



more sensors, more solutions

P/N 72989 12/04



AVERTISSEMENT . . . Ne pas utiliser pour la protection de personnes

Ce produit ne doit pas être utilisé comme systèmes de détection pour la protection de personnes car cela pourrait conduire à de blessures graves ou au décès.

Ce détecteur ne comprend PAS de dispositifs nécessaires lui permettant d'être utilisé dans des applications de protection de personnes. Une panne du détecteur ou un mauvais fonctionnement peut entraîner l'activation ou la désactivation de la sortie. Veuillez vous reporter au catalogue produits de sécurité Banner en vigueur concernant les produits de sécurité conformes aux normes OSHA, ANSI et IEC pour la protection de personnes. Ce manuel d'utilisation correspond à la version du logiciel 1.2.2. du PresencePLUS Pro

Table des matières

1.	Vue générale du système Description du système Utilisation caractéristique Composants et raccordements Démarrage programme et en sortir aperçu du logiciel	 1 2 3 4 7 8
2.	Mise en marche	. 15 . 16 . 16 . 17 . 20 . 21
3.	Configuration Écran configuration Capture d'une image de référence Réglage des paramètres du déclencheur	.23 . 24 . 25 . 30
4.	Écran outils	. 33 . 34 . 35 . 43 . 44 . 45
5.	Outils Types d'outils Outil Niveau de gris Outil BLOB Outil Bord Outil Recherche de bord Outil Objet Outil Comptage d'image Outil Recherche d'images Outil Mesure Outil Test Outil de communication	.47 .48 .53 .55 .61 .70 .80 .89 .94 101 105 110
6.	Exportation avec l'outil de communication	125 126 129 131
7.	Apprentissage Aperçu général de l'option apprentissage. Écran apprentissage Apprendre une inspection Vérification des résultats	133 134 136 138 140

8. Run 141 Écran Run 142 Onglet contrôle de Run 143
Vérification des résultats 145 Onglet sélection de Run 147 Onglet liste de Run 149
9. Système 151 Fenêtre de configuration du système 151 Onglet de sélection de la caméra 152 Configuration de l'outil de communication 155 Onglet Entrées / Sorties 156 Onglet appel de programmes 158 Onglet éclairage 159 Onglet déclencheur 160 Onglet RAZ 161 Sélection du programme au démarrage 162 Langue 163
10. Sauvegarde des inspections 165 fenêtre de sauvegarde 165 Fichiers d'inspection (.inp) 166
Glossaire
Index

1. Vue générale du système

Cette section présente le détecteur et le logiciel.

Description du système	2
Utilisation caractéristique	3
Composants et raccordements	
Composants	4
Câbles de raccordement	5
Bornier du contrôleur	6
Démarrage programme et en sortir	.7
aperçu du logiciel	
Barre d'outil du menu principal	9
Fenêtre de l'image	0
Fenêtre de navigation/résultats	0
Fenêtre de configuration	2
Fenêtre d'état	3

Description du système

PresencePLUS Pro est un système d'inspection visuelle avancée équipé d'une caméra facile à utiliser. Avec un minimum de connaissances des systèmes de vision, le PresencePLUS Pro est facile et rapide à régler et permet ainsi d'effectuer une inspection qui teste tous les produits et rejette avec précision les produits non conformes sur une ligne de production.

Le réglage des inspections s'effectue à partir d'un ordinateur personnel (PC). Une caméra numérique capture des images que le logiciel analyse avec un ou plusieurs outils de vision qui permettent de déclarer le produit bon ou mauvais. Le PC n'est pas nécessaire pour les inspections une fois que les fichiers d'inspection ont été enregistrés dans la mémoire du contrôleur.

Le paramétrage de l'inspection comprend la mise au point de la caméra et le choix du bon outil d'analyse. On peut établir automatiquement ou manuellement toute l'étendue des tolérances d'inspection. La fonction d'apprentissage (Teach) automatique élimine le processus itératif de définition des tolérances.

Le système PresencePLUS Pro (ou *le détecteur*) s'accommode de variations de translation comme de rotation. Les pièces se déplaçant sur une ligne de production ou un réseau n'ont pas besoin d'être orientées exactement dans le même sens.

Le système apprend tout seul et est facile à mettre en œuvre, que ce soit dans sa version de base ou avec les options avancées. Les nouveaux utilisateurs peuvent suivre la séquence de réglage guidée. Les utilisateurs chevronnés peuvent passer outre les réglages automatiques et créer des inspections très personnalisées.

Utilisation caractéristique

Une utilisation caractéristique du système PresencePLUS Pro est illustrée ci-dessous.



Utilisation caractéristique du système PresencePLUS Pro

Composants et raccordements

Les informations détaillées concernant chaque composant du système et les instructions sur l'installation des composants et du logiciel se trouvent dans la section Installation du fichier d'aide de PresencePLUS Pro ou dans le manuel d'installation PresencePLUS Pro (réf. 68368).

Composants

Le système comprend un PC avec le logiciel PresencePLUS Pro, une caméra, un contrôleur et les raccordements nécessaires. Le détecteur a besoin d'un éclairage et d'un dispositif de déclenchement. Il est possible de raccorder un moniteur vidéo au contrôleur.





Composants du système PresencePLUS Pro

Câbles de raccordement

La caméra, le PC et le moniteur vidéo en option sont raccordés au contrôleur comme illustré dans le diagramme suivant.



Câbles de raccordement

Bornier du contrôleur

Le contrôleur dispose d'un bornier enfichable à 20 broches. Outre l'entrée de déclenchement et l'alimentation, le bornier raccorde un certain nombre de configurations d'E/S dont une sortie d'éclairage stroboscopique, des lignes de sélection de produits et des E/S générales.



Diagramme de raccordement des broches du bornier.

Plus d'informations sur les lignes de sélection de produits se trouvent dans les sous-sections suivantes Section 8, Run:

- Appel de programme en page 147
- Combinaison des broches d'appel de programme en page 148

Démarrage programme et en sortir

Démarrer PresencePLUS Pro

1. Double cliquer sur l'icône du programme



😚 PresencePLUS Pro 📊

du menu **Programmes** menu.

Au démarrage, le programme essaye de communiquer avec le contrôleur et, s'il y arrive, démarre avec l'écran Run ou l'écran Configuration.

Si le contrôleur n'est pas raccordé au PC ou si les communications logicielles ne sont pas configurées, un message apparaît dans une fenêtre du PC indiquant qu'il n'est pas possible de trouver la caméra.

- 2. Cliquer sur **Oui** pour accéder au volet **Communication** et modifier la configuration des communications. Cliquer sur **Non** pour fermer le logiciel du détecteur.
- 3. Choisir **Série** pour communiquer avec le contrôleur par une connexion série ou **IP Adresse** pour entrer une adresse IP valable et communiquer par l'Ethernet.

NOTE: Des informations sur la façon de configurer le port série ou Ethernet se trouvent en Onglet de sélection de la caméra (Section 9, Système) en page 152.

4. Cliquer sur **OK** pour fermer la fenêtre.

Si le système ne trouve toujours pas la caméra, l'application réaffiche le message jusqu'à ce qu'une connexion soit établie.

Navigation dans PresencePLUS Pro

Le détecteur suit une séquence normale de navigation (exemple: Config. > Outils > Apprent. > Run) quand on clique sur **Suiv.** à la fin de chaque étape. Les utilisateurs expérimentés peuvent préférer travailler à partir d'une autre séquence (Config. > Outils > Run, par exemple) en sélectionnant la destination dans la barre du menu principal.

Sortir de PresencePLUS Pro

Cliquer sur le bouton **Fermer** () du coin supérieur droit de la fenêtre. Si l'inspection en cours n'a pas été sauvegardée, le logiciel demande à l'utilisateur de le faire avant de sortir. Voir Section 10, Sauvegarde des inspections en page 165.

aperçu du logiciel

L'écran de configuration, illustré ci-dessous, comporte le menu principal.



Écran configuration

Barre d'outil du menu principal

Utiliser la barre d'outil du menu principal pour naviguer entre les options du détecteur. Utilisés de gauche à droite, les boutons du menu principal passent par les différentes étapes de création et de contrôle d'une inspection. Chaque bouton est expliqué dans l'illustration ci-dessous et dans le tableau qui suit.

Pour de plus amples informations sur la navigation dans les options, voir Section 2, Mise en marche en page 15.



Disposition de la barre du menu principal

Le tableau suivant décrit les écrans appelés par chaque bouton du menu principal.

Écrans d'inspection				
Configuration	Configurer la caméra, l'objectif, le déclencheur et l'éclairage pour acquérir des images. Créer une image de référence qui sera utile plus tard.			
Outils	Utiliser des outils pour une inspection. Créer des outils à partir de rien ou charger des outils provenant du fichier d'une inspection précédente sauvegardée sur le contrôleur ou le PC.			
Apprentissage	Apprentissage des bons produits par le système. Cet écran configure automatiquement les paramètres choisis dans l'écran outils.			
Run	Choisir le fichier d'inspection que le détecteur va capturer et visionner les résultats de l'inspection.			
	Écrans liés au système			
Système	Configurer les entrées et sorties logiques et la communication. Cet écran dispose aussi des outils de diagnostic du détecteur.			
Sauvegarder	Donner un nom aux fichiers de l'inspection en cours et les sauvegarder sur le contrôleur ou sur le PC pour les utiliser plus tard.			
Aide	Appelle la fenêtre d'aide ou la fenêtre à propos de.			

Fenêtre de l'image

La fenêtre de l'image affiche les images acquises par la caméra ou l'image de référence qui sert pour l'inspection en cours. Les boutons de la barre d'outil de la fenêtre de l'image sont expliqués dans l'illustration ci-dessous.

NOTE: L'image de référence sert d'exemple pour développer une inspection ; elle établie les valeurs initiales pour les outils de vision. L'image de référence est aussi utilisée par l'apprentissage rapide.

Dans Section 4, Écran outils, voir Outils de vision en page 37 et Apprentissage rapide en page 43.



Bascule entre l'activation et la désactivation de la commande de zoom. Quand elle est activée, cliquer sur la fenêtre d'image pour l'agrandir et cliquer du bouton droit pour la rétrécir. Ce bouton est activé quand une image est affichée dans la fenêtre.

Agrandir l'image

Fait basculer la taille de l'image de la fenêtre image entre maximum et minimum.



ROI sélectionnée / Toutes les ROI Bascule entre la ROI sélectionnée et toutes les ROI.

Boutons de la barre d'outil image

Fenêtre de navigation/résultats

La fenêtre de navigation/résultats affiche les boutons de navigation ou les fichiers des résultats d'inspection

Boutons de navigation

En cliquant sur le bouton **Outils** de la barre d'outils du menu principal, on fait apparaître les boutons de navigation des outils (illustrés ci-dessous) de la fenêtre de navigation/résultats. Pour configurer ou utiliser un outil, cliquer sur un bouton d'outil de navigation pour atteindre l'onglet correspondant de la fenêtre de configuration.



Boutons de navigation

Outils absolus et relatifs

Une région d'intérêt (ROI) d'un outil *absolu* ne se déplace pas dans la fenêtre de l'image. Un outil *relatif* déplace la ROI de l'outil précédent en fonction de la position de la pièce.

Les outils de localisation (recherche de bord et recherche d'image) recherchent les pièces dans la fenêtre de l'image et les outils de vision qui suivent (Valeur de niveau de gris, BLOB, bord, objet et comptage d'images) sont relatifs. Si un outils de vision précède un outils de localisation, il devient absolu. Les règles qui définissent si un outil est absolu ou relatif sont les suivantes:

- Le premier outil de localisation est toujours absolu.
- Tous les outils qui suivent un outil de localisation sont relatifs par rapport à cet outil.
- Pour qu'un outil de vision soit absolu, il doit être placé avant tout outil de localisation.

Navigation/Résultats Boutons de la barre d'outils

On peut régler la dimension de la fenêtre de navigation/résultats et effacer des outils au moyen des boutons de la barre d'outils. Les boutons sont expliqués dans l'illustration ci-dessous.



Navigation/Résultats Boutons de la barre d'outils

Bouton élargir

Le fait de cliquer sur le bouton **élargir** () modifie la taille de la fenêtre de navigation/résultats pour permettre de voir une liste plus exhaustive des fichiers de résultats d'inspection, comme illustré ci-dessous.



Fenêtre navigation/résultats élargie avec fichiers de résultats d'inspection

Fenêtre de configuration

La fenêtre de configuration affiche les options en cours sous forme d'onglets. Le fait de cliquer sur les boutons **Configuration**, **Outils**, **Apprentissage**, **Run**, **Système**, **Sauvegarder** ou **Aide** de la barre d'outils du menu principal (voir Barre d'outil du menu principal en page 9) modifie le contenu de la fenêtre de configuration.

Pour plus d'informations sur la navigation dans les options du détecteur, voir aperçu du logiciel en page 8.

Onglets de réglage	Image Déclencheur
Cliquer sur ces onglets pour afficher les entrées décidées par l'utilisateur et les informations en retour.	Options dédenchement Cortinu Manuel Externe Off Déclench. Netteté 206 Cortinu Externe Etat : Nerche Etat :
	Terminé
	Temps d'exposition Temps 2.0 ms 0.1 ms 3600 ms Gain : 20 0 100

Fenêtre de configuration

Fenêtre d'état

La fenêtre d'état, illustrée ci-dessous, donne les informations suivantes concernant le détecteur.

Connexion : caméra 192.168.0.1	Seuil 14 (455, 40) 1:1
Adresse/état de connexion	Niveau de gris à la position du curseur Position du curseur
	Mise à jour de l'image Résolution d'affichage de l'image courante

Présentation de la fenêtre d'état

Le tableau suivant donne la description de chaque région de la fenêtre d'état.

zone	Description
Adresse/état de connexion	Affiche l'adresse IP du contrôleur quand la connexion entre le contrôleur et le PC est bonne.
Mise à jour de l'image	La barre de progression indique l'état de la mise à jour quand on transfère une image de la caméra au PC.
Niveau de gris à la position du curseur	Niveau de gris 0-255 du pixel sous le curseur.
Position du curseur	Affiche les coordonnées x, y du pixel sous le curseur par rapport au coin gauche supérieur (origine, établie à 0,0) du champ de vision.
Résolution de l'affichage de l'image courante	Affiche la valeur spécifiée par l'utilisateur, qui peut se situer entre 1:1 et 64:1.

Zone de fenêtre d'états

2. Mise en marche

Cette section présente les approches caractéristiques du réglage et du lancement des inspections

Séquence caractéristique de réglage et de démarrage	16
Raccordement et mise sous tension du matériel	16
Démarrage du logiciel	17
Réglage de paramètres matériels	20
Création d'une inspection.	21

Séquence caractéristique de réglage et de démarrage

Les sous-sections suivantes décrivent une séquence caractéristique de configuration et de démarrage:

- 1. Raccorder le matériel et le mettre sous tension.
- 2. Démarrer le logiciel.
- 3. Régler les paramètres matériels.
- 4. Créer et effectuer une inspection.

Les informations complètes d'installation se trouvent dans la section installation des fichiers d'aide ou dans le manuel d'installation (p/n 68368) de PresencePLUS Pro qui sont, tous les deux, inclus dans le CD PresencePLUS Pro. Pour le schéma des composants et du câblage, voir Composants et raccordements (en Section 1, Vue générale du système) en page 4.

Raccordement et mise sous tension du matériel

Ci-après les grandes lignes de la procédure de raccordement et de mise sous tension du matériel de base.

- 1. Vérifier la présence des composants essentiels suivants:
 - Caméra
 - Lentille de type C-Mount
 - Câble de la caméra
 - Contrôleur
 - Câble de communication (Ethernet ou série)
 - Windows PC, NT, 2000, ME ou XP
 - Alimentation en 10-30 Vcc sous 1,5 A
 - L'éclairage. Chaque application nécessite un éclairage; le détecteur peut néanmoins être utilisé sans éclairage particulier.
 - Un déclencheur (par exemple: Détecteur Banner WORLD-BEAM[™]QS18VN6D)
- 2. Visser la lentille sur la caméra.
- 3. Raccorder le câble de la caméra entre la caméra et au contrôleur.
- 4. Raccorder le câble de communication au PC et au contrôleur.
- 5. Raccorder le déclencheur (Voir le dernier tiret du point 1) au bornier du contrôleur comme suit:
 - a) Raccorder le + (marron) à la borne 1.
 - b) Raccorder le (bleu) à la borne 2.
 - c) Raccorder le déclencheur (noir) à la borne 3.
- 6. Raccorder l'alimentation au bornier du contrôleur comme suit:
 - a) Raccorder le + à la borne 1.
 - b) Raccorder le à la borne 2.
- 7. Mettre le matériel sous tension et vérifier que la LED d'erreur s'éteint.
 - À la mise sous tension, toutes les LED du contrôleur s'allument pendant 15 à 20 secondes.
 - L'indicateur d'activité de la caméra commence à clignoter.

Démarrage du logiciel

- 1. Allumer le PC.
- 2. Installer le logiciel si cela n'a pas encore été fait. L'écran d'installation du CD de PresencePLUS Pro est illustré ci-dessous.



Écran d'installation du logiciel PresencePLUS Pro

- 3. Si on utilise un câble de communication Ethernet, configurer l'adresse IP comme suit:
 - **NOTE:** Les écrans illustrés ci-dessous correspondent à Windows NT et Windows ME. Pour les autres versions de Windows, les écrans peuvent être différents.
 - a) Ouvrir les Propriétés
 réseau du PC (cliquer du bouton droit sur l'icône
 Voisinage réseau).



b) Ouvrir les **propriétés** TCP/IP.



 c) Changer l'adresse IP pour 192.168.0.2. Changer le sub-masque pour 255.255.255.0.

	Ecran Windows ME
Propriétés de Microsoft TCP/IP	Propriétés TCPAP
Adamse P (NS) Adamse WMS (Hadage) Uma adamse P peed dhe adamse antenderganwart is carbs carbs DPCP desarration on adamse is increased where have a damse in pee- sense is done frequent of damse is increased where have a damse is a set of the set of th	Leren Avenidee MeBIDS Curdiguation DMS Parsmelle Dorfgaation WMS Adarss P Upra alterne P, pool time attinuing assert A cat Adarss P Upra alterne P, desarders une abtende scheroliguement des alternes et lages is dans Teppes sind in desaid Adarss P * @litere automotiquement une address P * * @litere automotiquement une address P * @litere address P * @liter

d) Si demandé, redémarrer le PC.

4. Démarrer le logiciel en double cliquant sur l'icône du programme



ou en sélectionnant



du menu du programme.

Au démarrage, le programme détecte si une caméra est raccordée et affiche soit l'écran de configuration soit l'écran Run.

5. Au premier démarrage, la partie communication du logiciel n'est pas configurée et le message d'erreur suivant apparaît:

Presence	ePLUS
!	Contrôleur introuvable à l'adresse IP suivant : 192.168.0.1 Voulez-vous essayer une autre adresse IP ? Yes No

- 6. Cliquer sur Oui pour ouvrir l'écran de communication.
- 7. Établir la communication comme suit:

Connexion Ethernet:

- a) Quand le logiciel est démarré pour la première fois, l'adresse IP est "Localhost." Choisir Ethernet (RJ 45).
- b) Changer l'adresse IP pour 192.168.0.1 (adresse IP du contrôleur par défaut).
- c) Cliquer sur OK.

Déclencheur	RAZ	Sélection du program	nme au démarrage	Langue
Sélection du contrôleur	Communication	Entrées/Sorties	Appel de programmes	Eclairage
aramétrage de la connexion d	u contrôleur au PC			
	Concentration of the			
Elhemet (RJ 45)	Connexion adresse IP 1	92 . 168 . 0 . 1	Historique	formation
			Adverse ID do Phila	

Connexion série:

a) Choisir Série.

- b) Voir les instructions dans les sous-sections suivantes de Section 9, Système:
 - Paramétrage de la connexion du contrôleur au PC en page 153
 - Communication série en page 155

Réglage de paramètres matériels

Si c'est la première fois que l'on utilise le système ou si on a modifié la configuration matérielle, il est possible qu'il faille régler ou modifier les paramètres matériels:

- 1. Cliquer sur Système dans la barre d'outil du menu principal.
- Configurer le paramètre du déclencheur en fonction de l'appareil utilisé. Dans l'exemple utilisé, le déclencheur est un QS18V6ND à sortie NPN, il faut donc choisir NPN.
- 3. Configurer les six entrées/sorties digitales.
- 4. Si c'est le contrôleur qui déclenche un éclairage stroboscopique, régler les options stroboscopiques.
- 5. Si l'appel de programme est utilisé, configurer l'appel et la validation de programme pour NPN ou PNP selon le choix.
- 6. Cliquer sur **Configuration** dans la barre d'outil du menu principal, sélectionner l'onglet **Déclencheur** et configurer les paramètres restants:
 - Type de bord
 - Largeur minimale de l'impulsion
 - Retard du déclencheur

Création d'une inspection

La séquence automatique d'écrans commence avec l'écran Configuration, qui apparaît quand on clique sur le premier bouton (**Configuration**) de la barre d'outils du menu principal. Les autres écrans sont illustrés ci-dessous dans l'ordre de la barre d'outils du menu principal.



Ordre d'utilisation de gauche à droite des boutons de la barre du menu principal

Cliquer sur les boutons **Configuration**, **Outils**, **Apprentissage** et **Run** pour avancer à l'écran suivant et suivre ces étapes élémentaires pour créer et faire fonctionner une nouvelle inspection:

- 1. Écran config.:
 - a) Configuration de la caméra, de la lentille et de l'éclairage.
 - b) Choisir l'option **Continue** de déclenchement pour une image animée.
 - c) Cliquer sur Temps d'exposition automatique pour régler la brillance de l'image.
 - d) Mettre l'image au point en tournant la bague de netteté de la lentille (illustrée ci-dessous) jusqu'à maximiser la netteté. Voir Mise au point de la lentille (en Section 3, Configuration) en page 29.
 - e) Quand l'image affichée est correcte, cliquer sur **Suiv.** pour passer à l'écran Outils.

