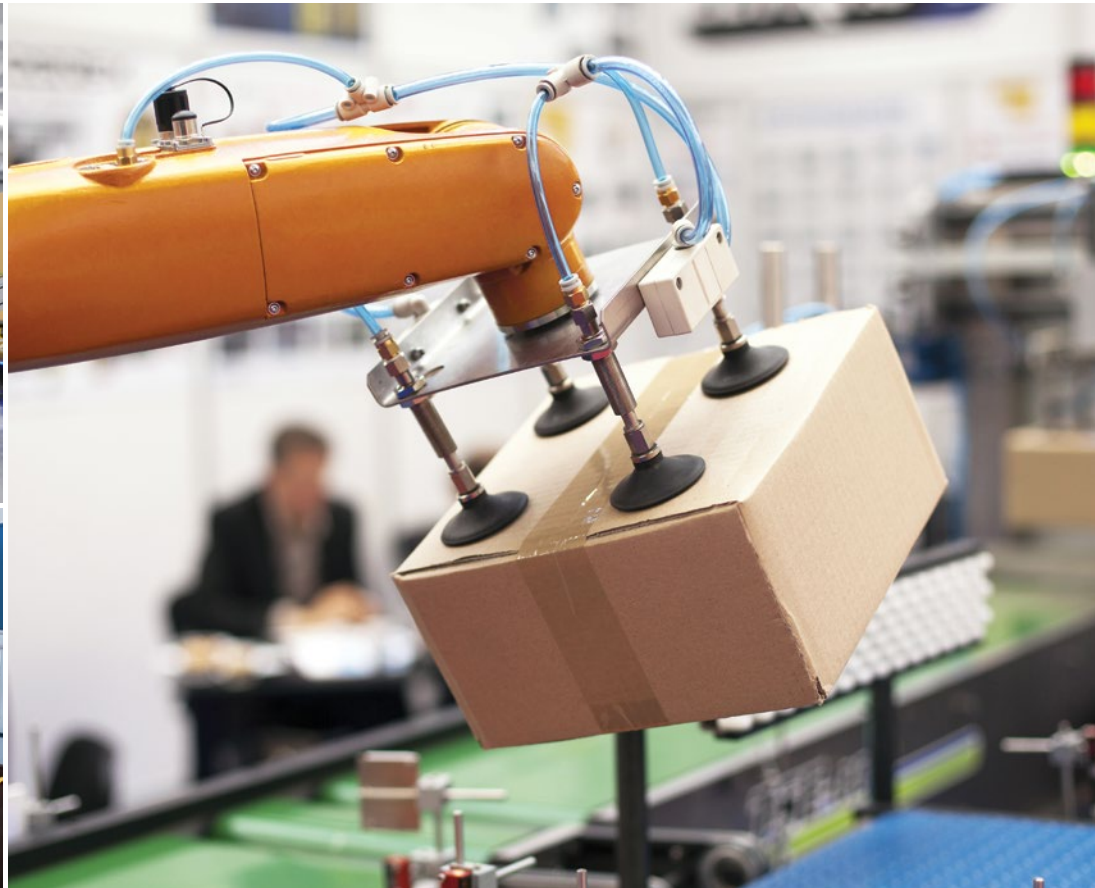


物流行业 解决方案

BANNER



物流市场正在快速发展

随着不断向电子商务和全球化转变,对物流、配送和履单的需求从未如此之大。物流设备制造商必须找到创新途径,从而更可靠、更准确、更快速地搬运货物。邦纳与企业通力合作,共同迎接这些挑战。作为面向物流公司的领先自动化制造商,我们提供特定于市场和客户的产品,来提高生产力,增强安全性,并推动效率。

向智能、互联的配送中心转型

在孤立的设备上操作基础传感器的年代已一去不复返。如今的邦纳智能传感器为运营和维护团队赋予了可视性,无论是检测堵塞还是创建及时的预测性维护,快速设置后即可立即改善流程。有了邦纳工业无线技术,收集和分享这些可操作的数据变得轻而易举。以前无法获得的数据将收集并发送到云端,并通过定制仪表板为持续优化提供洞察。

