

Port Machinery Solutions 港口机械解决方案



全国技术服务热线: 400-630-6336

传感 | 检测 | 自动化技术专家
Sensing • Detecting • Automation Expert



美国邦纳

Sensing • Detecting • Automation Expert



美国邦纳

Sensing • Detecting • Automation Expert

50年风雨历练 版图跨越全球



美国邦纳工程国际有限公司，始建于1966年，历经近45年的风雨历练，已成为当今世界最大的变频器、工业控制器(PLC & HMI)、光电传感器、测量检测、安全产品、工业无线网络产品、机器视觉、工业智能指示灯和旋转编码器的专业制造商之一，在世界主要地区均设有世界一流的生产、销售及服务机构。丰富的产品选择、迅速的交货期、强大的技术支持、同行业最强大的研发能力，所有这一切都确保了美国邦纳在光电领域中领先者的地位。

美国邦纳致力于为客户提供以传感为核心的综合自动化解决方案，以“创新和服务”为企业使命的美国邦纳工程公司，正凭借着世界一流的精英团队、贴心服务、优质产品、先进技术及战略性的眼光，为邦纳的新世纪版图拓展写就华彩篇章，为更多企业的发展壮大提供领先、可靠的控制和检测解决方案。



Banner国际总部

传感器市场领导者为您的企业保驾护航

过去的15年，在由第三方组织的工程师购买意向调查中，邦纳公司连续50次位于第一位。而且“财富500强”的大多数公司的传感器也是选用的邦纳公司的产品，他们依靠着邦纳的产品顺利实现了可靠的自动化解决方案。汽车、家电、药品、食品……无论您的企业属于哪个行业，邦纳都有先进的技术、可靠的产品，帮助您实现企业生产的自动化，提高产品的生产效率和质量，为您的企业发展保驾护航。

丰富的产品线，值得您按需选择

邦纳拥有超过22,000多种产品，拥有同行业内最完整的产品线，生产包括光电及超声波传感器，视觉传感器、机床安全产品、测量与检测传感器，并且可以为客户各种应用提供解决方案。我们每天发运数千件产品，平均每3.5秒就有一个邦纳的产品被安装使用！无论您想检测或测量何种部件或材料，邦纳都可以为您提供合适的产品和解决方案。

先进的研发力，值得您充分信赖

在邦纳，从事产品设计研发的员工占20%之多，同行业中是绝无仅有的。具有创造性的设计中心，有着世界上最强大的设计队伍，100多名工程师运用最新的光学和安全技术不断地开发更新的线路设计和软件发展。邦纳拥有数千平方英尺和数百万美元的测试设备，来检测产品设计的先进性和可靠性，所以您可以充分放心地去使用我们的产品。

强大的制造力，值得您放心使用

生产的高度自动化，是邦纳世界一流制造能力的核心和基石。在传感器行业中，邦纳拥有最先进的生产制造能力，6条高度自动化生产线，生产超过22,000种不同的产品。

邦纳在中国

1994年，通过代理商进入中国市场，给各大生产型企业注入了新的生产理念和技术。2002年4月以来，邦纳公司极富战略性地开始了中国事业版图的扩张，先后在上海、广州、北京、天津、青岛、苏州、南京、成都等中国经济、工业发达的城市设立代表处。2003年11月，邦纳公司在苏州工业园区成立了中国区的生产工厂和物流中心，以满足中国市场对邦纳产品日益增加的需求，也为中国客户提供更好的服务和更快的交货日期。2006年，邦纳中国正式启动了全新的战略规划，以更好地服务于中国工业的飞速发展。2010年，美国邦纳向以“传感器为核心的综合自动化解决方案提供商”全面转型。2012年，美国邦纳中国销售总部顺应不断发展壮大的需要，将办公面积扩大一倍，正式入住上海市漕河泾新兴技术开发区。



Banner美国工厂(明尼苏达州)



Banner美国工厂(南达科达州)



Banner美国工厂(明尼苏达州)



