

PTL110



可擴充、多功能拾取燈解決方案

- 透過光學感測器、觸控按鈕和顯示螢幕等選項優化應用效率
- 透過簡單的安裝方式和串接功能來降低系統建置成本
- 透過 PICK-IQ™ 序列通訊可在規模較大的系統中提高人員拾取速度



提升拾取、組裝和相關應用的生產效率和品質

明亮的指示燈提供指引和感測器確認動作。

便於使用束線帶安裝的孔位

安裝選項可用於快速安裝和零件移動

PICK-IQ™
確保快速反應，超越產能目標

M12 接頭，用於快速串接

快速輕鬆地擴展或修改您的系統

所有型號均可用作串接系統中第一個、中間或最後一個裝置，以簡化採購和庫存的複雜度

三位數顯示螢幕可顯示拾取次數等數值

觸控按鈕提供可靠的拾取確認介面

配置多達 14 種顏色的可客製化指示燈，可提供最大的視覺清晰度

內置光學式感測器，用於直接偵測拾取動作

定義主要和次要感測器的邏輯定義以擴展單個裝置的功能

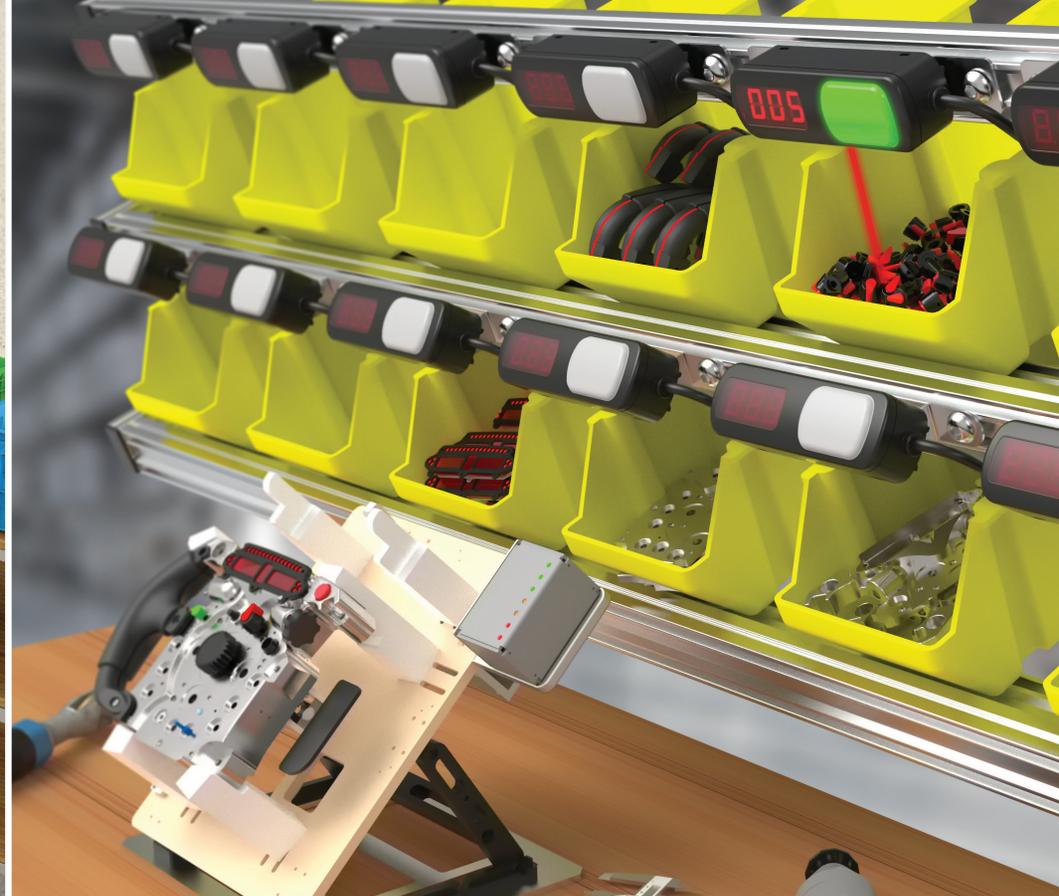
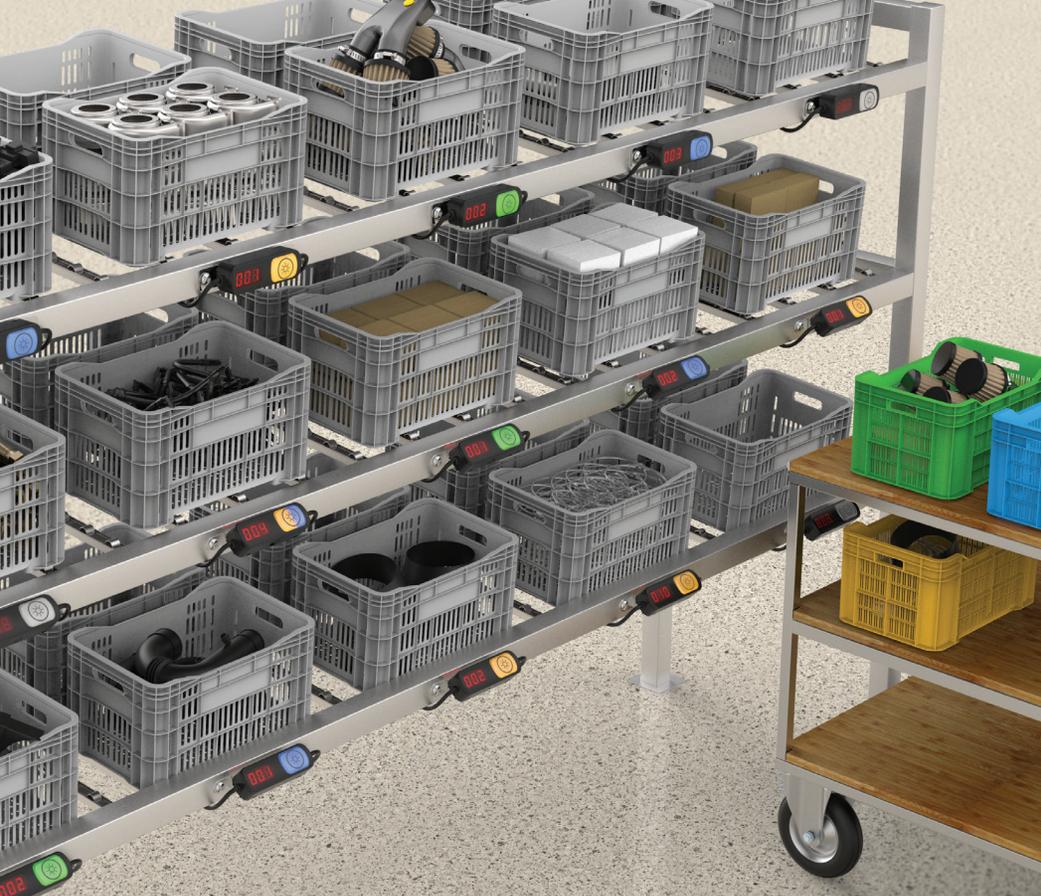
監測和控制

PTL 裝置由通訊序列主站控制



DXM700 控制器

- 可作為通訊序列的傳輸和系統建構的主裝置
- 收集效能指標以進行分析和系統優化
- 為無線安裝選擇嵌入式無線模組型號



組裝站貨架

應用挑戰

- 確保精準度並提高組裝站的速度，同時使系統足夠簡單，以便讓一位工作人員執行多項任務
- 組裝區域有許多零件，可滿足多種型號的材料需求，並且需要能夠靈活地變化和擴充