除了传感器,邦纳还通过智能照明和联网安全产品在每个环节提高效率,引领各种各样的自动化解决方案。

开始使用

在这些页面中,我们将向您介绍邦纳的产品和应用,我们的产品用于物流市场的各个领域。联系我们,直接与深谙您的业务、目标和挑战的行业专家交谈。我们将为您解答疑惑,帮助您找到适合的产品和解决方案。



装卸站台

站台状态/忙闲状态

- 醒目的LED指示, 在日光下也能看清
- 密封式外壳可以抵御雨雪等户外因素
- 产品: WLS27、SP350

卡车检测

- 强大的远程雷达技术, 即使在严酷的户外条件下也能可靠检测
- 多种输出类型, 简化系统集成
- 产品: T30R

拖车照明

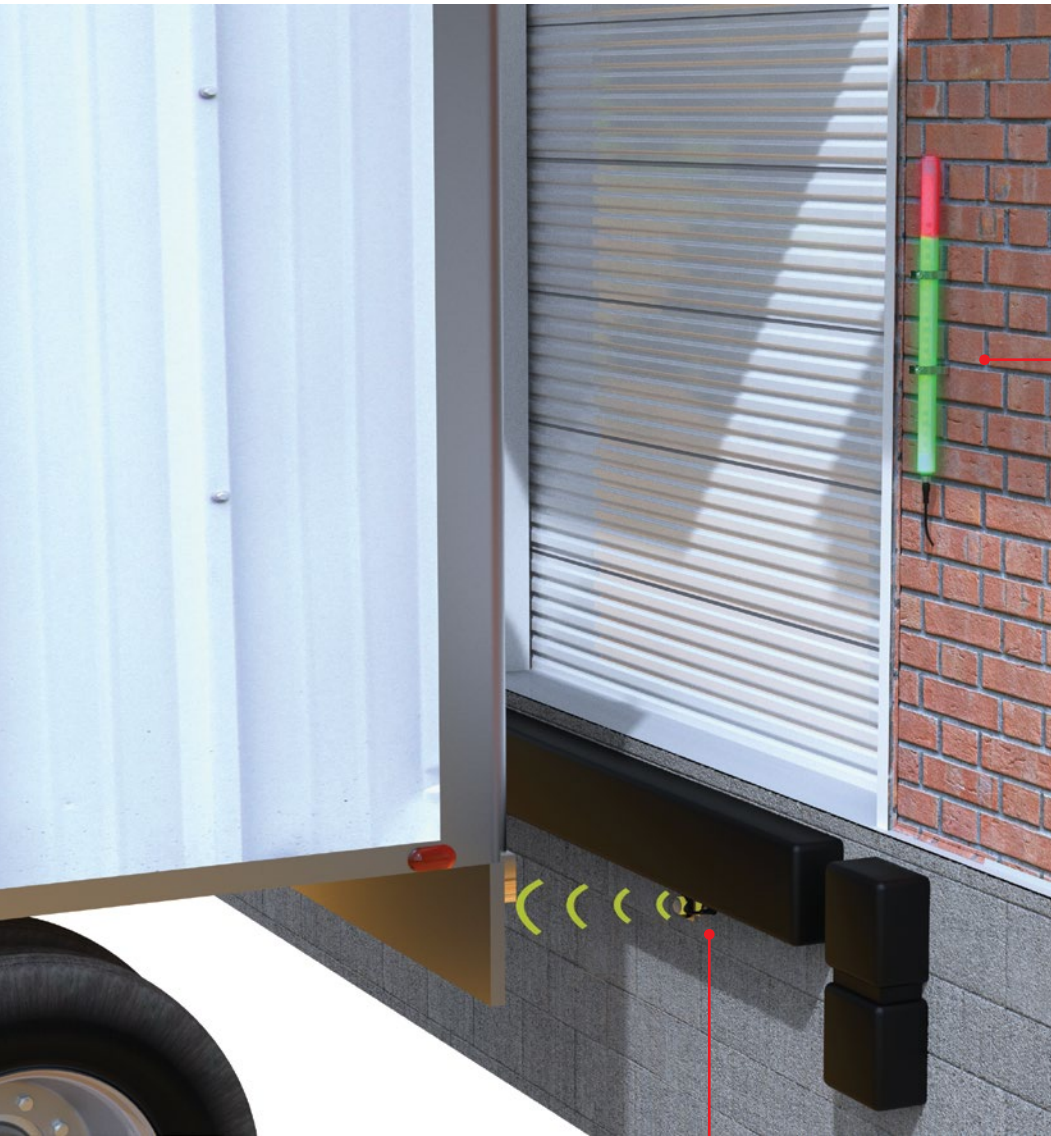
- 由明亮、均匀的LED灯为操作员提供照明
- 结构耐用, 提高了恶劣环境下的可靠性
- 产品: WLB72