Banner苏州工厂

邦纳港口机械设备解决方案

HTM系列HMI特点



- 快速启动, 只需3S即可完成。
- 65536 色的TFT真彩液晶屏,
- 丰富的动画功能, 支持GIF、BMP等格式的图片导入
- 支持大部分主流PLC
- 支持穿透通讯功能,触摸屏、PLC编程只需一根电缆。
- 支持在线和离线模拟功能。

BSP系列PLC特点

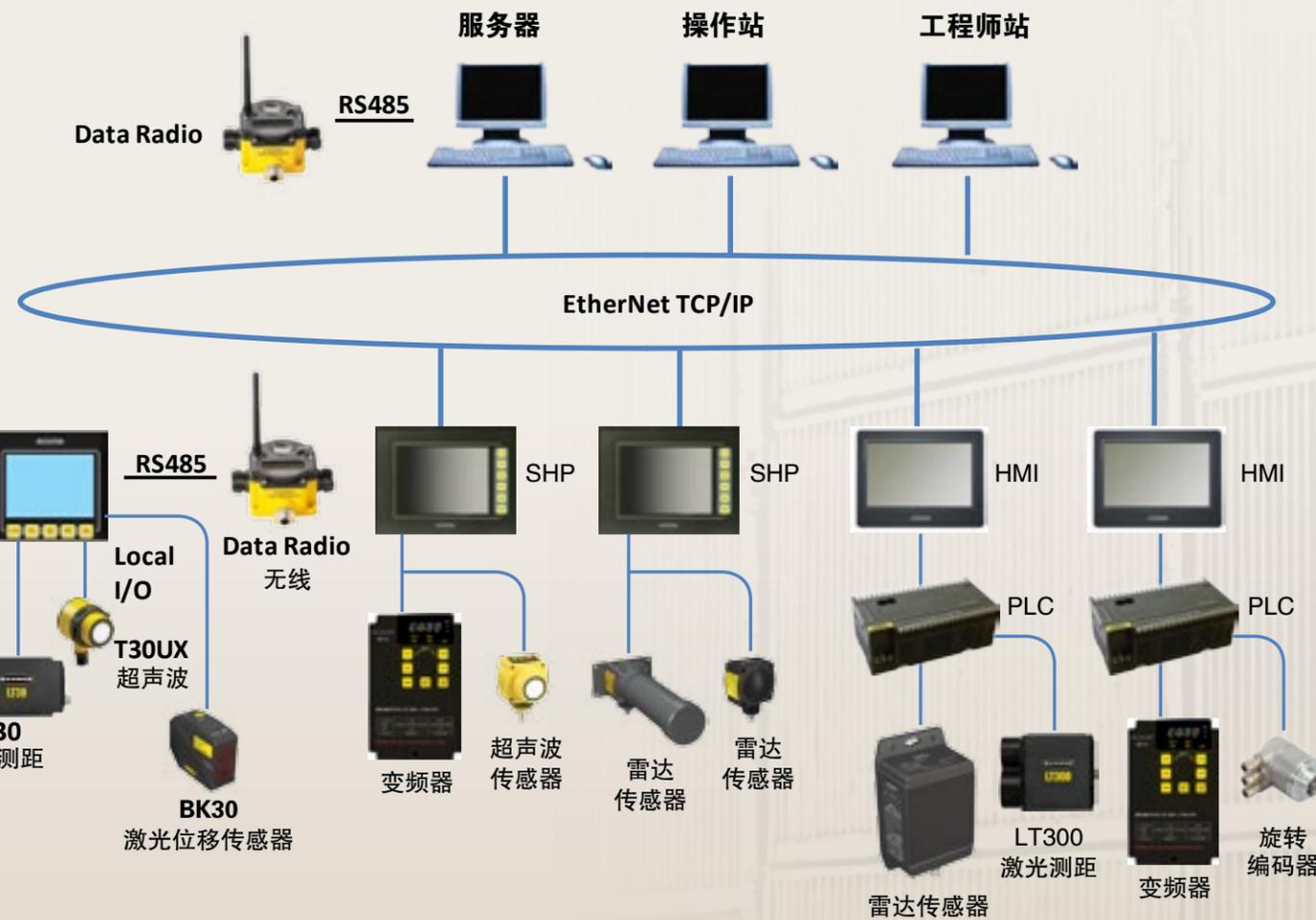


- 程序可以分段
- 强大的通讯能力,可以添加 Profibus-DP从站、DeviceNet从站和TCP/IP模块
- 丰富的功能,具有三角函数和浮点数操作指令
- 定时器、高速计数器、外部中断功能使输入信号反应更迅速
- 离线模拟功能,使调试更方便