2. Écran Outils:

Les outils peuvent être créés à partir de rien ou récupérés d'un dossier d'inspection précédent sauvegardé sur le PC ou sur le contrôleur. Pour ajouter un outil de vision, cliquer sur le bouton Outils. Pour enlever un outil, cliquer sur le bouton inférieur gauche de l'écran quand l'outil est sélectionné.

- a) Ajouter des outils de position pour trouver la cible et régler la région d'intérêt (ROI) en utilisant des modifications de translation ou de rotation.
- b) **INDISPENSABLE:** Ajouter un (ou des) outil(s) de vision pour inspecter la pièce.
- c) Ajouter un (ou des) outil(s) de mesure pour mesurer des distances à partir du point trouvé.



Bague de netteté et vis de blocage de la lentille

- d) INDISPENSABLE: Ajouter un (ou des) outil(s) de test pour paramétrer les critères d'acceptation de la pièce (les outils de vision et de mesure servent d'entrée à l'outil de test).
- e) Cliquer sur Apprentissage rapide pour définir automatiquement tous les paramètres sélectionnés dans l'outil de test et passer à l'écran Run ou cliquer sur Suiv. pour passer à l'écran d'apprentissage et apprendre à partir d'un échantillonnage de bons produits.

NOTE: Pour conserver les paramètres de l'outil Test, passer directement à Run.

3. Écran apprentissage:

L'écran d'apprentissage configure automatiquement les paramètres choisis dans le menu Outils

a) Choisir la dimension de l'échantillon.

- b) Cliquer sur **Démarrer**.
- c) Déclencher le contrôleur avec le dispositif de déclenchement externe.

d) Cliquer sur Stop.

NOTE: Avant de passer à Run de l'étape **e**, sauvegarder le fichier d'inspection dans un des 12 emplacements de mémoire du contrôleur.

e) Cliquer sur **Suiv.** pour passer à l'écran Run.

Sauvegarder les paramètres de l'inspection dans une copie de sauvegarde sur le PC.

4. Écran Run:

Sélectionner une inspection, la faire fonctionner et examiner les résultats de l'inspection

- Pour sélectionner une inspection (dans l'onglet **Sélection**), activer **Prog. PC** et sélectionner le fichier d'inspection dans la liste des inspections sauvegardées de la caméra.
- Autre méthode: Utiliser Prog. contrôleur pour sélectionner une inspection à partir d'entrées digitales du contrôleur.

5. Commencer l'inspection:

Pour commencer l'inspection, cliquer sur le bouton Démarrer de l'écran Run.

3. Configuration

Cette section explique comment capturer une image de référence et configurer les options de déclenchement.

Écran configuration	24
Capture d'une image de référence	
Onglet Image	25
Choix d'un type de déclencheur	26
Réglage de l'exposition	26
Temps d'exposition	28
Mise au point de la lentille	29
Réglage des paramètres du déclencheur	30

Écran configuration

Au premier démarrage, le détecteur affiche l'écran configuration, illustré ci-dessous. Pour revenir à l'écran de configuration après l'avoir dépassé, cliquer sur le bouton **Configuration** de la barre d'outils du menu principal.



Écran configuration

Capture d'une image de référence

L'image de référence sert de modèle pour développer une inspection. Les outils de vision utilisent cette image pour acquérir les informations critiques nécessaires à l'inspection.

Acquérir une image de qualité est indispensable à la réussite de l'inspection. Une image de qualité présente une différence mesurable et répétitive entre les bons produits (qui passent l'inspection) et les mauvais (qui échouent).

Onglet Image

Cliquer sur l'onglet Image dans la fenêtre de configuration pour capturer une image de référence.

	Config.
Options déclenchement	Image Déclencheur Valeur de netteté
	Options déclenchement Ocontinu Manuel Netteté 212
Bouton déclenchement	Externe Off
Pour déclencher la caméra quand Manuel est sélectionné (non disponible	Déclench.
dans les autres options)	Temps d'exposition automatique
Evenneitien eutomotique	Désactivé
Marche règle la valeur de la netteté. Annuler revient à la	Temps d'exposition Temps 4.0 ms 0.1 ms 3600 ms
valeur par défaut.	Gain : 20 • • • • • • • • • • • • • • • • • •
Bénlane et nain	Résolution 1:1
d'exposition	Suivant
	Tourne

Options de l'onglet image de configuration

Choix d'un type de déclencheur

La première étape de capture d'une image est de déterminer quand le détecteur doit capturer l'image. Cette option de configuration détermine la façon dont le détecteur initie la capture d'une image.

Il existe quatre façons de déclencher la capture par le détecteur. Ces options de déclencheur ne servent que pour la configuration. Voir la configuration du déclencheur de l'inspection en Réglage des paramètres du déclencheur en page 30.



Réglage de l'exposition

Le réglage du temps et du gain d'exposition sert à contrôler la brillance de l'image.

- Le temps d'exposition est le temps pendant lequel la caméra laisse l'éclairage sur la pièce à inspecter. Accroître le temps d'exposition augmente la quantité de lumière sur la pièce et donc éclaircit l'image.
- Le gain est une augmentation électronique du signal de l'image. Augmenter le gain éclaircit l'image sans augmenter le temps d'exposition.

NOTE: Le gain éclaircit les pixels blancs comme les pixels noirs. Un trop fort gain fait apparaître l'image granuleuse.

Il y a deux façons de régler le temps d'exposition et le gain: Utiliser le mode temps d'exposition automatique ou régler manuellement. Voir la Fenêtre temps d'exposition automatique en page 27.

Pour effectuer le mode temps d'exposition automatique, cliquer sur Marche.

Pendant que le mode temps d'exposition automatique fonctionne, le temps et le gain d'exposition seront optimisés pour l'inspection courante et le champ **état** retransmet ces informations. Pour arrêter ce mode immédiatement, cliquer sur **Stop**.

Le tableau suivant explique les différents états du champ état de l'onglet netteté:

Options	du	champ	état
---------	----	-------	------

État	Explication
Ne fonctionne pas	Le temps d'exposition automatique n'a pas été activé.
Fonctionne	L'exposition automatique fonctionne actuellement.
Terminée	L'exposition automatique a fonctionné et est terminée.
Image trop foncée	Le mode n'a pas pu éclaircir suffisamment l'image. Renforcer l'éclairage de l'inspection.
Image trop claire	Le mode n'a pas pu foncer suffisamment l'image. Baisser l'éclairage de l'inspection.



Pour foncer l'image
Plus court temps d'exposition = 0,1 ms
Plus faible gain = 1

Pour éclaircir l'image

Plus long temps d'exposition = 3600 ms Gain le plus élevé = 100

Fenêtre temps d'exposition automatique

Temps d'exposition

Pour régler le temps d'exposition, il faut prendre les points suivants en considération:

- Le temps d'exposition influe sur la quantité de lumière nécessaire pour éclairer la pièce.
- Le temps d'exposition influe sur la vitesse à laquelle une pièce peut passer devant la caméra pendant que cette dernière capture une image.
 - Des temps d'exposition courts nécessitent de fortes sources d'éclairage.
 - De fortes sources d'éclairage sont moins efficaces et durent moins longtemps.
 - Des temps d'exposition longs peuvent rendre floues les images d'objets se déplaçant rapidement. Une image est floue si la pièce se déplace d'une distance supérieure à un élément d'image (pixel) pendant le temps d'exposition.

Le calcul suivant permet de déterminer le temps d'exposition maximum sans que l'image ne soit floue:

Temps d'exposition max. (millisecondes) = Vitesse de la pièce x 640 X 1000

Le champ de vision (CDV) est la largeur de l'image en pouces.

La vitesse de la pièce est la vitesse de la ligne de production en pouces par secondes.

Pour convertir la vitesse de la pièce de pieds par minute en pouces par seconde, multiplier par 0,2.

Temps d'exposition, exemple:

Une pièce de 2 pouces de largeur passe sur le convoyeur à 25 pieds par minute. Quel est le temps d'exposition maximum ? 25 pieds par minute x 0,2 = 5 pouces par seconde

CONSEIL	Mettre une règle dans le CDV à la distance de mesure et observer la mesure de la largeur du CDV dans la fenêtre image. Supposons que la largeur du CDV soit de 5 pouces dans cet exemple.
---------	---

Par conséquent:

Temps d'exposition max. = 5 pouces 5 pouces par seconde x 640 x 1000 = 1,56 millisecondes

Mise au point de la lentille

Pour régler la netteté (mise au point de la lentille), mettre l'objet cible pour que la zone à mettre au point apparaisse au centre de l'image affichée. Tourner la bague de mise au point de la lentille par petites touches. Il y a trois moyens de savoir si la mise au point est optimisée:

- 1. Regarder l'image sur le PC ou le moniteur vidéo,
- 2. Voir la valeur de netteté sur l'onglet netteté et
- 3. Observer la LED de netteté de la caméra.

Image sur le PC ou le moniteur vidéo

Tourner la bague de mise au point jusqu'à ce que l'image soit nette puis recommence à être floue. Tourner la bague vers l'arrière jusqu'à ce que l'image soit nette (voir ci-dessous).

Valeur de netteté sur l'onglet netteté

Tourner la bague de mise au point jusqu'à ce que la valeur de **netteté** augmente puis commence à diminuer. Tourner la bague vers l'arrière jusqu'à ce que la valeur soit la plus élevée entre 1 et 255 (voir ci-dessous).

NOTE: La mise à jour de la valeur de netteté est plus rapide que celle de l'image dans la fenêtre.



Image sur le PC et valeur de netteté

LED de netteté sur la caméra

Le rythme de clignotement de la LED de la caméra (voir ci-dessous) indique la qualité de la mise au point. Plus la LED clignote vite, meilleure est la mise au point.



LED de netteté sur la caméra

Réglage des paramètres du déclencheur

Un déclencheur externe est utilisé pour indiquer au capteur quand il doit capturer une image. Régler les paramètres de l'onglet **déclencheur** de la fenêtre configuration.



Écran de configuration du déclencheur

Les paramètres indiqués dans l'onglet **déclencheur** sont enregistrés dans le fichier inspection et peuvent être différents selon les inspections.


Diagramme de temporisation

La polarité est illustrée dans le diagramme de temporisation ci-dessous.



Diagramme de temporisation: Entrées de déclenchement front montant et front descendant

Options de temporisation du déclencheur

La validité et la temporisation du déclencheur peuvent être modifiés par trois réglages: l'échantillonnage, la temporisation du déclencheur et le créneau minimum. Entrer les valeurs correspondantes ou régler les valeurs en utilisant les flèches.

Chantilonage Chantilonage Retard du dédencheur: 0 ms.	Echantillonnage (plage: 1 – 9999) Règle la séquence de déclenchements validés. Si elle est réglée sur 1, une image sera capturée à chaque déclenchement validé ; sur 2, une image sera capturée à chaque second déclenchement validé, et ainsi de suite.
Créneau minimum du déclencheur	Retard du déclencheur (plage: 0 – 10.000 millisecondes) Intervalle de temps fixe (en millisecondes) entre le moment auquel la caméra
Polarité O Front montant O Front descendant	diagramme de temporisation ci-dessus. Créneau minimum du déclencheur (plage: 1 – 10.000 millisecondes)
	Élimine les déclenchements intempestifs en n'acceptant que les déclenchements qui durent plus longtemps qu'une durée spécifiée. NOTE: Il s'agit d'un paramètre applicable au système et qui reste le même pour toutes les inspections.

Le déclencheur peut être réglé sur NPN ou PNP dans l'onglet **déclencheur** de la fenêtre de configuration système (illustrée cidessous).

Sélection du contrôleur	Communication		Entráns /Codina	Annal da programmas	Eclarate
Déclencheur	RAZ	1	Sélection du program	mme au démanage	Langue
Pin # Polaité 3 (* NPN C PNP					

Onglet déclencheur de la fenêtre configuration système

Pin # 3	Polarité NPN C PNP	Polarité Pour faire apparaître les boutons de sélection de polarité (NPN ou PNP) (illustrés à gauche), cliquer sur le bouton système de la barre du menu principal puis sur l'onglet déclencheur, illustré ci-dessus dans la fenêtre de configuration système. Voir Onglet déclencheur (en Section 9, Système) en page 160. Après avoir choisi la polarité, cliquer sur le bouton Suivant pour faire apparaître le Onglet créer de l'écran outils Illustré en page 35. Veir Section 4, Écran outile
		Voir Section 4, Ecran outils.

4. Écran outils

Cette section indique comment créer, ouvrir, modifier, gérer et sauvegarder les fichiers d'inspection.

Procédure normale de création et de modification	34
Création et modification d'une inspection	35
Choisir un outil	36
Ajouter ou enlever des outils	37
Changement de nom d'un outil	38
ROI et masques	38
Types de ROI	39
Création des ROI et des masques	41
Apprentissage rapide	43
Sélectionner ou effacer des inspections du contrôleur.	44
Sélection d'inspections dans la bibliothèque	45

Procédure normale de création et de modification

Conception d'une inspection

Avec l'écran outils, l'utilisateur établit les inspections que le détecteur va exécuter. Trois sources d'inspections sont disponibles:

 Créer une inspection à partir de rien est la méthode normale. L'écran outils a été conçu pour aider à concevoir une inspection. Une inspection normale consiste en Outils de repositionnement (page 49), suivi de Outils de vision (page 49) de Outils d'analyse (page 51) et finalement de (le cas échéant) un Outil de communication (page 52). L'écran outils, illustré cidessous, permet cette organisation de l'inspection.

Les explications concernant les outils ci-dessus se trouvent dans les sous-sections référencées de la Section 5, Outils.

- 2. Les inspections existantes se retrouvent dans le contrôleur (avec ou sans image de référence) pour les exécuter ou les modifier. Cette méthode est très utile si l'utilisateur dispose déjà d'une inspection existante enregistrée dans le contrôleur et qu'il a besoin de la modifier pour créer une nouvelle inspection.
- 3. Des inspections existantes peuvent aussi provenir de ressources hôtes qui utilisent la bibliothèque. Dans ce cas, les sources d'inspections sont le disque dur du PC ou l'internet. La méthode permet d'accéder à un nombre illimité d'inspections existantes (avec ou sans image de référence) pour les exécuter ou les modifier.



Écran outils

Création et modification d'une inspection

Une inspection comprend deux éléments simultanés, une image de référence et un script d'inspection.

- L'image de référence sert d'apprentissage pour la création de l'inspection.
- Le script d'inspection contient toutes les informations nécessaires pour effectuer l'inspection.
 - **NOTE:** Il faut d'abord capturer ou sélectionner une image de référence avant de créer une nouvelle inspection. Voir Section 3, Configuration en page 23.

Onglet créer de l'écran outils

Utiliser l'onglet créer pour effectuer les opérations suivantes:

- Choisir un outil
- Ajouter ou enlever des outils
- Configurer les outils
- Établir manuellement les paramètres d'inspection, par l'intermédiaire de l'apprentissage ou de l'apprentissage rapide

Outile	Pour sortir:
Outils	Cliquer sur suivant pour sortir de l'écran outils et aller à l'écran apprentissage.
Créer Contrôleur Bibliothèque	Cliquer sur apprentissage rapide pour établir rapidement les paramètres de l'autil at
Outils de repositionnement	passer à l'écran Run. Le détecteur ajoute les
Recherche de Bord d'Image	été sélectionnés dans l'outil de mesure et de test.
Outils de Vision	
Niveau de Gris Blob	
Bord Objet	
Comptage d'Images	
Outils d'analyse	
Mesure Test	
Communication	
Apprent. Suivant	

Onglet créer de l'écran outils

La procédure normale pour créer ou modifier une inspection est décrite ci-dessous et expliquée en détail dans la suite de cette section.

- 1. Choisir un outil.
- 2. Ajouter une région d'intérêt (ROI).
- 3. Configurer les paramètres de l'outil.
- 4. Sélectionner apprentissage rapide ou suivant (pour entrer dans le mode d'apprentissage).
 - **NOTE:** L'apprentissage rapide établit automatiquement les tolérances de jugement en utilisant l'image de référence en tant que cible et en appliquant les tolérances des paramètres sélectionnés dans l'outil de mesure et de test. Une fois terminé, l'apprentissage rapide demande à l'utilisateur de sauvegarder l'inspection et de passer à l'écran Run. L'apprentissage rapide est une méthode extrêmement rapide pour établir une possible inspection.

L'apprentissage établit automatiquement les tolérances de jugement en effectuant des inspections sur des produits reconnus bons. En option, il est possible d'entrer les tolérances de jugement dans l'onglet résultats de l'outil de test et on peut alors effectuer l'inspection sans apprentissage

ATTENTION: Quand on utilise l'apprentissage ou l'apprentissage rapide, toutes les tolérances "entrées à la main" sont écrasées.

- 5. Sauvegarder l'inspection dans le contrôleur avant de l'effectuer. Voir Section 10, Sauvegarde des inspections en page 165.
- 6. Passer à l'écran Run et effectuer l'inspection.

Choisir un outil

Avant d'ajouter ou de retirer un outils de l'inspection, lire la totalité de cette section pour se familiariser avec les différents outils. Pour choisir les outils qui correspondent à une inspection, il faut considérer les paramètres de l'outil et les options de résultat:

- · Les paramètres sont des entrées sélectionnées pour chaque outil (par exemple, seuil relatif).
- Les résultats sont les informations qui sortent de l'outil quand celui-ci a été utilisé.

Il y a des outils qui effectuent des évaluations tandis que d'autres procurent des donnés de position pour les outils qui suivent. Les outils de test évaluent, combinent ou comparent les résultats d'autres outils et déterminent le jugement bon ou mauvais.

NOTE: Un outil de test doit être sélectionné pour évaluer les résultats de chaque outil ou jeu d'outils.

Voir les informations sur la façon dont les outils analysent les images en Section 5, Outils en page 47.

Il y a quatre groupes d'outils:

- Outils de repositionnement (page 49)
- Outils de vision (page 49)
- Outils d'analyse (page 51)
- Outil de communication (page 52).

Voir les sous-sections référencées ci-dessus dans la Section 5, Outils.

En général, les outils de vision ne décident pas si un objet est bon ou mauvais, ils effectuent une analyse et c'est l'outil de test qui émet le jugement bon ou mauvais. Les outils de vision ne donnent un jugement mauvais que s'ils sont référencés à un outil de repositionnement qui détecte une erreur.

Le tableau suivant décrit les différents groupes d'outils:

Groupes d'outils

Groupe d'outil	Description
Outils de repositionnement	Les outils de repositionnement servent de points de référence pour régler le positionnement des régions d'intérêt (ROI) en vue de déplacements de translation et de rotation de la pièce à examiner.
Outils de vision	Les outils de vision analysent l'image et extraient les informations qui servent de critère de jugement.
Outils d'analyse	Les outils d'analyse analysent les informations qui ont été rassemblées par les outils de vision et s'en servent pour créer des mesures de distance, d'angle et de tolérances pour les outils de vision.
Outil de communication	L'outil de communication (outil unique dans son propre groupe) exporte les résultats de l'inspection vers un dispositif externe. Les résultats des outils de vision peuvent être sélectionnés par l'outil de communication et exportés par l'intermédiaire des canaux série ou Ethernet du contrôleur.

Ajouter ou enlever des outils

Pour ajouter un outils:

Les étapes suivantes donnent un aperçu de l'établissement des outils de vision pour une inspection. Les étapes qui n'existent pas pour certains outils de repositionnement ou d'analyse sont indiquées.

- 1. Cliquer sur le bouton de l'outil à ajouter à l'inspection.
- 2. Changer le nom de l'outil.
 - Pour plus d'informations, voir Changement de nom d'un outil en page 38.
- 3. Créer une ROI (n'existe pas pour les outils d'analyse).
 - Pour plus d'informations, voir ROI et masquesen page 38.
- 4. Définir les options d'entrée pour indiquer les résultats attendus (n'existe pas pour les outils de test). Pour plus d'informations, voir Exemples de résultats logiques (en Section 5, Outils) en page 106.
- 5. Ajouter un outil de test.
- Configurer les entrées de l'outil de test et, le cas échéant, configurer les résultats désirés. Voir Outil Test (en Section 5, Outils) en page 51.
- 7. Définir les tolérances de jugement de l'une des trois façons suivantes:
 - Utiliser l'apprentissage rapide.
 - Utiliser l'apprentissage.
 - Définir manuellement les tolérances de jugement.

Pour enlever un outil:

- 1. Choisir l'outil à enlever dans la fenêtre navigation/résultats.
- 2. Cliquer sur le bouton annuler du coin inférieur gauche de l'écran.



Changement de nom d'un outil

Le nom par défaut de chaque outil peut être modifié ou remplacé (exemples: GS_1, TT_2). Chaque nom doit être unique.

Pour modifier le nom d'un outil, cliquer sur le champ **nom** (double-cliquer pour sélectionner le nom entier) et taper la modification ou le nouveau nom.

- Entrer jusqu'à 49 caractères ; seuls les caractères alphanumériques et les soulignements sont valides.
- Le bouton de l'outil qui apparaît dans la fenêtre navigation/résultats après être sorti de l'outil comporte les neuf premiers caractères.

ROI et masques

Une région d'intérêt (ROI) indique la région de l'image que l'outil doit évaluer. La surface hors de la ROI est ignorée mais reste visible dans la fenêtre image. Le masque exclut la surface intérieure de la ROI.

Il faut créer une ROI pour tous les outils de vision. Le tableau suivant liste les disponibilités des outils, des ROI et des masques:

Outil	Type de ROI	Masque (mask)
Niveau de gris	Zone	Option (jusqu'à 8 par ROI)
BLOB	Zone	Option (jusqu'à 8 par ROI)
Bord	Linéaire	Indisponible
Position	Linéaire	Indisponible
Objet	Linéaire	Indisponible
Repère de formes	Région de recherche et de formes	Indisponible
Comparaison d'images	Région de recherche et de formes	Indisponible

Disponibilité des ROI et des masques

Types de ROI

Les types de ROI sont des surfaces, la recherche de formes et linéaires.