呼叫支持

- 可靠的触摸按钮, 便于操作员向管理人员发出求助信号
- 采用无线技术, 安装快速而又简单
- 产品: K70无线、Direct Select

装卸站闸门位置

- 利用简单的光电传感器确定闸门开启
- 强大的检测技术, 可以抵御灰尘积聚, 提高可靠性
- 产品: QS30、QS18



利用SP350为码头忙闲状态提供交通灯式指示



利用WLS27 Pro条形灯提供多色动画状态指示



邦纳Pro系列可设定多色LED设备, 为机器的动态状态、操作员互动和流程状态的高级指示创造了无限可能。使用邦纳Pro Editor软件、IO-Link或PICK-IQ®在整个工厂进行实时通信。



Pulse Pro输出可直接与邦纳指示灯集成。直接过程反馈, 只需电源, 无需控制器。



利用T30R雷达传感器进行可靠的长距离卡车检测



利用WLB72条形灯增强可视化, 提高生产力



多种检测模式, 结合QS30或QS18传感器提供多种安装选择



用电池供电的无线DirectSelect操作界面将装卸站的问题告知工作人员。



利用耐用、明亮的K50触摸按钮打开和关闭装卸站闸门

输送机

控制和指示

- 耐用的电容式触摸按钮,可承受恶劣条件
- 明亮的LED指示,向工人传达机器状态
- 产品: K30、K50、S22、SSA系列急停按钮

前沿检测

- 多种传感器设计,适合于任何输送机
- 适合检测盒子和货盘等多种物体的检测技术
- 产品: TTR、SAB、LX、QS18、Q20

机器状态指示

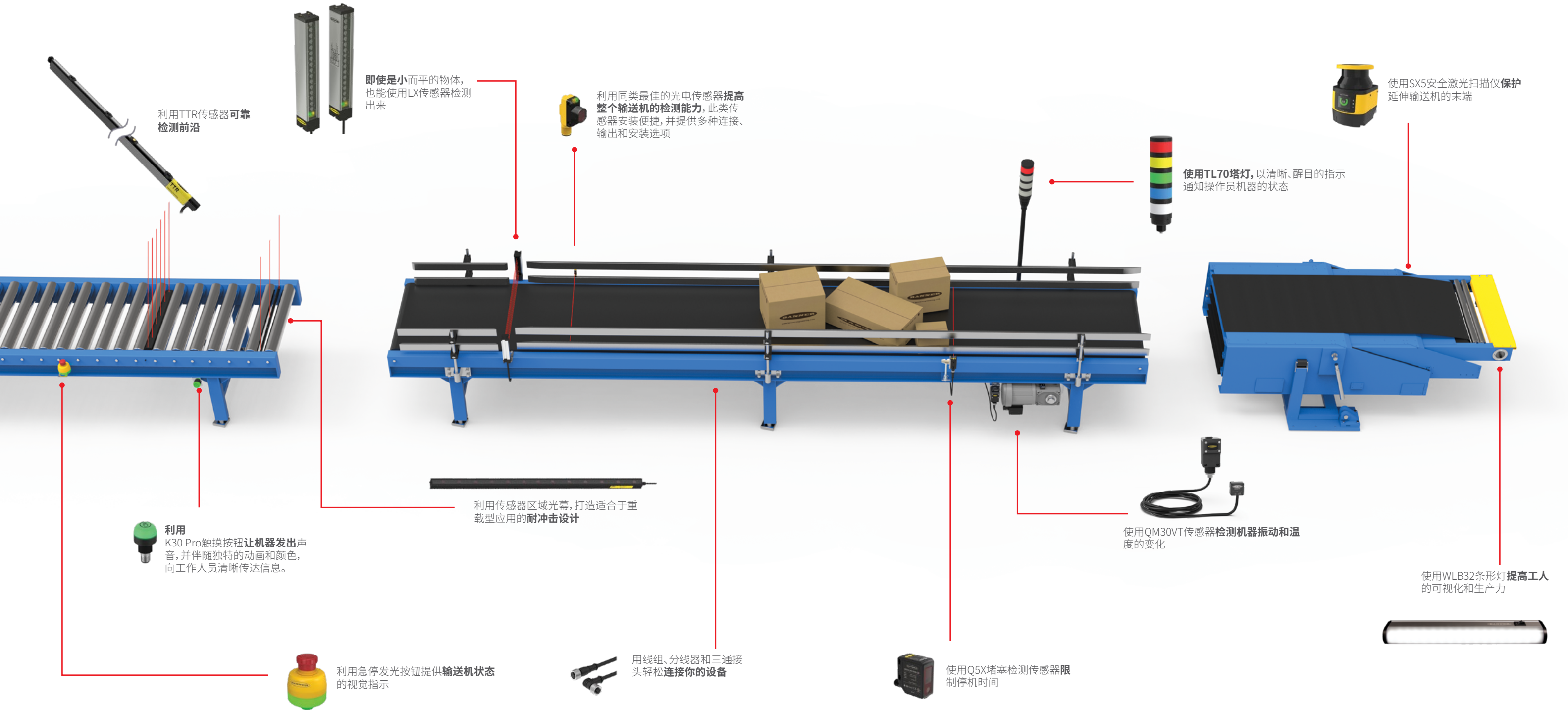
- 明亮、均匀的LED指示灯,有助于机器与操作员之间的通信
- 编程式型号支持更独特的自定义动画
- 产品: TL30、TL50、TL70、WLS15、WLS27、WLS28

