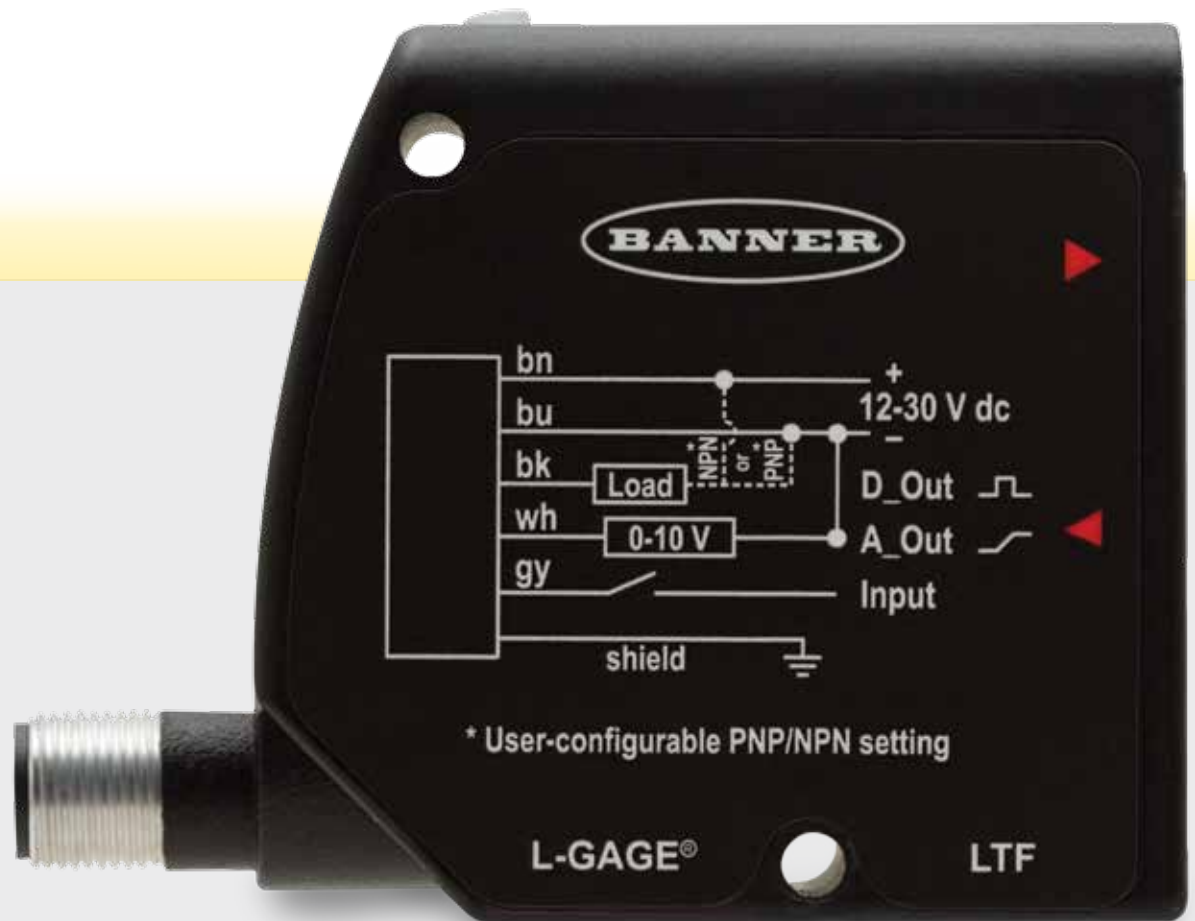


Serie LTF



Sensor Láser de Medición de 12 Metros de Rango

- 2 | Medición de Precisión y Durabilidad
- 3 | El Mejor Rendimiento mejor en su clase
- 4 | Configuración Sencilla — Características Avanzadas
- 5 | Control de Lazo Cerrado
- 6 | Presencia/Ausencia de Partes
- 7 | Llenado de Nivel
- 8 | Especificaciones y Pedidos





Sensores
Serie LTF

Durabilidad y Medición Precisa

El sensor láser LTF brinda ambos.

