

PTL110



Skalierbare, vielseitige Lösung für Bestückungsvorgänge

- Optimierte Anwendungen mit Optionen wie optischem Sensor, Taster und Display
- Senkung der Kosten für die Anlage dank einfacher Montage und Direktanschluss für Geräte
- Hohes Tempo bei der Kommissionierung bei großen Anlagen durch serielle Kommunikation mit PICK-IQ™

BANNER®



Höhere Produktivität und Qualität bei der Kommissionierung, Kit-Zusammenstellung und ähnlichen Anwendungen

Anleitung durch ultrahelle Anzeige und Bestätigung von Aktionen durch Sensoren.

Integrierte Bohrungen für einfache Montage mit Kabelbindern

Montageoptionen für schnelle Installation und Teilebewegungen verfügbar

PICK-IQ™ sorgt für eine hohe Ansprechgeschwindigkeit, um Produktionsziele zu übertreffen

M12-Steckanschlüsse für schnellen Anschluss von Reihenschaltungen

Sie können Ihre Anlage schnell und einfach erweitern oder verändern

Alle Modelle können als erste, mittlere oder letzte Einheit eingesetzt werden. Das macht die Bestellung und Lagerbestandsverwaltung einfach.

Dreistellige Anzeige auf dem Display zeigt die Anzahl kommissionierter Einheiten usw. an

Taster bietet zuverlässige Kommissionierschnittstelle

Konfigurierbare Anzeige mit bis zu 14 Farben bietet maximale visuelle Klarheit

Integrierter optischer Sensor für direkte Erfassung der entnommenen Teile

Erweiterung der Funktionen eines einzigen Geräts durch Festlegen von primären und sekundären Sensorfunktionen

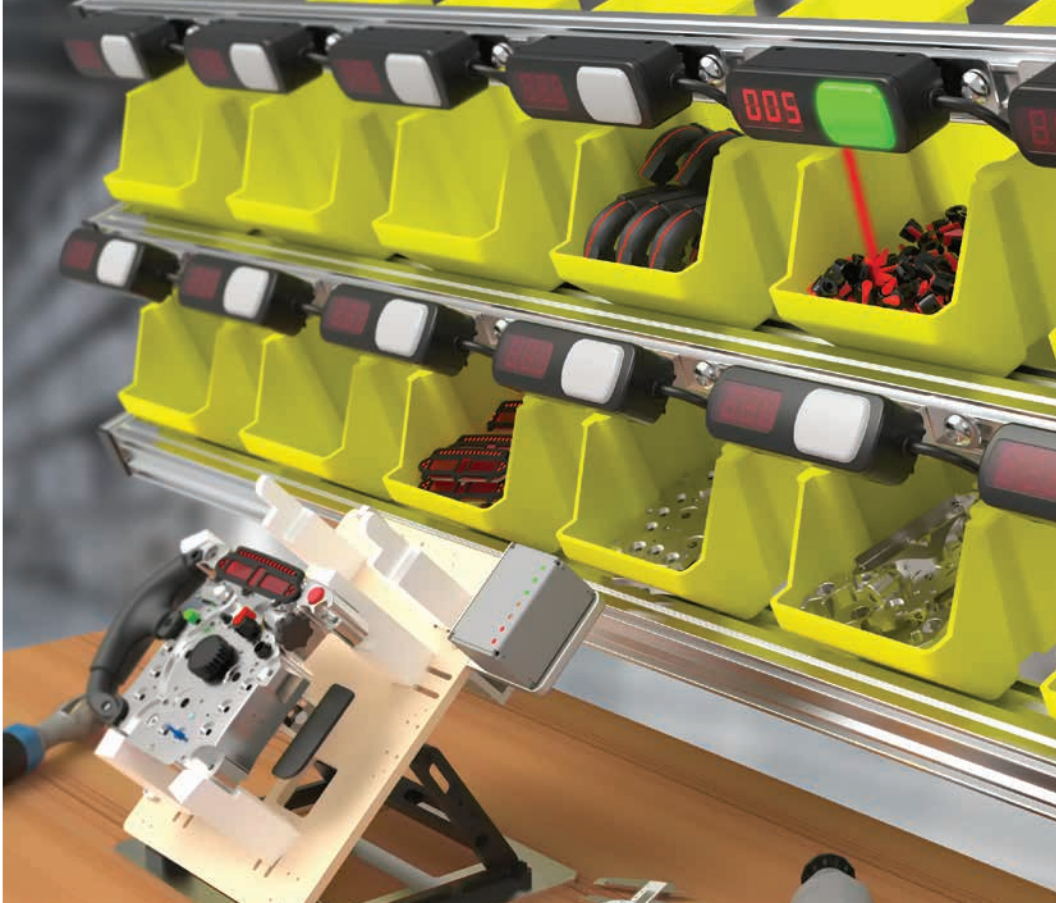
Überwachung und Steuerung

PTL-Geräte werden durch einen seriellen Master gesteuert



DXM700 Controller

- Dient als Mastergerät für die Protokollkonvertierung und die Systeminitialisierung
- Erfasst Leistungskennzahlen zur Analyse und Systemoptimierung
- Modelle mit integriertem Funkgerät für Funkinstallationen zur Auswahl



Kitting-Station

Die Aufgabe

- Teilesätze sollen fehlerfrei und in höherem Tempo zusammengestellt werden. Zugleich soll die Anlage möglichst einfach gestaltet sein, damit dieselbe Arbeitskraft mehrere Aufgaben ausführen kann.
- In Kitting-Bereichen werden zahlreiche Teile verarbeitet, um die Nachfrage für Materialien von mehreren Modellen zu erfüllen. Ihre Veränderung und Erweiterung muss durch eine flexible Gestaltung möglich sein.

