

# 生产量监控，零件计数和OEE



- 轻松添加零件计数到已有机器
- 监控生产量以增加正常运行时间和利用率
- 收集设备综合效率（OEE）数据以优化操作
- 启用IIoT进行实时监控和决策



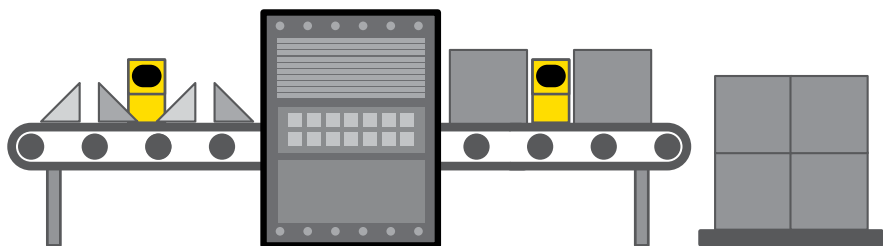
美国邦纳

Sensing • Detecting • Automation Expert

# 提高生产效率

通过监控机器/过程计数的进料和出料提高生产效率

- 跟踪过程和机器可用性
- 监控机器状态和性能
- 获取实时质量测量数据
- 根据用户可配置设置创建报警以减少停机时间



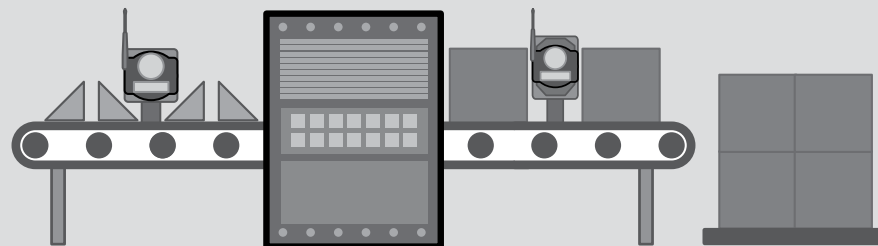
Q45光电

- 集成无线节点的光电传感器
- 电池供电 - 1.5年电池寿命
- 实现真正的剥离和粘贴以便快速安装和更换
- 总计达到每分钟960个零件

# 改造过程

使用现有零件计数传感器和无线节点改造机器

- 提高零件计数数据的可视性
- 通过无线数据传输轻松安装
- 通过记分板、PLC或云服务器监控生产数据



性能 - P16E节点

- 两个可配置的异步计数器输入 每秒总计达10,000个零件
- 10至30 V DC电源
- 备用电池- 永不丢失计数
- 连接任何传感器 - 包括现有传感器
- 现场接线端子
- LCD显示器, 可读取在线计数
- 可用于激活报警灯的输出



性能 - P14节点

- 一个可配置的异步计数器输入 每秒总计达10,000个零件
- 电池供电 - 易于安装
- 连接任何传感器 - 包括现有传感器
- 现场接线端子
- LCD显示器, 可读取在线计数

# 收集计数数据

控制无线网络，收集计数数据并创建报警

- 跟踪机器状态的计数和时间戳
- 利用OEE解决方案指南配置零件计数系统
- 连接到网络并将数据发送到云或PLC
- 发送短信或电子邮件报警



DXM100和DXM150控制器

- 用于IIoT的以太网和蜂窝连接系统
- 使用电子邮件和信息推送的事件/数据记录
- 用户可编程LCD
- 通知、警报、报警
- 将其他设备添加到无线网络

短信或电子邮件通知



数据记录



生产量数据/ OEE指标



## 无线Q45传感器



型号	频率	传感范围	输入和输出
DX80N2Q45D	2.4 GHz	300 mm	带事件计数功能的漫反射式光电传感器



型号	频率	传感范围	输入和输出
DX80N2Q45LP	2.4 GHz	0.15至6 m	带事件计数功能的反射板式光电传感器

## 性能系列节点



型号	频率	输入和输出
DX80N2X1S-P14	2.4 GHz	输入：1路可配置离散量，1路可配置模拟量，1路热电阻，1路异步计数器 开关电源输出：一个



型号	频率	输入和输出
DX80N2X1S-P16E	2.4 GHz	输入：2路可配置异步计数器 输出：4路NMOS

## DXM无线控制器



型号	描述
DXM100-B1R3	带DX80网关功能的ISM 2.4GHz无线控制器



型号	描述
DXM150-B1R3	带DX80网关功能的ISM 2.4GHz无线控制器

附加信息和完整规范，请参见产品数据表。