Robusto

Fácil de Configurar

Alta Potencia



Conector tipo QD M12 Euro giratorio para opciones de montaje versátil

Carcasa de zinc clasificación IP67 durable que resiste ambientes industriales extremos

Una salida discreta NPN/PNP es configurable por el usuario

Salida analógica 4-20 mA o 0-10 V según modelo

Una entrada remota permite la programación a través de una interfaz independiente

Los indicadores luminosos LED proporcionan clara indicación de estado para salida analógica, salida discreta y alimentación

Pantalla de dos líneas de 8 caracteres y botones para una fácil configuración, ver estados de medición de distancia en tiempo real y una mejor resolución de problemas

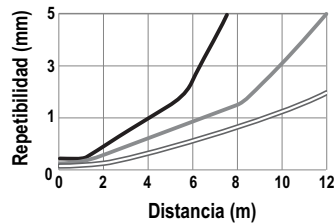


Emisor laser clase 2 de spot pequeño, altamente visible para una sencilla alineación y alto exceso de ganancia

Lente receptor óptico de alto rendimiento

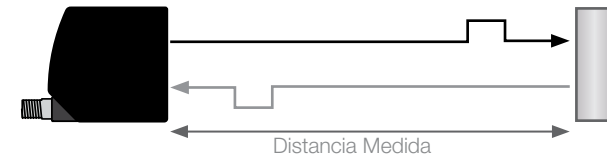
Lente de acrílico durable

Una combinación de lo Mejor en su Clase con Exactitud, Repetibilidad y Rango



El LTF detecta objetivos oscuros a 7 metros y objetivos blancos a 12 metros con repetibilidad < 5 milímetros y la exactitud de ± 10 milímetros

Medición de Tiempo de Vuelo

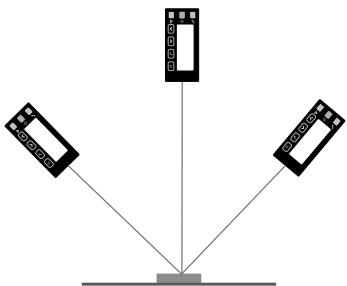


El sensor LTF utiliza la medición de tiempo de vuelo, emite una luz pulsada, midiendo la cantidad de tiempo en que la luz se refleja en el objeto y vuelve al sensor para calcular la distancia. Esto permite la detección en aplicaciones de largo alcance en una amplia variedad de objetivos.

El Mejor Desempeño en su Clase

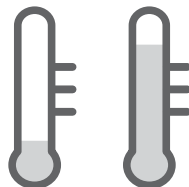
Alto exceso de ganancia. Alta confiabilidad. Resistente y durable.

Montaje Flexible



Detección consistente de un objetivo en ángulo

Estabilidad de Temperatura



El estable desempeño entre cambios de temperatura mantiene inspecciones funcionando día y noche

Objetivos Desafiantes



Brillantes o metal



Superficies Oscuras

Resistencia a la Luz Ambiental



Diseñado para evitar errores de lectura debido a la luz ambiental más allá de 40.000 luxes

Alta Velocidad de Respuesta



Fácil medición de objetivos que se encuentran en rápido movimiento



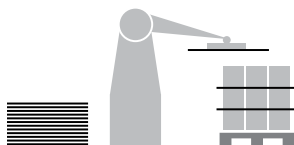
Redondo



Irregular

El poder del láser es ajustado dinámicamente para incrementar la salida para objetivos oscuros o en ángulo, también reduce el poder para objetivos brillantes, permitiendo mediciones exactas de una amplia variedad de objetivos desafiantes

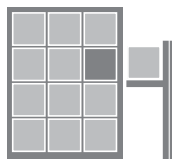
Aplicaciones



Actuadores Robóticos



Dimensión de Corte



Almacenamiento Automatizado



Paletizadora



Diámetro de Rollo

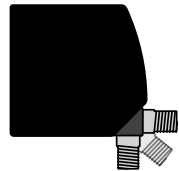


Prensa de transferencia



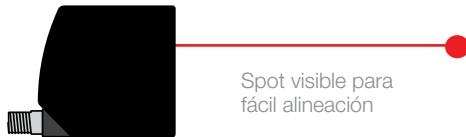
Instalación Fácil y Rápida en Sólo 3 Pasos

1. Montaje del Sensor



Conector QD giratorio para un montaje flexible

2. Alinear el Sensor



Spot visible para fácil alineación

3. Comience a Medir



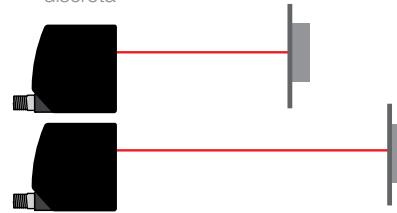
Right out of the box the LTF provides a real-time distance measurement and the analog output measurement on an easy-to-read eight-character display

Modos TEACH para Cualquier Aplicación



2-Teach de dos Puntos

Enseña dos objetivos como puntos finales del "SPAN" Análogo o de la ventana de la salida discreta



