



Soluciones para Manejo de Materiales





Manejo de Materiales

Es el proceso de manipulación de mercancías durante todo el ciclo del producto terminado hasta la distribución. Esto implica diversos tipos de movimientos, incluyendo el envío intermodal, operaciones de almacén, transporte, almacenamiento y operaciones del centro de distribución. También se incluye proceso de embarque, control de vehículos y operaciones de empaque posteriores al envasado primario.

Banner Engineering es el adecuado para las complejidades en la industria de manejo de materiales y ofrece soluciones que ayudan a aumentar la eficiencia de fabricación al reducir el tiempo de inactividad y los costos generales de fabricación. Banner ofrece la más amplia gama de productos de censado, visión, seguridad, inalámbricos y de iluminación, que se adaptan a las necesidades de las aplicaciones en el manejo de materiales que van desde el embalaje hasta el envío. Con una historia de alto desempeño, Banner ofrece productos de calidad con un rendimiento duradero.



Medición e Inspección

Los sensores ópticos de alta calidad, ultrasónicos, radar y de tipo arreglo ayudan a resolver las aplicaciones de medición más difíciles



Visión

La amplia línea de sensores de visión de Banner asegura una lectura precisa de códigos de barra, así como una solución confiable para la detección de objetos en sistemas de clasificación. Banner ofrece una gama de sensores de visión estándar y de alta resolución en escala de grises, a color, aplicación específica y multipropósito, así como la capacidad de lectura de códigos de barra 1D y 2D.





Indicadores e Iluminación

Banner ofrece una amplia variedad de soluciones de iluminación y señalización, incluida la iluminación LED, torretas de luz para señalización, indicadores, indicadores sensibles al tacto e indicadores pick to light. Con diseños flexibles, de alta calidad y productos LED de bajo consumo de energía. Iluminación que se adapta a diversas condiciones ambientales, eficiencia del lugar de trabajo y necesidades de montaje.



Seguridad en la Operación de Maquinaria

Banner produce una amplia gama de productos relacionados con la seguridad, incluyendo cortinas de luz, interruptores de seguridad tipo interlock, módulos de paro de emergencia y módulos de seguridad para control de mando a dos manos que protegen al personal y equipo.



Inalámbricos



Los productos Sure Cross de Banner Engineering para solucionar el reemplazo de cableado, están diseñados para un fácil manejo. La red mas básica incluye una pasarela y un nodo. Muchos de estos modelos incluyen mapeo predefinido de I/O entre dos dispositivos.

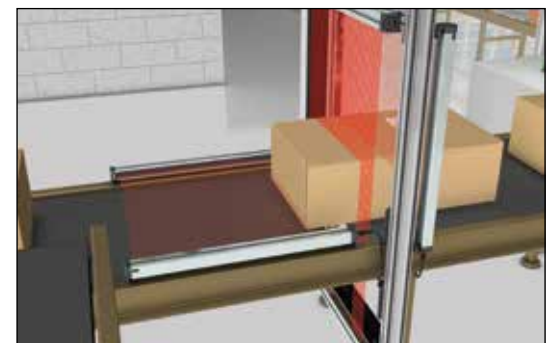


Sensores

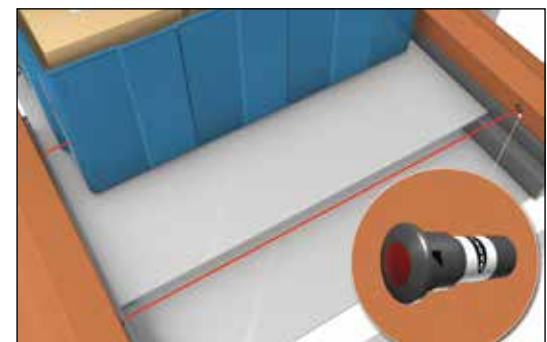


Banner suministra sensores a la mayoría de las 20 compañías más importantes de manejo de materiales. Ofreciendo la línea mas completa de sensores fotoeléctricos, más de 12,000.