解決方案

- 一位工作人員可以使用多色指示燈、清晰的三位顯示螢幕以及感測器或觸控按鈕來組裝套組或是多個組裝工作。多功能 PTL 系統幾乎可用於任何類型的大型或小型組裝應用。
- 高速的 PICK-IQ™ 通訊可用於大型可擴展組裝站，引導操作員維持超出生產率目標的速度
- 簡單的電氣和機械安裝方式，簡化了在系統中增加額外貨架時的安裝工作

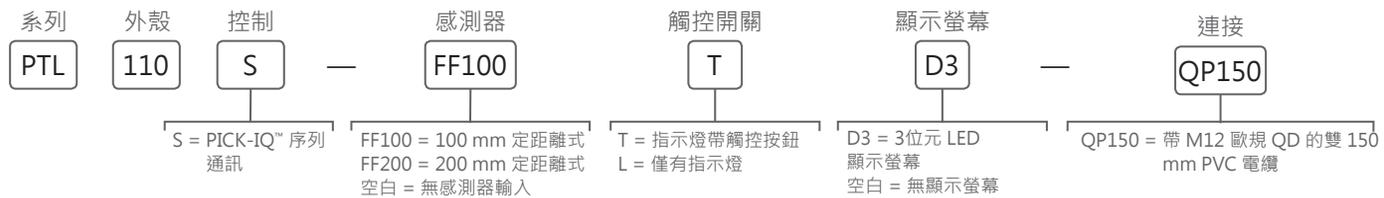
多種產品組裝工作站

應用挑戰

- 在一個工作站上同時生產多個零件時，排除錯誤並確保品質
- 提高生產率並簡化人員訓練和補充物料流程

解決方案

- 清晰的指示可以快速識別每個步驟的正確組件和數量，並減少組裝錯誤。可以遠端監測組件計數，從而簡化補充物料流程並避免停機時間。
- 光學感測器在正常工作流程可以偵測到手部拾取動作，PICK-IQ™ 通訊可提供快速反應時間並快速指示下一個取料的箱子
- 採用顏色指示的組裝指引讓人員訓練快速而簡單。簡單的連接方式和支架，無需重新設定或使用複雜工具便可以移動 PTL 裝置。



供應電源

10 V 直流電至 30 V 直流電；最大功率消耗 1.65 瓦

通訊格式

PICK-IQ™ 與 Modbus RS-485 相容
DXM700 將 Modbus RTU 轉換為 Modbus TCP/IP 或 Ethernet/IP

連接裝置

在標準的使用情形中，單一電源可連接 64 個或更多裝置
大於 200 個裝置則取決於供應電源、電纜長度和裝置使用情況而定

結構

外殼：ABS
指示燈：聚碳酸酯
顯示螢幕視窗：丙烯酸（帶螢幕型號）

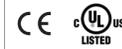
環境防護等級

IEC IP54

工作溫度

-40 °C 至 +50 °C (-40 °F 至 +122 °F)
+50 °C 時最大相對濕度 90% (非冷凝)

認證



配件



LMBPTL110C

搭配 28 mm 管狀貨架使用



LMBPTL110F

用於槽型和扁平導軌安裝



LMBPTL110A45

電纜線



4-針 M12/歐規接頭
列出的是直線型接頭型號；
直角型接頭請在型號結尾
加上 RA (例如 MQDC-406RA)

MQDC-406
2 m (6.5')
MQDC-415
5 m (15')
MQDC-430
9 m (30')



4-針雙端 M12/歐規接頭
直線型公頭至直線型母頭

MQDEC-401SS
0.3 m (1')
MQDEC-403SS
0.91 m (3')
MQDEC-406SS
2 m (6.5')
MQDEC-412SS
3.7 m (12')



ZH-TW-209090

© 2019 Banner Engineering Taiwan

(02) 8751 9966

www.bannerengineering.com.tw