BMD-B变频器



- 开关电压矢量控制和转矩控制两种控制方式, 稳速精度在0.5%
- 内置PID控制功能
- 较高启动转矩, 150%/0.5Hz
- 可以选择共直流母线
- 内置 RS485 通讯接口
- 功率范围: 0.75kW ~ 500kW



SHP 介绍



- 简易: 一个软件、一次下载、一个文档
- 集成: 集HMI, I/O, 网络, 控制器于一体, 省了空间, 降低了成本, 方便了通讯, 超一流集成的用户体验
- 开放: 多样的网络接口, 可以与全球主流控制器产品自由连接, 比如: 485/232, GPRS/GSM, Profibus, CANopen, Ethernet, USB; 可以让你自由驰骋于广袤的自动化产品海洋当中

雷达防撞传感器

港口机械如：STS、RTG、RMG是非常昂贵的设备，一旦损坏，需要花费巨额的维修费用甚至需要全部更换。邦纳的R-GAGE雷达传感器可以防止起重机之间或者起重机和障碍物之间的发生碰撞，让你避免这样的损失，并且这种传感器可以在户外运行，不受强风、雨水、日光、极端温度的影响。

雷达传感器采用FMCW(跳频连续雷达波)技术，能在比较极端的天气条件下可靠检测移动或静止物体，比如：起重机、汽车、火车、卡车、货船等。

特点：

- FMCW(跳频连续雷达波)雷达可以检测运动或者静止的物体
- 检测功能不受环境(风、雨、雾、光、温湿度)的影响
- DIP开关设置，不需要使用电脑
- 区域可调-可以忽略设置点后的物体
- 检测距离可以达到40米
- 使用DIP开关设置检测距离、灵敏度和输出方式
- 工作在24GHZ工业频段，医疗和科学通讯等频段，无需特别申请
- 工作温度 -40° ~ +65° C
- 12-30VDC的宽范围电压供电，双极性PNP和NPN输出
- 防护等级IP67，可以在严酷的环境下使用

