

PTL110



Solution d'aide au choix polyvalente et évolutive

- Optimisez les performances de vos applications au moyen de diverses options (capteur optique, bouton et écran tactiles)
- Réduisez les coûts du système grâce à un montage simple et une connexion directe des dispositifs
- Accélérez le picking dans les installations de grande envergure avec la communication en série PICK-IQ™

BANNER®



Productivité et qualité améliorée des systèmes de picking, kitting et d'autres applications connexes

Voyant lumineux pour guider l'opérateur et capteurs pour confirmer les actions effectuées

Trous intégrés pour faciliter le montage avec des colliers de serrage

Choix entre plusieurs options de montage pour une installation accélérée et un déplacement rapide des pièces

PICK-IQ™ pour accélérer les temps de réponse et dépasser les objectifs de productivité

Connecteurs M12 pour une connexion en cascade rapide

Extension ou modification rapide et facile du système

Tous les modèles peuvent être utilisés à n'importe quel endroit de la cascade pour simplifier la commande et le stockage

Afficheur à trois chiffres pour afficher le nombre de prélèvements et d'autres informations

Bouton tactile pour une interface de picking fiable

Indication personnalisable grâce à un choix de 14 couleurs pour un système de notification visuel ultraclair

Capteur optique intégré pour la détection directe des pièces prélevées

Définition de fonctions de détection primaire et secondaire pour étendre les fonctionnalités d'un même appareil

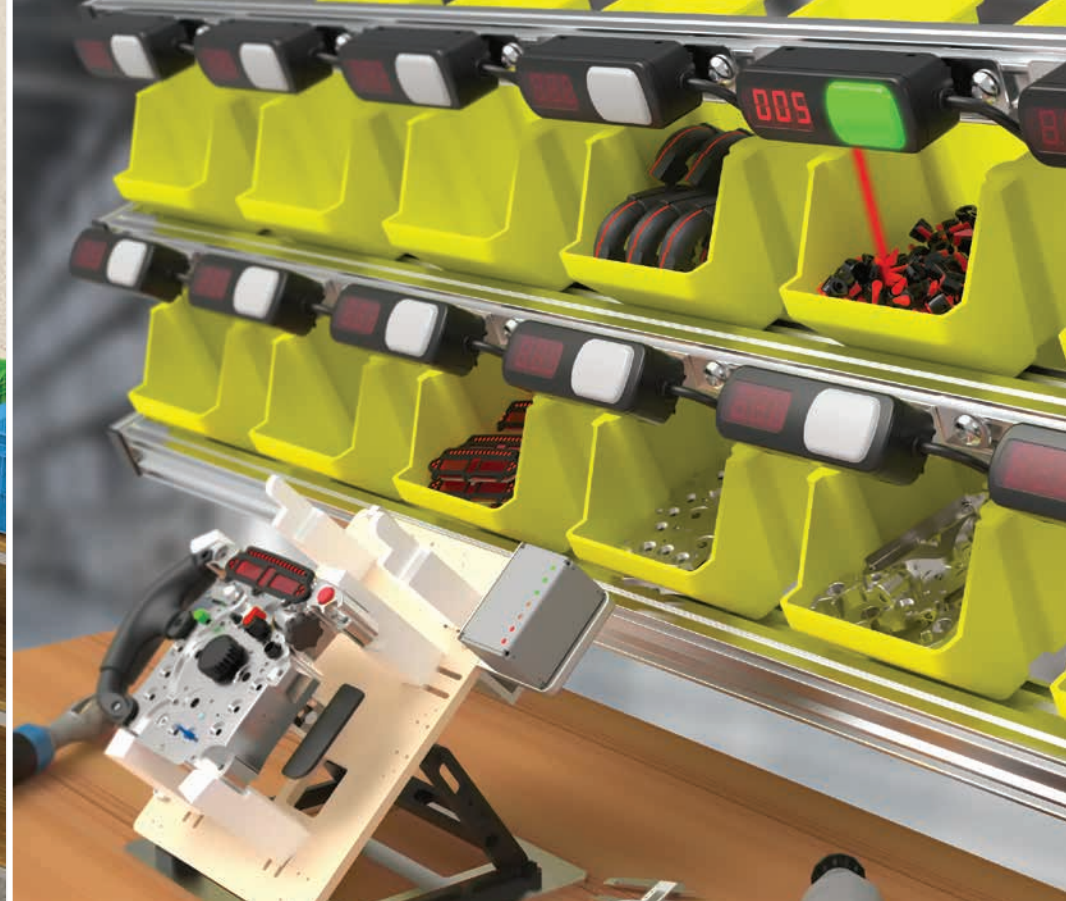
Surveillance et contrôle

Contrôle des dispositifs PTL par un système maître installé en série



Contrôleur DXM700

- Utilisez le contrôleur comme dispositif maître pour la conversion des protocoles et l'initialisation du système.
- Collectez les mesures de performances aux fins d'analyse et d'optimisation du système.
- Choisissez un modèle avec radio embarquée pour les installations sans fil.



Poste de kitting

Défi

- Il faut pouvoir garantir la précision et accélérer les opérations aux postes de kitting tout en conservant un système suffisamment simple pour qu'un seul opérateur puisse effectuer plusieurs tâches.
- Les zones de kitting possèdent de nombreuses pièces pour satisfaire la demande matérielle de différents modèles et leur conception doit être suffisamment souple aux fins de modification et d'extension futures.

