

iVu series_{TG}



www.bannereurope.com

BANNER
more sensors, more solutions

iVu series_{TG}

iVu_{TG} (Modelos PNP)

El suministro del iVu_{TG} incluye el equipo, con o sin iluminación, la lente, el lapicero táctil, el CD-ROM con documentación y la guía de Inicio Rápido. La lente es intercambiable y está disponible en otras longitudes focales. Cables, filtros de luz, y accesorios de montaje se suministran por separado.

Iluminación	Lente 8mm	Lente 12mm	Lente 16mm	Lente 25mm
Sin iluminación	IVUTGPX08	IVUTGPX12	IVUTGPX16	IVUTGPX25
Roja	IVUTGPR08	IVUTGPR12	IVUTGPR16	IVUTGPR25
Azul	IVUTGPB08	IVUTGPB12	IVUTGPB16	IVUTGPB25
Verde	IVUTGPG08	IVUTGPG12	IVUTGPG16	IVUTGPG25
Infrarroja	IVUTGPI08	IVUTGPI12	IVUTGPI16	IVUTGPI25

Las lentes son intercambiables y están disponibles por separado. También se dispone de cámaras iVu con salida NPN.

Accesorios de montaje

SMBIVURAL



SMBIVURAR



SMBIVUB



SMBIVUU



Cables/conector

Referencia	Descripción	Longitud
MQDC2S-806	M12, 8-pin, recto, hembra, con extremo libre*	2 m
MQDC2S-815		5 m
MQDC2S-830		9 m
MQDC2S-850		15 m
MQDEC-8005-USB	USB, 8-pin M12, recto, macho**	0,15 m
MQDEC-801-USB		0,30 m
MQDEC-803-USB		0,90 m
MQDEC-810-USB		3 m

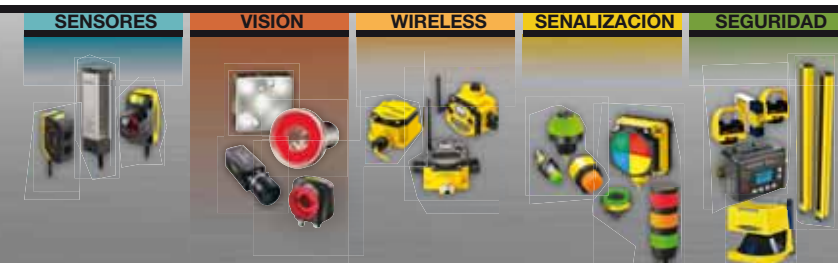
* Para modelos acodados, añadir **RA** al final de la referencia (ejemplo, **MQDC2S-806RA**)
 ** Para modelos acodados, añadir **RA** antes de -USB (ejemplo, **MQDEC-8005RA-USB**)

Lentes

Modelo	Descripción
LMF08	Lente 8mm
LMF12	Lente 12mm
LMF16	Lente 16mm
LMF25	Lente 25mm

CD y Emulador

Solicitar CD con ejemplos de aplicación y software emulador, o descargarlo a través de la web www.bannereurope.com



Banner, la oferta más completa en sensores

BANNER ENGINEERING EUROPE
WWW.BANNEREUROPE.COM

BANNER

Sensor de Visión autónomo, compacto y de fácil configuración.



- ✓ Sensor de Visión totalmente autónomo, no se requiere de PC.
- ✓ Software intuitivo y multilingüe (Castellano, Inglés, Francés, Alemán, Italiano...).
- ✓ Pantalla táctil LCD de 2,7" (320 x 240 pixels).
- ✓ Tres sensores integrados: Concordancia, Área y Área con Movimiento.
- ✓ Encapsulado compacto y robusto, IP67 con iluminación (rojo, azul, verde o infrarroja).
- ✓ Conexión industrial M12, alimentación de 10 a 30VDC y salida PNP o NPN.
- ✓ Entrada de "trigger externo" y de "teach remoto" y salida de "strobe".
- ✓ Puerto USB (M12) para las actualizaciones de "firmware" y descarga de inspecciones.
- ✓ Software de emulación para PC que permite la evaluación y análisis "offline" de las aplicaciones.

Software intuitivo

Las herramientas del menú presentadas en su pantalla táctil, le guiarán de forma rápida e intuitiva en la captura de la imagen de referencia, ajuste del área de interés, selección de parámetros y fijación de umbrales.