Soluciones para Manejo de Materiales



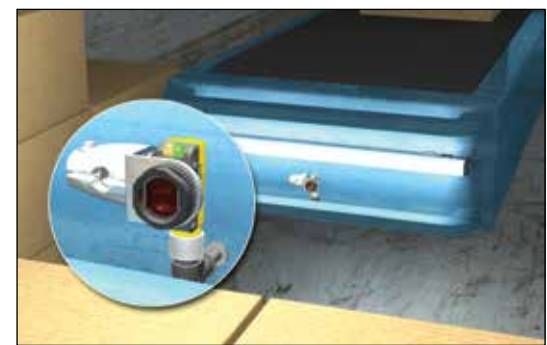
5 Dimensiones del Cartón
Los sensores EZ-ARRAY pueden montarse de forma horizontal o vertical para medir la longitud, altura y profundidad de cajas al maximizar el rendimiento y asegurar la apropiada colocación en un sistema de almacenamiento.



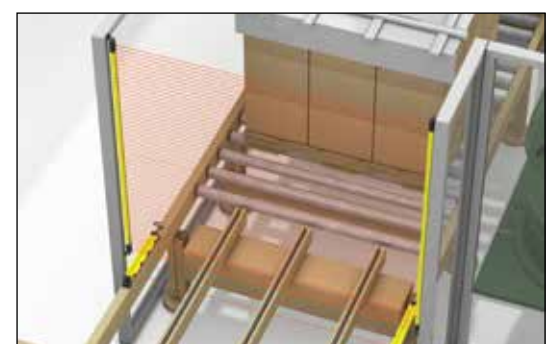
7 Posicionamiento de Canastilla transportadora
El sensor SB12 de posicionamiento en modo opuesto asegura que la canastilla este alineada correctamente cuando se empuja hacia la plataforma que la transportará para que pueda ser almacenada sin daño.



8 Posicionamiento de Grúa Apiladora
Los sensores láser L77 aseguran la alineación adecuada de la grúa apiladora al colocar producto en las áreas de almacenamiento, eliminando producto dañado y equipo en mal estado.



1 Transportador Extensible
Para un proceso fluido, los sensores QS18FF de supresión de fondo, aseguran que al desplegarse el transportador no se extienda muy lejos dentro del camión y lastime las cajas. Una barra de luz LED WL32 ayuda a iluminar el área que esta siendo descargada.



4 Guarda para Despalletizador con Función Muting
Las cortinas de luz EZ-SCREEN LP de seguridad con función muting, son una guarda de seguridad alrededor del despalletizador para proteger a los trabajadores de un robot y permite que los pallets se muevan libremente en la zona de trabajo, minimizando el apagado del equipo debido a la violación de la guarda.



3 Evasión de Colisión
Los sensores DS18 proporcionan control en la entrada del transportador para ayudar a que las cajas no colisionen entre si y garantizan un buen flujo de artículos.

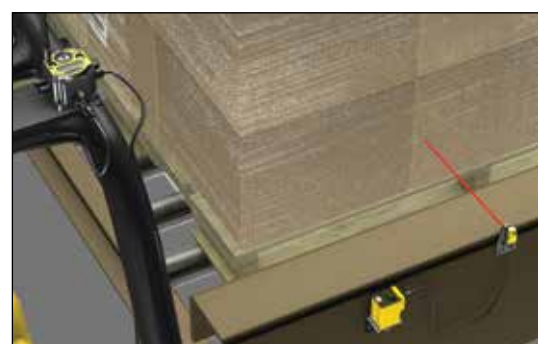


6 Recepción de Mercancías
El escáner de códigos de barra lineal TCNM detecta rápidamente los códigos de barra 1D en cada caja y se comunica con el sistema de administración del almacén para un seguimiento preciso de la recepción de mercancía.

