

Modulo di controllo industriale DXMR90

 **SNAP SIGNAL**



Modulo di controllo industriale compatibile IIoT

- Controller industriale configurabile, funziona con una vasta gamma di dispositivi seriali
- Controller logico interno con semplici regole di azione per la programmazione, la registrazione e la manipolazione dei dati
- La custodia compatta consente di risparmiare spazio e peso rispetto ai tradizionali fattori di forma in stile "blocco".
- La robusta custodia IP67/IP68 semplifica l'installazione eliminando la necessità di un quadro di controllo
- Quattro porte master per la comunicazione simultanea con un massimo di quattro reti indipendenti per tempi di risposta più rapidi

DXMR90



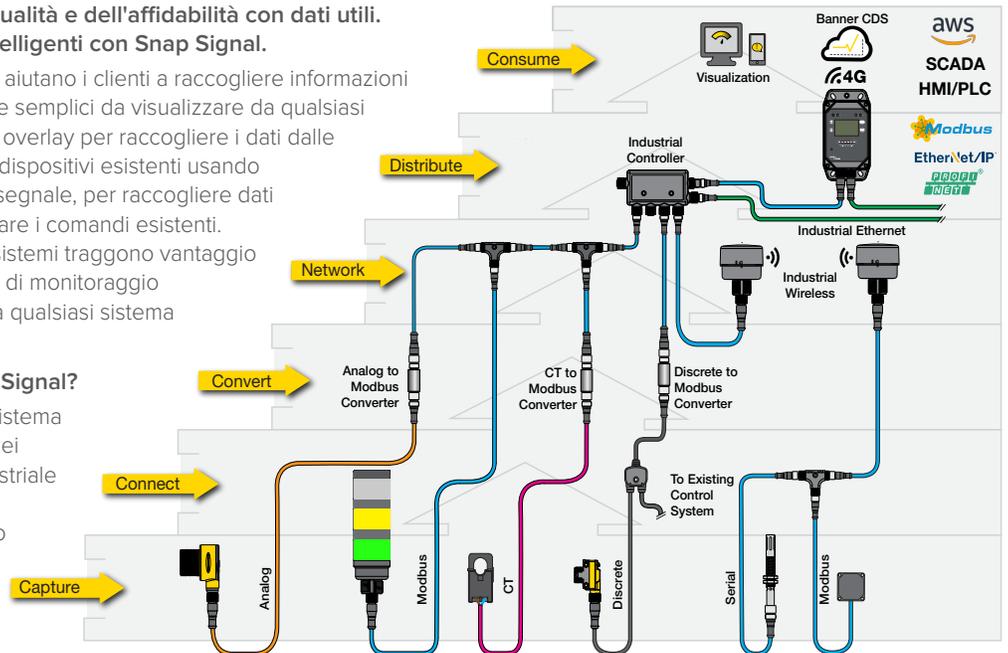
SNAP SIGNAL

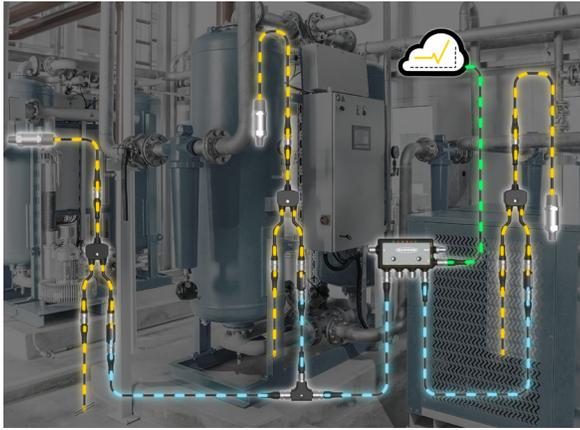
Miglioramento della produttività, della qualità e dell'affidabilità con dati utili. Costruzione di macchine e fabbriche intelligenti con Snap Signal.

I prodotti Snap Signal sono plug-and-play e aiutano i clienti a raccogliere informazioni dalle rispettive apparecchiature, rendendole semplici da visualizzare da qualsiasi luogo. Gli utenti finali possono usarlo come overlay per raccogliere i dati dalle apparecchiature legacy. Basta collegarsi ai dispositivi esistenti usando uno splitter, indipendentemente dal tipo di segnale, per raccogliere dati arricchiti a livello di macchina senza disturbare i comandi esistenti. I costruttori di macchine e gli integratori di sistemi traggono vantaggio dalla possibilità di aggiungere la tecnologia di monitoraggio alle apparecchiature in grado di collegarsi a qualsiasi sistema a monte, per la visualizzazione dei dati.

Dove si inserisce il DXMR90 nello Snap Signal?

Il DXMR90 è un componente centrale del sistema Snap Signal di Banner per il monitoraggio dei dispositivi. Questo modulo di controllo industriale ospita un processore che riceve segnali da sensori e altri dispositivi collegati, attraverso quattro porte Modbus dedicate. Qualche hub centralizzato, il DXMR90 combina tutti questi segnali in un flusso unificato di dati approfonditi del dispositivo, che possono essere esportati attraverso i protocolli Industrial Ethernet.