预测性维护

- 易于安装的振动和温度传感器全天候监控设备
- 通过安排维护,减少计划外停机时间
- 产品: QM30VT、一体式Q45、DXM700、解决方案套件

堵塞检测

- 更快速、更准确地检测输送机的堵塞情况
- 工业标准的M12连接器,轻松进行安装
- 产品: Q5X堵塞检测传感器



拣选工位

安灯

- 明亮的LED灯, 即便在很远之处也能通知管理人员
- 完整的即插即用解决方案, 简化安装
- 产品: TL70安灯

架空照明

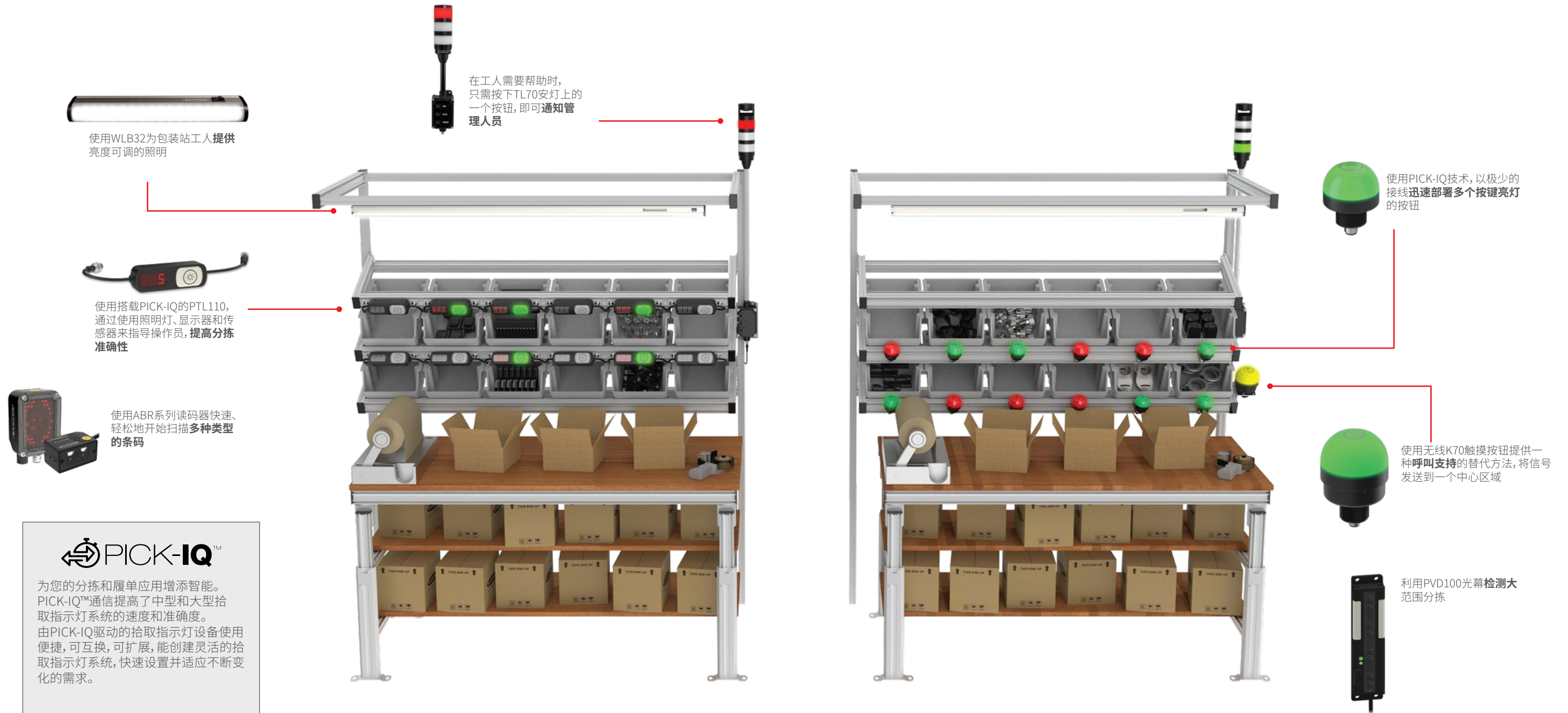
- 可靠的LED照明, 提高操作员的可视化
- 各种各样的长度、颜色、支架和电源输入选项, 适应任何工作站
- 产品: WLB32、WLB72、WLS28、WLB92

拾取指示灯/按键亮灯

- 醒目的指示灯, 提高操作员的速度和准确性
- 可提供内置传感器, 以减少误拣
- 产品: PTL110、K30、K50

条码读取

- 可靠检测一维和二维条码, 提高生产力
- 各种各样的型号, 根据检测范围、条码类型和通信接口灵活选型
- 产品: ABR3000、ABR7000、VE



PICK-IQ™

为您的分拣和履单应用增添智能。PICK-IQ™通信提高了中型和大型拾取指示灯系统的速度和准确度。由PICK-IQ驱动的信号指示灯设备使用便捷, 可互换, 可扩展, 能创建灵活的拾取指示灯系统, 快速设置并适应不断变化的需求。

