

PTL110



多功能、易扩展的拾取指示系统

- 功能强大，型号齐全，其中传感器、数显、光电触摸按钮都是可选项，能满足用户多样化的需求
- 设备之间采用串联方式，连接简单，安装方便
- 采用专有PICK-IQ® 通讯，响应速度快

BANNER®

美国邦纳

Sensing • Detecting • Automation Expert



提高拾取、装配等生产过程的效率和质量

明亮的指示灯提供操作指引，传感器确认拾取动作

内置安装孔，可以用扎带固定，安装简单

内置安装孔，可以用扎带固定，安装简单

PICK-IQ™
保证系统的快速响应

M12接插头，便于快速串联

便于系统的快速扩展和快速更新

每个PTL110可串接在任何位置，既可以用作第一个，也可以用作最后一个，或者中间任何位置，简化了订单和库存。

3位数显，用于显示拾取的数量或者其他信息

光电触摸按钮，可用于拾取的确认

指示灯有多达14种指示状态，满足多样化的指示需求

集成的光电传感器，可用于拾取的确认

可同时集成光电传感器和触摸按钮，其中一个用作主要的拾取确认功能，另外一个用作辅助功能

监控

用一个串口Modbus主站来控制PTL设备



DXM700控制器

- 用作Modbus主站，用于协议转换，把Modbus RTU转化为其他协议；
- 收集性能指标，用于分析和系统优化；
- 选择嵌入式Data Radio，用于无线安装



装配站

挑战

- 既要确保装配的精确性，还要提高装配的速度，系统要尽量简单，以便一个操作员可以执行多个任务
- 装配区有许多零件，以满足多种型号的材料需求，同时需要系统要能灵活更新，还能灵活扩展

解决方案

- 一个操作员可以借助多色指示灯、清晰的三位数显、传感器或触摸按钮来完成多个型号的组装。通用的PTL拾取系统既适用于小型装配需求也适用于大型装配需求；
- 采用高速PICK-IQ™通信，使得可扩展的大型装配站能够快速响应，因此操作员能够快速完成拾取，从而达成生产目标；
- 安装简单，连接方便，使得系统扩展变得非常简易

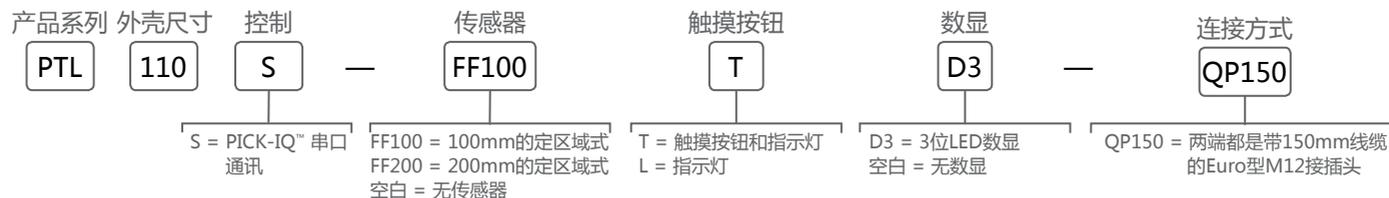
装配多种产品的工作站

挑战

- 在一个工作站完成多种零件的装配时，要确保高质量，减少错误的发生；
- 提高生产率，简化培训，减少库存

解决方案

- 借助清晰的指示灯，操作员能快速识别每个拾取步骤的部件和数量，避免装配错误。可以远程监控零部件的计数，从而简化了库存，避免停机
- 正常工作时，光电传感器检测到操作员的手，PICK-IQ™提供快速响应，以快速指示下一个料盒
- 基于指示灯指引的装配，使得培训快捷简单。由于连接简单，安装方便，因此移动PTL拾取设备非常方便，无需重新编程



供电电压和功率

10-30V dc ; 功率最大1.65瓦

通讯方式

PICK-IQ™是与Modbus RS485兼容的高速串口通讯
DXM700能够将Modbus RTU转换为Modbus TCP/IP或者Ethernet/IP

连接的设备

如果用一个电源供电，一般可以连接64个从站。如果连接200多个从站，要考虑供电是否足够，以及线缆长度是否合适等

材质

外壳：ABS
指示灯：聚碳酸酯
数显镜头：丙烯酸

防护等级

IEC IP54

工作温度

-40°C 至 50°C

认证



附件



LMBPTL110C
28mm的管状支架



LMBPTL110F



LMBPTL110A45

线缆



4针M12/Euro型接头的线缆
直线型接头的线缆型号见右侧，
对于直角型接头的线缆型号，添加后缀RA，例如MQDC-406RA

MQDC-406
2 m (6.5')
MQDC-415
5 m (15')
MQDC-430
9 m (30')



4针M12/Euro型双接头的线缆
一端是直线型公头，另一端是直线型母头

MQDEC-401SS
0.3 m (1')
MQDEC-403SS
0.91 m (3')
MQDEC-406SS
2 m (6.5')
MQDEC-412SS
3.7 m (12')



邦纳微信



邦纳微博