Mid-Point Teach

Enseña una ventana de tamaño definido por el usuario alrededor de un objetivo



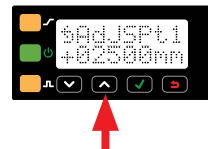
Switch Point Teach

Enseñar un objetivo al ajustar automáticamente un umbral de cambio justo frente a la parte posterior del objetivo para aplicaciones con supresión de fondo o supresión de frente



Botón de Ajuste

Manualmente establece los puntos de salida discreta y analógica sin presentar un objetivo



Configuración Avanzada

Modos de Medición Avanzada

Impulsado por un disparador externo, el LTF puede medir continuamente y otorgar valores de salida como:

- valor mínimo
- valor máximo
- valor medio o más

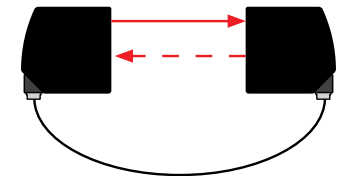
Temporizadores de Retardo

La opción de temporizador se establece:

- Retraso de ON/OFF
- Temporizadores de 1 a 9999 ms

Evita Interferencia

Use el modo Maestro/Eslavo para eliminar cualquier posibilidad de la interferencia entre los pares de sensores. Active el uso de láser para evitar posibles interferencias al utilizar más de dos sensores.

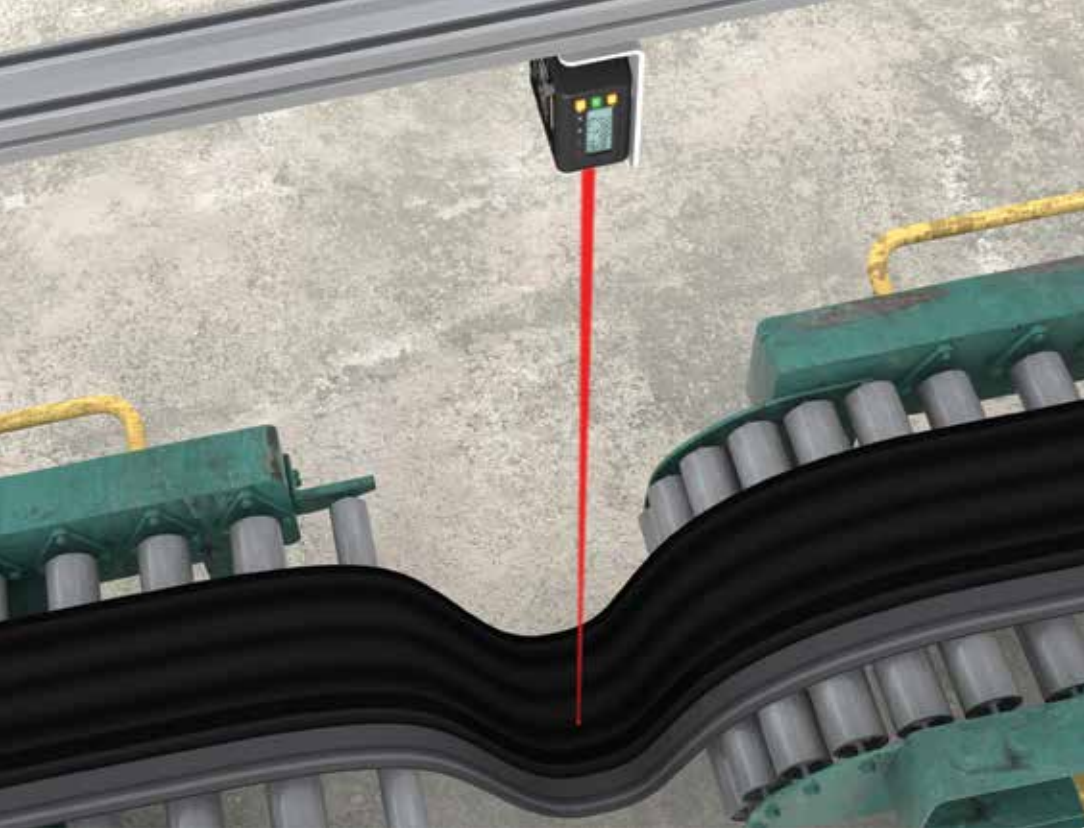


Invertir la Pantalla

Utilice la opción VIEW para invertir la pantalla y facilitar la lectura



Pantalla invertida



Control de Lazo Cerrado

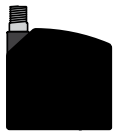
Control de Lazo cerrado en máquina de Calandrado

Aplicación Desafiante

La medición de los lazos del material se necesita para ajustar la velocidad de la máquina y evitar la tensión excesiva o insuficiente y que pueda dañar el material. El color oscuro y brillo de la goma hacen difícil la detección coherente y precisa en un amplio rango para la mayoría de los sensores.

