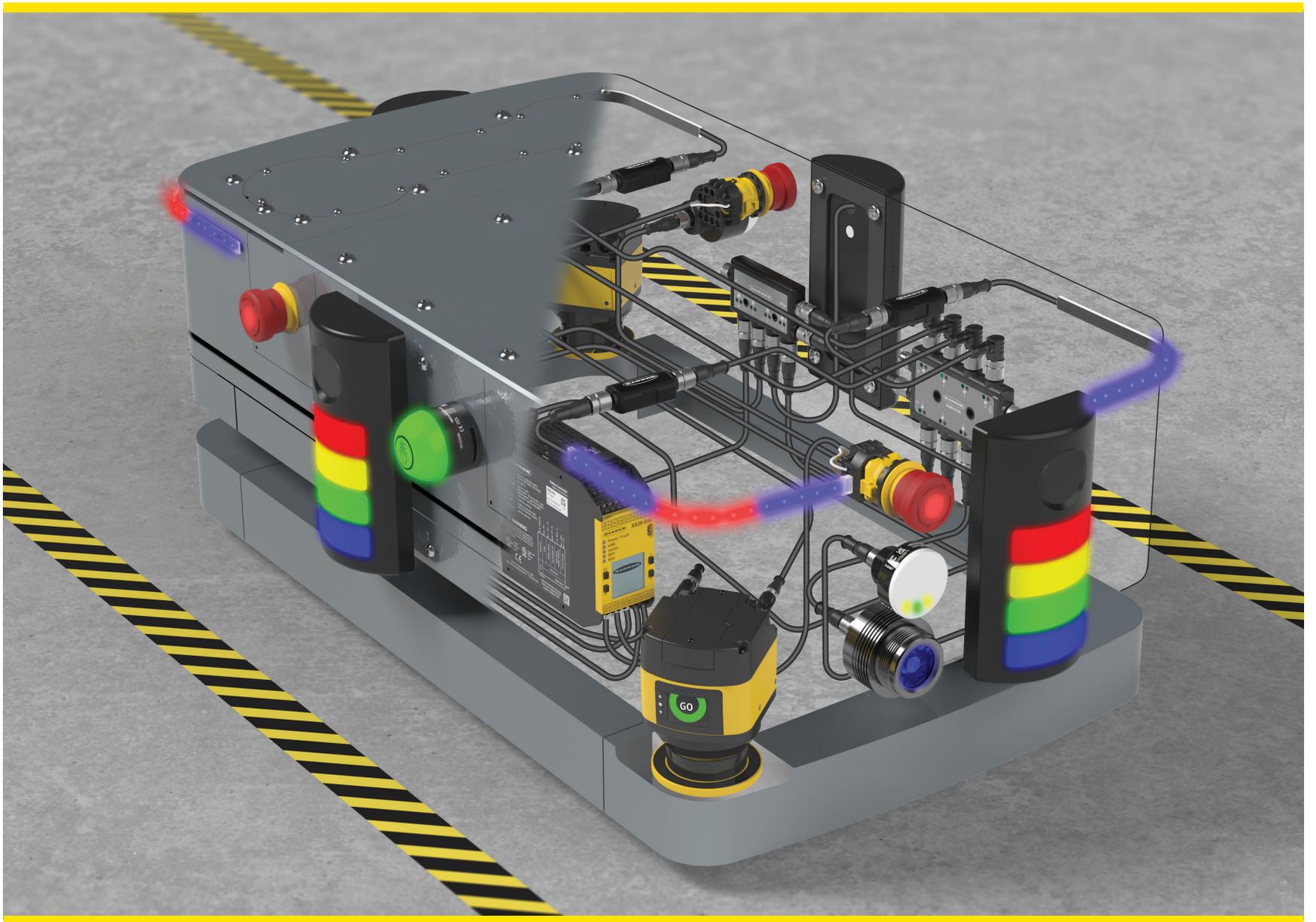


AGV 解决方案

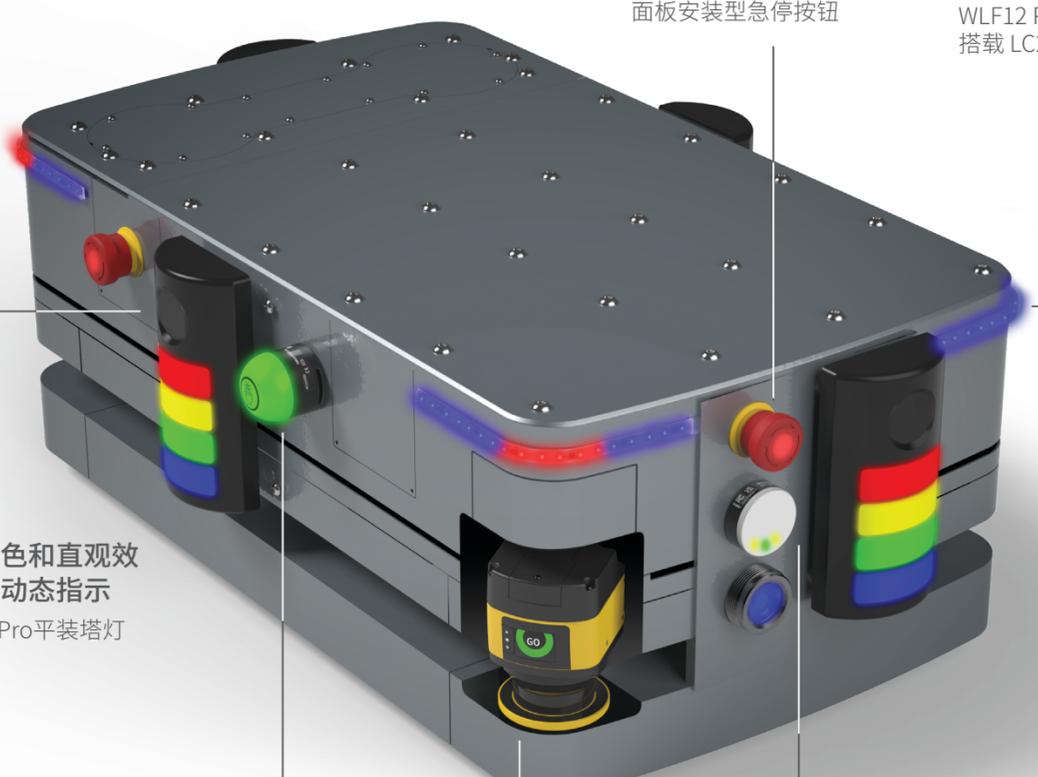


有助于改进 AGV 的开发、组装和性能的方案

- 通过定制化的照明灯和指示灯, 强化 AGV 的外观并提高对机器周围工人的可见度
- 采用即插即用的 IO-Link® 产品, 减少 AGV 组装过程中的人力、成本和错误