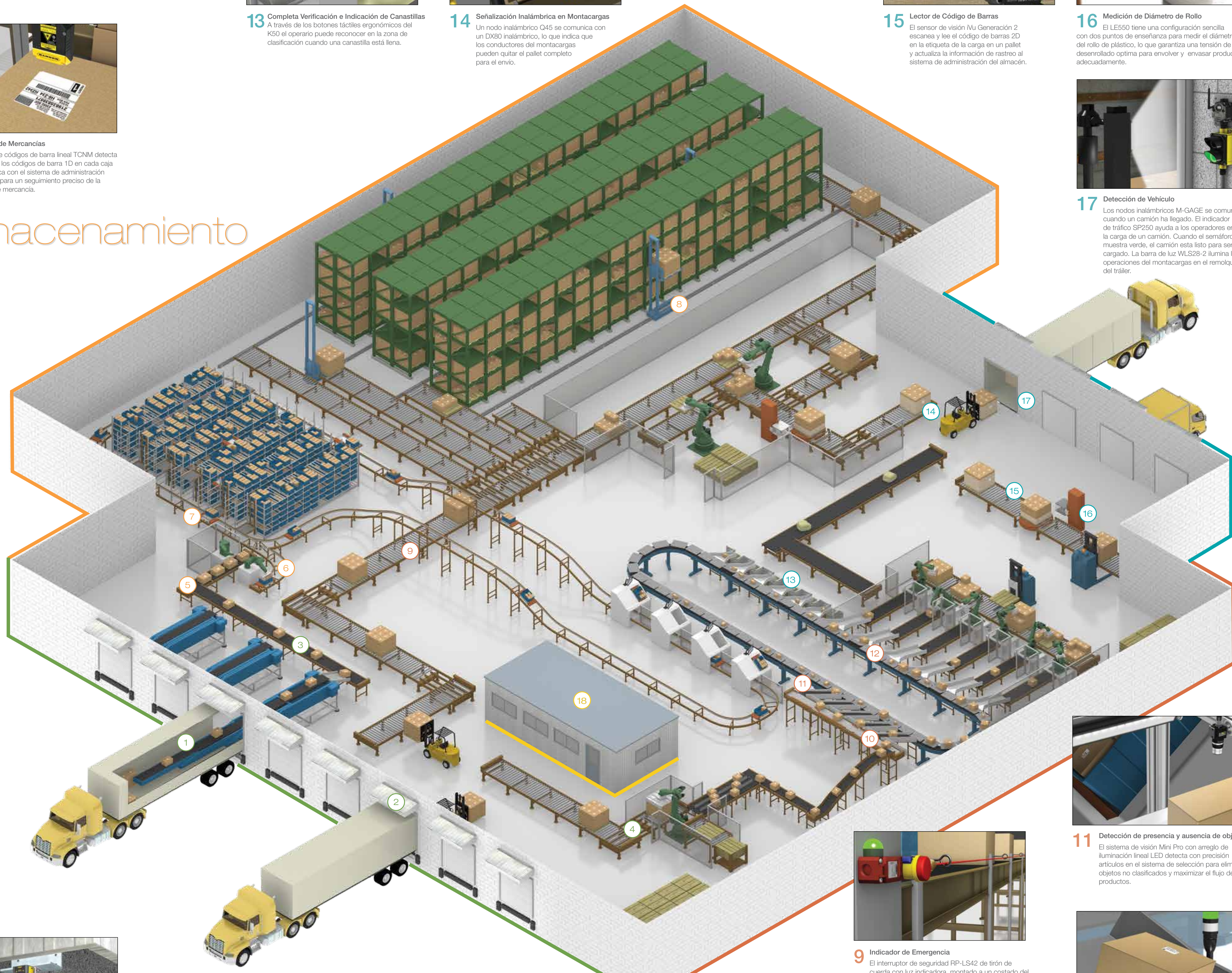
Almacenamiento



13 Completa Verificación e Indicación de Canastillas
A través de los botones táctiles ergonómicos del K50 el operario puede reconocer en la zona de clasificación cuando una canastilla está llena.



14 Señalización Inalámbrica en Montacargas
Un nodo inalámbrico Q45 se comunica con un DX80 inalámbrico, lo que indica que los conductores del montacargas pueden quitar el pallet completo para el envío.



15 Lector de Código de Barras
El sensor de visión Vu Generación 2 escanea y lee el código de barras 2D en la etiqueta de la carga en un pallet y actualiza la información de rastreo al sistema de administración del almacén.



16 Medición de Diámetro de Rollo
El LE550 tiene una configuración sencilla con dos puntos de enseñanza para medir el diámetro del rollo de plástico, lo que garantiza una tensión de desenrollado óptima para envolver y envasar producto adecuadamente.



17 Detección de Vehículo
Los nodos inalámbricos M-GAGE se comunican cuando un camión ha llegado. El indicador de tráfico SP250 ayuda a los operadores en la carga de un camión. Cuando el semáforo muestra verde, el camión está listo para ser cargado. La barra de luz WLS28-2 ilumina las operaciones del montacargas en el remolque del tráiler.