Solución

El LTF toma ventaja de su alta ganancia, procesamiento de señal y el control automático para adaptar la energía del láser permitiendo al sensor detectar confiablemente objetivos desafiantes como oscuro y reflejante desde una distancia a cierto ángulo.



Modo TEACH

Enseñar una ventana analógica en la posición ideal de lazo usando el modo midpoint teach.



Enseñando la posición ideal del lazo cerrado al punto medio rápidamente configura la ventana analógica para cubrir todo el rango de movimiento del lazo.

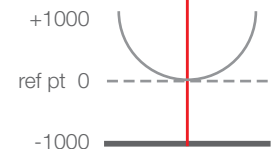
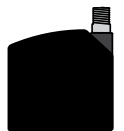


Configuración Avanzada

Configure el punto de referencia cero al punto medio para mostrar la medición de la posición del lazo en la pantalla del LTF.



Cambiando la referencia cero desde la cara frontal del sensor hacia el punto medio permite al operador determinar si el lazo está por encima o por debajo de la posición ideal.





Sensores
Serie LTF

Presencia de Parte o Ausencia

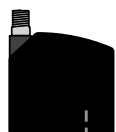
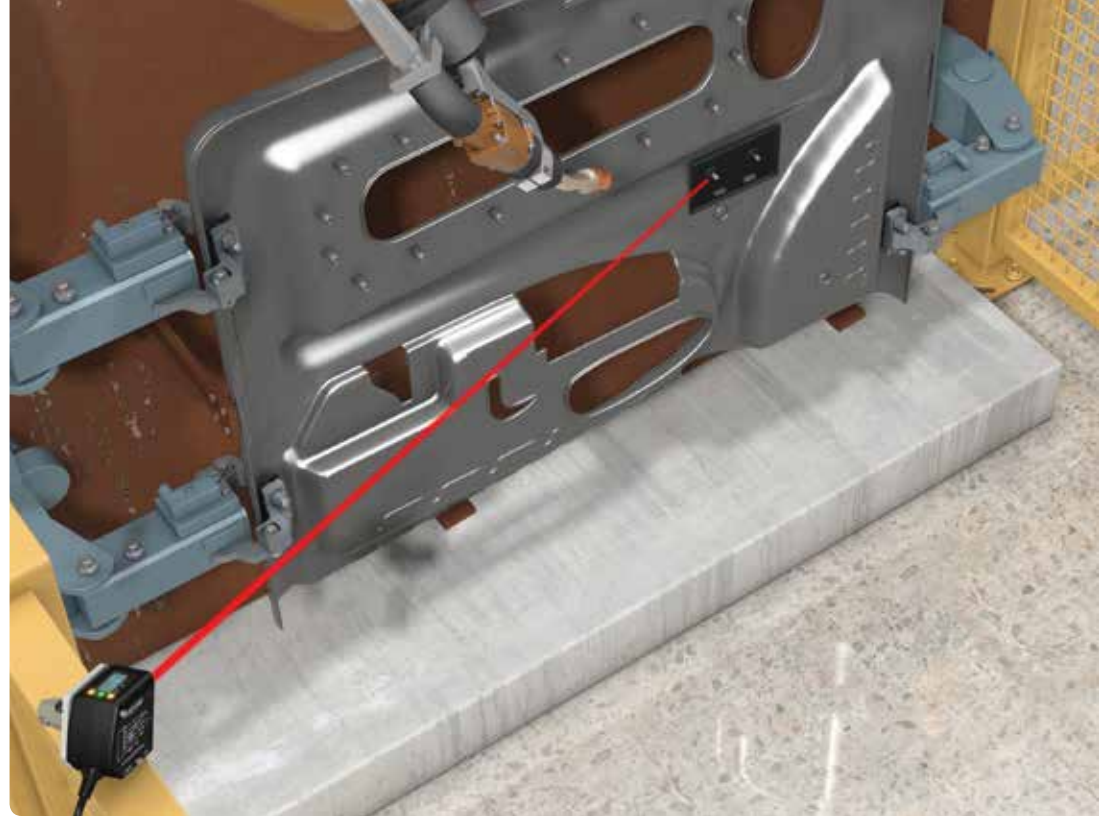
Soldadura de Celda a Prueba de Errores

Aplicación Desafiante

La presencia y posición del componente deben ser verificada antes de la soldadura. Si el componente falta o está colocado incorrectamente, el panel será inutilizable.