- 利用能检测出更多种物体的传感器, 改进导航系统
- 搭载易于编程的安全控制器和激光扫描仪, 简化安全系统并获取更多的诊断信息

BANNER
邦纳智能

AGV 解决方案



利用颜色和直观效果提供动态指示
TLF100 Pro平装塔灯

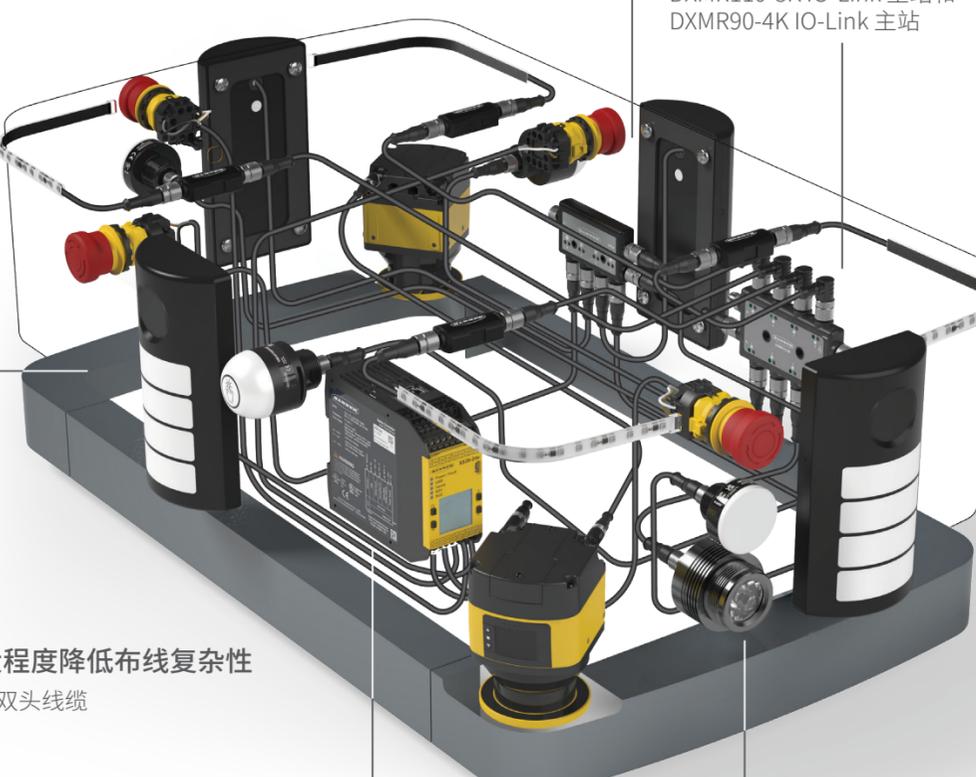
将按钮、指示灯和声音警报整合到一个设备中，减少了组件数量
K50 Pro 触控报警指示灯