Solution

- Un même opérateur peut utiliser le voyant multicolore, l'afficheur à 3 chiffres très lisible ainsi qu'un capteur ou bouton tactile pour réaliser les kits nécessaires aux différents assemblages. Polyvalent, le système PTL peut être configuré selon les besoins de n'importe quelle application de kitting, quelle que soit sa taille.
- La communication PICK-IQ™ haute vitesse permet de prendre en charge des postes de kittings évolutifs et de grande taille qui guident l'opérateur afin de maintenir un rythme de fabrication qui dépasse les objectifs de productivité.
- Des options d'installation mécanique et électrique simples facilitent l'ajout de points de prélèvement supplémentaires au système.

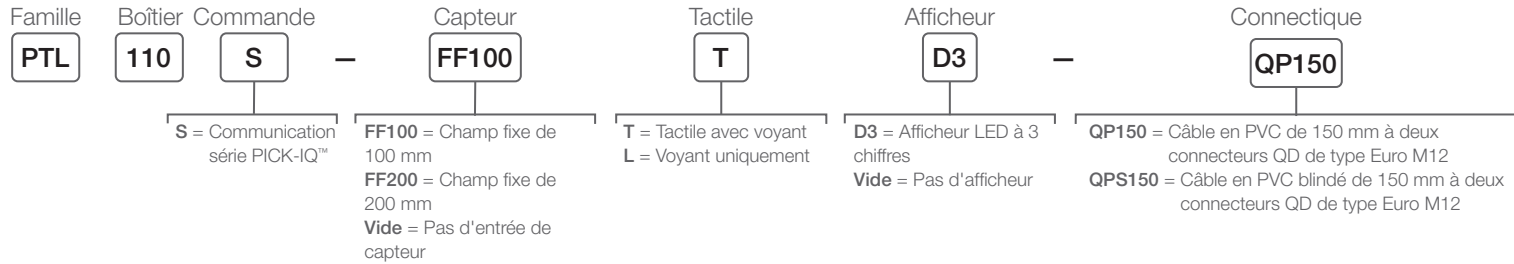
Poste d'assemblage multiproduit

Défi

- Éliminer les erreurs et garantir la qualité lors de la réalisation de plusieurs pièces à un même poste
- Améliorer le rythme de production et simplifier la formation et le réapprovisionnement

Solution

- Un système d'indication clair identifie rapidement les composants et la quantité corrects pour chaque étape et réduit les erreurs d'assemblage. Le comptage des composants peut être surveillé à distance, ce qui simplifie le réapprovisionnement et permet d'éviter les interruptions.
- Le capteur optique détecte une main pendant un mouvement de travail normal et la communication PICK-IQ™ garantit un temps de réponse rapide pour indiquer immédiatement le prochain casier dans lequel prélever les pièces.
- Un assemblage basé sur des codes couleur simplifie et accélère la formation. Une connectivité simple et des équerres permettent de déplacer rapidement les appareils PTL sans outils ni reprogrammation.



Tension d'alimentation

10 Vcc à 30 Vcc ; consommation énergétique max. de 1,65 W

Communication

PICK-IQ™ est compatible avec Modbus RS-485.
 Le contrôleur DXM700 convertit Modbus RTU en Modbus TCP/IP ou Ethernet/IP.

Dispositifs connectés

64 ou plus en conditions d'utilisation standard avec un seul module d'alimentation
 Possibilité de raccorder plus de 200 dispositifs selon l'alimentation électrique, la longueur des câbles et le type d'utilisation des dispositifs

Matériau

Boîtier : ABS
 Voyant : polycarbonate
 Lentille de l'afficheur : acrylique (si vous choisissez l'option avec afficheur)

Indice de protection

CEI IP54

Température de fonctionnement

-40 °C à +50 °C
 Humidité relative max. de 90% à +50 °C (sans condensation)

Certifications



Accessoires



LMBPTL110C

Pour rayonnage tubulaire de 28 mm



LMBPTL110F

Montage sur rail plat ou à rainure



LMBPTL110A45

Câbles



Câble M12/Euro à 4 broches
 Seuls les modèles à connecteur droit sont répertoriés. Pour les modèles à connecteur coudé, ajoutez RA à la fin de la référence du modèle (par exemple, MQDC-406RA)

MQDC-406
 2 m (6.5')
MQDC-415
 5 m (15')
MQDC-430
 9 m (30')

Câble blindé M12/Euro à 5 broches
 Modèles à connecteur droit répertoriés

MQDC-STP-506
 2 m (6.5')
MQDC-STP-515
 5 m (15')
MQDC-STP-530
 9 m (30')



Câbles à 4 broches de type Euro, à double extrémité
 Connecteur mâle droit/connecteur femelle droit

MQDEC-401SS
 0,3 m (1')
MQDEC-403SS
 0,91 m (3')
MQDEC-406SS
 2 m (6.5')
MQDEC-412SS
 3,7 m (12')

Câbles à 4 broches de type Euro, à double extrémité
 Connecteur mâle droit/connecteur mâle droit

MQDEC-STP-501SS-MM
 0,3 m (1')

Câbles à 4 broches de type Euro, à double extrémité
 Connecteur femelle droit/connecteur femelle droit

MQDEC-STP-501SS-FF
 0,3 m (1')



209090-FR Rev B

© 2021 Banner Engineering Corp. Minneapolis, MN 55441 États-Unis

www.bannerengineering.com

