

Procedura

Banner Engineering consiglia vivamente di eseguire le verifiche di sistema descritte. È tuttavia necessario che una Persona Qualificata (o un team) verifichi queste considerazioni di carattere generale in considerazione dell'applicazione specifica e determini la frequenza appropriata per le verifiche. Questo verrà generalmente determinato in seguito a una valutazione del rischio, come quella contenuta nella norma ANSI B11.0. Il risultato della valutazione del rischio determinerà la frequenza e il contenuto delle procedure di verifica periodiche, che dovranno essere rispettati.

Ogni sei mesi a partire dall'installazione del sistema o quando si apportano modifiche al sistema (es. una nuova configurazione del sistema S4B o modifiche alla macchina), effettuare la procedura descritta nella scheda di verifica semestrale. Le verifiche semestrali devono essere eseguite da una **Persona Qualificata**, così come definito dallo standard OSHA e nel Glossario di sicurezza del manuale. Una copia dei risultati della verifica deve essere conservata sulla macchina o nelle sue vicinanze; vedere la norma OSHA 1910.217(e)(1).

Il codice del manuale di istruzioni è 230287.

La seguente procedura deve essere completata ogni sei mesi dopo l'installazione del sistema.		
<input type="checkbox"/>	1	Esaminare la macchina protetta per verificare che il tipo e le caratteristiche siano compatibili con il sistema S4B. Per un elenco di applicazioni non adatte, consultare il manuale di istruzioni.
<input type="checkbox"/>	2	Verificare che la distanza di sicurezza tra il punto pericoloso più vicino della macchina protetta e la zona di rilevamento non sia minore della distanza calcolata secondo il manuale di istruzioni. Distanza minima di sicurezza: _____
<input type="checkbox"/>	3	Verificare quanto segue: <ul style="list-style-type: none"> • L'accesso a parti pericolose della macchina protetta non deve essere possibile da nessuna direzione non protetta dal sistema S4B, da ripari fissi o da mezzi supplementari; e che • Nessuno possa sostare tra la barriera ottica di sicurezza e i componenti pericolosi della macchina, o • Protezioni supplementari e ripari fissi previsti dalle normative sulla sicurezza applicabili siano funzionanti e in posizione in ogni spazio (tra la barriera ottica di sicurezza e i punti pericolosi della macchina) sufficientemente ampio da permettere a una persona di sostarvi senza essere rilevata dal sistema S4B.
<input type="checkbox"/>	4	Se in uso, verificare che: <ul style="list-style-type: none"> • L'interruttore di reset, se usato, sia installato all'esterno dell'area protetta e sia fuori della portata di chiunque si trovi all'interno della stessa; e che • I sistemi di prevenzione dell'uso accidentale (ad esempio protezioni perimetriche o barriere) siano in posizione.
<input type="checkbox"/>	5	Esaminare i collegamenti elettrici tra le uscite OSSD del sistema S4B e gli organi di comando della macchina protetta, per verificare che il cablaggio soddisfi i requisiti indicati nel manuale di istruzioni.
<input type="checkbox"/>	6	Ispezionare l'area in prossimità della zona di rilevamento (incluso i pezzi da lavorare e la macchina protetta) per verificare l'eventuale presenza di superfici riflettenti. (Le superfici riflettenti possono provocare riflessioni della luce attorno a una persona che attraversa la barriera ottica, impedendo il rilevamento della persona e l'arresto del movimento della macchina). Eliminare le superfici riflettenti se possibile, posizionandole in punti diversi, verniciandole, coprendole o rendendone ruvida la superficie. I restanti problemi di riflessione verranno individuati al punto 10.
<input type="checkbox"/>	7	Applicare tensione al S4B. Assicurarsi che la macchina protetta sia spenta (OFF). Rimuovere tutti gli ostacoli dalla zona di rilevamento.
<input type="checkbox"/>	8	Osservare gli indicatori di stato sul ricevitore per determinare lo stato del sistema: <ul style="list-style-type: none"> • Blocco: stato rosso lampeggiante; zona 1, zona 2 o zona 3 con luce rossa • Interrotto: indicatore di stato acceso con luce rossa; uno o più indicatori di zona accesi con luce rossa • Libero: indicatore di stato acceso con luce verde; tutti gli indicatori di zona accesi con luce verde
<input type="checkbox"/>	9	Se la macchina è nella condizione Libero , andare al passaggio 10. Se la macchina è nella condizione Blocco , fare riferimento alla sezione Individuazione e riparazione dei guasti nel manuale di istruzioni. Se la macchina è nella condizione Interrotto , uno o più raggi sono allineati male o interrotti. Per rettificare questa situazione: <ol style="list-style-type: none"> 1. Verificare con attenzione l'eventuale presenza di ostacoli lungo il percorso ottico. 2. Verificare la presenza di contaminazione. Se necessario, pulire le finestre dell'emettitore e del ricevitore (vedere il manuale). 3. Se non sono presenti ostacoli nella zona di rilevamento, riallineare l'emettitore e il ricevitore come descritto nel manuale.