可调区域雷达传感器

Q120RA-CN-AF



远距离 高精度

- 两个独立可调的传感区域
- 较窄检测波束(水平:20° , 垂直:50°)
- 检测距离:1-55m

QT50RAFQ



标准 广角检测

- 可调检测范围
- 检测距离可达15m
- 独立检测区域
- 90° 的波束发散角

QT50RAFQ-78368C



窄波束

- 可调检测区域，最远可达15m
- 两个相互独立的检测区域
- ±7° 的波束发散角



不需要电脑



设置简单



防护等级: IP67



宽温度适用范围



不受雪、雾、雨、湿度影响



可在强风环境下使用



可在强光环境下使用



抗震性好

雷达传感器的典型应用



STS防撞

雷达传感器在最远40米的范围内有两个检测区域，根据障碍物的位置，可以选择是停车还是减速。



轮胎吊 防撞

雷达传感器设定的两个区域可以让高速运行的吊车根据其位置选择停车还是减速



STS防撞

雷达传感器能可靠检测障碍物的位置并且发出停车或者警告信号



吊车吊具控制

雷达传感器可以检测集装箱的位置使在快要到达时发出减速信号



火车检测

雷达传感器可以检测火车的存在，其输出信号可以激活其它设备，如：无线电天线和伽马射线门等



货车检测

雷达传感器可以用作货车的出入触发信号，用来激活相机和光源灯以便捕捉货车的标识号。该雷达系统可以取代其它的路面检测传感器。

SureCross 无线I/O解决方案

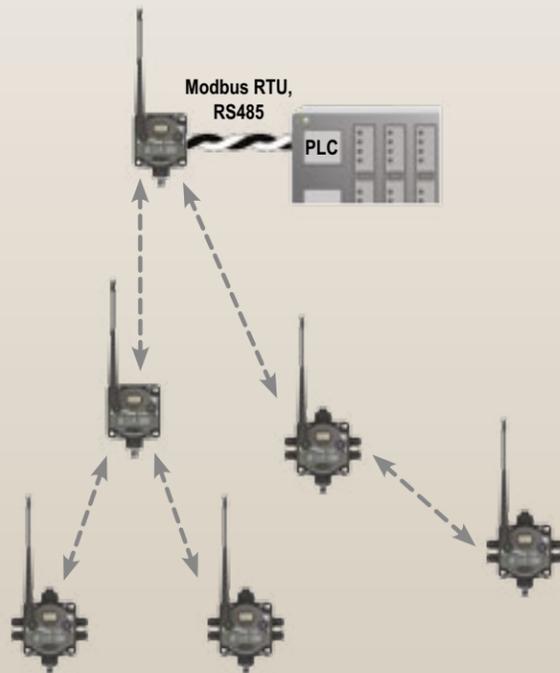
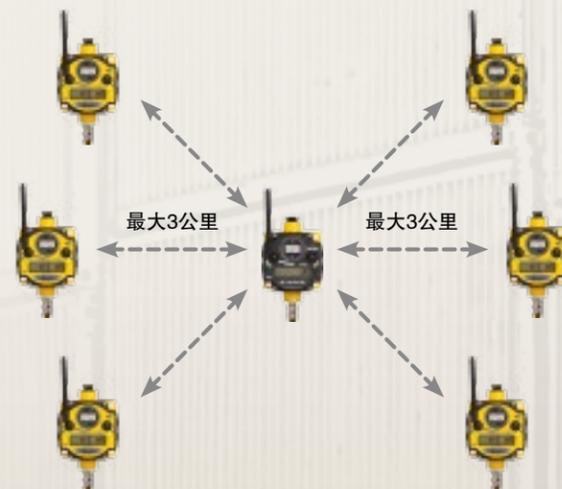


DX70点对点

- 直接I/O映射，无需任何软件
- 在每台设备上可有开关量和模拟量I/O
- 集成了LED提供了实时的RF链路指示

DX80星形拓扑结构

- 免费软件提供了简单的用户设定和I/O映射
- 有开关量、模拟量、温度和计数输入节点
- 网关提供I/O和串行通讯输出（Modbus RTU或以太网）
- 每个网络多达48个节点/网关
- 同一区域内可有无限个网络
- 10~30V DC，太阳能电池板或电池选件



MultiHop 无线和I/O

- 内置中继器的主机控制网络架构
- 每个无线可以通过内置的DIP开关设置成主站、中继器和从站
- 每个设备上可以用开关量、模拟量、温度、计数和更多的I/O
- 每个网络主站可以连接多达50个从站
- 同一区域内可有无限个网络
- 10~30V DC，太阳能电池板或电池选件

- 0 - 20 mA
- 0 - 10V dc
- PNP - NPN
- 频率计数
- 热敏电阻
- RTD
- PT100
- 电桥
- RS485 - RS232
- ...