Die Lösung

- Eine einzige Arbeitskraft kann mithilfe der mehrfarbigen Anzeige, des übersichtlichen dreistelligen Displays und einem Sensor oder Taster Teilesätze für viele verschiedene Bausätze zusammenstellen. Das vielseitige PTL-System lässt sich für beliebige Kitting-Anwendungen in jeder Größe konfigurieren.
- Die ultraschnelle Kommunikation mit dem PICK-IQ™ ermöglicht große, skalierbare Kitting-Stationen, an denen die Arbeitskraft zuverlässig und in hohem Tempo durch den Prozess geführt wird, um die Produktivitätsziele zu übertreffen.
- Optionen für die einfache elektrische und die mechanische Installation machen das Hinzufügen zusätzlicher Entnahmestellen zum System unkompliziert.

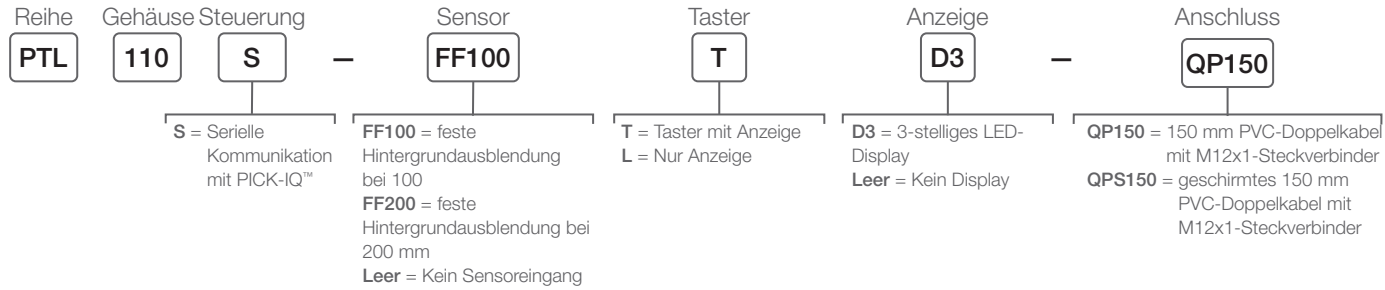
Multiprodukt-Montagestation

Die Aufgabe

- Beseitigung von Fehlern und Gewährleistung der Qualität, wenn mehrere Teile an einer einzigen Station gebaut werden
- Höherer Durchsatz, einfachere Einarbeitung und Wiederaufstockung

Die Lösung

- Eine übersichtliche Anzeige gibt die richtige Komponente und Menge für jeden Schritt an und verhindert dadurch Fehler bei der Montage. Die Anzahl der Komponenten kann extern überwacht werden. Das vereinfacht die Wiederaufstockung und verhindert Stillstand.
- Der optische Sensor erfasst eine Hand bei der normalen Arbeitsbewegung. Über die Kommunikation mit PICK-IQ™ wird eine schnelle Ansprechzeit ermöglicht, sodass unmittelbar der nächste Behälter angezeigt wird.
- Die farbenbasierte Montage macht die Einarbeitung schnell und einfach. Einfacher Anschluss und Montage mit Montagewinkeln. So können die PTL-Geräte ohne Umprogrammieren und ohne Werkzeug den Standort wechseln.



Versorgungsspannung	10–30 V DC; 1,65 Watt max. Leistungsaufnahme
Kommunikation	PICK-IQ™ ist mit Modbus RS-485 kompatibel DXM700 wandelt Modbus RTU in Modbus TCP/IP oder Ethernet/IP um
Angeschlossene Geräte	Mindestens 64 bei Standardgebrauch mit einer einzigen Stromversorgung >200 möglich je nach Stromversorgung, Kabellänge und Gerätenutzung
Bauart	Gehäuse: ABS Anzeige: Polycarbonat Display-Linse: Acryl (sofern vorhanden)
Schutzart	IEC IP54
Betriebstemperatur	–40 °C bis +50 °C (–40 °F bis +122 °F) 90 % bei +50 °C maximale relative Luftfeuchtigkeit (nicht kondensierend)
Zertifizierungen	CE

Zubehör



LMBPTL110C

Für 28 mm Röhrengestänge



LMBPTL110F

Für die Montage mit Profil- oder Flachschielen



LMBPTL110A45

Anschlussleitungen

M12/M12x1 4-polig
Ausführungen mit geradem Steckverbinder aufgeführt; für abgewinkelte Ausführungen die Endung "RA" an die Typenbezeichnung anhängen (Beispiel: MQDC-406RA)

M12/M12x1 5-polig, geschirmt
Modeller mit geradem Steckverbinder aufgeführt

MQDC-406
2 m (6,5')
MQDC-415
5 m (15')
MQDC-430
9 m (30')

MQDC-STP-506
2 m (6,5')
MQDC-STP-515
5 m (15')
MQDC-STP-530
9 m (30')

M12x1 4-polig, beidseitig vorkonfektioniert
Gerader Stecker an gerade Buchse

M12x1 4-polig, beidseitig vorkonfektioniert
Gerader Stecker zu geradem Stecker

M12x1 4-polig, beidseitig vorkonfektioniert
Gerade Buchse an gerade Buchse

MQDEC-401SS
0,3 m (1')
MQDEC-403SS
0,91 m (3')
MQDEC-406SS
2 m (6,5')
MQDEC-412SS
3,7 m (12')

MQDEC-STP-501SS-MM
0,3 m (1')

MQDEC-STP-501SS-FF
0,3 m (1')



209090-DE Rev B

© 2021 Banner Engineering Corp. Minneapolis, MN USA

www.bannerengineering.com

BANNER
more sensors, more solutions