ROI de surface

Une ROI de surface peut être rectangulaire, elliptique ou circulaire. Le fait de cliquer sur **Créer ROI** sur l'onglet d'entrée offre d'autres surfaces dans la liste des ROI. Les surfaces sont indiquées ci-dessous. En choisir une.

NOTE: Une ROI de surface peut recouvrir la totalité du champ de vision (CDV).



ROI de surfaces

ROI de recherche de formes

Une ROI de recherche de formes comprend une ROI de recherche et une ROI de formes. La taille extérieure de la ROI de recherche par défaut (en jaune sur l'écran) est 20% à 30% plus grande que la ROI de formes intérieure (en rouge sur l'écran). Comme une ROI de surface, une ROI de formes peut être rectangulaire, elliptique ou circulaire. Par contre, la ROI de recherche n'est que rectangulaire. Modifier chaque ROI séparément.



ROI de recherche de formes

ROI linéaire

Les ROI linéaires sont utilisées par les outils qui recherchent le long d'une ligne définie dans une direction définie. Les données sont moyennées le long d'une ROI linéaire plus large que 1 pixel pour donner des résultats précis. La largeur de la ROI augmente par incréments de 4 ; par exemple, 1, 5, 9, 13 etc. l'élargissement de la ROI est symétrique.





ROI linéaires avec direction de balayage de gauche à droite

Graphique du profil de l'outil linéaire

Le graphique de profil de l'outil linéaire, illustré ci-dessous, est utilisé avec toutes les ROI linéaires. Ce graphique représente la valeur des pixels le long de la ROI. L'axe vertical représente le niveau de gris et l'axe horizontal représente la position (en pixels) le long de la ROI. La courbe du graphique (ligne rouge sur l'écran) représente le profil du bord et la ligne pointillée horizontale (en vert sur l'écran) représente le niveau de seuil.



Graphique de profil de l'outil (seuil relatif illustré)

Création des ROI et des masques

Les procédures suivantes permettent de créer, de modifier, de déplacer et d'annuler des ROI et des masques.

Pour créer une ROI:



Pour dessiner un masque:



Pour modifier une ROI ou un masque:

 Placer le curseur sur un bord. Quand le curseur se transforme en flèche, indiquant dans quelle direction le bord peut être déplacé, cliquer et déplacer.
 Relâcher le bouton de la souris pour arrêter le déplacement du bord.
 NOTE: Lors de la modification d'une ROI linéaire, il est possible de modifier la largeur, la longueur et la position de la ROI. Pendant la modification, le champ de largeur de la ROI indique la largeur en cours de modification. La largeur peut aussi être entrée à la main.

Pour déplacer une ROI ou un masque:

Sélectionner la ROI ou le masque, puis placer le curseur à l'intérieur

Quand le curseur de la souris se transforme en une flèche à quatre directions (,), déplacer toute la ROI ou le masque dans leur nouvelle position.

Pour supprimer une ROI ou un masque:

Sélectionner la ROI ou le masque et cliquer sur le bouton **Annuler** pour le supprimer. **Si une ROI est sélectionnée alors** qu'elle contient un masque ou une autre ROI, l'objet sélectionné est supprimé, ainsi que tout ce qu'il y avait à l'intérieur.

	Note d'utilisation	Le fait de cliquer sur l'outil dans la fenêtre de navigation sélectionne une ROI ou un masque qui peut être modifié, déplacé ou annulé. Les points de sélection indiquent que la ROI ou le masque sont actifs.
--	--------------------	--

Apprentissage rapide

L'apprentissage rapide assure la méthode la plus rapide et la plus facile de créer une inspection. L'apprentissage rapide utilise l'image de référence pour établir les paramètres Bon ou Mauvais des outils de test.

L'apprentissage rapide fonctionne de la façon suivante:

- Il effectue l'inspection de l'image de référence.
- Il « apprend » les résultats des outils de vision.
- Il applique les tolérances prévues (définies par l'utilisateur, par défaut 10 %) aux paramètres sélectionnés dans l'outil de test (ces paramètres déterminent les critères Bon et Mauvais pour chaque outil de test utilisé dans l'inspection).

NOTE: L'apprentissage rapide remplace tous les paramètres de minimum et de maximum qui étaient déjà dans l'outil de test.

Cliquer sur Apprentissage rapide pour:

- Utiliser tous les outils.
- Calculer les mesures
- Ajouter un pourcentage de tolérances aux valeurs apprises.
- Sauvegarder l'inspection dans le contrôleur.
- Passer sur Run.

Sélectionner ou effacer des inspections du contrôleur

Il est possible d'enregistrer jusqu'à 12 fichiers d'inspection dans le contrôleur. Les inspections enregistrées peuvent être modifiées, exécutées ou supprimées du contrôleur.

Pour sélectionner et ouvrir une inspection du contrôleur:

- 1. Cliquer sur l'onglet du **Contrôleur**.
- 2. Sélectionner l'inspection voulue.
- 3. Cliquer sur le bouton Charger.

Les outils de l'inspection sélectionnée apparaissent dans la fenêtre de navigation/résultats et le logiciel revient à l'onglet **Créer**. À ce moment, tous les outils de l'inspection peuvent être modifiés. Si on veut ajouter de nouveaux outils, sélectionner simplement l'outil dans l'écran outil. Si on veut supprimer des outils, sélectionner l'outil et cliquer sur l'icône **Supprimer** (**v**).

NOTE: Si l'image couramment affichée à l'écran est prévue pour être l'image de référence (pas l'image enregistrée avec l'inspection), cocher la case **charger l'inspection sans l'image de référence**.



Onglet du contrôleur de l'écran outils.

Pour supprimer une inspection du contrôleur:

Sélectionner l'inspection en cliquant dessus, puis cliquer sur Supprimer.

L'aide permettant de sauvegarder des inspections dans le contrôleur se trouve en Section 10, Sauvegarde des inspections en page 165.

Sélection d'inspections dans la bibliothèque

Les fichiers d'inspection peuvent être archivés dans une bibliothèque dans le PC ou sur un réseau raccordé au PC. Après avoir ouvert une inspection depuis le PC ou le réseau, on peut la modifier ou la sauvegarder dans le contrôleur.

Pour sélectionner et ouvrir une inspection:

- 1. Cliquer sur l'onglet **Bibliothèque**.
- 2. Sélectionner l'inspection voulue.
- 3. Cliquer sur le bouton Charger.

Les outils de l'inspection sélectionnée se trouvent dans la fenêtre de navigation/résultats et le logiciel revient à l'onglet créer.

Créer Contrôleur Bibliothèque
Répertoixe: Fichier inspection Images de référence Inspections
Inspections
Type : Inspection (*.inp)
Charger

Onglet de la bibliothèque de l'écran outils

Pour modifier une inspection de la bibliothèque:

Voir Création et modification d'une inspection en page 35.

Pour sauvegarder une inspection:

Voir Section 10, Sauvegarde des inspections en page 165.

5. Outils

Cette section explique les possibilités du système en détaillant les outils.

Types d'outils	
Outils de repositionnement	
Outils de vision	
Outils d'analyse.	51
Outil de communication	
Outil Niveau de gris	
Aperçu général	
Configuration	
Résultats	
Outil BLOB	
Aperçu général	
Configuration	
Résultats	60
Outil Bord	
Apercu général	61
Configuration	62
Résultats	69
Outil Recherche de bord	
Apercu général	
Configuration	
Résultats.	
Outil Obiet	
Apercu général	
Configuration	
Résultats	
Outil Comptage d'image	
Apercu général	89
Configuration	90
Résultats	93
Outil Recherche d'images	
	94
Configuration	95
Régultats	98
Outil Mesure	
	101
	102
Régultate	104
	105
	105
Pácultate	100
	110
Aperçu yericiai	
	120

Types d'outils

Chaque outil appartient à l'un des quatre groupes d'outils: Repositionnement, Vision, Analyse ou Communication.

Outils de repositionnement: Recherche de bord, Recherche d'images

Les outils de repositionnement servent de point de référence pour régler l'emplacement de plusieurs régions d'intérêt (ROI) de façon à translater ou à faire tourner la cible.

Outils de vision: Niveau de gris, BLOB, Bord, Objet, Comptage d'image

Les outils de vision analysent l'image et extraient les informations qui servent de critère de jugement.

Outils d'analyse: Mesure, Test

Les outils d'analyse analysent les informations rassemblées par les outils de vision pour créer des mesures et des tolérances pour les outils de vision.

Outil de communication: Exportation des résultats

L'outil de communication exporte les résultats de l'inspection vers un dispositif externe.

ONSEIL	Chaque inspection doit contenir au moins un outil de vision et un outil de test.	
¥		



Types d'outils

Banner Engineering Corp. • Minneapolis, MN USA www.bannerengineering.com • Tel: 763.544.3164

Outils de repositionnement

Outil Recherche de bord

Voir les informations de paramétrage de cet outil en Outil Recherche de bord en page 70.

L'outil Recherche de bord trouve la position absolue ou relative d'une cible dans le champ de vue. Cet outil Bord spécial détecte la *première* transition entre les pixels clairs et foncés. Cet outil est initialement paramètré sur une caractéristique dont la position se répète par rapport aux autres caractéristiques à inspecter.

Exemples:

- Vérifier la position d'une étiquette sur une bouteille
- Vérifier la position d'une plaque de batterie

Outil Recherche d'image

Voir les informations de paramétrage de cet outil en Outil Recherche d'images en page 94.

L'outil Recherche d'image recherche la présence et la qualité d'une cible et positionne la cible dans le champ de vision. Cet outil utilise la « corrélation normalisée des niveaux de gris » pour localiser l'image dans une cible. Un exemple d'image est stocké en mémoire et la position de la première similitude au-dessus du niveau d'acceptation sert de référence pour les autres ROI et les mesures. Cet outil est initialement paramètré sur une caractéristique dont la position se répète par rapport aux autres caractéristiques à inspecter.

Exemples:

- Similitude de lettres et de numéros
- Localiser un repère imprimé
- Localiser un repère sur un circuit imprimé
- Recherche d'un objet
- **NOTE:** Il est important de n'avoir qu'une seule image de cible dans la zone de recherche. Seules les ROI qui suivent un outil de repositionnement se déplacent en fonction des outils de repositionnement.

Outils de vision

Outil Niveau de gris

Voir les informations de paramétrage de cet outil en Outil Niveau de gris en page 53.

L'outil Niveau de gris sert à déterminer le niveau de gris dans une ROI.

Exemples:

- Recherche de trous
- Vérification de modification de la texture d'une surface
- Vérification de la qualité d'une couleur
- Recherche de la présence ou de l'absence d'une étiquette ou autre objet

Outil BLOB

Voir les informations de paramétrage de cet outil en Outil BLOB en page 55.

L'outil BLOB trouve des groupes de pixels clairs ou foncés reliés ensemble et les désigne comme des "BLOB." Quand on a trouvé les BLOB, on peut les compter et calculer la surface totale des BLOB. D'autres informations, comme le centre de gravité et la surface du plus gros et du plus petit BLOB, sont aussi fournies.

Exemples:

- Comptage de pilules ou autres objets
- Mesure de la taille d'un trou
- Vérification du nombre de caractères dans une date ou le code d'un lot
- Détection de segments LCD
- Détection de produits manquants à l'emballage

Outil Bord

Voir les informations de paramétrage de cet outil en Outil Bord en page 61.

L'outil Bord détecte et compte les transitions entre les pixels clairs et foncés. Il peut compter le nombre total de bords et trouver la position de chaque bord. Les informations sur la position des bords peut servir pour des mesures de distance et d'angle.

Exemples:

- Mesurer la hauteur et la largeur d'une pièce
- Compter les broches d'une résistance
- Mesurer la hauteur d'une aiguille
- Mesurer la déflexion d'une jauge automobile
- Détecter le bord d'une bande.
- Vérifier que le bouchon d'un bouteille est bien enfilé

Outil Objet

Voir les informations de paramétrage de cet outil en Outil Objet en page 80.

L'outil Objet détecte les bords d'un objet foncé ou clair. À partir de ces bords, l'outil Objet mesure la largeur de tous les segments foncés et clairs le long de la ROI. L'outil objet calcul la largeur et le centre de chaque objet et compte le nombre total d'objets. Le milieu peut servir à mesurer des distances et des angles. Chaque objet peut avoir sa limite de dimensions ou tous les objets peuvent avoir la même limite.

Exemples:

- Mesure de la largeur d'une étiquette
- Localiser le centre d'une boîte sur un convoyeur
- Mesurer l'espacement de broches d'un circuit intégré
- Mesurer les espaces entre des parties estampées sur une bande.

Outil Comptage d'image

Voir les informations de paramétrage de cet outil en Outil Comptage d'image en page 89.

L'outil Comptage d'image repère une image dans une cible de référence et utilise cette image comme modèle pour retrouver la même image dans les autres cibles. Un modèle d'image est stocké en mémoire. L'outil recherche les images qui sont très semblables au modèle. Toutes les images qui sont similaires au modèle sont comptées et le centre de la première image trouvée est calculé. L'emplacement de la première image trouvée est communiqué à l'utilisateur. Cette information peut servir à mesurer des distances et des angles. Le modèle est reconnu par le détecteur selon l'échelle complète de gris, ce qui veut dire que l'outil peut trouver des images de différents niveaux de gris.

Exemples:

- Vérifier les motifs d'un tissu
- Vérifier des dates ou des codes de lot
- Inspecter l'assemblage de composants électroniques

Outils d'analyse

Outil Mesure

Voir les informations de paramétrage de cet outil en Outil Mesure en page 101.

L'outil Mesure calcule des distances et mesure des angles en utilisant d'autres outils pour générer les données de position et mesurer les distances entre les centres des images et localiser leur origine.

Exemples:

- Mesurer la position d'une étiquette
- Vérifier que la capsule d'une bouteille est complètement vissée
- Mesurer l'écartement des électrodes d'une bougie
- Calculer la position d'une boîte sur un convoyeur

Outil Test

Voir les informations de paramétrage de cet outil en Outil Test en page 105.

L'outil Test utilise une logique booléenne pour combiner ou convertir les résultats. Ses données peuvent servir à évaluer les résultats d'un outil unique ou de plusieurs outils. La sortie de l'outil Test sert d'entrée à un autre outil Test ou à générer une sortie digitale. De plus, une entrée digitale peut être reliée à un outil Test

L'outil Test affiche les plages des résultats qu'il utilise en tant que critères de jugement. Normalement, ces plages sont définies automatiquement par l'apprentissage rapide ou l'apprentissage de l'inspection. En plus, elles peuvent être définies ou modifiées à la main avant ou après l'apprentissage ou l'exécution de l'inspection. Voir Vérification des résultats (en Section 7, Apprentissage) en page 140. L'outil Test affiche aussi les résultats de la dernière image évaluée pendant la configuration ou l'exécution de l'inspection.

Outil de communication

Voir les informations de paramétrage de cet outil en Outil de communication en page 110.

L'outil de communication sert à exporter les résultats de l'inspection vers un dispositif extérieur. Les résultats des outils de vision peuvent être sélectionnés par l'outil de communication et exportés par le contrôleur sur sa ligne série ou Ethernet.

Exemples de résultats exportés:

- Temps d'exécution
- Comptage en chiffre rond
- Valeurs d'une entrée et d'une sortie de l'outil Test
- Taux de résultats bons des outils Recherche de bord et d'image et outil Test.
- Référence d'un point à un bord et distances de rotation
- Plus grand et plus petit BLOB
- Emplacement du plus grand et du plus petit BLOB
- Niveau de gris
- Nombre total de bords clair vers foncé et foncé vers clair
- Largeur maximale et minimale d'un objet

Outil Niveau de gris

Aperçu général

L'outil Niveau de gris calcule l'intensité moyenne des pixel dans la ROI sélectionnée.

Chaque pixel a une valeur d'intensité de gris comprise entre 0 et 255, dans laquelle 0 est le noir et 255 est le blanc. L'outil Niveau de gris enregistre la valeur de gris de chaque pixel dans la ROI puis en fait la moyenne. Avec cette information, l'outil Niveau de gris peut détecter les changements d'intensité de couleur qui peuvent indiquer plusieurs situations comme des objets manquants, des trous, une modification de la texture ou un changement de couleur.



ROI de l'outil Niveau de gris

Configuration

Outil niveau de gris	Applications de l'outil Niveau de gris:
Entrée Nom : NG_1 Créer une Ajouter Supprimer ROI Masque Supprimer Résultats Valeur du niveau de gris 68	 Recherche de trous Vérifie les modifications de texture de la surface Vérifie la qualité de la couleur Vérifie la présence ou l'absence d'étiquettes ou d'autres objets
Suivant	

Nom : NG_1	 Nom (par défaut: NG_1, NG_2) Sert à donner un nouveau nom à l'outil.sjlsaj Le nom ne peut contenir que des caractères alphanumériques sans espaces.
Créer une ROI	 Boutons Créer une ROI Permet d'ajouter une ROI. L'outil Niveau de gris nécessite une ROI. Voir ROI et masques (en Section 4, Écran outils) en page 38.
Ajouter Masque	 Bouton Ajouter masque Permet d'exclure une partie d'une ROI. L'outil Niveau de gris permet d'utiliser plusieurs masques (maximum 8).
Supprimer	 Bouton supprimer Supprime la ROI ou le masque de la fenêtre de l'image. La ROI ou le maque actif (surligné en rouge à l'écran) est supprimé. Le fait de supprimer une ROI supprime aussi tous les masques qui lui étaient associés.

Résultats

Nom	Valeur	Description
Niveau de gris	0–255	Niveau de gris

Outil BLOB

Aperçu général

Dans le traitement d'images, un groupe de pixels adjacents de densité semblable s'appelle un BLOB, compression de « Binary Large Object ».

L'outil BLOB sépare les pixels sélectionnés entre deux catégories: Noir et blanc. Quand les pixels sont séparés en pixels noirs et pixels blancs, ils sont regroupés. Les pixels noirs ou blancs adjacents sont appelés un BLOB. L'outil BLOB indique combien il a trouvé de BLOB, la taille du plus gros et du plus petit BLOB et la position du BLOB.

La position du BLOB est le nombre de pixels depuis le coin supérieur gauche de l'écran au centre de gravité du BLOB.



BLOB de pixels blancs adjacents

Configuration

Outil blob	Applications de l'objet BLOB:
And and a second se	Comptage de pilules
Entrée	Mesure de la taille d'un trou
Nom : BLOB_1	 Vérification du nombre de caractères dans une date ou le code d'un lot
Créer une Ajouter Supprimer	Détection de segments LCD
Retation : Type 0.0 Image: Selection Blanc Noir Blanc 128 Filtre pour le comptage d'objets Minimum : 20 Sélection Plus grand Plus Petit	Détection de produits manquants à l'emballage
Résultats Plus grand Nombre de pixels 36523 Plus grand Position (pixels) x=344.14, y=222.50 Nombre total de pixels 36523 Nombre 1 Suivant	

Nom : BLOB_1	Nom (par défaut: BLOB_1, BLOB_2) - Sert à donner un nouveau nom à l'outil. - Le nom ne peut contenir que des caractères alphanumériques sans espaces. Bouters Créar une POL
Créer une ROI	 Permet d'ajouter une ROI. L'outil BLOB nécessite une ROI. Voir ROI et masques (en Section 4, Écran outils) en page 38.
Ajouter Masque	 Bouton Ajouter masque Permet d'exclure une partie d'une ROI. L'outil BLOB permet plusieurs masques (maximum 8).
Supprimer	 Bouton supprimer Supprime la ROI ou le masque de la fenêtre de l'image. L'outil actif (surligné de rouge à l'écran) est supprimé. Le fait de supprimer une ROI supprime aussi tous les masques qui lui étaient associés.
Blanc Noir	 Type de BLOB (par défaut: Blanc) Choisir blanc si la pièce est plus claire que le fond. Blanc regroupe les pixels dont le niveau de gris est supérieur au niveau blanc et inférieur ou égal au niveau de rejet. Choisir noir si la pièce est plus foncée que le fond. Noir regroupe les pixels dont le niveau de gris est inférieur ou égal au niveau blanc. Voir le Exemple de BLOB noirs et blancs en page 57.

Exemple de BLOB noirs et blancs

Dans l'exemple de BLOB noir et blanc ci-dessous:

- Si on choisit noir, il y a 6 BLOB: 6 groupes de pixels noirs adjacents (lettres A-F).
- Si on choisit **blanc**, il y a 4 BLOB: 3 BLOB blancs entourés de pixels noirs (numéros 1–3) et le fond est un BLOB blanc (numéro 4).



BLOB noirs et blancs

Seuil de Commutation

Blanc 128 📩 Rejeter 255 🕂	 Seuil (par défaut: niveau blanc = 128, niveau de rejet = 255) Régler le niveau blanc à un niveau de gris qui est à mi-chemin entre celui de l'objet et celui du fond.
	 Laisser le niveau de rejet à 255 sauf si le fond a des endroits plus clairs et d'autres plus foncé que l'objet.
	Voir Niveau de gris et niveau de blanc / Niveau de rejet en page 58.
	voir aussi Exemple de niveau de rejet en page 59.

Niveau de gris et niveau de blanc / Niveau de rejet

Le **niveau blanc** est la division entre les pixels noirs et les pixels blancs. Les valeurs de gris au niveau du seuil et en-dessous sont noir et les valeurs au-dessus sont blanc. Le seuil est situé entre 0 et 255, avec une valeur par défaut de 128.

Le **niveau de rejet** est la valeur du niveau de gris au-dessus de laquelle les pixels sont ignorés. Le seuil est situé entre 0 et 255, avec une valeur par défaut de 255.



