

# Contrôleur industriel DXMR90

 **SNAP SIGNAL**



## Contrôleur industriel compatible IIoT

- Contrôleur industriel configurable fonctionnant avec une large gamme de dispositifs série
- Contrôleur logique interne avec règles d'action simples pour la programmation, l'enregistrement, et la manipulation des données
- Boîtier compact offrant un gain d'espace et de poids par rapport aux formats classiques de type « bloc »
- Boîtier robuste IP67/IP68 pour simplifier l'installation qui ne nécessite aucune armoire de commande
- Quatre ports maîtres dédiés pour communiquer simultanément avec quatre réseaux indépendants et accélérer les temps de réponse

# DXMR90



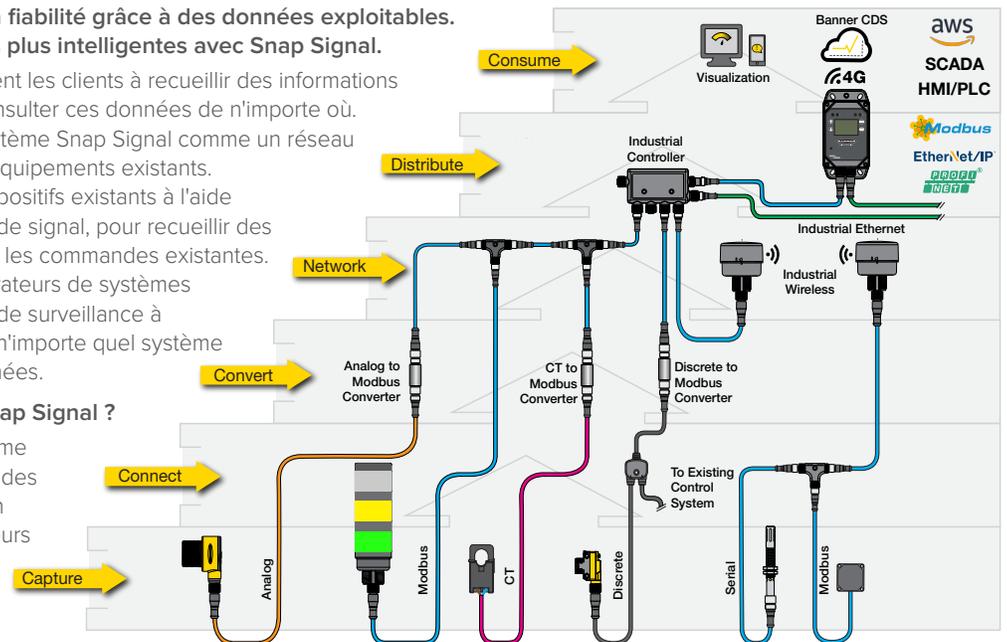
## SNAP SIGNAL

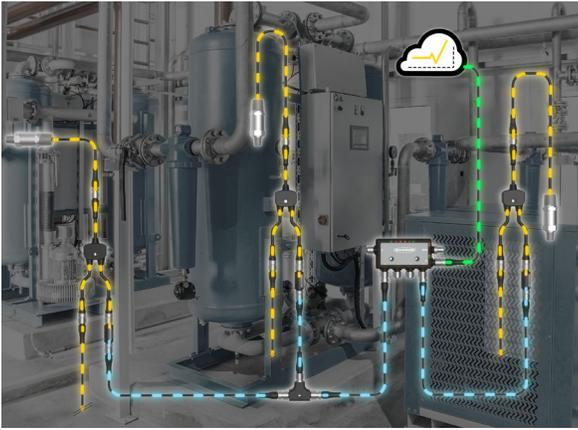
Améliorez la productivité, la qualité et la fiabilité grâce à des données exploitables. Construisez des machines et des usines plus intelligentes avec Snap Signal.

Plug-and-play, les produits Snap Signal aident les clients à recueillir des informations sur leurs équipements et permettent de consulter ces données de n'importe où. Les utilisateurs finaux peuvent utiliser le système Snap Signal comme un réseau superposé pour récolter les données des équipements existants. Il suffit d'effectuer un raccordement aux dispositifs existants à l'aide d'un séparateur, indépendamment du type de signal, pour recueillir des données machine enrichies, sans perturber les commandes existantes. Les constructeurs de machines et les intégrateurs de systèmes ont la possibilité d'ajouter une technologie de surveillance à des équipements qui peuvent être reliés à n'importe quel système en amont aux fins de visualisation des données.

### Quelle est la place du DXMR90 dans Snap Signal ?

Le DXMR90 est un composant clé du système Snap Signal de Banner pour la surveillance des dispositifs. Ce contrôleur industriel abrite un processeur qui reçoit les signaux des capteurs et d'autres dispositifs connectés, via quatre ports Modbus dédiés. En tant que concentrateur central, le DXMR90 combine tous ces signaux en un flux unifié de données de diagnostic pertinentes et utiles, qui peuvent être exportées via les protocoles Ethernet industriels.