Recepción



2 Presencia y Ausencia de Vehículo
El sensor de radar QT50R está en el exterior del edificio para detectar la presencia y ausencia de vehículos. Detectar los vehículos a su llegada ayuda a crear un proceso de recepción más eficiente y reduce el peligro potencialmente en la zona de riesgo, garantizando que las puertas permanezcan cerradas cuando los vehículos no estén presentes. Los sensores de radar son ideales para condiciones de exterior porque las funciones de detección no se ven afectadas por el viento, lluvia, nieve, niebla, humedad, temperatura del aire o la luz.

Operación del Edificio



18 Monitoreo de Funcionamiento del Edificio
El cuarto de control contiene pasarelas inalámbricas, las cuales reciben información de múltiples nodos inalámbricos para ayudar con la notificación de las puertas del muelle de carga, requerimientos de recolección de pallets así como monitoreo de funcionamiento del edificio, incluyendo el control de humedad y temperatura.

Envío



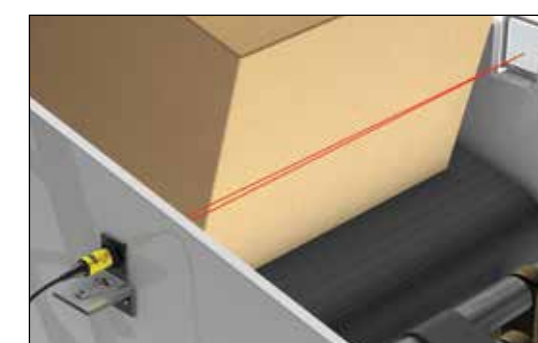
9 Indicador de Emergencia
El interruptor de seguridad RP-LS42 de tirón de cuerda con luz indicadora, montado a un costado del transportador proporciona una forma de paro inmediato del mismo en caso de una emergencia. Los indicadores K30 de luz roja indican cuando la cuerda fue jalada y activada, permanecerá verde en operación normal.



11 Detección de presencia y ausencia de objetos
El sistema de visión Mini Pro con arreglo de iluminación lineal LED detecta con precisión artículos en el sistema de selección para eliminar objetos no clasificados y maximizar el flujo de productos.



12 Indicador de atasco en la rampa de salida
Los sensores Q30FF50 confirman el lanzamiento de un paquete del sistema de clasificación hacia la rampa de salida. La torreta TL50 indica un posible atascamiento; la luz roja se enciende cuando un paquete no se mueve libremente en la rampa de salida.



10 Estación de auto clasificación
Los sensores retroreflectivos S18-2 son utilizados en las estaciones de separación para asegurar la apropiada liberación de productos en el sistema de clasificación.

Clasificación

Sensores



Visión



Iluminación y
luces Indicadoras



Redes
Inalámbricas



Seguridad



Quién es Banner?

Cada 3.5 segundos un sensor Banner es instalado en algún lugar del mundo. Banner ofrece soluciones a la mayoría de las empresas en la lista de "Fortune 500", quienes confían en una solución en el área de automatización.

Banner ayuda a los fabricantes de los carros que conducimos, de las televisiones que vemos, la comida que comemos, las medicinas que tomamos y virtualmente de cada producto que consumimos. Cualquiera que sea la industria, Banner tiene una solución para ayudar a automatizar su planta, mejorando la eficiencia y calidad de los productos elaborados.

Especialistas en Manufactura

Banner es líder en la automatización de procesos y manufactura de artículos con una extensa línea de productos. Tenemos una solución para usted con más de 30,000 productos incluyendo sensores galardonados, soluciones inalámbricas, sensores de visión e iluminación, productos de seguridad, luces indicadoras e iluminación LED.

Expertos en Solución de Aplicaciones

Nuestros ingenieros de campo están altamente capacitados y son profesionales con experiencia en la industria. Ellos pueden analizar su aplicación rápidamente y brindarle la mejor solución.

Presencia Global

Somos una compañía global enfocada en el compromiso con nuestros clientes alrededor del mundo. Banner cuenta con soporte a nivel mundial con una red de 3,000 profesionales listos para ayudar en su planta sin importar en donde esté usted localizado.

Personalización

Nuestra creciente línea de productos Banner incluye miles para aplicaciones estándar. Sin embargo, si usted tiene una aplicación que requiera una solución única contacte a los ingenieros de aplicaciones y conozca sobre nuestra rápida capacidad de personalización y entrega de un producto especial.