Solución

Su excepcional alineación, repetitividad y resolución del LTF aseguran que la parte se detectará en la posición correcta y cualquier variación dará lugar al envío de una salida parar el robot antes de que la soldadura comience.



Modo TEACH

Configure un solo switchpoint para la supresión del fondo.



En un solo modo switchpoint, el fondo se enseña y detecta la colocación del objeto.



Configuración Avanzada

Activación de Láser



La entrada remota se utiliza para APAGAR el emisor cuando los trabajadores están dentro de la celda.



Llenado de Nivel

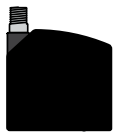
Monitoreo de Niveles dentro de una Tolva de gran Capacidad

Aplicación Desafiante

El color y la textura del material en movimiento a una distancia larga hace que sea difícil de detectar y evitar condiciones demasiado bajas/altas o de vacío/desbordamiento.

Solución

El LTF ofrece una precisión excepcional de largo rango, proporcionando una solución que puede montarse fácilmente desde en el material de relleno y donde no interfiera con los operadores de mantenimiento del equipo.



Modo TEACH

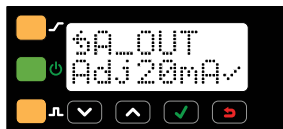
Enseñar el límite y ajustar manualmente el límite cercano. Esto permite ajustar una ventana análoga mientras que la tolva está vacía.

cerca límite — 20 mA

lejos límite — 4 mA



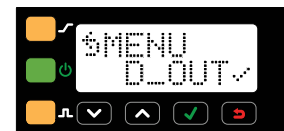
Una gran variedad de métodos teach se pueden usar para configurar la ventana analógica del LTF.



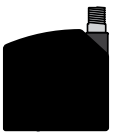
En esta aplicación de ejemplo, mientras que la tolva está vacía, enseña el límite de la medida analógica a 4 mA, entonces manualmente se establecer el límite cerca a 20 mA.

Configuración Avanzada

Enseñar o establecer un punto discreto adicional para indicar una condición de vacío o de desborde.



Use la salida discreta, con el modo de salida configurado como conmutación, para señalar un desbordamiento potencial.



ON
OFF



Sensores Serie LTF

Ordene Ahora

Familia	Rango (m)	Salida	Clase de Láser	Modo de Detección	Conector
LTF	12	I	C2	LD	Q
	12	I = 4 a 20 mA análogo y (1) NPN/PNP discreto U = 0 a 10 V análogo y (1) NPN/PNP discreto	C2 = Clase 2	LD = Láser difuso	Q = Conector tipo QD M12 Euro giratorio Los modelos de desconexión rápida requieren el cable conector correspondiente

Próximamente IO-LINK® y modelos Discretos Duales

Alimentación	12 a 30 V dc
Rango	50 mm a 12000 mm (1.97 in a 472.44 in)
Tiempo de Respuesta	Rápido: 1.5 ms Estándar: 8 ms Medio: 32 ms Espacio: 256 ms
Condiciones de Operación	-4 a +131°F (-20 a +55 °C)

Material	Carcasa: zinc fundido Ventana: Acrílico
Índice de Protección	IP67 IEC
Repetibilidad	0.3 a 3 mm
Tamaño del Spot	6.5 mm a 50 mm 10 mm a 7500 mm 12.5 mm a 12000 mm
Certificaciones	CE UL pendiente



Accesorios

Soportes



SMBLTFM



SMBLTFU



SMBAMSLTFP



SMBLTFFA
Incluye tornillo de 3/8" para montaje

SMBLTFFAM10
Incluye tornillo 10 mm para montaje

SMBLTFFAM12
Se sujeta directamente a sistemas de soporte estándares de la industria con varillas de 1/2" o 12 mm

Set de Cables



Tipo	Longitud	Modelo
5-Pin M12/Tipo Euro con Blindaje	2 m (6 ft)	MQDEC2-506
	5 m (15 ft)	MQDEC2-515
	9 m (30 ft)	MQDEC2-530
	15 m (50 ft)	MQDEC2-550

Para los modelos en ángulo recto añadir RA a el número de parte. Ejemplo: MQDEC2-506RA



ES-MX 164713

© 2016 Banner Engineering Corp. Minneapolis, MN USA

+52 81.8363.2714

www.bannerengineering.com.mx