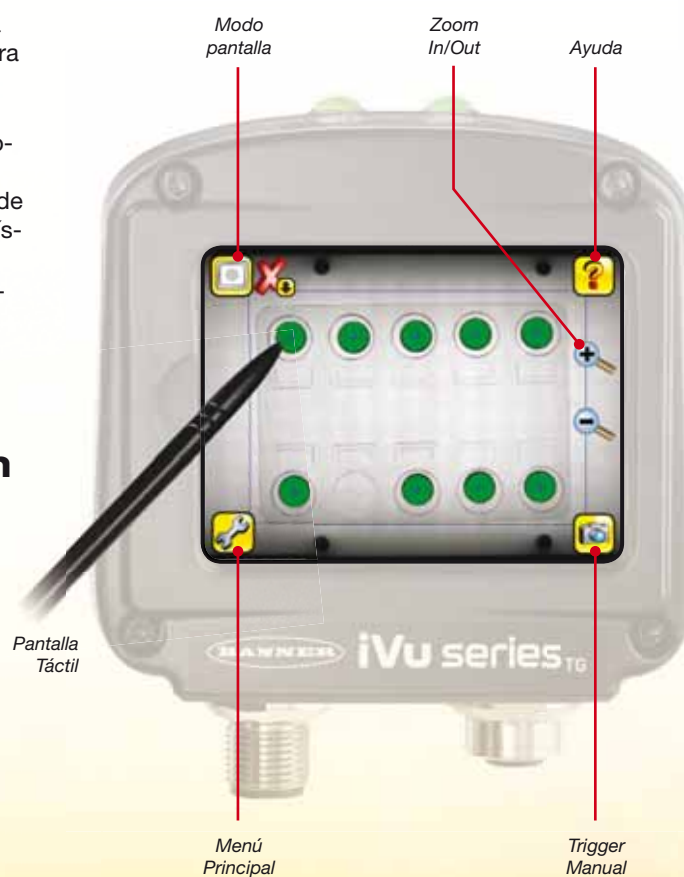
La facilidad con la que se llevan a cabo estas operaciones, hace que sea muy simple y rápido poner en marcha el equipo a pie de máquina. Además de disponer de la monitorización de la aplicación y sus estadísticas de forma continua en la máquina.

En ningún momento se requiere de la utilización de PC.



Soluciones en Iluminación

Para aplicaciones que precisen de iluminación externa, Banner dispone de un amplio catálogo de iluminación industrial, con diferentes formatos, tamaños y colores de LED.



iVu series_{TG}

Ejemplos de Aplicaciones

- 1) **Sensor de Concordancia**, permite verificar partes, etiquetas, envases y piezas en función del grado de coincidencia con un patrón predeterminado y una orientación establecida en grados.
- 2) **Sensor de Área**, confirma la característica, presencia y tamaño de un determinado objeto predefinido en una zona preestablecida.
- 3) **Sensor de Área con Movimiento**, tiene el mismo principio que el anterior pero actúa en función de una posición relativa establecida.

El iVu realiza la inspección programada en una determinada zona de un producto o al producto en sí, que junto con otras herramientas de análisis permite determinar al equipo si la inspección realizada "pasa o no pasa", en aplicaciones tales como:

- Inspección de etiquetas
- Presencia y orientación de piezas
- Presencia y orientación de impresiones de fechas y lotes
- Inspección de viales
- Verificación de moldes de inyección
- Verificación de embalajes
- Inspección de taladros y blisters
- Presencia y orientación de tuercas
- Verificación de tapones en botellas
- Verificación del número de partes por envase
- Verificación de marcaje

Inspección de agujeros



El iVu está configurado en Sensor de Área. Cuando los agujeros son punzonados, el iVu analiza todos los agujeros para determinar su presencia y correcto tamaño. En caso de ausencia o tamaño incorrecto, el iVu envía una señal de "no pasa" y la pieza es rechazada.

Inspección de Fecha/Lote



Para verificar que cada caja tiene la impresión de fecha/lote, el iVu se configura con el Sensor de Concordancia. Cuando el iVu detecta una caja sin el código o la fecha impresa, envía una señal de "no pasa" y la caja es rechazada.

Detección de presencia/ausencia



En este caso, se verifica la presencia de todos los contactos de un equipo eléctrico. El iVu se configura en el modo de Concordancia, de forma que si el iVu detecta un equipo al que le falta un contacto o está dañado, este envía la señal de "no pasa" y el equipo es rechazado.