

传感测量与检测

高质量激光，超声波，雷达及测量传感器可应用于多种最具挑战性的检测应用。



工业照明灯及指示灯

邦纳具有各种不同种类的照明灯和指示灯，包括LED照明灯，塔灯，指示灯，触摸按钮，pick-to-light指示灯等等。这些产品设计灵活，质量优异，高效节能，能够根据环境要求及安装要求提供独特的解决方案。



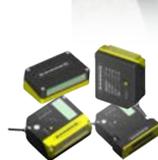
无线网络产品

邦纳SureCross系列无线产品使用简便，是用来替代线缆的最佳选择。最基本的无线网络包括一个网关和一个节点。多数型号都包含一个两个台设备之间预定义的I/O映像。



工业激光读码器

邦纳的TCNM系列条码阅读器产品包括了多种性能种类的产品，能够非常出色地完成现场的作业需要。TCNM系列条码阅读器尺寸紧凑，性能可靠稳定，非常易于安装。能满足印包、食品饮料、汽车、医药、电子、物流等领域不同的条码读取要求。



旋转编码器

邦纳公司的旋转编码器系列包括增量式和绝对值式两种，丰富了邦纳公司在特殊环境下的光电传感器的应用，其独特的设计和高性能的产品，为中国电机检测提供了一个更为灵活、有效的解决方案。不断拓展的邦纳产品线，不断创新的产品研发思路，邦纳公司将会为满足越来越多中国用户的应用需求而努力。



美国邦纳
Banner
Sensing • Detecting • Automation Expert

上海销售总部
地址：上海市虹梅路1535号星联研发楼2号楼12层
电话：(0086)-21-24226888
传真：(0086)-21-24226999
全国客服热线：400-630-6336
官网：www.bannerengineering.com.cn




关于邦纳

世界上每3秒钟就有人选择邦纳的传感器产品。邦纳致力于为世界500强公司提供可靠地自动化解决方案。无论是汽车、电视，还是食物、药品，邦纳都为各行各业提高自动化水平，提高生产效率及产品质量。

专业制造
邦纳的产品线覆盖超过3万种产品，其中包括久负盛名的光电传感器、无线网络产品、视觉产品及LED照明产品等。绝对可以整体的解决方案满足各种制作需求。

解决问题专家
我们的销售工程师团队为业内专家，他们经验丰富，能够迅速根据不同的应用分析并提供适合的整合解决方案。

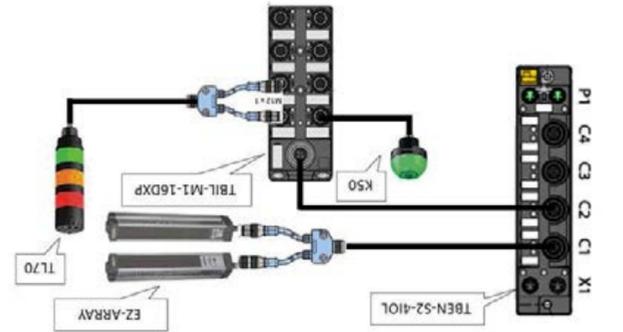
服务全球
我们是一个全球化的公司，一直为客户提供全球服务为己任。邦纳在全球有3000专业人士的服务网络，无论你在何地，他们都能够及时为您提供服务。

独家定制
邦纳涵盖数以千计的产品。如需特定的解决方案，请联系我们，请工程师了解详细信息。我们有着快速定制和交付能力，可以适应特殊的产品变化。

在当今的工业4.0的环境下支持下，IO-Link连接到工业控制系统和设备加工提供了所需的不同接口之间的通信和标准化的协议。

参数化和诊断的非线性数据。程序(如输入输出数据的单个、字、和数据块)，通过一定的波特率传输到传感器和执行器用于识别、配置、参数。IO-Link物理层是一个三线制连接和标准的连接器，如M12、M8、和M5支持。三线制连接可传输过参数、RFID、执行器等设备。网络通信协议及标准IEC标准(IEC61131-9)通信信息包括状态、事件和配置。IO-Link是一个简单的，用于两个设备之间串行点对点通信协议。IO-Link智能设备包括I/O模块，智能传感器

I/O Link通信系统令处理过程更快速



工业4.0——物流行业解决方案



- 光电传感器
- 机器视觉
- 工业照明灯及智能指示灯
- 工业无线网络产品
- 机器安全
- 工业机器人
- IO LINK



机器视觉系统

邦纳视觉产品可以精确读码，也可以为分拣系统中包裹检测提供可靠的解决方案。我们提供标准灰度，高精度，彩色，单一/多功能视觉传感器，同时也具有能够读条形码和二维码的产品。



机器安全系统

邦纳安全产品种类繁多，包括安全光幕，安全门锁，急停模块，双手控制模块和安全控制器等等。



光电传感器

邦纳是您值得信赖的合作伙伴，目前邦纳的产品已用于所有的制造500强的企业中，邦纳可提供多达12,000多种业界最为完整的光电传感器。在连续20年，超过50项独立的机构的评比中，邦纳被列为最受欢迎的传感器厂商。