Illustration du niveau de blanc et du niveau de rejet



Exemple de niveau de rejet

Filtre de taille du BLOB

Résultats

Nom	Valeur	Description
Zone	pixels	Nombre de pixels du plus petit et du plus gros BLOB (selon celui qui a été sélectionné).
Comptage	Entire	Nombre de BLOB trouvés.
Emplacement	Pixels (X,Y)	La position du centre de gravité du plus gros ou du plus petit BLOB (selon celui qui a été sélectionné). L'origine (0,0) est le coin supérieur gauche de l'écran.
Surface totale des BLOB	Pixels	Nombre de pixels quand on combine tous les BLOB trouvés.

Outil Bord

Aperçu général

L'outil Bord repère les bords le long d'une ROI linéaire sélectionnée en trouvant les transitions entre les pixels blancs et noirs.

L'information capturée par l'outil Bord peut servir à:

- Compter les transitions des bords
- Trouver la position entre les transitions
- Fournir des informations de distance et d'angle à l'outil Mesure



Application de l'outil Bord

Configuration

util de localisation	Applications de l'outil Bord:
	Mesurer la hauteur et la largeur d'une pièce
ntrée	 Compte les broches sur une résistance ou un circuit imprimé
Nom : RB_1 Créer une Supprimer	Mesurer la hauteur d'une aiguille
Courbe	Mesurer la déflexion d'une jauge automobile
Relatif S0 😳 Blanc ou Noir 💌	Détecter le bord d'un réseau
Filtres Largeur Lissage Larg. min Subdiv. pxls	Vérifier que le bouchon d'un bouteille est bien enfilé
1 🕂 Aucun 💌 1 🔆 1 🛟	
Résultats	
100%	
Profil u bord	
0% Marine	
0 Valeur : 100 144	
Tourout	

Nom : RB_1	 Nom (par défaut: BORD_1, BORD_2) Sert à changer le nom de l'outil. Le nom ne peut contenir que des caractères alphanumériques sans espaces.
Créer une ROI	 Boutons Créer une ROI Permet d'ajouter une ROI. L'outil Bord utilise une ROI linéaire. Voir ROI et masques (en Section 4, Écran outils) en page 38.
Supprimer	Bouton supprimer Supprimer la ROI de le fenêtre de l'image. L'outil actif (ROI rouge sur l'écran) est supprimé.

- Courbe	Type de transition (par défaut: Seuil relatif)
Type Seuil	La liste déroulante des types de transition de l'outil Bord propose les choix suivants:
Relatif 🗾 50 🕂	Seuil relatif
	- Trouve un bord ayant une intensité relative de pixels.
Courbe Type Seuil	 Plus tolérant aux fluctuations de lumière entre les inspections que les autres types de transition.
Absolu 🔹 128 🕂	- Risque de trouver de faux bords.
	Seuil absolu
Courbe	- Trouve un bord à un certain niveau de gris.
Type Seuil	- Risque moins de trouver de faux bords que les autres types de transition.
Seuil 💌 20 💼	- Peut manquer des bords si le niveau de lumière change entre inspections.
	Profil du bord
	- Détecte des bords sur des surfaces qui ne sont éclairées uniformément.
	- Trouve des bords dans des images à faible contraste.
	 Est plus tolérant aux modifications graduelles de niveau de lumière dans l'outil que les autres types de transition.
	- Filtre et élimine les bords faibles ou dégradés.
	Pourcentage du seuil (par défaut: 50)
	Valeur du seuil (par défaut: 128)
	Seuil de profil du bord (par defaut: 20)
	Cette option règle la valeur du seuil (déplace la ligne verte en pointillés sur les graphiques du profil de bord).
	- Le pourcentage est affiché quand le type de transition est le seuil relatif.
	- La valeur est affichée quand le type de transition est le seuil absolu.
	- Le profil de bord est affiché quand le type de transition est le profil de bord.

Exemple de seuil

L'image de l'écran suivant présente un outil Bord balayant cinq barres de gauche à droite avec le seuil relatif sélectionné.



Dans le graphique des pixels de l'outil Bord ci-dessous, l'axe horizontal est la position en pixels le long de la ROI linéaire de l'outil Bord et l'axe vertical est le niveau de blanc.

La ligne en pointillés (verte sur l'écran) coupant le graphique au milieu est le seuil. La ligne pleine (en rouge sur l'écran) est l'intensité des pixels le long de la ROI. Un bord est trouvé chaque fois que l'intensité des pixels (ligne pleine) coupe le seuil (ligne pointillée).



Davantage d'informations sur le seuil absolu et le seuil relatif

Le seuil sert à marquer le point de transition de l'échelle de gris. L'outil marque le bord quand l'intensité des pixels coupe le niveau du seuil.

Le seuil absolu nécessite de choisir un niveau de gris spécifique.

Le **seuil relatif** convertit les différents niveaux de gris trouvés le long de la ROI en un pourcentage de blanc. Le niveau de gris le plus blanc est 100% et le plus foncé 0%. Choisir la valeur du pourcentage pour laquelle le bord est détecté.

Profil du bord

Au lieu de rechercher un bord avec un certain niveau de gris, le profil de bord est basé sur un gradient. Ce qui veut dire qu'il recherche les changements de niveau d'intensité le long de la ROI. Un bord est trouvé quand le changement d'intensité atteint un niveau spécifique, prédéterminé.



Exemple: L'image de gauche montre la détection d'un bord par gradient. Il s'agit d'une vue rapprochée de l'image de l'écran précédent Exemple de seuil.





Une transition blanc vers noir a une valeur de variation de gris négative et une transition noir vers blanc a une valeur de variation de gris positive. Quand le niveau de variation de gris est réglé, les lignes négatives et positives se règles ensemble.

Largeur de la ROI

Largeur	 Largeur de la ROI (par défaut: 1) Il est possible d'augmenter la largeur par incréments de 4 pixels (1, 5, 9, 13,) jusqu'à la limite du champ de vision. Des ROI étroites s'exécutent plus vite.
	- Des ROI larges sont plus consistantes.

Exemple: Les images ci-dessous montrent qu'une ROI étroite peut rater la pièce si cette dernière se déplace de haut en bas.



En élargissant la ROI, comme illustré ci-dessous, on peut la rendre suffisamment large pour détecter systématiquement les barres fines. Cette ligne plus large fait que l'outil trouve systématiquement le bord à chaque fois.



Plus d'informations sur l'élargissement de la ROI

Si la largeur de la ROI est supérieure à 1, les niveaux de gris des pixels sont moyennés sur la largeur de la ROI. La valeur moyenne permet d'adoucir les bords irréguliers.
Polarité du bord

Doloritá	Polarité du bord (par défaut: Blanc ou noir)
Polance	- Choisir Blanc ou noir pour trouver un bord.
Blanc ou Noir 🔽	- Choisir Blanc vers noir pour trouver des bords qui commencent au-dessus du seuil et le coupent en descendant.
	- Choisir Noir vers blanc pour trouver des bords qui commencent en-dessous du seuil et le coupent en montant.





L'outil Bord trouve tous les bords de noir vers blanc et tous les bords de blanc vers noir. En utilisant la polarité des bords, on peut filtrer des bords indésirables.

Filtre de lissage

1 incomes	Filtre de lissage (par défaut: Aucun)
Lissage	- Exécute une moyenne glissante le long de la ROI.
August	 Élimine de petits changements brusques du profil de bord.
Adcon	- Un nombre élevé pour ce filtre élimine les bords d'une ligne étroite.
	- Plage: Aucun à 5

Exemple de lissage

Dans l'image suivante, le filtre de lissage est réglé sur aucun, l'outil Bord trouve donc la première ligne mince.



Dans l'image suivante, le filtre de lissage est réglé sur 5. Le filtre fait la moyenne d'un segment de pixels le long de la ROI, ce qui lisse les pointes des lignes noires. Quand les lignes sont lissées, l'outil Bord les ignore parce qu'elles ne coupent pas le seuil.



Plus d'informations sur le filtre de lissage

Le filtre de lissage calcule une moyenne glissante le long du bord ; la largeur de la moyenne glissante augmente quand le nombre de lissage croît.

Largeur minimale

Larg. min	 Largeur minimale (par défaut: 1) Élimine les petites variations des pointes d'intensité. Élimine les bandes étroites noires ou blanches. Détermine la distance (en pixels) avant et après un bord qui ne doit pas présenter de transition supplémentaire ou la fin du champ de vision avant que le bord ne soit reconnu (voir l'exemple de largeur
	supplémentaire ou la fin du champ de vision avant que le bord ne soit reconnu (voir l'exemple de largeur minimale ci-dessous).

Exemple de largeur minimale

Si la largeur minimale est réglée sur 10, l'outil Bord ignore les lignes noires parce qu'elles ne font que 8 pixels de large.



Subdivision pixel

and the second se	Subdivision pixel (par défaut: 1, plage: 1–4)
Subdiv pixels	1 = résolution de 1 pixel.
1	2 = résolution de 1/2 pixel.
*	3 = résolution de 1/3 de pixel.
	4 = résolution de 1/4 de pixel.
	- Détermine la subdivision des pixels.
	- Augmente la résolution de l'outil.
	- Allonge le temps d'inspection.

Résultats

Nom	Valeur	Description
Comptage	Nombre entier	Nombre total de bords blanc vers noir et noir vers blanc (en fonction de la polarité choisie).
Bord courant	Numéro du bord	Si l'outil trouve plus d'un bord, utiliser ce sélecteur pour choisir le bord à analyser.
Emplacement	pixels (X,Y)	Les coordonnées X,Y du bord courant. L'origine (0,0) est le coin supérieur gauche de l'écran.

Banner Engineering Corp. • Minneapolis, MN USA

Outil Recherche de bord

Aperçu général

L'outil Recherche de bord est un outil fondé sur les bords qui trouve la position absolue ou relative de la cible dans une image en trouvant son premier bord.

Les outils qui suivent l'outil Recherche de bord peuvent exécuter les actions suivantes:

- Translation et rotation (si la rotation est autorisée) de leurs ROI par rapport à l'information de position de l'outil Recherche de bord.
- Utilisent l'outil Recherche de bord comme référence pour la mesure, plutôt que la position absolue de l'image.
- Se déplace, s'il suit un autre outil de repositionnement.
- Translation et rotation, s'il suit un outil de repositionnement.



Application de l'outil Recherche de bord

Configuration

 Vérifier la position d'une étiquette sur une bouteille Vérifier la position d'une plaque de batterie Vérifier la position d'une boîte sur un convoyeur Localiser le bord d'une boîte sur un convoyeur 	util de localization	Applicat	ions de l'outil Recherche de bord:
 Vérifier la position d'une plaque de batterie Localiser le bord d'une boîte sur un convoyeur Localiser le bord d'une boîte sur un convoyeur 	the localisation	• Vérifie	r la position d'une étiquette sur une bouteille
 Vom : P8.3 Créer une Supprimer ROI Polarité sout Polarité Banc ou Noir tres- aucun Sélection Potation active Potation active 	trée	Vérifie	r la position d'une plaque de batterie
Type Seul Polarité Relatif S0 Blanc ou Noir C Filtres Largeur Lissage Larg. min Subdiv. pxls 1 Aucun 1 Blanc Résultats Résultats Profil u bord	Nom: RB_3 Créer une ROI	Locali	ser le bord d'une boîte sur un convoyeur
tres- srgeur Lissage Larg.min Subdiv.pxls 1 1 Subdiv.pxls 1 Selection Foord stor (Pixels): Profil bord	Type Seul elatf 💽 50 拱 Bla	Polarité nc ou Noir 💌	
Faultats Sélection Active Main Active Active Main Active Main Active A	argeur Lissage Larg. min I 🔆 Aucun 💌 1 🚔	Subdiv. pxls	
Yofi Jond	suitats	ection	
rofil ord	aut (Pixes).		
Profilion			
	Profil		

Nom : RB_3	Nom (par défaut: RB_1, RB_2) - Sert à changer le nom de l'outil. - Le nom ne peut contenir que des caractères alphanumériques sans espaces.
Créer une ROI	 Boutons Créer une ROI Permet d'ajouter une ROI. L'outil Recherche de bord utilise des ROI linéaires, une par outil de localisation. La positon et la largeur de la ROI peuvent être modifiées. Voir ROI et masques (en Section 4, Écran outils) en page 38.
Supprimer	 Bouton supprimer Supprimer la ROI de le fenêtre de l'image. L'outil actif (ROI rouge sur l'écran) est supprimé.

e-Courbe	Type de transition (par défaut: Seuil relatif)
Type Seul	La liste déroulante des types de transition de l'outil Recherche de bord propose les choix suivants:
	Seuil relatif
Courbe	- Trouve un bord ayant une intensité relative de pixels.
Type Seul	 Plus tolérant aux fluctuations de lumière entre les inspections que les autres types de transition.
A0300	- Risque de trouver de faux bords.
Courbe	Seuil absolu
Type Seuil	- Trouve un bord à un certain niveau de gris.
Seuil 🗸 🗸 20 🕂	- Risque moins de trouver de faux bords que les autres types de transition.
	- Peut manquer des bords si le niveau de lumière change entre inspections.
	Profil du bord
	- Détecte des bords sur des surfaces qui ne sont éclairées uniformément.
	 Trouve des bords dans des images à faible contraste.
	 Est plus tolérant aux modifications graduelles de niveau de lumière dans l'outil que les autres types de transition.
	 Filtre et élimine les bords faibles ou dégradés.
	Deursentene du ceuil (ner défeut 50)
	Pourcentage du seull (par detaut: 50) Valeur du seuil (par défaut: 128)
	Seuil de profil du bord (par défaut: 20)
	Cette option règle la valeur du seuil (déplace la ligne vert en pointillés sur les graphiques
	du profil de bord).
	- Le pourcentage est affiché quand le type de transition est seuil relatif.
	- La valeur est affichée quand le type de transition est seuil absolu.
	- Le profil de bord est affiché quand le type de transition est profil de bord.

Exemple de seuil

L'image suivante montre un outil Recherche de bord, balayant cinq barres de gauche à droite avec le seuil relatif sélectionné.



Dans le graphique des pixels de l'outil Recherche de bord ci-dessous, l'axe horizontal est la position des pixels le long de la ROI linéaire et l'axe vertical est le niveau de blanc.

La ligne en pointillés (verte sur l'écran) coupant le graphique au milieu est le seuil. La ligne pleine (en rouge sur l'écran) est l'intensité des pixels le long de la ROI. Un bord est trouvé chaque fois que l'intensité des pixels (ligne pleine) coupe le seuil (ligne pointillée).



Davantage d'informations sur le seuil absolu et le seuil relatif

Le seuil sert à marquer le point de transition de l'échelle de gris. L'outil marque le bord quand l'intensité des pixels coupe le niveau du seuil.

Le seuil absolu nécessite de choisir un niveau de gris spécifique.

Le **seuil relatif** convertit les différents niveaux de gris trouvés le long de la ROI en un pourcentage de blanc. Le niveau de gris le plus blanc est 100% et le plus foncé 0%. Choisir la valeur du pourcentage pour laquelle le bord est détecté.

Le **seuil de profil de bord** détecte le taux de changement du niveau de gris. Plus le changement est grand, plus fort est le profil de bord.

Profil du bord

Au lieu de rechercher un bord avec un certain niveau de gris, le profil de bord est basé sur un gradient. Ce qui veut dire qu'il recherche les changements de niveau d'intensité le long de la ROI. Un bord est trouvé quand le changement d'intensité atteint un niveau spécifique, prédéterminé.



Exemple: L'image de gauche montre la détection d'un bord par gradient. Il s'agit d'une vue rapprochée de l'image de l'écran précédent Exemple de seuil.



Quand le **seuil** est sélectionné, un autre onglet apparaît dans la fenêtre de l'outil. Le graphique de l'onglet précédent (dans ce cas, l'onglet **entrée**) se superpose au graphique du seuil et au profil de bord. Dans l'onglet **graphique**, le graphique de profil de bord et celui de variation de gris sont séparés pour être plus faciles à lire. Le graphique du haut, à gauche, **profil du bord**, représente le niveau de gris absolu le long de l'outil Recherche de bord. Le graphique du bas, **variation de gris**, représente la variation de niveau de gris le long de l'outil Recherche de bord. La variation de gris détecte un bord quand le changement d'intensité (ligne continue rouge de l'écran) coupe le changement d'intensité sélectionné (lignes pointillées vertes de l'écran).



Une transition blanc vers noir a une valeur de variation de gris négative et une transition noir vers blanc a une valeur de variation de gris positive. Quand le niveau de variation de gris est réglé, les lignes négatives et positives se règles ensemble.

Largeur de la ROI

Largeur	a ROI (par défaut: 1)
I lest possi	ble d'augmenter la largeur par incréments de 4 pixels (1, 5, 9, 13,) jusqu'à la limite du
champ de v	<i>v</i> ision.
- Des ROI ét	roites s'exécutent plus vite.
- Des ROI la	rges sont plus consistantes.
- Pour calcu	ler la rotation d'une pièce, la largeur de la ROI doit être au moins de 13.

Exemple: L'image suivante montre comment une ROI étroite peut rater la pièce si celle-ci se déplace de bas en haut.



Le fait d'élargir la ROI, comme illustré ci-dessous, lui permet de toujours détecter les barres fines. Cette ligne plus large permet à l'outil de trouver systématiquement le bord.



Plus d'informations sur l'élargissement de la ROI

Si la largeur de la ROI est supérieure à 1, les niveaux de gris des pixels sont moyennés sur la largeur de la ROI. La valeur moyenne permet d'adoucir les bords irréguliers.

Polarité

Dolovitá	Polarité du bord (par défaut: Toutes)
Polance	- Choisir Blanc ou noir pour trouver un bord.
Blanc ou Noir 🔄 💌	- Choisir Blanc vers noir pour trouver des bords qui commencent au-dessus du seuil et coupent le seuil en descendant.
	- Choisir Noir vers blanc pour trouver des bords qui commencent en-dessous du seuil et le coupent en montant.



L'outil Recherche de bord trouve tous les bords de noir vers blanc et tous les bords de blanc vers noir. En utilisant la polarité des bords, on peut filtrer des bords indésirables.



Filtre de lissage

	Filtre de lissage (par défaut: Aucun)
Lissage	- Exécute une moyenne glissante le long de la ROI.
Aucup	 Élimine de petits changements brusques du profil de bord.
Hacan	- Un nombre élevé pour ce filtre élimine les bords d'une ligne étroite.
	- Plage: Aucun à 5

Exemple de lissage

Dans l'image suivante, le filtre de lissage est réglé sur aucun, l'outil Recherche de bord trouve donc la première ligne mince.



Dans l'image suivante, le filtre de lissage est réglé sur 3. Le filtre fait la moyenne d'un segment de pixels le long de la ROI, ce qui lisse les pointes des lignes noires. Quand les lignes sont lissées, l'outil Recherche de bord les ignore parce qu'elles ne coupent pas le seuil.



Plus d'informations sur le filtre

Le filtre de lissage calcule une moyenne glissante le long du bord ; la largeur de la moyenne glissante augmente quand le nombre de lissage croît.

Largeur minimale

supplémentaire ou la fin du champ de vision avant que le bord ne soit reconnu (voir l'exemple de largeur minimale ci-dessous).	Larg. min 1	 Largeur minimale (par défaut: 1) Élimine les petites variations des pointes d'intensité. Élimine les bandes étroites noires ou blanches. Détermine la distance (en pixels) avant et après un bord qui ne doit pas présenter de transition supplémentaire ou la fin du champ de vision avant que le bord ne soit reconnu (voir l'exemple de largeur minimale ci-dessous).
--	----------------	---

Exemple de largeur minimale

Quand la largeur minimale est réglée sur **6**, l'outil Recherche de bord ignore les lignes noires car elles ne font que 4 pixels de large chacune.



Subdivision pixel et rotation

Subdiv. pxls	 Subdivision pixel (par défaut: 1, plage: 1–4) 1 = résolution de 1 pixel. 2 = résolution de 1/2 pixel. 3 = résolution de 1/3 de pixel. 4 = résolution de 1/4 de pixel. Détermine la résolution en subdivisions du pixel, augmente la résolution de l'outil et le temps d'inspection.
Rotation Active	 Autorise la rotation (par défaut: OFF) Active le calcul de compensation de la rotation. Les ROI qui suivent tourneront en fonction de la différence entre l'image de référence et l'image courant en cours d'inspection. La ROI doit faire au moins 13 de large.

Quand on utilise deux outils de recherche de bord, les positionner à 90 degrés l'un de l'autre et, si la rotation est autorisée, autoriser la rotation pour le premier outil.
Quand la rotation est autorisée, le bord doit être droit, sans cassures ni retrait et ne doit pas inclure de coin.

Plus d'informations sur la rotation

Quand la rotation est autorisée, toutes les ROI qui suivent tournent par rapport au bord trouvé. Pendant la configuration, l'outil Recherche de bord calcule l'angle du bord trouvé. Pendant l'inspection, le nouvel angle est comparé à l'angle d'origine. S'il y a une différence entre l'angle d'origine et le nouvel angle, toutes les ROI après l'outil Recherche de bord tournent de cette différence.



Résultats

Nom	Valeur	Description
Emplacement	pixels (X,Y)	La position du premier bord. L'origine (0,0) est le coin supérieur gauche de l'écran.