FHSS通讯

内置信号强度指示

专有协议

链路丢失输出

可配置和映射的I/O

多种电源

ATEX解决方案

多路信号，开关量和模拟量

无线I/O解决方案和典型应用



数据同步
桥式起重机控制器之间的位置数据同步，独立或串联的运动控制。



起重机间通讯
无线解决方案用于在起重机之间传送数据，当多台起重机为一艘船服务时避免碰撞。



吊具上的四个称重传感器
交换称重传感器的信息和状态，以确保起吊前重量均匀分布在吊具上。



称重传感器——吊钩至驾驶室
电池供电的解决方案针对持久的吊钩和驾驶室之间的无线I/O通讯。



工作区域环境监测
风速数据通过无线从风速传感器发送至控制室。



装卸区通知
无线M-GAGE自动检测卡车，并告知操作人员货柜到达装卸区。

指示灯, 测量检测传感器



坚固的外壳



耐冲击和震动



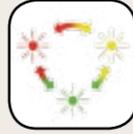
防护等级: IP67
IP69K



长寿命的
LED



强光可见



颜色多样



长寿命的
LED



IP69K



坚固的外壳



IP67



按键示教



抗化学腐蚀



红外激光



IP67

EZ-LIGHT 指示灯

- 发射的强光使其在强光下和户外也能清楚地看到
- 特殊的外形设计使指示灯无论在那个角度都能清楚被看到
- 坚固、密封的塑料外壳使其防护等级达到IP67和IP69K
- 12-30V dc 或者120V ac工作电压可以根据型号来选择



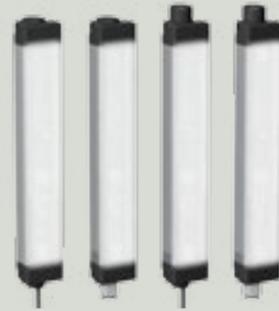
EZ-LIGHT 交通灯

- 用做交通信号指示, 可以选择一个、二个或者三个指示灯
- 发出的强光使其在白天也能清楚的被看清, 适合户外应用
- 可用作标示或者道路指示
- 内含控制器, 无需外部控制
- 抗电磁干扰



照明灯 WLS28

- 亮度持久, 寿命可达50000小时
- 高功率的LED阵列, 亮度高
- 28mm宽度的高强度外壳
- 145mm到1130mm长度可选择
- 照亮范围光
- 低功耗



光电传感器 Q45

- 超级坚固的外壳设计, 高于NEMA 6P和IEC IP67防护等级抗1200psi水压
- 具有高亮的供电、回光信号及输出LED指示灯
- 可扩展时间逻辑模块和7段信号强度显示卡
- 可选择直流供电, 交流或交直流两用供电模式(通用电压型)
- 三个多功能LED指示灯在透明密封盖内清晰可见



LT300 超远距离激光测距传感器

- 精密玻璃光学镜头等级元器件
- 广泛的户外及室内工作温度范围
- 300米—3000米大范围测量
- 允许与外部设备同步
- 紧凑的外形设计, 易于安装及操作



指示灯,检测测量类产品的应用



码头
SP250交通信号灯在码头中的应用



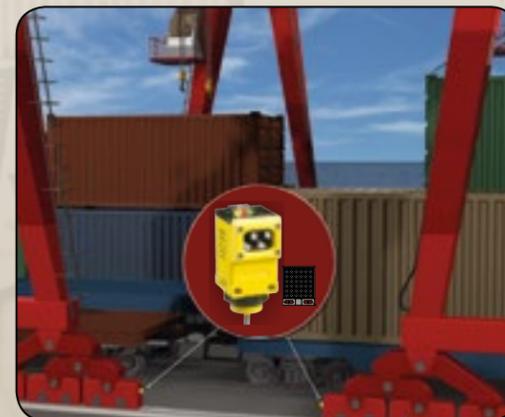
正面吊
高亮度指示灯让操作者在强光下也能清楚地看到吊车的状态



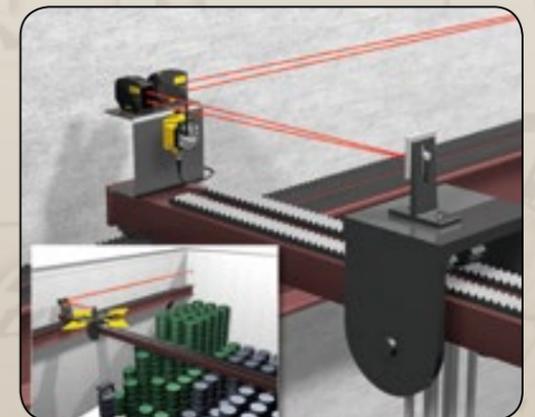
标示灯在行车上的应用
操作者无论在那个角度都可以清楚看到指示灯的状态



柜内照明灯
坚固的区域照明灯适合用在控制柜和固定区域



障碍物检测
光电传感器用来防止吊车和吊车或者吊车和障碍物之间的碰撞



行车检测
BK30激光传感器能够在其量程范围(5-30m)内可靠地检测行车的位置和运行方向

QT50U 超声波传感器



- 传感器量程可达8m
- 超声波测量盲区仅为量程的2.5%，市场同类产品为10%
- 直流电源型可选类比量和开关量输出，交直流两用宽电压供电带继电器输出型号可选
- 可通过按键教导或远程示教线进行编程设定
- 高亮指示灯可显示传感器编程和运行时的状态