Continued on page 2

Continued from page 1

La seguente procedura deve essere completata ogni sei mesi dopo l'installazione del sistema.	
<input type="checkbox"/>	<p>Una volta che l'indicatore di stato e tutti gli indicatori di zona sono accesi con luce verde, effettuare una prova d'interruzione (descritta nella scheda di verifica giornaliera, codice 230288) per verificare che il sistema funzioni correttamente o per rilevare l'eventuale presenza di problemi di riflessione.</p> <div style="background-color: #ffe4c4; padding: 10px; border: 1px solid #ccc;"> <p style="text-align: center;">AVVERTENZA:</p> <div style="display: flex; align-items: center;"> <ul style="list-style-type: none"> Prova di interruzione non superata L'utilizzo di un sistema che non ha superato una prova d'interruzione può comportare gravi lesioni fisiche o morte. Se non si supera la prova di interruzione, il sistema potrebbe non arrestare il movimento pericoloso della macchina quando una persona o un oggetto entrano nel campo di rilevamento. Non tentare di utilizzare il sistema se questo non risponde correttamente alla prova di interruzione. </div> </div> <div style="background-color: #ffe4c4; padding: 10px; border: 1px solid #ccc; margin-top: 10px;"> <p style="text-align: center;">AVVERTENZA:</p> <div style="display: flex; align-items: center;"> <ul style="list-style-type: none"> Sgombrare l'area protetta prima di applicare tensione o eseguire il reset del sistema Il mancato sgombrò dell'area protetta prima di applicare tensione può provocare gravi lesioni o la morte. Verificare che nell'area protetta non siano presenti personale né materiali indesiderati prima di applicare tensione alla macchina protetta o di eseguire il reset del sistema. </div> </div>
<input type="checkbox"/>	<p>11 Applicare tensione alla macchina protetta e verificare che non si avvii.</p> <p>Inserire il cilindro di prova nella zona di rilevamento e verificare che la macchina protetta non possa avviarsi mentre un raggio è interrotto.</p>
<input type="checkbox"/>	<p>12 Avviare il movimento della macchina protetta e, mentre è in funzione, inserire il cilindro di prova opzionale nella zona di rilevamento. Non introdurre il cilindro di prova nelle zone pericolose della macchina.</p> <p>Verificare che, quando il cilindro di prova è all'interno della zona di rilevamento, i componenti pericolosi della macchina si arrestano, senza ritardi apparenti.</p> <p>Quando si rimuove il cilindro dalla zona di rilevamento verificare che la macchina non si avvii automaticamente e che sia necessario azionare i dispositivi di avviamento per riavviarla.</p>
<input type="checkbox"/>	<p>13 Togliere tensione all'S4B. Tutte le uscite OSSD devono disattivarsi immediatamente e non deve essere possibile riattivarle finché non si applica nuovamente la tensione.</p>
<input type="checkbox"/>	<p>14 Con un apposito strumento, testare il tempo di risposta dell'arresto della macchina, per verificare che sia uguale o inferiore al tempo di risposta complessivo del sistema indicato dal produttore della macchina (il reparto Banner di assistenza tecnica per le applicazioni può consigliare uno strumento adatto).</p> <div style="background-color: #e6f2ff; padding: 10px; border: 1px solid #ccc; margin-top: 10px;"> <p style="text-align: center;">Importante: Continuare soltanto dopo aver completato tutta la procedura di verifica e avere risolto tutti gli eventuali problemi evidenziati.</p> </div>
<input type="checkbox"/>	<p>15 Se si verifica un degrado della capacità frenante della macchina, assicurarsi che vengano eseguite le necessarie riparazioni del sistema freno/frizione, quindi ricalcolare la distanza di sicurezza ("D_s" o "S") corretta, registrare la nuova distanza calcolata nell'apposita scheda della procedura di verifica giornaliera e/o nel manuale e ripetere la procedura di verifica giornaliera.</p>
<input type="checkbox"/>	<p>16 Controllare e testare gli organi di comando primari della macchina (MPCE) ed eventuali organi intermedi (ad es. i moduli interfaccia), per verificare che tutti i componenti funzionino correttamente e non richiedano interventi di manutenzione o sostituzione.</p>
<input type="checkbox"/>	<p>17 Ispezionare la macchina protetta per assicurarsi che non vi siano altri problemi meccanici o strutturali che possano impedirne l'arresto o eventuali altri movimenti sicuri richiesti dallo S4B.</p>
<input type="checkbox"/>	<p>18 Esaminare e ispezionare i comandi della macchina e i collegamenti al sistema S4B per assicurarsi che non siano state apportate modifiche che possano pregiudicare il funzionamento del sistema.</p>

Importante: Continuare soltanto dopo aver completato tutta la procedura di verifica e avere risolto tutti gli eventuali problemi evidenziati.



AVVERTENZA:

- Non usare il sistema fino a quando le verifiche non sono state completate**
- Qualsiasi tentativo di usare la macchina protetta/da controllare prima di avere completato le verifiche potrebbe comportare gravi lesioni o morte.
- Se i controlli di cui sopra non vengono tutti superati positivamente, non tentare di utilizzare né il sistema di sicurezza che integra il dispositivo Banner Engineering Corp. né la macchina protetta/controllata finché non viene rettificato l'eventuale difetto o problema.