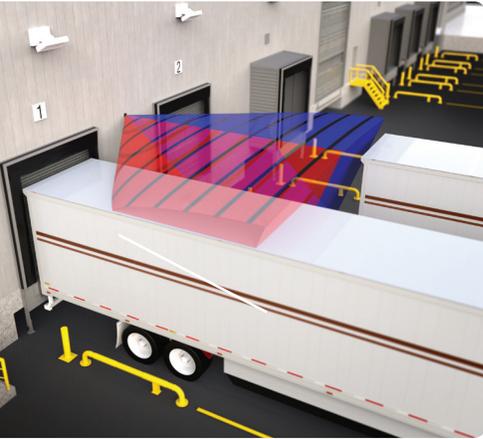


Die intelligente Fertigung entwickelt sich rasant weiter. Jeden Monat bringen wir neue Produkte heraus, die das Spektrum der Möglichkeiten erweitern. Von der Verbesserung bewährter Lösungen bis hin zu bahnbrechenden IIoT-Technologien der nächsten Generation ist Banner Ihr zuverlässiger Partner für langlebige, zuverlässige Lösungen.



Q90R Radarsensoren

- Die hochgradig konfigurierbare, mehrdimensionale Sensorik bietet eine intelligenter Objekterkennung auf der Grundlage von Entfernungs-, Radialpositions- und Geschwindigkeitsschwellenwerten
- Zwei unabhängige Erfassungsbereiche können mehrere Ziele erfassen und messen
- Banner Messsensor-Software, IO-Link-Funktionen und Pulse Pro vereinfachen die Integration und optimieren die Fehlerbehebung

Anwendungsbeispiele:

- Fahrzeugerkennung an Verloaderampen
- Überwachung des Füllstands von Behältern für trockene Schüttgüter
- Kollisionswarnung



K50Z Mehrpunktsensor

- Strahlwinkel von 45° x 45° und 2 Meter Reichweite ermöglichen die Erkennung in einem großen Bereich
- 64 Messpunkte erfassen ein detailliertes Abstandsprofil über den gesamten Erfassungsbereich – im Gegensatz zu einem Einpunktsensor
- Zwei konfigurierbare Ausgänge ermöglichen dem Benutzer die Überwachung von zwei getrennten Bereichen
- Einfache Konfiguration über die Messsensor-Software von Banner

Anwendungsbeispiele:

- Füllstände von Behältern, Containern und Wagen
- Stautische und Förderbänder



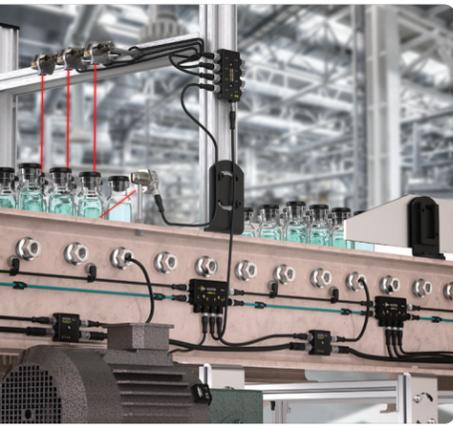
SD50 Status-Display

- Leicht konfigurierbare, vielseitige Anzeige, die nahezu überall installiert werden kann und eine einfache, aber leistungsstarke Alternative zu komplexen HMIs und anderen Displays bietet
- Helle, weiße LED-Anzeige und mehrfarbige Status-LEDs, die noch aus 10 Metern Entfernung lesbar sind – informieren den Bediener genau über die laufenden Vorgänge, sodass er schnell und präzise reagieren kann
- Schnelle und einfache Konfiguration – definieren Sie den gewünschten Text und rufen Sie ihn über die diskrete Steuerung oder Prozessdaten auf
- Diskrete und IO-Link-Modelle lassen sich in viele verschiedene Systeme und Anwendungen integrieren, insbesondere in Sensor-, Sicherheits- und Überwachungslösungen von Banner

Anwendungsbeispiele:

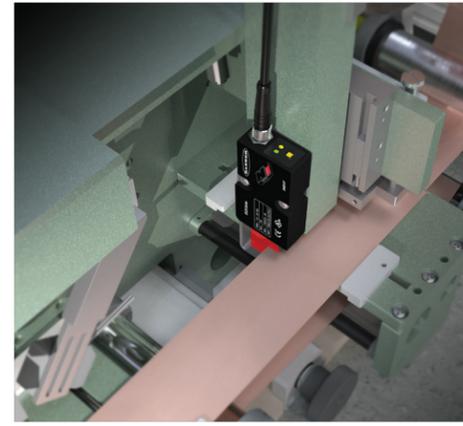
- Taktzeit
- Montageanweisungen





DXMR90-X1E Industrie-Kontroller

- Erfassung und Verarbeitung von Gerätedaten direkt an der Quelle, wodurch die Installation vereinfacht und die Größe des Schaltschranks reduziert wird
- Einsetzbar mit einer Vielzahl von seriellen Geräten, Datenaustausch über EtherNet/IP™, Modbus® TCP, PROFINET® oder MQTT
- Konsolidierung der Signale von Sensoren und anderen angeschlossenen Geräten, einschließlich älterer Geräte, die von Snap Signal-Produkten konvertiert werden, über die vier Modbus-Client-Ports
- Strom- und Ethernet-Durchleitung ermöglicht eine vereinfachte Netzwerkinfrastruktur



EG24 Präzisions-Kantensensoren

- Hochauflösende Messung stellt sicher, dass das Material richtig positioniert ist, um Ausschuss zu vermeiden
- Der breite Messstrahl der Reflexionslichtschranke liefert präzise Messungen über einen großen Bereich
- Eine Auswahl an Messmodi ermöglicht die Verfolgung von Kanten bei einer Vielzahl von beweglichen Materialien und decken ein breites Spektrum an Lichtdurchlässigkeit und Textur ab



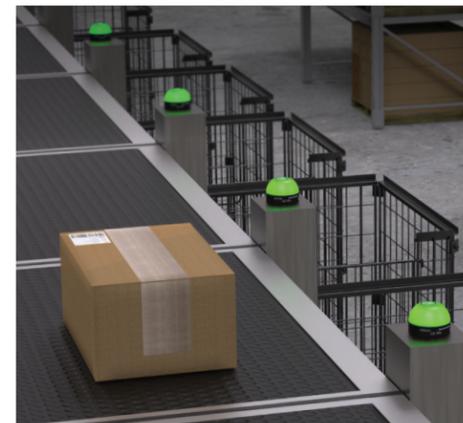
Anwendungsbeispiele:

- Kantenverfolgung für präzise Ausrichtung bei Verarbeitungsanwendungen wie Schneiden, Laminieren und Drucken
- Messung von Kabeldurchmessern



S4B Sicherheits-Lichtvorhänge

- Optimierte automatische Kaskadierung spart Zeit bei Installation und Einrichtung
- Speziell entwickelte Anschlussleitungen vereinfachen Installation und Wartung
- 14- und 30-Millimeter-Auflösungsoptionen bieten Schutz für unterschiedliche Anwendungen
- Zonenanzeige und Anzeigen für schwache Strahlstärke verkürzen die Inbetriebnahmezeit und helfen bei der Ermittlung des Wartungsbedarfs
- Einfache Muting-Funktionen verbessern das Systemdesign und die Installation



Bauform K50 Pro Select

- Kostengünstige, leichte Bauweise und helle, klare Farben lösen Herausforderungen bei der Anzeige und Rückmeldung in vielen Branchen und Anwendungen
- Langlebige Leistung mit einer IP66/IP67/IP69K-konformen, lasergeschweißten Baugruppe gewährleistet Zuverlässigkeit
- Einfache Steuerung und Konfiguration zusätzlicher Farben, Animationen und anderer Parameter mit der kostenlosen, PC-basierten Pro Editor Software von Banner