旋转编码器

邦纳全系列绝对值编码器和增量型编码器产品，满足港口机械及相关设备的绝大部分场合使用。

- 绝对值编码器可选Profibus、DeviceNet、SSI、CANopen、Analog等各种通讯要求
- 增量型编码器很好的应用在如门座式起重机类的港机设备
- IP65及IP65以上的高防护等级，强大的轴负载能力等优良参数，适合港口机械恶劣环境的需求
- 可定制化



编码器的典型应用：



Profibus多圈绝对值编码器在STS、RTG、RMG、克令吊、浮吊等设备上的应用。



BEH100增量型编码器在港口门座式起重机的应用

Banner 50年风雨历练 版图跨越全球

值得信赖的合作伙伴

为您提供最为适合的传感、检测、自动化解决方案

- 提供丰富的高质量产品及应用
- 超过 22,000 种产品
- 竭诚为工程与制造企业提供高品质的产品及服务

邦纳价值观

- 用户第一
- 诚信永远
- 质量至上
- 每天都有创新的解决方案

高质量的产品生产和设计

追求卓越和质量

- 世界一流、先进的设备和制造管理体系
- 满足您要求的高效准确客户化服务
- 高水平的专业工程师打造质量与功能俱佳的产品及设计



市场的领导者

专业的传感、检测和自动化技术方案提供者

- 四十多年的产品研发和市场开拓经验
- 占据北美最大的传感器市场份额，深受青睐
- 不断创新的产品应用方案开发理念，为更多的用户提供更多增值的本地化服务。

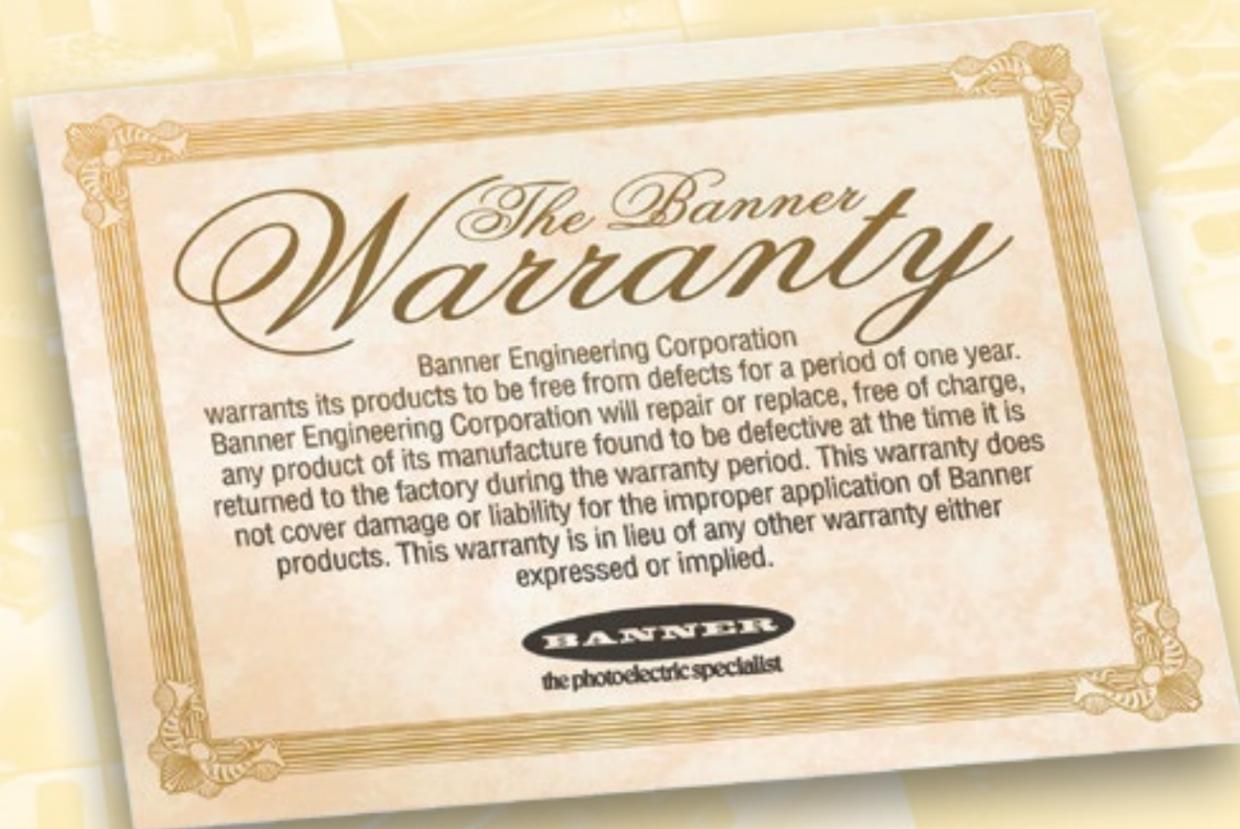


遍布全球的服务和技术支持团队

无论您身处何处，我们都将竭诚为您服务

- 遍布全球的邦纳及经销商服务支持网络
- 多家工厂生产以保证高效的产品交付
- 遍布全球各地的技术应用专家协助您完成生产任务，解决各种难题





美国邦纳

Sensing • Detecting • Automation Expert

全国技术服务热线: **400-630-6336**

网址: www.bannerengineering.com.cn

邮件: sensor@bannerengineering.com.cn

地址:上海市虹梅路1535号星联科研大厦2号楼12层

总机:021-24226888

传真:021-24226999



上海代表处(中国营销总部):

上海市虹梅路1535号星联科研大厦2号楼
12层
邮编: 200030
电话: 021-24226888