Outil Objet

Aperçu général

L'outil Objet trouve des objets le long d'une ROI linéaire. Deux transitions de bords forment un objet. Les données trouvées par l'outil Objet sont les suivantes:

- Nombre d'objets
- Dimensions de chaque objet
- Centre de gravité de chaque objet

Config. Dutils Apprent. Run	Système Sauver Aide
	Outil Objet Entrée Nom : OBJET_1 Créer une Roi Supprimer Courbe Type Objet Seul Filtres Banc ou Nor So So Filtres Juccun Subdy. pols Iarg. objet Activation extrémété Max So So Résultats Max So So Postion (pixels) x=300.00, y=292.00 Séléction Nuréro Ilons 1 Larg. 86 Séléction Suréro 100% 0 0 Odopone Séléction Seléction 0 Valeur : 15 217
OBJET_1 A Dbjet	0 0
15 × 60	
Connexion : caméra 192.168.0.1	Seuil 32 (622, 64) 1:1

Application de l'outil Objet

Configuration

Vom t OBJET_	1	Créer une ROI	Supprimer
Relatif	- Blanc	Objet S	cul 50 숫
Filtres			
1 ÷ 4	Lissage 5	ubdiv. pxls ik 1 📫 M	ng objet in 6 🕂
Activation	extrémités	Me	800 🛨
Résultats Position (pixel	x=300.00, y	=292.00	Numero
Blanc ou Noir	1 Lan	9- 86	1 -
100%		15	
		MANA	
Profil			

Application de l'outil Objet:

- Mesure de la largeur d'une étiquette
- Localisation du centre d'une boîte sur un convoyeur
- Mesure de l'espacement de broches sur un circuit électronique
- Mesure les espacements entre des pièces estampées sur un réseau

Nom : OBJET_1	 Nom (par défaut: OBJET_1, OBJET_2) Sert à changer le nom de l'outil. Le nom ne peut contenir que des caractères alphanumériques sans espaces.
Créer une ROI	 Boutons Créer une ROI Permet d'ajouter une ROI. L'outil Objet utilise une ROI linéaire. Voir ROI et masques (en Section 4, Écran outils) en page 38.
Supprimer	 Bouton supprimer Supprimer la ROI de le fenêtre de l'image. L'outil actif (ROI rouge sur l'écran) est supprimé.

Caulta	Type de transition (par défaut: Relative)
Type Objet Seul	La liste déroulante des types de transition de l'outil Objet propose le choix
Relatif 🔹 Blanc ou Noir 👻 50 🛫	suivant:
	Seuil relatif
Type Objet Seul	- Trouve un bord ayant une intensité relative de pixels.
Absolu 💌 Blanc ou Noir 💌 128 📑	 Plus tolérant aux fluctuations de lumière entre les inspections que les autres types de transition.
-Courbe	- Risque de trouver de faux bords.
Seul Blanc ou Nor 20	Seuil absolu
	- Trouve un bord à un certain niveau de gris.
	 Risque moins de trouver de faux bords que les autres types de transition.
	 Peut manquer des bords si le niveau de lumière change entre inspections.
	Profil du bord
	- Détecte des bords sur des surfaces qui ne sont éclairées uniformément.
	- Trouve des bords dans des images à faible contraste.
	 Est plus tolérant aux modifications graduelles de niveau de lumière dans l'outil que les autres types de transition.
	 Filtre et élimine les bords faibles ou dégradés.
	Abiet (nar défaut: Blane ou noir)
	- Choisir Blanc ou noir pour trouver tous les objets
	- Choisir Blanc nour trouver les objets qui sont plus clairs que le fond
	 Choisir Noir pour trouver les objets qui sont plus foncés que le fond.
	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·
	Seuil en pourcentage (par défaut: 50)
	Valeur du seuil (par défaut: 128) Souil de verietien de grie (cor défaut: 20)
	Seuri de variation de gris (par delaut: 20) Catta antian règla la valour du aquil (déplace la ligne vort en pointillée our
	les graphiques du profil de bord).
	- Le pourcentage est affiché quand le type de transition est seuil relatif.
	- La valeur est affichée quand le type de transition est seuil absolu.
	 Le profil de bord est affiché quand le type de transition est profil de bord.

Exemple de seuil

L'image suivante montre un outil Objet balayant cinq barres de la gauche vers la droite.



Dans le graphique des pixels de l'outil Objet ci-dessous, l'axe horizontal est la position en pixels le long de la ROI de l'outil Objet et l'axe vertical est le niveau de luminosité.

La ligne en pointillés (verte sur l'écran) coupant le graphique au milieu est le seuil. La ligne pleine (en rouge sur l'écran) est l'intensité des pixels le long de la ROI. Un bord est trouvé chaque fois que l'intensité des pixels (ligne pleine) coupe le seuil (ligne pointillée).



Davantage d'informations sur le seuil absolu et le seuil relatif

Le seuil sert à marquer le point de transition de l'échelle de gris. L'outil marque le bord quand l'intensité des pixels coupe le niveau du seuil.

Le seuil absolu nécessite de choisir un niveau de gris spécifique.

Le **seuil relatif** convertit les différents niveaux de gris trouvés le long de la ROI en un pourcentage de blanc. Le niveau de gris le plus blanc est 100% et le plus foncé 0%. Choisir la valeur du pourcentage pour laquelle le bord est détecté.

Le seuil de profil de bord détecte le taux de changement du niveau de gris. Plus le changement est grand, plus fort est le profil de bord.

Profil du bord

Au lieu de rechercher des bords avec un certain niveau de gris, le profil de bord est basé sur un gradient. Ce qui veut dire qu'il recherche les changements de niveau d'intensité le long de la ROI. Les bords sont trouvés quand le changement d'intensité atteint un niveau spécifique, prédéterminé.



Exemple: L'image de gauche montre la détection d'un bord par gradient. Il s'agit d'une vue rapprochée de l'image de l'écran précédent Exemple de seuil.



255 216 Variat° de gris 29 -216 0 Veleur : -2 352 Bord blanc vers noir Bord noir vers blanc Quand le **seuil** est sélectionné, un autre onglet apparaît dans la fenêtre de l'outil. Le graphique de l'onglet précédent (dans ce cas, l'onglet **entrée**) se superpose au graphique du seuil et au profil de bord. Dans l'onglet **graphique**, le graphique de profil de bord et celui de variation de gris sont séparés pour être plus faciles à lire.

Le graphique du haut de l'image de gauche, **Profile du bord**, représente le niveau de gris absolu le long de l'outil Objet.

Le graphique du bas, **variation de gris**, représente la variation de niveau de gris le long de l'outil Objet.

La variation de gris détecte un bord quand le changement d'intensité (ligne continue rouge de l'écran) coupe le changement d'intensité sélectionné (lignes pointillées vertes de l'écran).

Une transition blanc vers noir a une valeur de variation de gris négative et une transition noir vers blanc a une valeur de variation de gris positive. Quand le niveau de variation de gris est réglé, les lignes négatives et positives se règles ensemble.

Largeur de la ROI

	Largeur de la ROI (par défaut: 1)
1	 Il est possible d'augmenter la largeur par incréments de 4 pixels (1, 5, 9, 13,) jusqu'à la limite du champ de vision. Des ROI étroites s'exécutent plus vite. Des ROI larges sont plus consistantes.

Exemple: Les images ci-dessous montrent qu'une ROI étroite peut rater la pièce si cette dernière se déplace de haut en bas.



Le fait d'élargir la ROI, comme illustré ci-dessous, lui permet de toujours détecter les barres fines. Cette ligne plus large permet à l'outil de trouver systématiquement le bord.



Plus d'informations sur les ROI larges

Si la largeur de la ROI est supérieure à 1, les niveaux de gris des pixels sont moyennés sur la largeur de la ROI. La valeur moyenne permet d'adoucir les bords irréguliers.

Filtre de lissage

	Filtre de lissage (par défaut: Aucun)
Lissage	- Élimine de petits changements brusques du profil de bord.
Aucup	- Un nombre élevé pour ce filtre élimine les bords d'une ligne étroite.
Addan	- Plage: Aucun à 5

Dans l'image suivante, le filtre de lissage n'est pas activé, ce qui fait que l'outil Objet trouve le premier objet avec les lignes étroites.



Dans l'image suivante, le filtre de lissage est activé, ce qui fait que les lignes sont vues plus brillantes et que les objets fins sont plus faciles à ignorer.



Plus d'informations sur le filtre

Le filtre de lissage calcule une moyenne glissante de l'objet. La largeur de moyenne glissante augmente avec la croissance du nombre de lissage.

Largeur de l'objet

larg, objet	Largeur minimale et maximale (par défaut: Min. = 6, Max. = 800)
Min 6 🛨	 élimine les objets et les espaces qui sont plus étroits que le minimum et plus larges que le maximum.
Max 800 🛨	

Plus d'informations sur la largeur de l'objet

La largeur minimale et maximale de l'objet affecte aussi bien les objets que les espaces entre les objets. Les quatre exemple suivants montrent comment la largeur minimale de l'objet peut éliminer des objets et des espaces.

Dans tous les exemples, la largeur minimale de l'objet est réglée à 6 pixels (par défaut) et la polarité est réglée pour des objets noirs.





Exemple 3:

La largeur des deux objets est supérieure à 6 pixels, mais l'espace entre eux est inférieur à 6 pixels. **Trouvé:** 1 objet noir Parce que l'espace est inférieur à 6 pixels, les filtres du détecteur ont éliminé l'espace et combiné les deux objets noirs et l'espace en un grand objet. Ce filtre est utile pour ignorer les rayures et les petites ombres.



Subdivision pixel

Subdiv. pxls11 <th>e: 1–4)</th>	e: 1–4)
---	---------

Résultats

Nom	Valeur	Description
Comptage	Nombre entier	Nombre d'objets blancs, noirs ou tous objets (en fonction de l'option noir/blanc choisie).
Objet courant	Numéro de l'objet	Si on trouve plus d'un objet, utiliser ce sélecteur pour choisir l'objet à analyser.
Emplacement	pixels (X,Y)	La position de l'objet est son centre. L'origine (0,0) est le coin supérieur gauche de l'écran.
Largeur	pixels	Distance entre les bords de l'objet en cours.

Outil Comptage d'image

Aperçu général

L'outil Comptage d'image trouve des images dans une cible. Pendant la configuration, identifier une section de la cible qui contient l'image cible et enregistrer cette image en tant qu'exemple pour l'outil Comptage d'image. Cet exemple sert ensuite à localiser des images similaires dans les nouvelles cibles en recherchant à l'intérieur de la ROI de recherche. L'exemple est enregistré en niveau de gris complet ; la recherche est donc effectuée de façon à ce quelle soit « normalisée » ou indifférente aux variations de luminosité entre les inspections. Le comptage d'image trouve les informations suivantes:

- Nombre d'images trouvées
- Emplacement de la première image trouvée



Application de l'outil Comptage d'image

NOTE: Si l'outil Comptage d'image est précédé d'un outil de repositionnement (recherche de bord ou d'image), la ROI de recherche ne se translatera que de la quantité trouvée par l'outil de localisation précédent. Par conséquent, même si l'outil de localisation autorise la rotation, la ROI de recherche ne tournera pas.

Configuration

Qutil comptage d'image	Applications de l'outil Comptage d'image
outil comptage a mage	Vérifier les motifs d'un tissu
Entrée	Vérifier des dates ou des codes de lot
G1	 Inspecter l'assemblage de composants électroniques
Nom : Créer une Supprimer Rotation : Sélection Pourcentage minimum de similtude 20 Images Nombre maximum d'images trouvées 10 Images	Inspection d'impression
Image choisie Forte saturation des pixels Rotation marginale	
Résultats Nombre d'images trouvées 3 Position de la 1ère image trouvée x=374.17, y=201.43	
Appliquer Suivant	

Nom : CI_1	 Nom (par défaut: Cl_1, Cl_2) Sert à donner un nouveau nom à l'outil. Le nom ne peut contenir que des caractères alphanumériques sans espaces.
Créer une ROI	 Boutons Créer une ROI L'outil Comptage d'image utilise deux ROI. Voir ROI et masques (en Section 4, Écran outils) en page 38. Le fait de cliquer sur ce bouton ajoute deux ROI. La ROI la plus petite (modèle) ne peut pas être déplacée à l'extérieur de la ROI de recherche.
Supprimer	 Bouton supprimer Supprime la ROI ou le masque de la fenêtre de l'image. L'outil actif (surligné de rouge à l'écran) est supprimé.

Choix de l'image de référence

La sélection de l'image de référence joue sur la vitesse, la précision et la solidité de la recherche de corrélation. Une bonne image de référence a les propriétés suivantes:

- Caractéristiques de grandes dimensions, distinctes qui sont uniques dans la région de recherche.
- De nombreuses caractéristiques de bords horizontaux et verticaux.

Les caractéristiques de l'image de référence ne doivent pas être affectées par les variations normales du processus, comme des changements d'éclairage. L'outil s'accommode de variations de contrastes et de luminosité, mais les modifications de taille et des rotations de +/- 10 degrés dégradent la possibilité de l'outil de trouver l'image.

Les images ci-dessous sont des bons exemples.







Les images suivantes sont de mauvais exemples:

Les images ci-dessous ont **un faible contenu de translation**, parce qu'elles ont très peu d'informations sur des bords verticaux ou horizontaux.



Les images ci-dessous ont **un faible contenu de rotation**, parce qu'elles ont très peu de segments de lignes droites sous divers angles.



Pourcentage minimum de similitude

Pourcentage minimum de similitude	Pourcentage minimum de similitude (par défaut: 80%)
20 • 100 %, 80	 Décroître le pourcentage minimum de similitude pour permettre plus de variations dans les caractéristiques de similitude.
	 Augmenter le pourcentage minimum de similitude pour éliminer les images qui contiennent de petits défauts.
	Le pourcentage de similitude se situe entre 20% et 100% et indique la qualité de la similitude (100 est une similitude parfaite, 20 est une légère ressemblance). Le pourcentage de similitude peut servir à détecter de gros défauts.

Les images ci-dessous reflètent des pourcentages de similitude décroissants de gauche à droite.



Le signe plus indique les images similaires à l'exemple

Nombre maximum d'images et rotation

- Smages Nombre maximum d'images trouvées 10 💼	Nombre maximum d'images (par défaut: 10) Le fait d'entrer un nombre faible accélère l'inspection en arrêtant l'inspection dès que le nombre voulu est atteint. Le nombre maximum d'images que l'outil peut trouver est de 255.
Sélection Rotation active	 Rotation autorisée (par défaut: coché) Cocher la Rotation permet à l'outil Comptage d'image de rechercher des images dans le tolérance de rotation maximale de +/- 10 degrés. Ne pas cocher la Rotation exige que l'image soit toujours orientée exactement de la même position à chaque fois.

Résultats

Nom	Valeur	Description
Nombre d'images trouvées	entier	Nombre total d'images au dessus du pourcentage minimum de similitude et en dessous du nombre maximum d'images.
Emplacement de la première similitude	pixels (X,Y)	Emplacement du centre de l'image. L'origine (0,0) est le coin supérieur gauche de l'écran.

Outil Recherche d'images

Aperçu général

L'outil Recherche d'images trouve la première image dans la zone de recherche d'une cible. Pendant la configuration, identifier une section de la cible qui contient l'image cible et enregistrer cette image en tant qu'exemple pour l'outil Recherche d'images. Cet exemple sert ensuite à localiser l'image cible dans les nouvelles cibles en recherchant des images très similaires à l'exemple. L'exemple est enregistré en niveau de gris complet ; la recherche est donc effectuée de façon à ce quelle soit « normalisée » ou indifférente aux variations de luminosité entre les inspections.

Les outils qui suivent l'outil Recherche d'images translatent et font tourner leurs ROI par rapport aux informations de position de l'outil Recherche d'images. L'outil Recherche d'images trouve la position de la première image trouvée.



Application de l'outil Recherche d'images

NOTE: Si l'outil Recherche d'images est précédé d'un outil de repositionnement (recherche de bord ou d'image), la ROI de recherche ne se translatera que de la quantité trouvée par l'outil de localisation précédent. Par conséquent, même si l'outil de localisation autorise la rotation, la ROI de recherche ne tournera pas.

Configuration

Г

Nom : RI_1	
Créer une ROI	Supprimer
Rotation :	Sélection Rotation active
-Pourcentage minimum	de similitude
20 •	100 80
-Image choisie	
Résultats	
Position (pixels)	
Munipe (Gegres)	

Exemples d'outil Recherche d'images

- Position d'une étiquette
- Emplacement de composants électroniques sur un circuit imprimé.
- Emplacement de date / code du lot et contrôle

Name: PF_1	Nom (par défaut: RI_1, RI_2) Sert à donner un nouveau nom à l'outil. Le nom ne peut contenir que des caractères alphanumériques sans espaces.
Créer une ROI	 Boutons Créer une ROI L'outil Recherche d'images utilise deux ROI. Voir ROI et masques (en Section 4, Écran outils) en page 38. Le fait de cliquer sur ce bouton ajoute deux ROI. La ROI la plus petite (modèle) ne peut pas être déplacée à l'extérieur de la ROI de recherche.
Supprimer	 Bouton supprimer Supprime la ROI ou le masque de la fenêtre de l'image. L'outil actif (surligné de rouge à l'écran) est supprimé.

Choix d'une image de référence

La sélection de l'une image de référence joue sur la vitesse, la précision et la solidité de la recherche de corrélation. Une bonne image a les propriétés suivantes:

- Caractéristiques de grandes dimensions, distinctes qui sont uniques dans la région de recherche.
- De nombreuses caractéristiques de bords horizontaux et verticaux.

Les caractéristiques de l'image ne doivent pas être affectées par les variations normales du processus, comme des changements d'éclairage. L'outil s'accommode de variations de contrastes et de luminosité, mais les modifications de taille et des rotations de +/- 10 degrés dégradent la possibilité de l'outil de trouver l'image.

Les images ci-dessous sont des bons exemples.







Les images suivantes sont de mauvais exemples

Les images ci-dessous ont **un faible contenu de translation**, parce qu'elles ont très peu d'informations sur des bords verticaux ou horizontaux.



Les images ci-dessous ont **un faible contenu de rotation**, parce qu'elles ont très peu de segments de lignes droites sous divers angles.



Pourcentage minimum de similitude

Pourcentage minimum de similitude	 Pourcentage minimum de similitude (par défaut: 80%) Décroître le pourcentage minimum de similitude pour permettre plus de variations dans les caractéristiques de similitude. Augmenter le pourcentage minimum de similitude pour éliminer les images qui continuent de partie défaute.
	Le pourcentage de similitude se situe entre 20% et 100% et indique la qualité de la similitude (100 est une similitude parfaite, 20 est une légère ressemblance). Le pourcentage de similitude peut servir à détecter de gros défauts.

Les images ci-dessous reflètent des pourcentages de similitude décroissants de gauche à droite.



Le signe plus indique les images similaires à l'exemple

Rotation

- Sélection	Rotation autorisée (par défaut: coché)
Rotation active	 Cocher la Rotation permet à l'outil Recherche d'images de rechercher des images dans la tolérance de rotation maximale de +/- 10 degrés. Ne pas cocher la Rotation exige que l'image soit toujours orientée exactement de la même position à chaque fois.

Plus d'informations sur la rotation

L'outil Recherche d'images a une possibilité de rotation de +/- 10 degrés. Toutes les ROI suivantes tournent en fonction du bord trouvé. Pendant la configuration, l'outil calcule l'angle de l'image trouvée. Pendant l'inspection, le nouvel angle est comparé à l'angle d'origine. S'il y a un changement de rotation entre le nouvel angle et l'angle d'origine, toutes les ROI qui suivent tournent de cet angle.

Voir Image initiale de l'outil Recherche d'images en page 99 et Rotation de l'image de l'outil Recherche d'images en page 100.

Résultats

Nom	Valeur	Description
Emplacement	pixels (X,Y)	Emplacement du centre de l'image. L'origine (0,0) est le coin supérieur gauche de l'écran.

Image initiale de l'outil Recherche d'images

L'écran suivant montre l'image initiale capturée par l'outil Recherche d'images.



Image initiale de Recherche d'images

Rotation de l'image de l'outil Recherche d'images

L'écran suivant montre la rotation de l'image capturée par l'outil Recherche d'images.



Rotation de l'image de Recherche d'images

Outil Mesure

Aperçu général

L'outil Mesure mesure la distance entre deux points trouvés par des outils précédents ; il calcule la distance d'un point A à un point B.

Config. Outils Apprent. Run	Système Souver Aide
ELOB_2 BLOB_1 BLOB_1 Determined	Outil de mesure Entrée BLOB_1 BLOB_2 Num: M_1 Type Masolu Probati Du Her outil BLOB_1 BLOB_2 Num: M_1 Type Outier outil BLOB_1 BLOB_2 Du Her outil BLOB_1 BLOB_2 Masolu Probatil BLOB_2 Stance (pixels) : 259.59 Distance V (pixels) : 174.13 Distance V (pixels) : 192.52
BLOB_1 A Blob A Blob M_1 T_1 Mesure Test	11 11
Connexion : caméra 192.168.0.1	Seuil 255 (614, 168) 1:1

Mesure de distances par l'outil Mesure

Configuration

Outil de mesure	Exemples d'outil Mesure:
	Mesure de la largeur d'une pièce
Entrée BLOB_1 BLOB_2	Mesure de la position d'une étiquette
Nam : M_1 Type Absolu Pelotr Du ter outil BLOB_1	Détection de broches tordues
r au 2è outil BLOB_2 ■ Résul.	
Distance (pixels) : 259.59	
Distance X (pixels) : 174.13 Distance Y (pixels) : 192.52	
Suivant	

	Nom (par défaut: M_1, M_2)
Nom : M_1	- Sert à changer le nom de l'outil.
	- Le nom ne peut contenir que des caractères alphanumériques sans espaces.

Outil 1...

Utiliser cette option pour sélectionner l'outil qui contient le premier point de la mesure. Quand l'outil est sélectionné, un onglet contenant les informations de l'outil sélectionné apparaît en haut de la fenêtre.

...à outil 2

Utiliser cette option pour sélectionner l'outil qui contient le second point de la mesure. Quand l'outil est sélectionné, un onglet contenant les informations de l'outil sélectionné apparaît en haut de la fenêtre.
Plus d'informations sur outil 1 et outil 2

Les outils qui peuvent trouver plusieurs points peuvent servir d'outil 1 et d'outil 2. Par exemple, si un outil Bord trouve cinq bords, l'outil Mesure peut mesurer de Bord_1, Point 1 au Bord_1, Point 4. L'outil 1 est Bord_1 et l'outil 2 est aussi Bord_1. Le tableau suivant donne la liste des outils qui peuvent servir à l'outil Mesure et la valeur que chaque outil attribué à ce point.