PLC / HMI / VFD

邦纳THM系列触摸屏，BMD系列变频器以及最新开发的新一代高速高性能的BSP02系列PLC，可以广泛适用于工厂自动化和过程自动化各个领域，为广大机器制造商和最终用户提供简捷，强大，集成和灵活的自动化解决方案。



工业机器人

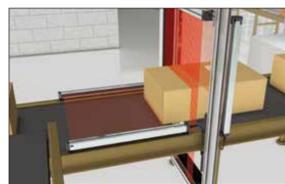
邦纳传感器为推动中国机器人产业快速有序发展立下了汗马功劳。邦纳传感器用来检测机器人自身的工作状态，以及机器人智能探测外部环境和对象状态的核心部件。能感受规定的被测量，并按照一定的规律转换成可用输出信号的器件或装置，使得工业机器人的发展有了支持。



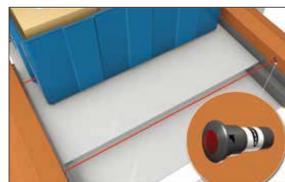
储存系统



6 货物跟踪
TCNA线性激光扫描器能够快速检测纸箱上的条码，并将条码信息传到仓库管理系统。



5 纸箱尺寸测量
在水平方向和垂直方向分别安装EZ-ARRAY测量光幕，来测量纸箱的长度、高度，从而提高生产力，保证纸箱能够在存储系统中正确放置。



7 传输中的行李定位
SB12射式传感器可以用于确认和校准传输行李的位置，这样在运输和分拣过程中不会损坏行李。



8 自动化仓库堆垛机的水平及垂直定位
可精确至毫米精度，并且用于水平及垂直定位无需使用反射板。



13 全面的行李指示和确认
操作人员通过触摸符合人体工程设计的K50触摸按钮，来告知操作人员行李是否装满包裹分拣区。



19 输送带变频调速
邦纳的BMD系列变频器，能够提高输送带的效率以及速度的稳定性。



14 无线叉车信号指示
Q45无线节点与无线DX80进行通讯，通过无线信号告知叉车司机移动托盘进行运输。



22 巷道堆垛机
通过编码器控制堆垛机的提升。



2 车辆检测
接收货物的卡车到达时M-GAGE无线节点进行通讯，SP250交通灯能够在操作人员装载卡车时进行指示。指示灯显示绿色，则表示卡车准备装货。

运送系统



15 读码
第二代Vu视觉读码器能够读取托盘上的货物标签二维码，并将货物跟踪信息传给仓库管理系统。

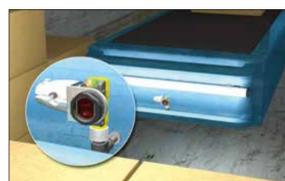


16 卷径测量
LE550设置简便，两点示教，对塑料卷径进行测量。确保适当的退卷张力来保证最佳产品包装效果。



17 AGV小车
· 编码器安装于轮子，监控小车转弯
· 光电检测小车上是否载货
· 半球型和塔灯用于状态指示
· 无线物料系统

货物接收



1 可伸缩传送带
QS18FF背景抑制型传感器能够确保传送带不会过长地伸进卡车导致纸箱碰撞损坏。WLB32LED照明灯能够照亮卸货区域。



4 带屏蔽功能的卸托盘机防护
带屏蔽的EZ-SCREEN LP安全光幕能够对卸托盘机进行安全防护，确保人员不会被机器人弄伤，使托盘顺利移动到工作区域，减少因光幕被遮挡产生的设备停运时间。



3 防撞
DS18传感器能够提供区域控制输入，来防止纸箱互相碰撞，保证货物流动正常。



20 物流线数据采集及实时显示系统
邦纳DSPO2系列PLC以及THM系列触摸屏可以实现物流线现场信号、数据的采集、实时显示以及物流线现场操作及控制功能，可以实时监控整个物流线信息。



21 无线振动传感解决方案
振动传感器(QM42VT1)和无线节点(DX80N2Q4SVT)监控设备状态及发现问题以避免设备损坏和故障



18 设备功能监测
控制室中含有无线网关，可从多个无线节点接收信息，有助于闸门通告，托盘提取，和设备功能监测，包括温度控制。

设备操作



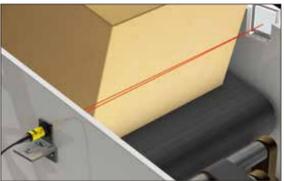
9 紧急状态指示
RP-LS42带灯拉绳开关置于传送带边，紧急情况下可以立刻停止传送带运行。K30指示灯亮红色，提示所激活的拉绳开关，可操作的拉绳开关则显示绿色。



11 物体有无检测
Mini Pro II视觉系统和条形LED照明系统能够准确检测分拣系统中物品的有无，有效减少误分拣，产品线流动性更强。



12 出口斜槽堵塞指示
Q30FF600传感器用来确认包裹离开分拣系统进入出口斜槽这一过程。TL50塔灯可以用来进行堵塞状态指示，亮红灯则表示包裹未能顺利通过出口斜槽。



10 分拣自动感应系统
在自动感应系统中利用反射式S18-2传感器确保产品释放到分拣系统。

分拣