传真: 021-24226999

苏州:

苏州市工业园区娄葑北区和顺路
创投工业坊49#厂房
邮编: 215122
电话: 0512-62745997
传真: 0512-62745993

南京:

南京市太平南路新世纪广场B座1012室
邮编: 210009
电话: 025-83362901 025-83211003
传真: 025-83362901

广州:

广州市天河区珠江新城华强路9号保利中
盈大厦2003单元
邮编: 510623
电话: 020-38367566
传真: 020-38367565

深圳:

深圳市深南大道7060号财富广场B座15C室
邮编: 518000
电话: 0755-83022293/4/5
传真: 0755-83022291

武汉:

地址: 湖北省武汉市武昌区武珞路442
号中南国际城B1606室
电话: (0086)-027-87737951/2/3
传真: (0086)-027-87737950

北京:

北京市西城区西外大街1号
西环广场T2座11C2室
邮编: 100044
电话: 010-58301588 010-58301565
传真: 010-58301566

天津:

天津市河西区马场道59号平安大厦B座15DE室
邮编: 300203
电话: 022-58852651
传真: 022-58852652

青岛:

青岛市山东路16号青岛阳光资讯大厦
12层1203室
邮编: 266071
电话: 0532-86128366/67/68
传真: 0532-86128369

沈阳:

地址: 沈阳市沈河区华府天地1号楼1310室
电话: (00886)-024-22598290/8291
传真: (00886)-024-22598290/8291-804

成都:

成都市人民南路二段18号川信大厦14楼D-1座
邮编: 610016
电话: 028-86200616
传真: 028-86200618

全国技术服务热线: 400-630-6336

网址: www.bannerengineering.com.cn

邮件: sensor@bannerengineering.com.cn

上海代表处(中国营销总部): 上海市虹梅路1535号星联科研大厦2号楼12层

总机:021-24226888

传真:021-24226999



美国邦纳

Sensing • Detecting • Automation Expert