机器人和AGV

测量传感器

- 各种范围、输出和精度选项, 适合任何应用
- 耐用型外壳, 能承受恶劣环境
- 产品: Q4X、Q5X、LM、LE、T30UX、T30R

机器状态指示

- 明亮的LED照明灯, 改善机器与人的通信
- 外形尺寸多样, 简化机器设计和安装
- 产品: WLS27、WLS28、K90、TL30、TL50、TL70

人员检测

- 坚固型光幕, 能承受冲击
- 各种长度、分辨率和安装选项, 简化安装
- 产品: LS、SLC4

AGV状态/信号

- 可编程LED灯为操作员提供转向信号和机器状态
- 抗冲击型外壳, 能承受恶劣条件
- 产品: WLS15、WLS27、K50

AGV安全

- 可靠的安全激光扫描仪, 可检测人和物体
- 标准编码器输入将速度纳入检测算法
- 产品: SX5、SC10



增添多色WLS27条形指示灯或TL70塔灯, 来增加对机器状态的了解



使用Q4X激光测距传感器准确测量物体到臂端工具的距离



使用耐用的LS系列安全光幕提高设备的整体安全性并简化设计

可提供屏蔽配件



为机器操作员提供使用便捷的K30触摸按钮, 该按钮利用醒目的颜色来指示当前状态



使用SSA发光急停按钮快速确定按下的急停按钮

利用ISD安全网络技术进行快速安装, 并提供额外诊断



使用WLB72条形灯提高工人的可视化和生产力



使用K30、K50或K70紧凑、耐用且可编程的指示灯, 解决“转向灯”等直观功能



使用可编程的WLS15 Pro条形灯提供额外的照明和更醒目的指示



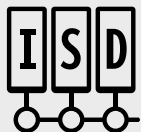
借助QS30或QS18传感器, 利用多种检测模式和多功能安装选项



使用SX5安全激光扫描仪避开障碍物和人群
可提供用于测速的编码器输入



使用带ISD的SC10安全控制器监控所有安全装置, 并提供关键输出信号



借助系列内部诊断 (ISD), 可以便捷地从安全系统中的设备访问诊断数据, 无需借助特殊设备或进行专门布线。用户可以排除机器安全系统的故障, 预防系统故障, 减少设备停机时间。

仓储和检索

确定包装尺寸

- 利用快速和准确的传感器测量输送机上的货物
- 提供多种型号, 适应任何安装要求
- 产品: EZ-ARRAY、MINI-ARRAY、Q5X、VE智能相机

机器状态指示

- 明亮的LED照明灯, 改善机器与人的通信
- 外形尺寸多样, 简化机器设计和安装
- 产品: WLS27、WLS28、K90、TL30、TL50、TL70

穿梭车位置检测

- 长距离传感器提供准确的机器位置反馈
- 基础型光电传感器可检测到托盘何时在位
- 产品: LTF、LT7、Q20、QS18

人员检测

- 坚固型安全光幕, 能承受冲击
- 各种长度、分辨率和安装选项, 简化安装
- 产品: LS、SLC4



使用LTF24传感器, 准确测量长达24米的距离。



使用ABR系列读码器快速可靠地读取几乎任何类型的条码



使用SSA发光急停按钮快速确定按下的急停按钮

这些产品还能快速安装, 并通过我们的ISD安全网络技术增添诊断功能



使用EZ-ARRAY以5毫米的分辨率测量托盘和包装, 确保货物引导至正确位置



使用LS系列安全光幕保护托盘流经实体防护的仓储系统



使用TTR或Q76传感器可靠检测前沿



使用Q5X堵塞检测传感器限制停机时间



使用TL70塔灯, 通过灯光和声音警报提醒工人注意机器停工



分拣

包装检测

- 精密传感器准确测量货物，确保路线正确无误
- 各种传感器技术和外形尺寸，适应于任何机器设计
- 产品: EZ-ARRAY、MINI-ARRAY、Q4X、Q5X