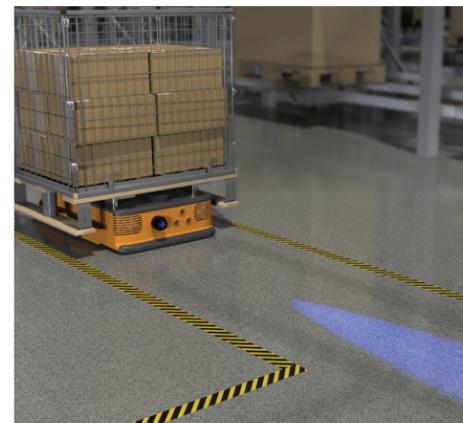
Anwendungsbeispiele:

- Montage einer Anzeige zum Pumpenstatus auf einem Schaltpult
- Ausführung mit Taster für die Befüllung von Förderbunkern
- Optischer Sensor für lichtgeführte Kommissionierungsanwendungen



Q2X Laser-Messsensoren

- 3 m Reichweite – der branchenweit größte Messbereich in einem kompakten Gehäuse – für Messungen über große Entfernungen in engen Räumen
- Vereinfachung von Maschinenkonstruktionen mit einem miniaturisierten, leichten Sensor
- Reduzierung und Vereinfachung der Lagerhaltung durch einen einzigen Sensor mit mehreren Programmiermodi



GS60 Pro Führungs-Spotleuchten

- Verringerung von Fehlern, Steigerung der Produktivität und Verbesserung der Interaktion mit dem Bediener durch die erhöhte Sichtbarkeit der hellen, fokussierten Spotleuchte
- Vermittlung von Betriebsinformationen mit sieben Standardfarben sowie Zugriff auf sieben weitere Farben und drei Animationen mit der kostenlosen Pro Editor Software
- Zuverlässiger Einsatz in rauen Umgebungen dank des langlebigen, stoßfesten und robusten Gehäuses aus eloxiertem Aluminium mit Polycarbonatfenster



Anwendungsbeispiele:

- Warnführung für fahrerlose Transportsysteme
- Großflächige lichtgeführte Kommissionierung und Ablage für Palettenhandling und -lagerung



R50C Kontroller für Rollen mit Motorantrieb

- Einfache Steuerung von motorangetriebenen Rollen über eine SPS mit Modbus®-Kommunikation
- Vereinfachung der Installation mehrerer R50C an einem Förderband mit standardmäßigen A-kodierten M12-Steckverbindern für Signale und L-kodierten M12-Steckverbindern für die Reihenschaltung von Motoren mit bis zu 16 Ampere Leistung
- Kann in gekühlten, feuchten und anderen anspruchsvollen Umgebungen eingesetzt werden. Das vollständig abgedichtete Gehäuse entspricht der Schutzart IP67 und der Betriebsbereich reicht von -40 °C bis 70 °C ohne ein zusätzliches Schutzgehäuse



Asset-Monitoring-Gateway mit SNAP ID™

- Beginn der Überwachung von Geräten innerhalb von Minuten, nicht Monaten, dank benutzerfreundlicher, codefreier Einrichtung
- Automatische Erkennung kompatibler Sensoren vereinfacht die Installation und Einrichtung
- Liefert Informationen von nahezu allen Anlagen und Anwendungen durch Messung von Vibrationen, Differenzdruck, Temperatur und Feuchtigkeit, Tankfüllstand und mehr

Anwendungsbeispiele:

- Pumpen, Motoren und Getriebe
- Druckluftkompressoren
- Dach-Klimageräte



Abgebildet mit kompatiblen Sensoren



Weitere neue Produkte



DXM1200-X2
IIoT-Kontroller



AC-Spannungssensor



PVS28
Teilverifikationssensoren



WLR95 Kompakt-
Flächenleuchten



K100 Pro Rundumleuchten



TL70 Pro
Modulare Turmlampen



S15L Pro Diskrete
Inline-Statusanzeige



BL60 Versiegelte LED-
Balkenleuchten



R95C IO-Link-Hubs mit
Schalt-
und Analogeingang/-
ausgang



R130C IO-Link-Hubs



E/A-Abzweigblöcke
der Baureihe JB
für die obere Montage



R95 E/A-Abzweigblöcke



Weitere Informationen
über unsere neuen Produkte