提高 AGV 的安全性，同时简化安装过程
SX5 安全激光扫描仪

检测更多物体，改进导航
K50R 雷达传感器

确保在触手可及的范围内停止 AGV
面板安装型急停按钮

提高可见度和视觉传达效果
WLF12 Pro 软灯带，搭载 LC25 LED 控制器



最大程度降低布线复杂性
M12 双头线缆

简化安全系统，降低编程复杂性
XS26 安全控制器

为附近的操作员及早指示 AGV 位置
GS60 引导聚光灯

利用即插即用的 I/O 系统简化 AGV 的组装过程
DXMR110-8K IO-Link 主站和 DXMR90-4K IO-Link 主站

其他产品



T30R 雷达传感器
提高远距离检测物体的能力



Q5X 光电传感器
适用于导航和检测目标的精确测量



ZMX 3D 测量传感器
监控整个检测区域



SC10 紧凑型安全控制器
简化安全系统，降低编程复杂性



WLS15 Pro LED 条形灯
提高可见度和视觉传达效果



带数显的 K50 Pro 触控指示灯
将按钮、指示灯和声音警报整合到一个设备中，减少了组件数量



R95 模制接线盒
整合线缆，最大程度降低布线复杂性



S15A 布线适配器
调整布线以满足特定应用要求

利用邦纳的 AGV 召唤解决方案提高工作站的生产力



挑战

在设计用于从工作站运送或拾取零件的 AGV 系统时，主要考量因素之一就是操作员如何在需要之时请求 AGV 前往其工作站。其实基本原理很简单：操作员必须按一个按钮，就会派出 AGV。挑战在于如何根据业务需求进行扩展和变更。

解决方案

邦纳无线触控按钮和工业无线控制器是一种既可靠又易于部署的解决方案，它们可以将 AGV 召唤到工作站。该解决方案采用了邦纳已在工业应用领域中使用了 10 余年的成熟无线技术，并且只需要配备几个独特的部件。

每个工作站都安装了邦纳 K70 触控按钮。由于它们以无线方式收发信号，因此只需要为这些按钮供电。使用邦纳 PSW-24-1 24 V 直流电源（可插入任何 220 V 交流电源插座）能够轻松实现这一功能。邦纳 DXM1200-B2 工业无线控制器安装在 AGV 主控系统附近，它可以告知 AGV 系统按下的是哪个按钮。信号还可以传回 K70 触控按钮，从而改变灯光颜色，这样操作员就知晓 AGV 正在来的路上。虽然将 DXM1200-B2 连接到 AGV 控制系统需要进行若干集成工作，但邦纳支持 EtherNet/IP™、PROFINET®、Modbus® TCP 和 Modbus RTU 等通用工业通信协议，简化了这一过程。

系统安装后，工作站操作员只需要按下 K70 触控按钮，即可通知 AGV 运送或拾取部件。K70 会相应改变颜色，通知他们 AGV 正在来的路上。

用于初始设置的组件

这张基本部件清单能够帮助您开始着手实施。如果您需要帮助打造符合您具体应用需求的 AGV 召唤解决方案，请联系当地的邦纳代表。



DXM1200
控制器



K70
无线触控按钮



PSW-24-1
电源



邦纳中国公司

上海市徐汇区虹梅路1535号2号楼12层 • 400-630-6336 • www.bannerengineering.com.cn

© 2024 Banner Engineering Corp. Minneapolis, MN USA

PN B_51833859