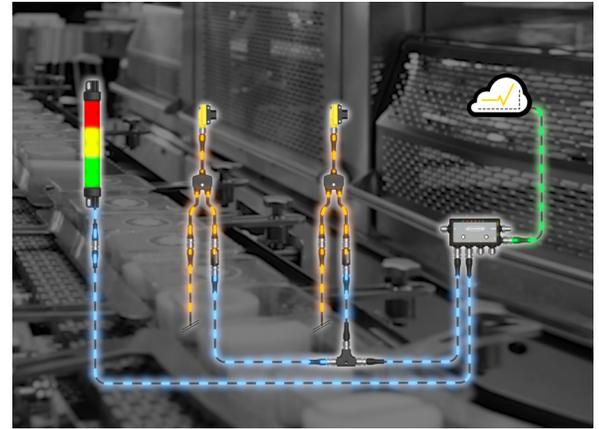


### Exploitation des données des capteurs de pression pour bénéficier d'un aperçu immédiat

- Surveillez la pression du système à différents endroits en temps réel
- Utilisez la surveillance active pour identifier rapidement les défaillances ou les fuites potentielles.
- Combinez les informations des capteurs de pression entrants pour obtenir un flux de données complet vers le cloud.

### Optimisation du rendement et diminution des temps d'arrêt grâce à l'exploitation des données des capteurs installés sur votre équipement

- Surveillez le débit et les performances de la production en utilisant les capteurs existants et les convertisseurs Snap Signal
- Calculez les paramètres OEE, tels que la disponibilité, les performances et la qualité, localement sur le contrôleur industriel DXMR90
- Envoyez des données exploitables vers le cloud directement depuis le DXMR90

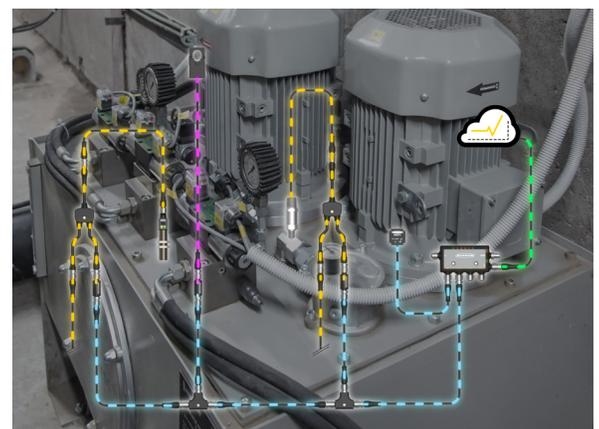


### Données de surveillance du niveau des cuves en temps réel pour une gestion efficace des stocks

- Connectez des capteurs ultrasoniques ou radar existants destinés à la mesure du niveau des cuves
- Surveillez le volume de la cuve et prenez des décisions au niveau du capteur grâce au DXMR90
- Envoyez des données exploitables et des alertes relatives au niveau des cuves aux services Banner CDS.

### Optimisation des performances de fonctionnement des groupes hydrauliques

- Ajoutez des convertisseurs Snap Signal aux capteurs de mesure de diverses conditions, par exemple la pression, le courant, la température de l'huile et les vibrations.
- Envoyez des données provenant de machines hydrauliques au DXMR90 pour une surveillance des conditions en temps réel
- Définissez des alertes localement ou dans le cloud pour réagir rapidement aux défaillances potentielles.



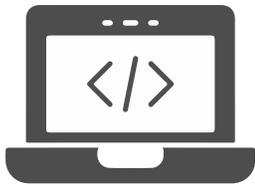
# Contrôleur industriel DXMR90

Modèle	Connexion Ethernet	Connexions maître Modbus	Autres connexions
<b>DXMR90-X1</b>	Un connecteur femelle Ethernet M12 codé D	Quatre connexions femelles M12 pour Connexions au maître Modbus	Un connecteur M12 mâle (port 0) pour l'alimentation et Modbus RS-485, un connecteur M12 femelle pour le chaînage des signaux du port 0

## Spécifications



<b>Alimentation</b>	12 Vcc à 30 Vcc
<b>Indice de protection</b>	Pour usage intérieur uniquement IP65, IP67, NEMA 1, UL Type 1
<b>Conditions d'utilisation</b>	-40 °C à 70 °C Humidité relative max. de 90% à +70 °C (sans condensation)
<b>Température de stockage</b>	-40° à +80 °C
<b>Connectique</b>	5 connecteurs QD M12 femelles à 4 broches intégrés 1 connecteur QD M12 mâle à 4 broches intégré 1 connecteur QD M12 femelle à 5 broches codé D intégré



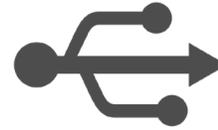
Programmation et scripts embarqués - Micro Python, Script Basic



Ethernet industriel – Ethernet/IP, ProfiNet, Modbus TCP



Opérations logiques et mathématiques



Communication série



Connectivité cloud – Services CDS de Banner, AWS IoT Core

## Accessoires



**SMBR90S**  
Équerre de montage

### Câble Ethernet\* blindé M12 à 4 broches codé D - RJ45

**STP-M12D-406**  
1,83 m (6')  
**STP-M12D-415**  
4,57 m (15')  
**STP-M12D-430**  
9,14 m (30')



### Câbles filetés M12 à 4 broches – à double raccord

**MQDEC-406SS**  
1,83 m (6')  
**MQDEC-412SS**  
3,66 m (12')  
**MQDEC-430SS**  
9,14 m (30')



### Câbles filetés M12 à 5 broches – un seul raccord

**MQDC1-506**  
2 m (6.5')  
**MQDC1-515**  
5 m (16,4')  
**MQDC1-530**  
9 m (29.5')



\* Câble de deux mètres inclus à l'achat.