产品在皮带分拣机上的位置

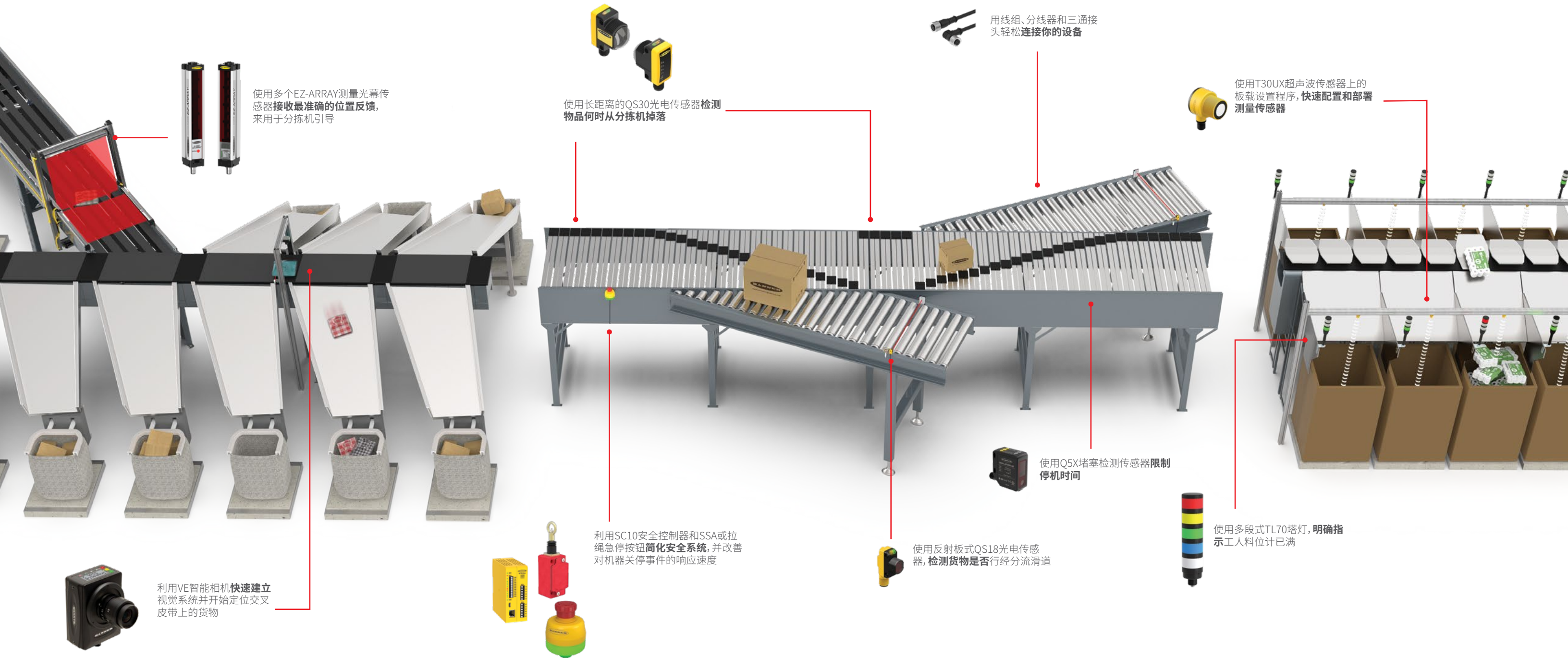
- 使用便捷的传感器，确定货物在分拣机上的位置是否正确
- 支持离散、模拟和X/Y坐标等多种信号类型，适应任何机器设计
- 产品: VE、iVu、Q4X

分拣机分流检测

- 利用简单的光电传感器确定货物是否转移到适当的滑道，或是否出现堵塞
- 多个传感器选项，灵活检测任何类型的包装
- 产品: QS18、LX、SAB

料位测量和指示

- 强大的激光、超声波和雷达技术，精确测量料位
- 醒目的LED灯，在料位满时通知工人
- 产品: T30UX、Q5X、T30R、QS18、TL50





邦纳是一家怎样的公司？

每隔3.5秒，在世界上的某个地方就会安装一个邦纳传感器。邦纳为财富500强中的大多数制造公司以及凭借领先生产改变行业的初创公司解决问题。

从您驾驶的汽车、您所吃的食物、你所服用的药物，到您日常生活中的几乎所有产品，邦纳都提供制造方面的技术支持。无论是哪种行业，邦纳总能提供自动化生产解决方案，提高工作效率，并按照最高质量标准进行生产。

制造专家

邦纳推出了30,000余种产品，是满足您制造需求的领先来源。我们提供备受赞誉的传感器、无线解决方案、视觉传感器和照明、机器安全、指示灯和LED照明产品。

应用解决方案专家

我们的现场销售工程师是业界训练有素、经验丰富的专业人士。他们可以迅速分析应用情况，帮您找到最佳解决方案。

全球业务

邦纳拥有一个由3,000多名专业人员组成的网络，由他们提供全球销售和支持，无论您身在何处，都随时准备着助您一臂之力。

独特的解决方案

邦纳的产品线中囊括成千上万的标准产品，并且这些产品线还在不断增多。不过，如果您的应用需要独特的解决方案或直接整合邦纳产品，请联系邦纳应用工程师，了解我们快速定制和提供特殊产品的能力。

与应用工程师交谈。

获取产品规格。

立即订购。



上海销售总部 www.bannerengineering.com.cn

地址：上海市虹梅路1535号星联研发楼2号楼12层，200233 电话：+86 - 021 - 24226888

全国客服热线：400-630-6336