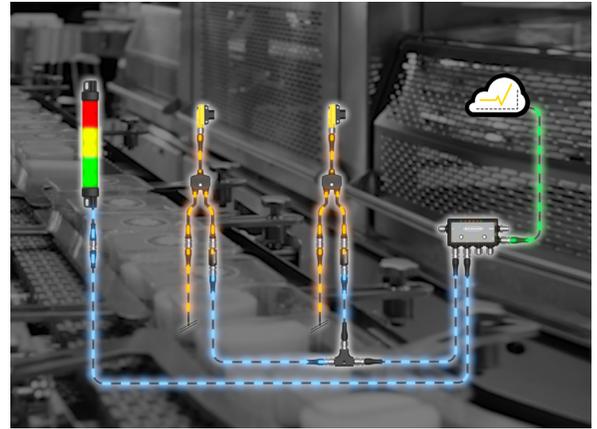


Utilizzo dei dati dei sensori di pressione per ottenere informazioni immediate

- Monitoraggio della pressione del sistema in vari punti in tempo reale
- Utilizzo del monitoraggio attivo per identificare rapidamente potenziali guasti o perdite
- Combinazione delle informazioni dei sensori di pressione in entrata per un flusso di dati completo verso il cloud

Produttività massimizzata e riduzione dei tempi di fermo sfruttando i dati esistenti delle apparecchiature

- Monitoraggio della produzione e delle prestazioni utilizzando i sensori esistenti e i convertitori Snap Signal
- Calcolo delle metriche OEE, come disponibilità, prestazioni e qualità, localmente sul controller industriale DXMR90
- Invio dei dati utili al cloud direttamente dal DXMR90

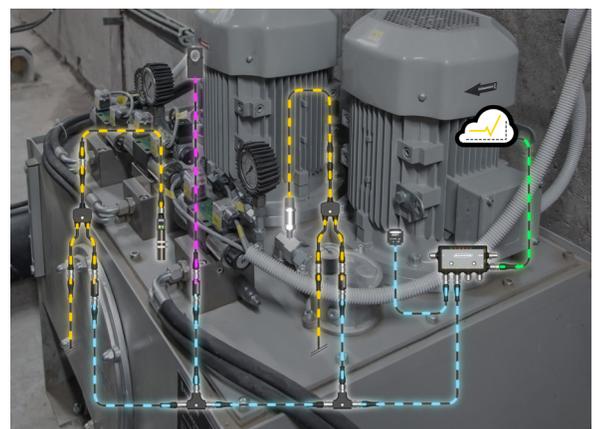


Dati di monitoraggio del livello del serbatoio in tempo reale per gestire in modo efficiente l'inventario

- Collegamento di sensori a ultrasuoni o radar esistenti per la misurazione del livello di serbatoi
- Monitoraggio del volume del serbatoio e possibilità di prendere decisioni grazie al DXMR90 sulla base dei dati dei sensori
- Invio di dati e allarmi relativi ai serbatoi a Banner CDS

Centraline idrauliche sempre al massimo delle prestazioni

- Aggiunta di convertitori Snap Signal ai sensori che misurano qualsiasi condizione della macchina, come pressione, corrente, temperatura dell'olio e vibrazioni
- Invio di dati dalle macchine idrauliche al DXMR90 per il monitoraggio delle condizioni in tempo reale
- Impostazione di avvisi a livello locale o nel cloud per rispondere rapidamente a potenziali guasti



Modulo di controllo industriale DXMR90

Modello	Connessione Ethernet	Connessioni Modbus master	Altre connessioni
DXMR90-X1	Un connettore Ethernet M12 D-Code femmina	Quattro connessioni M12 femmina per Connessioni Modbus master	Un M12 maschio (Porta 0) per l'alimentazione in entrata e Modbus RS-485, un M12 femmina per il collegamento in serie (daisy chain) dei segnali della Porta 0.

Specifiche



Alimentazione

da 12 Vcc a 30 Vcc

Grado di protezione

Solo per uso in ambienti interni
IP65, IP67, NEMA 1, UL tipo 1

Condizioni di esercizio

da -40 °C a +70 °C (da -40 °F a +158 °F)
90% a +70 °C max. umidità relativa (senza condensa)

Temperatura di immagazzinamento

da -40 °C a +80 °C (da -40 °F a +176 °F)

Collegamenti

Cinque connettori a sgancio rapido (QD) integrati femmina 5 pin M12
Un connettore a sgancio rapido a 4 pin integrato maschio M12
Un connettore a sgancio rapido D-Code integrato femmina a 5 pin M12



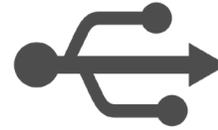
Programmazione e scripting integrato - Micro Python, Script Basic



Industrial Ethernet - Ethernet/IP, ProfiNet, Modbus TCP



Operazioni logiche e matematiche



Comunicazione seriale



Connettività cloud - Banner CDS, AWS IoT Core

Accessori



SMBR90S
Staffa

Cavo Ethernet schermato da D-Code a RJ45 a 4 pin M12*

STP-M12D-406
1,83 m (6')
STP-M12D-415
4,57 m (15')
STP-M12D-430
9,14 m (30')



*Un set cavo di due metri è incluso nell'acquisto

Set cavo 4 pin filettato M12, connettore a entrambe le estremità

MQDEC-406SS
1,83 m (6')
MQDEC-412SS
3,66 m (12')
MQDEC-430SS
9,14 m (30')



Set cavo 5 pin filettato M12 Connettore a un'estremità

MQDC1-506
2 m
MQDC1-515
5 m (16,4')
MQDC1-530
9 m (29,5')

