

## 解决了透明玻璃轮廓检测的应用

### 客户需求:

检测透明玻璃的轮廓和破碎的边缘检测

### 邦纳解决方案:

A-GAGE. EZ-ARRAY 定制的低对比度的接收器

### 为什么选择邦纳?

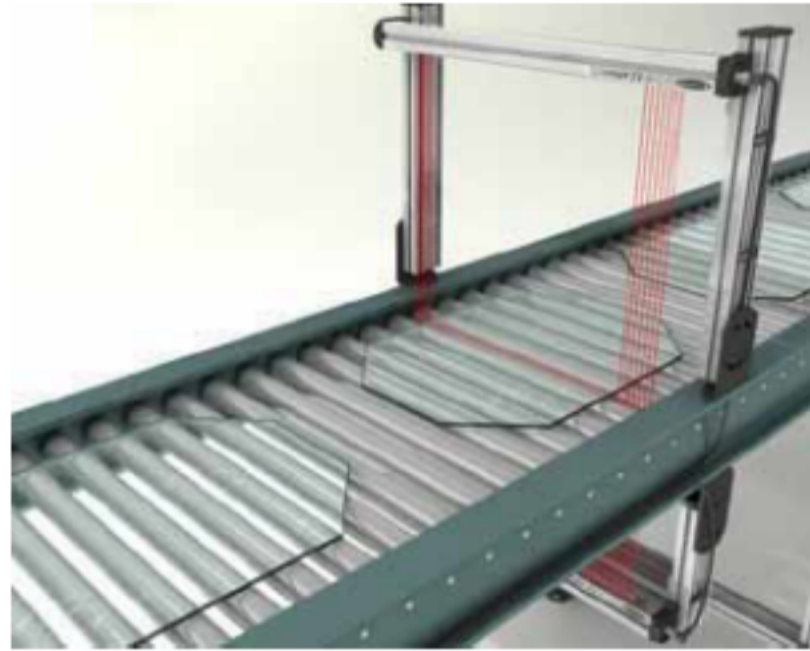
**灵活性和适应性**— 修改后的EZ-ARRAY 解决了透明物的检测, 标准的测量光幕的应用将不适合使用, 再加上它的成本效益和方便的替代超声波阵列和人工检查。

### 客户利益:

**易于安装和维护** EZ-ARRAY 安装和校准简单, 有一个小的学习过程就可以学会。易于安装和维护

**通用的解决方案** EZ-ARRAY 没有长度的限制, 而输出适合各种通信协议

## 检测的应用



特别设计的EZ-ARRAY检测玻璃板, 用于轮廓和破碎的边缘检测。为成功的清楚地看到物体, 接收器可自定义低对比度检测。

## 背景

一个领先的玻璃制造商为不同的市场和行业制造大玻璃板。制造完成后, 玻璃板通过传送带时检测它的轮廓和破碎的边缘

## 挑战

制造商需要用自动化流程检测玻璃轮廓和破碎的边缘取代繁琐的手工检查。测量光幕是一个理想的检测物体尺寸, 轮廓和破碎的边缘的解决方案。然而, 透明物体(如玻璃)测量光幕的光束有可能会穿透, 产生不一致的结果。因此经常会使用超声波传感器用声波代替光电。然而, 安装和维护超声波阵列是复杂和昂贵的, 同时检测会受开炉的玻璃的温度影响。邦纳的挑战是提供一种测量光幕, 可靠和具有高性价比的检测透明玻璃。

## 解决方案

为了满足客户的需求, 邦纳研发了一个特殊型号的EZ-ARRAY, 在清洁的工业环境, 专门用于检测透明物体。通过定制的标准接收器工作在一个较低检测范围(30至1500毫米), 修改后的EZ-ARRAY就可以准确且可靠地检测透明物体, 如玻璃和清晰的织带。在客户的设备中, EZ-ARRAY被安装在玻璃板的上面和下面, 玻璃板在传送带运行时寻找边缘。光束状态被绑定到一个对应测量模式, 并转换为模拟值, 周时测量数据可以通过RS485 发送到PLC或HMI。现在客户有一个完全自动化及可靠的解决方案代替耗时的和不可靠的手工方法, 以确保它们的生产线运行更加顺畅和高效。



### 产品特点:

- 型号: 接收端  
EA5R900PIXMODSRLCQ  
标准发射端: EA5E900Q
- 接收器设计在一个较低检测范围(30~1500毫米)
- GUI 软件提供了高级的传感器设置和显示
- 解决方案同时也可用于透明的纠偏和检测