Nom de l'outil	Trouve des points	Type de points
Niveau de gris	non	N/A
BLOB	Oui	Centre de gravité du plus gros ou plus petit BLOB
Bord	Oui	Point de tout bord trouvé
Position	Oui	Point du premier bord trouvé
Objet	Oui	Point central des objets trouvés
Comparaison d'images	Oui	Première image trouvée
Repère de formes	Oui	Première image trouvée
Origine	Oui	Le premier point peut être l'origine (coin supérieur gauche de l'écran).

Résultats

Nom	Valeur	Description
Distance	pixels (X,Y)	Distance entre les points sélectionnés par l'outil 1 à outil 2.
Distance X	pixels (X)	Composant horizontal de la distance sélectionnée par outil 1 à outil 2.
Distance Y	pixels (Y)	Composant vertical de la distance sélectionnée par outil 1 à outil 2.

Outil Test

Aperçu général

L'outil Test sert à établir les tolérances des résultats des outils de vision et d'analyse et à activer les sorties digitales. Normalement, ces tolérances sont établies automatiquement pendant l'apprentissage rapide ou pendant l'apprentissage. Voir Apprendre une inspection (en Section 7, Apprentissage) en page 138. Elles peuvent aussi être établies ou modifiées à la main avant ou après l'apprentissage ou l'exécution de l'inspection, auquel cas l'apprentissage rapide fera disparaître toutes les valeurs entrées à la main. Pour des inspections avec beaucoup d'outils de vision, les outils tests peuvent être reliés entre eux.

Configuration

Outil test	Les résultats de l'outil Test peuvent être utilisés comme suit:
Entrée BLOB_1 BLOB_2	 Rassembler les résultats des outils de traitement d'image et les entrées digitales
Nom : T_1	 Établir des tolérances pour les résultats désirés de l'inspection
Fonction logique	 Relier plusieurs résultats ensemble avec des fonctions logiques
Entrée 1 : BLOB_1	Inclure les résultats dans le critère global bon/mauvais
Entrée 2 : BLOB_2	Activer une sortie basée sur les résultats de l'inspection
Entrée 3 : <aucune></aucune>	ver sen
Entrée 4 : <aucune></aucune>	verser
Sortie : <eucune></eucune>	
Contribution bon/mauvais	
Sniva	nt
2010	

Nom : T_1	 Nom (par défaut: T_1, T_2) Sert à changer le nom de l'outil. Le nom ne peut contenir que des caractères alphanumériques sans espaces.
Fonction logique ET	Logique (par défaut: ET) Utiliser la logique pour combiner plusieurs entrées dans l'outil de test. Les résultats des entrées et la logique choisie détermineront si le test est BON ou MAUVAIS.

Le tableau suivant montre les résultats de l'outil Test pour différentes fonctions logiques. Pour chaque fonction, l'entrée 1 et l'entrée 2 sont présentées selon quatre combinaisons différentes.

Fonction logique	Entrée 1	Entrée 2	Résultat de l'outil Test	Description
ET	MAUVAIS	MAUVAIS	MAUVAIS	L'outil Test est BON quand toutes les entrées sont BON.
	BON	MAUVAIS	MAUVAIS	
	MAUVAIS	BON	MAUVAIS	
	BON	BON	BON	
OU	MAUVAIS	MAUVAIS	MAUVAIS	L'outil Test est BON quand une des entrées est BON
	BON	MAUVAIS	BON	
	MAUVAIS	BON	BON	
	BON	BON	BON	
OU Exclusif	MAUVAIS	MAUVAIS	MAUVAIS	L'outil Test est BON quand une et une seule entrée est BON.
	BON	MAUVAIS	BON	
	MAUVAIS	BON	BON	
	BON	BON	MAUVAIS	

Exemples de résultats logiques

Inversion et entrées

Inverser	Inversion Inverse les entrées individuelles. Si l'entrée est BON, l'inversion la transforme en MAUVAIS. Si l'entrée est MAUVAIS, l'inversion la transforme en BON.
Entrée 1 : <aucune></aucune>	 Entrées 1-4 (par défaut: Aucun) Choisir les outils ou les entrées externes précédentes qui doivent être évaluées pour passer l'outil Test. Quand un outil est choisi, un autre onglet apparaît dans la fenêtre de l'outil à configurer. NOTE: L'outil à évaluer doit apparaître avant l'outil test dans la fenêtre de navigation.

Outil	Valeurs	Options
Niveau de gris	Niveau de gris	Min/Max/Pourcentage de tolérance*
BLOB	Comptage Plus grande surface (pixels) Plus petite surface (pixels) Total de la surface BLOB (pixels)	Min. Max. Min/Max/Pourcentage de tolérance* Min/Max/Pourcentage de tolérance* Min/Max/Pourcentage de tolérance*
Communication	Bon/Mauvais	
Bord	Blanc vers noir (comptage des bords) Noir vers blanc (comptage des bords) Tous modèles (comptage des bords)	Min. Max. Min. Max. Min. Max.
Position	Indisponible	
Objet	Comptage - Objet blanc - Objet noir - Tous modèles Largeur (pixels) - Blanc - Noir	Min. Max. Min. Max. Min. Max. Min/Max/Pourcentage de tolérance* Min/Max/Pourcentage de tolérance*
Comparaison d'images	Nombre	Min. Max.
Repère de formes	Indisponible	
Mesure	Distance (pixels) Distance X (pixels) Distance Y (pixels)	Min/Max/Pourcentage de tolérance*
Test	Valeur BON/MAUVAIS	
Sorties digitales 1–6	MARCHE/ARRET	
* Voir Pourcentage de tolé	érance (par défaut: 10) en page 108.	

Options de l'outil Test

Exemples de valeurs de tolérances

Outil test Entrée BLOB_1 BLOB_2	Cocher cette case pour inclure le paramètre dans l'inspection.
Résul. Adif MIN MAX Stolérance	Valeurs d'entrée
Nombre 2 0	Pourcentage de tolérance
Interval de tol. 13000 210000 10 10 + pt Blob 82 1 0 10 10	Tolérances résultantes
Blob total 16524 🔲 1 0 10 📑 Interval de tol.	
Retour	NOTE: Pour que les tolérances soient égales aux valeurs d'entrée, mettre le pourcentage de tolérance sur O .



Pourcentage de tolérance (par défaut: 10)

Le pourcentage de tolérance crée une fenêtre autour des valeurs d'entrée de l'outil Test. La valeur par défaut est de 10 %. Le détecteur ajoute alors de chaque côté de la plage un tampon de 10 % sur la plage apprise ou entrée manuellement. Régler le pourcentage de tolérance avant l'apprentissage pour personnaliser la fenêtre acceptable.

Équation:

Tolérance minimale = Min(R) –	$\frac{\operatorname{Max}(R) + \operatorname{Min}(R)}{2}$	x	Tolérance 100	
Tolérance maximale = Max(R) +	$\left(\frac{\operatorname{Max}(R) + \operatorname{Min}(R)}{2}\right)$) x	Tolérance 100	

Exemple de pourcentage de tolérance:



Résultats

Sortie : <aucune></aucune>	 Sortie (par défaut: Aucune) Choisir une sortie générale disponible pour activer si l'outil Test est BON. NOTE: Si une sortie digitale n'est pas disponible, choisir Système dans le menu principal, puis cliquer sur l'onglet entrée/sortie. Les E/S digitales réglées en tant qu'entrées n'apparaissent pas dans la boîte d'options des sorties. Voir Fenêtre de configuration du système (en Section 9, Système) en page 151 pour plus d'informations.
Contribution bon/mauvais	 Contribution bon/mauvais (par défaut: cochée) Cocher cette case si l'outil Test influence l'état bon/mauvais de l'inspection. Ne pas cocher cette case si l'état général bon/mauvais de l'inspection ne dépend pas de l'outil Test en cours. La contribution bon/mauvais influence les points suivants: Sortie digitale bon Sortie digitale mauvais Compteur des résultats bon/mauvais LED bon et mauvais du contrôleur Geler une image sur le moniteur vidéo Afficher des options sur le PC

Outil de communication

Aperçu général

L'outil de communication sert à exporter des données depuis le détecteur vers un dispositif extérieur. Les résultats des outils de vision peuvent être sélectionnés par l'outil de communication et exportés vers un dispositif extérieur. Le détecteur peut exporter des données par Ethernet ou par ses voies série. Voir Spécifications du canal de communication en page 111.

Entrée	commun	lication	
Nom :	C_1	-	
-Sélection	BLOB_1 Tout sélectionner	Tout	,
Connexion(s) Fiche Etherne	t1 🔹 sél	diter ections	<mark>vir config.</mark>
Format Syntaxe Com Début trame	mo, 💌		Label actif
Fin trame			
			Suivant

Exemples des résultats exportés par l'outil de communication:

- Temps d'exécution
- Comptage en chiffre rond
- Valeurs d'une entrée et d'une sortie de l'outil Test
- Taux de réussite des outils de recherche de bord, d'image et de l'outil Test
- Référence d'un point à un bord et distances de rotation
- Plus grand et plus petit BLOB
- Emplacement du plus grand et du plus petit BLOB
- Niveau de gris
- Nombre total de bords clair vers foncé et foncé vers clair
- Largeur maximale et minimale d'un objet

Spécifications du canal de communication

Le détecteur peut exporter des données par Ethernet ou par ses voies séries. Les tableaux ci-dessous donnent les spécifications des voies de communication.

Raccordement Ethernet

Attribut	Spécification
Protocole de réseau	TCP/IP NOTE: Le détecteur place des chaînes ASCII dans les paquets TCP/IP sans autre protocole, comme si elles étaient transmises sur une ligne série.
Protocole de communication	ASCII
Raccordement	RJ-45 (10 prises TCP)
Vitesse	10 Base-T

Raccordement série

Attribut	Spécification		
Protocole de réseau	RS-232		
Protocole de communication	ASCII		
Raccordement	DB-9 (femelle), broches 5–8 du bornier		
Vitesse	115.200 bauds max.		

Ajouter un outil de communication





Outil de navigation

Comme illustré ci-dessus, l'outil de communication (C_1) peut exporter des données du premier outil Niveau de gris (NG_1), du premier outil Objet (OBJET_1) et du premier outil Test (T_1). Il ne peut exporter des résultats du second outil Objet (OBJET_2) ni du second outil Test (T_2). Les données sont transmisses de la façon suivante:

a) dans le même ordre que la sélection des outils dans l'outil de communication et

b) dans l'ordre d'apparence des options dans les outils utilisés pour exporter.

Une inspection peut avoir plusieurs outils de communication.

Utiliser un outil de communication pour:

- Exporter des données par un seul port (série ou Ethernet).
- Exporter les mêmes données par plusieurs ports en même temps.

Utiliser plusieurs outils de communication pour:

- Séparer les données et exporter des segments séparés à des dispositifs extérieurs uniques.
- Personnaliser l'ordre des données exportées.
- Exporter des données des outils de vision à différents moments pendant l'inspection.
- Personnaliser les caractères de contrôle des « chaînes de départ » vers des dispositifs extérieurs uniques.

NOTE: L'outil Test peut avoir l'outil de communication en tant qu'entrée. Par conséquent, si un outil Test est rajouté après l'outil de communication, on peut activer une sortie digitale:

- a) si la connexion TCP/IP est perdue ou
- b) si le dispositif externe ne reconnaît pas les données reçues.

Cette sortie peut contribuer au bon/mauvais de l'inspection si elle est une entrée d'un outil Test. Un outil de communication sans outil Test ne contribue pas au bon/mauvais de l'inspection.

Configuration de l'outil de communication



Outil de communication

A. Sélectionner les outils de vision et leurs résultats.



Sélectionner Options

Dès qu'un outil est sélectionné, un onglet apparaît en haut de la fenêtre. Cliquer sur l'onglet pour sélectionner les données à exporter.



Données de l'outil Objet dans l'outil de communication

B. Sélectionner les connexions.



Possibilités de connexions

Si on choisit **Multiple**, cliquer sur **sélection de connexion** pour sélectionner plus d'un port. La fenêtre de sélection de connexion apparaît. Cocher les ports souhaités comme indiqué par les cases cochées ci-dessous.

Fiche	Etherne	t1
Fiche	Etherne	t2
Fiche	Etherne	t3
Fiche	Etherne	t4
Fiche	Etherne	t5
Fiche	Etherne	t6
Fiche	Etherne	t7
Fiche	Etherne	t8
Fiche	Etherne	t 9
Fiche	Etherne	t 10
Série	1	
Série	2	
électionn quelle co	er avec la onbinaisor	souris n'impo n de connexio
OK		Annuler

Fenêtre de sélection de connexion

Cliquer sur voir la configuration fait apparaître la fenêtre de détails de connexions

Connexion	A 1	Adresse IP 92.168.0.1	sub-masque 255.255.255.0	0	Protoc TCP/IP	ole
د (Te i		In state		1	6
Connexion	Baud	Bits de données	Parité 6	iks de stop	Contrôle de flux	Con
Connexion	Baud	Bits de données	Parité 8	its de stop	Contrôle de flux	Cor
Connexion	Baud	Bits de données	Parité 8	iks de stop	Contrôle de flux	Cor
Connexion	Baud	Bits de données	Parité B	iits de stop	Contrôle de flux	Cor
Connexion	Baud	Bits de données	Parité B	iks de stop et sélectionner	Contrôle de flux	Cor

Fenêtre de détail de connexion

Les données peuvent être envoyées par 12 connexions de communication différentes. Il y a un connecteur pour chaque connexion en série et il y a 10 prises (1 à 10) sur le connecteur Ethernet.

Les 10 prises Ethernet sont comprises dans l'adresse IP du contrôleur et dans le numéro de port. Le tableau ci-dessous liste les adresses par défaut de la prise Ethernet:

Fiche	Adresse IP par défaut	Port
1	192.168.0.1	20,000
2	192.168.0.1	20,001
3	192.168.0.1	20,002
4	192.168.0.1	20,003
5	192.168.0.1	20,004
6	192.168.0.1	20,005
7	192.168.0.1	20,006
8	192.168.0.1	20,007
9	192.168.0.1	20,008
10	192.168.0.1	20,009

Les deux ports série sont le connecteur DB-9 (série 1) et les broches 5-8 du bornier (série 2). Les configuration par défaut des ports série sont indiqués dans le tableau ci-dessous.

Attribut	Configuration par défaut
Débit en bauds	115200
Bits de données	8
Parité	Non
Bit d'arrêt	1
Contrôle du débit	Non

Pour plus d'informations sur la configuration des connexions Ethernet et série, voir Configuration de l'outil de communication (en Section 9, Système) en page 155.

C. Formater les chaînes ASCII.

Utiliser cette section pour sélectionner les délimiteurs et définir une chaîne de départ et de fin.

	Syntaxe Comma ,	📕 Label actif
Choisir un type de	Début trame	
	Fin trame	

Options de formatage

Les chaînes ASCII possibles sont données dans le tableau suivant:

Nom de l'option	Valeurs	Description
Délimiteur	Virgule , Deux points: Point virgule ; <cr-if> retour chariot puis à la ligne <lf-cr> à la ligne puis retour chariot <cr> retour chariot uniquement <lf> à la ligne uniquement</lf></cr></lf-cr></cr-if>	Le délimiteur sert à séparer les données individuelles envoyées. Le délimiteur suit chaque paquet de données, y compris la chaîne de départ et la chaîne de fin.
Chaîne de départ	Caractères ASCII définis par l'utilisateur (limitée à 75 caractères)	Cette option permet à l'utilisateur d'ajouter des caractères avant la chaîne de données.
Chaîne de fin	Caractères ASCII définis par l'utilisateur (limitée à 75 caractères)	Cette option permet à l'utilisateur d'ajouter des caractères après la chaîne de données.
Activer les intitulés		Cocher cette case pour ajouter un intitulé aux données avant les données elles-mêmes = 3. ("comptage noir =" est l'intitulé)

Options de formatage des chaînes ASCII

Voir l'illustration et la sortieen page 117 de Exemple de formatage.

Entrée BLOB_2 BLOB	1	Entrée BLOB_2 BLOB_1
 Temps de traitement Temps de traitement min. Temps de traitement max. Seuil Seuil min. Seuil max. Nombre Blob total Plus grand blob Plus petit blob Position du plus petit blob Position du plus petit blob 	Tout sélection. Tout effacer Annuler outil	Nom : C_1 Sélection Outil(s) BLOB_1 Tout Sélectionner effacer Connexion(s) Fiche Ethernet 1 Syntaxe Comma , Début trame
		Fin trame

Exemple de formatage

Selon les écrans illustrés ci-dessus, l'outil de communication exportera ce qui suit:

- Surface du plus grand BLOB
- Position du plus grand BLOB
- Une virgule (,) délimiteur

Exemple de la chaîne ASCII:

@,Plus grand BLOB = 13417,position du plus grand BLOB=(365.04 119.24),

Résultats

L'outil de communication expédie les données dans le même ordre que celui dans lequel apparaissent les outils dans l'inspection. La transmission des données augmente le temps total de l'inspection.

Le tableau ci-dessous montre les données qui sont expédiées par chaque outil:

Résultats de l'outil de communication

Résultat	Valeur	Description
Bon	1 = La connexion est valide et les données vont être envoyées.0 = La connexion est perdue.	Vérifie la connexion (Ethernet uniquement).
Temps d'exécution	Donné en millisecondes.	Temps de traitement du détecteur pour expédier les données.

Le tableau ci-dessous indique le formatage des données:

Formatage des données

Résultat	Numéro	Formatage	Exemple
Point (X, Y)	Rationnel	(00.00, 00.00)	(23.41, 156.52)
Distance	Rationnel	00.00	99.00
Comptage	Entier	0	4
Zone	Entier	0	12300

Résultats disponibles à l'exportation

Outil	Intitulé des données	Valeur	Exemple	Description
RECHERCHE DE BORD	Nom de l'outil	chaîne	RB _1	Nom défini par l'utilisateur.
	Résultat	1 ou 0	1	1 = L'outil a bien fonctionné.0 = L'outil n'a pas trouvé de point de référence.
	Temps de traitement	millisecondes	1.4	Temps de traitement des outils pour l'inspection en cours
	Temps d'exécution min.	millisecondes	1.4	Temps d'exécution enregistré le plus rapide depuis le début de l'inspection ou depuis la mise en route.
	Temps d'exécution max.	millisecondes	1.6	Temps d'exécution enregistré le plus lent depuis le début de l'inspection ou depuis la mise en route.
	Décalage du bord	pixels (X, Y)	(-0.11, 4.11)	Distance entre le bord de référence et le bord courant.
	Position du bord	pixels (X, Y)	(140.89, 49.11)	Coordonnées X, Y du bord courant.
	Rotation	degrés	-16.52	Angle de rotation du bord courant au bord de référence.
	Origine de la rotation	pixels (X, Y)	(140.89, 49.11)	Coordonnées X, Y du point autour duquel les ROI tournent.
RECHERCHE D'IMAGES	Nom de l'outil	chaîne	RI_1	Nom défini par l'utilisateur.
	Résultat	1 ou 0	1	1 = L'outil a bien fonctionné. 0 = L'outil n'a pas trouvé de point de référence.
	Temps de traitement	millisecondes	22.7	Temps de traitement des outils pour l'inspection en cours
	Temps d'exécution min.	millisecondes	22.7	Temps d'exécution enregistré le plus rapide depuis le début de l'inspection ou depuis la mise en route.
	Temps d'exécution max.	millisecondes	22.9	Temps d'exécution enregistré le plus lent depuis le début de l'inspection ou depuis la mise en route.
	Niveau de similitude min.	20 – 100%	80	Pourcentage minimum de similitude de l'image courante par rapport à l'image de référence pour être considéré semblable.
	Niveau de similitude max.	20 – 100%	100	Pourcentage maximum de similitude de l'image courante par rapport à l'image de référence pour être considéré semblable.
	Origine de la rotation	pixels (X, Y)	(269.40, 160.62)	Coordonnées X, Y du point autour duquel les ROI tournent.
	Première rotation	degrés	0.85	Valeur de la rotation de la première image trouvée.
	Première position	pixels (X, Y)	(269.40, 160.62)	Coordonnées X, Y de la première image trouvée.
	% similitude de la première image trouvée	15 – 100%	99.22	Pourcentage de similitude de la première image trouvée.

Résultats exportables de l'outil de communication

Outil	Intitulé des données	Valeur	Exemple	Description
NIVEAU DE Gris	Nom de l'outil	chaîne	NG_1	Nom défini par l'utilisateur.
	Temps de traitement	millisecondes	6	Temps de traitement des outils pour l'inspection en cours
	Temps d'exécution min.	millisecondes	6	Temps d'exécution enregistré le plus rapide depuis le début de l'inspection ou depuis la mise en route.
	Nom de l'outil	chaîne	NG_1	Nom défini par l'utilisateur.
	Temps d'exécution max.	millisecondes	6	Temps d'exécution enregistré le plus lent depuis le début de l'inspection ou depuis la mise en route.
	Valeur du niveau de gris	0–255	182	Valeur du niveau de gris.
BLOB	Nom de l'outil	chaîne	BLOB_1	Nom défini par l'utilisateur.
	Temps de traitement	millisecondes	48.3	Temps de traitement des outils pour l'inspection en cours
	Temps d'exécution min.	millisecondes	48.3	Temps d'exécution enregistré le plus rapide depuis le début de l'inspection ou depuis la mise en route.
	Temps d'exécution max.	millisecondes	48.7	Temps d'exécution enregistré le plus lent depuis le début de l'inspection ou depuis la mise en route.
	Comptage	Nombre entier	8	Nombre de BLOB trouvés.
	Surface totale	pixels	50315	Nombre de pixels quand on additionne tous les BLOB trouvés.
	Plus grand BLOB	pixels	49933	Nombre de pixels du plus grand BLOB.
	Position du plus grand BLOB	pixels (X, Y)	(334.83, 262.99)	Centre de gravité du plus grand BLOB.
	Plus petit BLOB	pixels	28	Nombre de pixels du plus petit BLOB.
	Positon du plus petit BLOB	pixels (X, Y)	(247.70, 211.91)	Centre de gravité du plus petit BLOB.
BORD	Nom de l'outil	chaîne	Bord_1	Nom défini par l'utilisateur.
	Temps de traitement	millisecondes	1.7	Temps de traitement des outils pour l'inspection en cours
	Temps d'exécution min.	millisecondes	1.6	Temps d'exécution enregistré le plus rapide depuis le début de l'inspection ou depuis la mise en route.
	Temps d'exécution max.	millisecondes	1.7	Temps d'exécution enregistré le plus lent depuis le début de l'inspection ou depuis la mise en route.
	Comptage de blanc vers noir	Nombre entier	9	Nombre total de bords de blanc vers noir
	Comptage de noir vers blanc	Nombre entier	10	Nombre total de bords de noir vers blanc
	Total des bords	Nombre entier	19	Nombre total de tous les bords
	Position(s)	pixels (X, Y)	(527.53, 348.17)	Coordonnées X, Y de tous les bords trouvés

Résultats exportables de l'outil de communication

Résultats exportables de l'outil	de communication
----------------------------------	------------------

Outil	Intitulé des données	Valeur	Exemple	Description
OBJET	Nom de l'outil	chaîne	OBJET_1	Nom défini par l'utilisateur.
	Temps de traitement	millisecondes	2.9	Temps de traitement des outils pour l'inspection en cours
	Temps d'exécution min.	millisecondes	2.9	Temps d'exécution enregistré le plus rapide depuis le début de l'inspection ou depuis la mise en route.
	Temps d'exécution max.	millisecondes	3.4	Temps d'exécution enregistré le plus lent depuis le début de l'inspection ou depuis la mise en route.
	Comptage blanc	Nombre entier	2	Nombre total d'objets blancs
	Comptage noir	Nombre entier	2	Nombre total d'objets noirs.
	Total des objets	Nombre entier	4	Nombre de tous les objets
	Largeur min. d'objet blanc	pixels	6	Largeur du plus petit objet blanc trouvé
	Largeur max. d'objet blanc	pixels	155	Largeur du plus grand objet blanc
	Largeur min. d'objet noir	pixels	6	Largeur du plus petit objet noir trouvé
	Largeur max. d'objet noir	pixels	7	Largeur du plus grand objet noir
	Largeur(s)	pixels	155.00, 7.00, 6.00, 6.00, 6.00	Largeurs de tous les objets trouvés.
	Position(s)	pixels (X, Y)	(226.26, 270.15)	Centre de gravité de tous les objets trouvés
COMPTAGE D'IMAGE	Nom de l'outil	chaîne	CI_1	Nom défini par l'utilisateur.
	Temps de traitement	millisecondes	190.2	Temps de traitement des outils pour l'inspection en cours
	Temps d'exécution min.	millisecondes	190.2	Temps d'exécution enregistré le plus rapide depuis le début de l'inspection ou depuis la mise en route.
	Temps d'exécution max.	millisecondes	194.1	Temps d'exécution enregistré le plus lent depuis le début de l'inspection ou depuis la mise en route.
	Nombre	Nombre entier	3	Nombre total d'images au dessus du pourcentage minimum de similitude et en dessous du nombre maximum d'images.
	Niveau de similitude min.	20 - 100%	81	Pourcentage minimum de similitude pour que l'image courante soit reconnue semblable.
	Niveau de similitude max.	20 – 100%	100	Pourcentage maximum de similitude pour que l'image courante soit reconnue semblable.
	Origine de la rotation	pixels (X, Y)	(199.42, 216.78)	Coordonnées X, Y du centre de rotation de l'image
	Première rotation	degrés	-0.1	Valeur de la rotation de la première image trouvée.
	Première position	pixels (X, Y)	(199.42, 216.78)	Coordonnées X, Y du centre de la première image trouvée.
	Position(s) d'images	pixels (X, Y)	(199.42, 216.78)	Coordonnées X, Y du centre de toutes les images trouvées
	% similitude des images trouvées	15 – 100%	98.63, 97.66, 81.93	Pourcentage de similitude de toutes les images trouvées.

Outil	Intitulé des données	Valeur	Exemple	Description
MESURE	Nom de l'outil	chaîne	M_1	Nom défini par l'utilisateur.
	Temps de traitement	millisecondes	0.1	Temps de traitement des outils pour l'inspection en cours
	Temps d'exécution min.	millisecondes	0.1	Temps de traitement enregistré le plus court depuis le début de l'inspection ou de la mise en marche.
	Temps d'exécution max.	millisecondes	0.2	Temps de traitement enregistré le plus long depuis le début de l'inspection ou de la mise en marche.
	Distance	pixels	170.14	Distance totale des points sélectionnés pour l'outil 1 et l'outil 2.
	Distance X	pixels	128.51	Composant horizontal (X) de la distance totale.
	Distance Y	pixels	111.51	Composant vertical (Y) de la distance totale.
	Point d'origine	pixels (X, Y)	(0.00, 0.00)	Coordonnées X, Y du point d'origine.
	Positon mesure point 1	pixels (X, Y)	(140.89, 49.11)	Coordonnées X, Y du point sélectionné pour l'outil 1.
	Positon mesure point 2	pixels (X, Y)	(269.40, 160.62)	Coordonnées X, Y du point sélectionné pour l'outil 2.
TEST	Nom de l'outil	chaîne	T_1	Nom défini par l'utilisateur.
	Résultat	1 ou 0	1	1 = Outil en fonctionnement.0 = Outil n'a pas fonctionné.
	Temps de traitement	millisecondes	0.1	Temps de traitement des outils pour l'inspection en cours
	Temps d'exécution min.	millisecondes	0.1	Temps de traitement enregistré le plus court depuis le début de l'inspection ou de la mise en marche.
	Temps d'exécution max.	millisecondes	0.1	Temps de traitement enregistré le plus long depuis le début de l'inspection ou de la mise en marche.
	Entrée1	1, 0, ou -1	1	1 = Résultats entrée 1 bon. 0 = résultat entrée 1 mauvais. -1 = Résultat entrée 1 pas défini.
	Entrée2	1, 0, ou -1	1	1 = Résultats entrée 2 bon. 0 = résultat entrée 2 mauvais. -1 = Résultat entrée 2 pas défini.
	Entrée3	1, 0, ou -1	-1	1 = Résultats entrée 3 bon. 0 = Résultat entrée 3 mauvais. -1 = Résultat entrée 3 pas défini.
	Entrée4	1, 0, ou -1	-1	 1 = Résultats entrée 4 bon. 0 = Résultat entrée 4 mauvais. -1 = Résultat entrée 4 pas défini.
	Sortie	1 ou 0	1	1 = Résultat complet outil bon. 0 = Résultat complet outil mauvais.

Résultats exportables de l'outil de communication

6. Exportation avec l'outil de communication

Cette section explique comment utiliser l'outil de communication pour exporter des données à partir du détecteur à destination d'un dispositif externe.

Configuration de l'outil de communication	
Connexion Ethernet	26
Connexion série	27
Test de la connexion	
Étapes fondamentales pour tester l'outil de communication12	29
Étapes détaillées pour tester l'outil de communication1	29
Conseils de dépannage	
Connexion Ethernet	31
Connexion série	31

Configuration de l'outil de communication

Onglet de communication dans la fenêtre de configuration du système

Pour configurer l'outil de communication, cliquer sur le bouton **système** de la barre du menu principal pour ouvrir la fenêtre de configuration du système, puis cliquer sur l'onglet **Communication**.

Connexion Ethernet

Pour établir une connexion, le dispositif externe doit être dirigé vers la bonne adresse IP et le bon port TCP. Dans le protocole TCP/IP, un numéro de port TCP est utilisé avec l'adresse IP pour identifier un chemin ou une fiche spécifique. Le détecteur a dix fiches de 1 à 10 ; il peut donc envoyer des ensembles de données différents à 10 dispositifs.

Déclencheur RAZ Sé Sélection du contrôleur Communication Entré	lection du programme au démarrage Langue es/Sorties Appel de programmes Eclairage
IP contrôleur 192 . 168 . 0 1 sub-masque : 255 2	55 . 255 . 0 Modifier Historique Information
Configuration communication Connexion Fiche Ethemet 1	Adresse IP de l'hôte
Paramètres Adresse IP 132 168 0 1 Masque 255 255 0 0 1 Port 20000 0 0 0 0 0	
Protocole : TCPAP	
	UK Cancel

Configuration de l'outil de communication, Ethernet

NOTE: La configuration TCP/IP est effectuée automatiquement ; la boîte des réglages Ethernet n'est là que pour information.

Chaque fiche Ethernet a un numéro de port TCP unique, comme indiqué dans le tableau suivant.

fiche Ethernet	Adresse IP par défaut	Numéros de ports TCP	fiche Ethernet	Adresse IP par défaut	Numéro de port TCP
1	192.168.0.1	20000	6	192.168.0.1	20005
2	192.168.0.1	20001	7	192.168.0.1	20006
3	192.168.0.1	20002	8	192.168.0.1	20007
4	192.168.0.1	20003	9	192.168.0.1	20008
5	192.168.0.1	20004	10	192.168.0.1	20009

Numéros de ports TCP

Connexion série

Le détecteur a deux connexions série qui peuvent être configurées: Série 1 et série 2.

- Série 1 est le connecteur DB-9.
- Série 2 est les broches 5–8 du bornier.

Déclenche Sélection du co	ur	RAZ Communication	, h	Sélection du program Entrées/Sorties	me au démarrage Appel de progra	mmes	Langue Eclairage
Configuration adresse	IP du contrôleur		1.0	1.		1.1.1.	100.00
IP contrôleur	192 168 0	. 1 sub	masque : [255 255 255 0	Modifier	Historique	Information
Configuration commu	nication				Adresse IF	e l'hôte	
Connexion				1	192	168 0	10
Série 1					(ac.)	130 0	
Daramètras							
r arameues	115200	-					
Baud		_					
Data Bits:	18	-					
Parité :	Aucun	-					
Bits de stop	1	•					
Contrôle de flux	Aucun	÷					
Connexion :	Série (DB 9)			Information			
						OK	L Cance

Configuration de l'outil de communication, connexion série

Configurer les options de communication série pour correspondre au dispositif de réception. Le tableau suivant indique les options de configuration:

Option	Valeur	Par défaut
Débit en bauds	110 à 115200 bauds	115200
Bits de données	5, 6, 7, 8	8
Parité	Paire, impaire, aucune, marque, espace	Non
Bits d'arrêt	1, 1.5, 2	1
Contrôle du débit	Non	Non

Options de configuration de l'outil de communication

NOTE: Parce qu'il n'y a pas de contrôle de débit pour les connexions série, le détecteur ne détecte pas une connexion perdue ou interrompue, pas plus qu'il ne l'indique.

Test de la connexion

Étapes fondamentales pour tester l'outil de communication

- 1. Raccorder le contrôleur à un PC par un câble Ethernet croisé (STPX..) ou par un câble série (DB9..).
- 2. Commencer une inspection qui possède un outil de communication configuré. Pour les détails de configuration de l'outil de communication, voir Configuration de l'outil de communication (Section 5, Outils) en page 113.
- 3. Commencer l'HyperTerminal ou Telnet (voir ci-dessous).
- 4. Déclencher le détecteur.
- 5. Regarder dans l' HyperTerminal ou Telnet pour voir si les données ont été mises à jour.

Étapes détaillées pour tester l'outil de communication

Différents programmes informatiques peuvent tester la connexion de communication. Entre autre, Telnet et HyperTerminal.

- Telnet peut tester les communications Ethernet et est facile à mettre en oeuvre.
- HyperTerminal peut tester les communications série et Ethernet.
 NOTE: HyperTerminal pour Windows NT n'a pas l'option Ethernet.

Test des communications Ethernet avec Telnet

- 1. Commencer une inspection qui dispose d'un outil de communication configuré.
- 2. Raccorder un PC au contrôleur au moyen d'un câble Ethernet croisé.
- 3. Dans le menu départ, cliquer sur **Commencer > Run**.
- Taper dans la boîte de dialogue telnet <adresse IP du contrôleur> <port IP >

Exemple: telnet 192.168.0.1 20000

- 5. cliquer sur **OK** pour ouvrir une fenêtre Telnet.
- 6. Déclencher le détecteur.
- 7. Voir les résultats.



Commande Telnet

Test des communications Ethernet ou série avec HyperTerminal

Le tableau suivant indique les instructions de test de HyperTerminal pour les communications Ethernet comme pour les communications série.

	Ethernet	Série	
1.	Commencer une inspection qui dispose	d'un outil de communication configuré.	
2.	Raccorder un PC au contrôleur par un câble Ethernet croisé.	Raccorder un PC au contrôleur par un câble série.	
3.	Commencer une nouvelle co	nnexion avec HyperTerminal.	
4.	Raccorder en utilisant TCP/IP (Winsock).	Raccorder sur COM1 (choisir un port COM série).	
5.	Configurer HyperTerminal pour communiquer avec le contrôleur. Exemple: - Adresse de l'hôte = 192.168.0.1 (contrôleur par défaut) - Numéro de port = 20000 (prise 1 Ethernet)	 Configurer HyperTerminal pour communiquer avec le contrôleur. Exemple: Débit = 115200 bauds (contrôleur par défaut) Bits de données = 8 (contrôleur par défaut) Parité = Aucune (contrôleur par défaut) Bits d'arrêt = 1 (contrôleur par défaut) Contrôle du débit = Aucun NOTE: Les réglages du contrôleur doivent correspondre exactement à ceux du PC. 	
6.	Déclencher	le détecteur.	
7.	Voir les résultats.		



Exemple de résultats de fonctionnement HyperTerminal

Conseils de dépannage

Se référer aux conseils de dépannage suivants si on ne reçoit aucune donnée du détecteur.

Connexion Ethernet

- 1. Vérifier les LED du connecteur RJ-45 sur le contrôleur.
 - Aucune LED n'est allumée: Le câble n'est peut-être pas du bon type (direct ou croisé) ou il peut être coupé.
 - Seule la LED jaune est allumée: La connexion électrique est bonne, mais le contrôleur et le dispositif n'échangent pas de données.
 - La LED jaune est allumée et la verte est allumée ou clignote: Des données s'échangent entre le PC et le contrôleur.
- 2. Vérifier que l'outil de communication est correctement configuré.
 - La connexion doit être une des fiches 1 à 10 Ethernet.
 - Vérifier que les données de résultat ont été sélectionnées dans l'onglet outil.
- 3. Vérifier la configuration du dispositif de réception.
 - Vérifier l'adresse IP. Le sous-réseau IP du dispositif doit correspondre à celui du contrôleur.
 - Vérifier le numéro de port: 20000 20009 (pas 2000). Voir le Numéros de ports TCP tableauen page 127.
 - Vérifier que le blocage de la fiche Ethernet ne provient pas des logiciel pare-feu ou antivirus.

Connexion série

- 1. Vérifier le matériel.
 - Vérifier que le câble série n'est pas coupé.
 - Utiliser un câble série direct entre le contrôleur et le PC.
 - Si on utilise le connecteur du bornier, le fil commun (broche 5 sur un DB-9) va au commun du bornier (broche 2).
- 2. Vérifier que l'outil de communication est correctement configuré.
 - Utiliser série 1 pour la connexion DB-9 et série 2 pour le bornier.
 - Vérifier que les données du résultat ont été vérifiées.
- 3. Vérifier la configuration du dispositif de réception.

Vérifier que les propriétés du port COM du dispositif de réception correspondent aux paramètres système du contrôleur (débit en bauds, bits de données, bits d'arrêt, contrôle de débit). Voir l'écran Configuration de l'outil de communication, connexion série en page 127.

7. Apprentissage

Cette section explique la configuration des tolérances de jugement par apprentissage des bons produits.

Aperçu général de l'option apprentissage.	134
Écran apprentissage	136
Apprendre une inspection	138
Vérification des résultats	140

Aperçu général de l'option apprentissage.

Il est possible au système d'apprendre automatiquement les tolérances d'inspections avec la fonction apprentissage. Il y a deux possibilités d'apprentissage: **apprentissage rapide** et **apprentissage**.

Apprentissage rapide

Le bouton apprentissage rapide est dans la fenêtre outils, comme illustré ci-dessous.



Bouton d'apprentissage rapide de l'onglet créer des outils

Utiliser l'apprentissage rapide pour établir les tolérances bon/mauvais fondées sur l'image de référence. C'est une manière rapide de commencer l'inspection des produits avec un effort minimum. Cette méthode fonctionne le mieux quand l'image de référence est une bonne représentation de toutes les pièces. Par contre, si l'apparence des pièces bonnes peut varier, l'apprentissage standard est une meilleure solution.

Le fait de sélectionner apprentissage rapide déclenche les événements suivants:

- 1. Les résultats calculés à partir de l'image de référence sont transférés dans les champs minimum et maximum de l'outil de test.
- Si les champs de résultats incluent une tolérance (comme le plus grand BLOB) alors une tolérance additionnelle est calculée (par défaut, elle est de 10%).
- 3. La fenêtre de sauvegarde apparaît et incite l'utilisateur à sauvegarder l'inspection sur le contrôleur.
- 4. Le logiciel passe à l'écran Run.

	L'apprentissage rapide écrase toutes les valeurs minimum et maximum de l'outil test. Si des valeurs avaient été entrées à la main ou si on ne désire effectuer aucun changement, passer directement à Run sans passer par apprentissage rapide.
--	---

Apprentissage

Utiliser l'apprentissage pour établir les tolérances bon/mauvais fondées sur un échantillonnage de bonnes pièces. Au lieu d'utiliser l'image de référence comme pièce bonne, l'apprentissage utilise les nouvelles pièces bonnes qui sont présentées au détecteur dans les conditions de fonctionnement.

NOTE: L'écran apprentissage ressemble beaucoup à l'écran Run. Vérifier que le détecteur est sur l'écran Run, et non pas sur l'écran apprentissage, avant d'exécuter une inspection.

Il n'y a pas de limite au nombre d'échantillons pendant le processus d'apprentissage. L'apprentissage ne fait qu'élargir la fenêtre des tolérances. Si les tolérances en cours sont plus importantes que le jeu d'échantillons utilisé pendant le processus d'apprentissage, le détecteur retient les anciennes tolérances. Utiliser **apprentissage** quand les pièces bonnes présentent une grande variation.

N'utiliser que des pièces bonnes pour l'apprentissage . Une mauvaise pièce apprise passera l'inspection.

Écran apprentissage

Utiliser l'écran apprentissage pour régler automatiquement les tolérances de jugement qui englobent toutes les variations d'un produit bon.



Écran apprentissage

Quand l'apprentissage de l'inspection est terminé, on passe normalement à l'écran Run.

NOTE: Avant d'entrer dans l'écran Run, une fenêtre contextuelle apparaît pour inviter l'utilisateur à sauvegarder l'inspection. Sauvegarder l'inspection dans une des 12 mémoires du contrôleur.

Une autre façon de procéder consiste à enter les tolérances de jugement dans l'onglet **résultats** de l'outil test et a exécuter l'inspection sans apprentissage. Voir Configuration (en Section 5, Outils) en page 105.

Pour afficher l'écran apprentissage:

Cliquer sur le bouton **apprentissage** de la barre du menu principal ou cliquer sur le bouton **suivant** de l'onglet **créer** de l'écran outils.

Pour sortir de l'apprentissage

Pour aller à l'écran Run, cliquer sur le bouton **suivant** de l'onglet **outil d'apprentissage**. Pour aller à une autre destination, cliquer sur une des options de la barre du menu principal.

NOTE: L'apprentissage ne fait qu'augmenter les valeurs minimum et maximum des outils test. Si certaines ou toutes les valeurs des outils de test sont entrées à la main, l'apprentissage ne pourra qu'augmenter ces tolérances, le cas échéant, en fonction de l'inspection d'apprentissage.

Apprendre une inspection

L'apprentissage à partir d'un certain nombre d'échantillons bons trouve des variations acceptables et définit automatiquement les tolérances de jugement pour couvrir toute la gamme de résultats acceptables.

Il est possible de choisir plusieurs paramètres d'apprentissage dans l'ongle **outil d'apprentissage**, comme le nombre d'images à prendre en considération pendant une session d'apprentissage et le type d'images capturées à afficher.



Onglet d'outil d'apprentissage

Tous Nombre 10	 Nombre d'échantillons (par défaut: Tous) Utiliser tous pour ne pas limiter le nombre d'échantillons. Utiliser nombre pour que le détecteur arrête automatiquement le processus d'apprentissage après un certain nombre d'échantillons. Utiliser le nombre quand il y a un nombre connu d'échantillons. Utiliser les flèches pour augmenter ou diminuer le nombre. Quand le nombre voulu est atteint, le détecteur arrête le processus d'apprentissage et le bouton Start/Stop affiche de nouveau Start.
Déclencheur Externe	Déclencheur (par défaut: externe) Le détecteur doit recevoir un déclenchement externe (broche 3) pour accepter un échantillon.
Afficher Suiv. B Suiv. Suiv. M Aucun	 Afficher (par défaut: Aucun) Détermine quand l'information est mise à jour sur le PC Suivant bon: Affiche l'inspection bonne suivante. Suivant mauvais: Affiche l'inspection mauvaise suivante. Suivant: Affiche l'inspection suivante. Aucun: N'affiche pas les inspections.
--	---
Prise d'image Figée O Continue	 Prise d'image (par défaut: Continue) Détermine la fréquence de mise à jour du PC Figée: Met l'option d'afficher sur Aucun quand une inspection est affichée pour éviter d'afficher d'autres inspections. Continue: Met les informations d'inspection à jour en continu selon l'option d'affichage. NOTE: L'affichage peut ne pas capturer chaque inspection.
Afficher image	 Afficher image (par défaut: non cochée) Détermine si l'image est incluse dans le résultat Cochée: L'image et les résultats de l'inspection sont mis à jour à la capture. Non cochée: Seuls les résultats sont mis à jour à la capture. NOTE: Afficher l'image sur le PC allonge le temps d'inspection.
Comptage d'apprentissage Comptage Bon 2 RAZ Comptage M. 0 apprent.	 Comptage d'apprentissage Retient le nombre d'échantillons utilisés dans chaque processus d'apprentissage. L'apprentissage ignore les échantillons mauvais. Les échantillons sont mauvais pour les raisons suivantes: Un outil de recherche de forme ne fonctionne pas avant l'outil test. Un outil de localisation ne fonctionne pas avant l'outil test. Un outil de mesure n'arrive pas à trouver deux points. Erreur de durée. Une ROI tourne ou se translate hors de l'écran. Cliquer sur le bouton RAZ apprentissage pour effacer toutes les données précédemment enregistrées.
Start	Start Le fait de cliquer sur le bouton Start commence l'apprentissage.
Stop	Stop Le fait de cliquer sur le bouton Stop arrête l'apprentissage.
Résolution 1:1	Résolution Augmente ou diminue la résolution de l'image affichée. Une résolution plus faible permet une mise à jour plus rapide du PC. La résolution ne modifie pas l'inspection. Les possibilités de résolutions sont 1:1, 4:1, 16:1 et 64:1.
Suivant	Suivant Le fait de cliquer sur le bouton suivant invite l'utilisateur à sauvegarder l'inspection avant de passer à l'écran Run.

Vérification des résultats

Les résultats de l'inspection sont affichés dans la fenêtre résultats, illustrée ci-dessous. Cette fenêtre permet de prendre connaissance de statistiques comme l'état et l'instant d'utilisation des outils, les résultats de l'outil test et les erreurs.

Agrandir la fenêtre à la taille illustrée ci-dessous en cliquant sur le bouton agrandissement.



Fenêtre des résultats d'apprentissage

Pour en apprendre plus sur la fenêtre des résultats, voir Vérification des résultats (en Section 8, Run) en page 145.

<u>8. Run</u>

Cette section explique comment contrôler et sélectionner des inspections

Écran Run	142
Onglet contrôle de Run	143
Vérification des résultats	145
Onglet sélection de Run	147
Onglet liste de Run	149

Run

Écran Run

Utiliser l'écran Run pour démarrer, arrêter, contrôler et lister une inspection.

Pour afficher l'onglet **contrôle** de l'écran Run (illustré ci-dessous), cliquer sur **Run** dans la barre du menu principal. L'onglet **contrôle** est l'onglet par défaut de la fenêtre.

Pour sortir de l'écran Run, s'assurer que Run est arrêté et cliquer sur une autre destination de la barre du menu principal.



Écran Run

Onglet contrôle de Run

Contrôle	Sélect	tion	Liste
Afficher Sulv. B Sulv. M	 Sulv. Aucun 	Prise d Prise d Prise d Prise d	image ie Ocontinue cher image
Résultats	Bon Mauvais Total	6 0 6	RAZ
Entrées 0 @ ®	000		Sélection programme
Sorties -		7	Système 🕢
		Stop	Résolution 1:1

- Pendant une inspection, il est possible de voir ce qui suit:
- Comptage des bons et des mauvais
- L'état des entrées, sorties, appels de programmes, erreurs systèmes et prêt
- Suivant bon, suivant mauvais, suivant, aucun

Onglet contrôle de l'écran Run

Pour démarrer une inspection, définir les options et les priorités et cliquer sur le bouton **Start**. Les options sont expliquées dans le tableau suivant:

Insp. sélectionnée CE.inp (Logiciel)	Nom de l'inspection (par défaut: dernière inspection sauvegardée) Affiche le nom de fichier de l'inspection sélectionnée.
Afficher Suiv. B Suiv. Suiv. M Aucun	 Afficher (par défaut: suivante) Suivant bon: Inspection bonne suivante. Suivant mauvais: Inspection mauvaise suivante. Suivante: Affiche toutes les images. L'affichage est mis à jour en continu, mais, à cause des limites de vitesse de transfert, il n'est pas possible d'afficher toutes les images. Pour obtenir une plus grande vitesse d'image, réduite la résolution. Aucune: L'affichage n'est pas mis à jour.
Prise d'image	Prise d'image (par défaut: Continue) Figée: La condition sélectionnée dans Afficher (voir ci-dessus) est affichée ou figée jusqu'au réglage. Continue: La condition sélectionnée dans Afficher (voir ci-dessus) est affichée.

Afficher image	 Afficher image (par défaut: cochée) Cochée: Le PC peut afficher une image de l'inspection. Non cochée: Le PC collecte les informations de l'inspection sans image. NOTE: Le fait de capturer des images a une influence sur la vitesse de réponse du détecteur. Pour les utilisations à grande vitesse dans lesquelles le PC reste connecté au détecteur, il vaut mieux ne pas cocher afficher image sauf nécessité absolue.
Résultats Bon 6 Mauvais 0 Total 6	RésultatsComptage bon: Nombre d'inspections bonnesComptage mauvais: Nombre d'inspections mauvaisesComptage total: Nombre total d'inspectionsRAZ: Cliquer sur RAZ pour effacer les comptages pour l'inspection sélectionnée.NOTE: Chacune des 12 inspections enregistrée a ses propres compteurs bon/mauvais.
Image: Sector programme intervention	 Entrées Chaque nombre cerclé représente une entrée et son état courant. Sorties Chaque nombre cerclé représente une ligne de sortie et son état courant. Sélection produit Chaque nombre cerclé représente une ligne de sélection produit et son étant courant. Système E = Erreur système R = Prêt NOTE: Les résultats des E/S digitales ne sont pas affichés en temps réel. Ils se mettent à jour au rythme approximatif de 3 par seconde. Start/Stop Cliquer sur Start pour démarrer l'inspection. Cliquer sur Stop pour arrêter l'inspection. Résolution Max. = 1:1 Min. = 64:1 Cliquer sur la flèche haut pour augmenter la résolution de l'image. Cliquer sur la flèche bas pour diminuer la résolution de l'image. NOTE: Le fait de changer de résolution n'a d'effet que sur l'affichage, cela ne modifie en rien la précision de l'inspection.

Vérification des résultats

Dans l'écran Run, la fenêtre de navigation/résultats en bas de l'affichage se transforme en fenêtre résultats illustrée ci-dessous. La fenêtre résultats donne les informations suivantes:

Capture: Toutes les informations disponibles sur la dernière inspection affichée

Liste système: Informations sur toutes les défaillances, comme les sorties en court-circuit.



Chaque outil test de la liste peut être agrandi pour indiquer ses résultats. Chaque résultat indique la tolérance affectée au paramètre et sa valeur actuelle.

- Si la valeur courante tombe dans l'intervalle de tolérances de l'outil test ou si l'outil a fonctionné correctement, un symbole vert de marque d'approbation est affiché à côté du paramètre (voir **Outil bon** de l'illustration ci-dessus).
- Si la valeur courante tombe en dehors de l'intervalle de tolérances de l'outil test ou si l'outil n'a pas fonctionné correctement, un symbole rouge d'interdiction est affiché à côté du paramètre (voir **Outil mauvais** de l'illustration ci-dessus).

Résultats

Nom	Niveau	Niveau parent	Description
Inspection en cours	première	Non	Nom de l'inspection courante.
La caméra première	Seconde	Nom de l'inspection	 Information caméra Gain ; voir Réglage de l'exposition (en Section 3, Configuration) en page 26. Temps d'exposition (millisecondes).
Le déclencheur	Seconde	Nom de l'inspection	 Information d'entrée du déclencheur (voir les sous- sections référencées en Section 3, Configuration): Diviser: Voir Echantillonnage (plage: 1 – 9999) en page 31. Délai: Voir Retard du déclencheur (plage: 0 – 10.000 millisecondes) en page 31. Largeur: Voir Créneau minimum du déclencheur (plage: 1 – 10.000 millisecondes) en page 31. Polarité: Voir Polarité en page 30.
Le gestionnaire d'inspection	Seconde	Nom de l'inspection	 Information générale sur l'inspection: Temporisation mauvais (ms): temps pendant lequel l'image est affichée sur le moniteur Temps de démarrage: Temps depuis le dernier arrêt (résolution = la seconde) Comptage bon Comptage mauvais Manque de comptage du déclencheur: Nombre total de déclenchements non utilisés parce que la caméra n'était pas prête Durée de vie: Durée pendant laquelle le contrôleur a été en marche (résolution = 1 heure) Durée totale minimale de l'inspection (ms): temps minimum d'inspections enregistrées (résolution = 0,1 ms) Durée totale de l'inspection (ms): temps maximum d'inspectons (résolution = 0.1 ms) Durée totale de l'inspection (ms)*: Durée de l'inspection entre le déclencheur jusqu'à la fin du traitement de la dernière inspection (résolution = 0,1 ms) (n'inclut pas le temps de capture de l'inspection pour le PC*) Le fait de capturer une image sur le PC augmente le temps d'inspection. Configurer l'affichage sur Aucun pour réduire le temps d'inspection à son minimum.
Outils (nom de l'outil)	Seconde	Nom de l'inspection	Information sur l'outil courant:- temps d'exécution (résolution = 0,1 ms)- Entrées (paramètres configurés pour l'outil courant)- Résultats (résultats de l'outil courant)
Liste système	Première	Non	Non utilisé

Onglet sélection de Run

L'onglet Sélection de l'écran Run est illustré ci-dessous. L	La description des options suit.
--	----------------------------------

Contrôle	Sélectio	on	Liste]	
Appel de progr	amme				
Prog. contr	öleur 🕐	11. Com	municatio	n.inp	1
Pro	PC O	2. CE.in	P.		÷
Affichage de l'ir	nage				_
Affichage de l'ir	naje		recorder		
Affichage de l'ir Mauvaise ir	nage : 1	41	secondes		
-Affichage de l'i Mauvaise in	nage : 1	L.F.	secondes		
-Affichage de l'ir Mauvaise ir Temporisation d	nage - 1 Nage : 1 Iu déclencheu	1.E	secondes		
-Affichage de l'ir Mauvaise ir Temporisation o Ajustement d	nage : 1 lu déclencheu e tempo 0	LE LE	secondes ms		
-Affichage de l'ir Mauvaise ir Temporisation o Ajustement d	nage : 1 lu déclencheu e tempo 0	1 I I I I I I I I I I I I I I I I I I I	secondes ms		
Affichage de l'ir Mauvaise ir Temporisation o Ajustement d	nage : 1 Iu déclencheu e tempo 0	EF.	secondes ms		

Onglet sélection de l'écran Run

Appel de programme Prog. contrôleur Prog. PC 2. CE.inp	 Appel de programme L'option programmation contrôleur signale au contrôleur d'exécuter l'option sélectionnée dans l'appel de programme. Cette option permet à l'appel de programme de changer l'inspection. Quand l'entrée de la broche de changement de produit s'active ou quand on clique sur le bouton Start dans l'onglet contrôle, le contrôleur vérifie les broches de sélection de produit et détermine quelle inspection charger depuis sa mémoire. La tableau de la page suivante indique les combinaisons d'appel de programme et les inspections résultantes. L'option Programmation PC signale au contrôleur que l'inspection sera
	sélectionnée manuellement. Quand cette option est sélectionnée, l'inspection suivante affichée à côté du bouton programmation PC est celle qui fonctionne.

 La ligne de validation programme sert à basculer entre les inspections. Sélectionner une des 12 inspections enregistrée comme inspection suivante. Un délai, normalement inférieur à 1 seconde est nécessaire pour changer d'inspection.
 quand on n'utilise pas les lignes d'appel de programme, il est de bon usage de laisser l'appel de programme sur PNP (par défaut) et de raccorder la borne d'appel de programme à la masse du système par un fil.

Entrée code binaire n°3	Entrée code binaire n°2	Entrée code binaire n°1	Entrée code binaire n°O	N° d'inspection
OFF	OFF	OFF	ON	1
OFF	OFF	ON	OFF	2
OFF	OFF	ON	ON	3
OFF	ON	OFF	OFF	4
OFF	ON	OFF	ON	5
OFF	ON	ON	OFF	6
OFF	ON	ON	ON	7
ON	OFF	OFF	OFF	8
ON	OFF	OFF	ON	9
ON	OFF	ON	OFF	10
ON	OFF	ON	ON	11
ON	ON	OFF	OFF	12

Combinaison des broches d'appel de programme

Affichage de limage Mauvaise image : 1 secondes	Mauvaise image (par défaut: 1 seconde) Entrer le nombre de secondes nécessaire pour l'affichage des mauvaises images sur le moniteur vidéo NTSC en option.
Temporisation du déclencheur	Ajustement de la temporisation du déclencheur (par défaut: 0 millisecondes) Entrer le nombre de millisecondes de délai de la caméra avant qu'elle prenne une image après que le contrôleur ait reçu un déclenchement valide.

O CONSEIL	Utiliser le retard du déclencheur quand une pièce est déclenchée trop tôt, plus simple que de déplacer la caméra.
Ħ	

Onglet liste de Run

Run		
Contrôle	Sélection	iste
Mode B. M.	Tous Choix Choix Aucun ✓ Afficher	10 premières 💌
- Contrôleur	10 PC-	Résultats
Obtenir	Sauv. Sélection	Effacer Sélection
Vider	Charger	Tout effacer

Onglet liste de l'écran Run

Mode B. O Tous M. Aucun	Mode (par défaut: Tous) Bon: N'enregistrera que les bonnes inspections selon le choix. Mauvais: N'enregistrera que les mauvaises inspections selon le choix. Tous: Enregistrera toutes les inspections bonnes et mauvaises selon le choix.
Choix 10 premières	 Choix (par défaut: les dix dernières) Dix dernières: Enregistrera les 10 dernières inspections qui répondent au critères du mode. Dix premières: Enregistrera les 10 premières inspections qui répondent au critères du mode. cinq premières et cinq dernières: Enregistrera les 5 premières et les 5 dernières inspections qui répondent au critère du mode.

Contrôleur Nbre insp. 10 Obtenir Vider	Caméra Indique le nombre d'inspections couramment stockées dans la mémoire de la caméra. Obtenir: Déplace les données des inspections enregistrées dans la mémoire de la caméra à celle du GUI. Vider: Supprime toutes les inspections enregistrées dans la mémoire de la caméra.
-PC Sauv. Sélection Charger	 PC Sauvegarder sélection: Permet à l'utilisateur d'écrire le fichier courant de la mémoire du GUI sur un disque dur ou autre dispositif d'enregistrement. Charger: Permet à l'utilisateur de charger un ficher sauvegardé depuis le disque dur du PC ou depuis un autre dispositif de stockage dans le GUI pour pouvoir les voir.
Résultats Effacer Sélection Tout effacer	Vue des résultats Effacer sélection: Supprime l'inspection sélectionnée de la mémoire du GUI. Tout effacer: Supprime toutes les inspections de la mémoire du GUI.

9. Système

Cette section explique comme configurer le détecteur et diagnostiquer les erreurs système.

Fenêtre de configuration du système	151
Onglet de sélection de la caméra	152
Configuration de l'outil de communication	155
Onglet Entrées / Sorties	156
Onglet appel de programmes	158
Onglet éclairage	159
Onglet déclencheur	160
Onglet RAZ	161
Sélection du programme au démarrage	162

Fenêtre de configuration du système

Utiliser la Fenêtre de configuration système (illustréeen page 152) pour configurer le détecteur et diagnostiquer les erreurs système.

Pour afficher la fenêtre de configuration du système

Cliquer sur **Système** dans la barre du menu principal.

Pour annuler les modifications:

Cliquer sur Cancel.

Pour sauvegarder les modifications et sortir de la fenêtre de configuration du système.

Cliquer sur **OK**. Cliquer sur **X** pour sortir sans enregistrer les modifications.

NOTE: Pour effectuer des modifications aux sélections du système, il ne faut pas qu'une inspection soit en cours. Cliquer sur **Stop Run** de l'onglet **Run**. Pour sauvegarder les changements, cliquer sur **OK** avant de sortir de l'onglet ou de fermer la fenêtre.

Onglet de sélection de la caméra

Utiliser l'onglet sélection du contrôleur (illustré ci-dessous) pour établir la connexion caméra – contrôleur avec le PC.

NOTE: Une boîte d'option pour ouvrir l'onglet **sélection du contrôleur** se présente automatiquement si le contrôleur n'est pas connecté ou si il est connecté, mais avec le mauvais emplacement.

Declencheur	RAZ	Sélection du programme	e au démarrage	Langue
Sélection du contrôleur	Communication	Entrées/Sorties	Appel de programmes	Eclairage
aramétrage de la connexion du cor	ntrôleur au PC			
Ethemet (RJ 45)	Connexion adresse IP	92 . 168 . 0 . 1	Historique	ormation
			Adresse IP de l'hôte	
			192 168	0 10

Onglet de sélection du contrôleur de la fenêtre configuration système

Paramétrage de la connexion du contrôleur au PC

Utiliser ce champ pour sélectionner si le détecteur communique par le port Ethernet ou par le connecteur série. Choisir une adresse IP si c'est le port Ethernet qui est utilisé.

Ethernet (RJ 45)

Déclencheur	RAZ	Sélection du program	mme au démarrage	Langu	e
Sélection du contrôleur	Communication	Entrées/Sorties	Appel de programmes	Ecla	airage
Paramétrage de la connexion du	contrôleur au PC				
Ethemet (RJ 45) Ethemet (RJ 45)	Connexion adresse IP 19	32.168.0.1	Historique	Information	
Série (DB 9)			Adresse IP de l	hôte	
Cliquer d'abord ici et choi	sir Ethernet (RJ 45)		192 . 16	8 0 10	0
		puis entrer l'adress	e IP du contrôleur.		
				OK	Canc
				OK	Canc
igua l'adressa ID que reche				OK	Canc
jique l'adresse IP que reche	rche le logiciel.			OK	Canc

Historique de l'adresse IP

Utiliser ce bouton pour voir les adresses IP précédentes et les sous-masques.

192.168. 0. 1		_
		Sélection
listorique de l'adre:	sse IP du contrôleur	
Adresse IP	sub-masque	-

Configuration de l'outil de communication

Utiliser l'onglet **Communication** pour établir la connexion entre le contrôleur et le PC.

NOTE: Une boîte d'option permettant d'ouvrir l'onglet **Communication** s'affiche automatiquement si la caméra n'est pas connectée ou si elle est connectée au mauvais emplacement.

Modifier l'adresse IP de la caméra

Sélection du contrôleur Configuration adresse IP du contr	Communication			
Configuration adresse IP du cont		Entrées/Sorties	Appel de programmes	Eclairage
	ôleur			
contrôleur 192.16	B 0 1 sub-masque :	255 . 255 . 255 . 0	Modifier His	storique
Configuration communication	Adresse IP du contrôleur			
Connexion	Adresse courante	192 , 168 , 0 , 1	-	ôte
Fiche Ethernet 1	Sub-masque courant	255 ; 255 ; 255 ; 0		0 10
Paramètres	Nouvelle adresse :	192 . 168 . 0 . 1		
Adresse IP	Nouveau sub-masque	255 , 255 , 255 , 0		
Masque 255				
Port [20000	Redémarrez	Red. plus tard	ler	
Protocole : TCP/IP				
Connexion : Ethernet (F	JJ 45)	Information		
				OK Cancel
			Cli	quer d'abord ici

Pour changer l'adresse IP du détecteur

- 1. Entrer la nouvelle adresse IP et cliquer sur OK.
- 2. Changer l'adresse IP dans l'onglet **Communication**.
- 3. Réinitialiser le détecteur. Effectuer un RAZ système si nécessaire, néanmoins, cela fera perdre la communication si cette dernière se fait pas connexion Ethernet.
- 4. Redémarrer le logiciel.
- 5. Change l'adresse IP dans l'onglet Communication.

Communication série

Série 1: Cette sélection permet de configurer la connexion série DB9 (série PC). Il est possible de configurer le débit en bauds, les bits de données, la parité et les bits d'arrêt. Actuellement, il n'est PAS possible de contrôler le débit.

Série 2: Cette sélection permet de configurer la connexion série du bornier (broches 5–8). Il est possible de configurer le débit en bauds, les bits de données, la parité et les bits d'arrêt. Actuellement, il n'est PAS possible de contrôler le débit.

Onglet Entrées / Sorties

Utiliser cet écran pour configurer les fonctions des 6 connexions E/S programmables. Les configurations par défauts sont présentées.

D	éclencheur	RAZ	on	Sélection du program Entrées/Sorties	me au démanage Appel de r	programmes	Langue Eclairage	
E/S Pin 1 9	Fonction	Polarité PNP PNP	Romalement	Retard de la Sortie	10 ms	Durée de la sortie	Pulsée	ms
2 1	# Fonction Entrée générale	Polarité PNPN PNP	Normalement C Ouvert C Fermé	Retard de la Sortie	ms	Durée de la sortie	Pulsée	ms
3 1	# Fonction Entrée générale	▼ Polarité	Normalement	Retard de la Sortie	ms	Durée de la sortie	Pulse	ms
4 1	# Fonction Entrée générale	Polarité Polarité PNP PNP	C Fermé	Retard de la Sortie	ms	Durée de la sortie	Pulsée	ms
5 Pin	# Fonction Entrée générale	Polarité Polarité PNP C PNP	C Fermé	Retard de la Sortie	ms	Durée de la sortie	Pulsée	ms
6 1	# Fonction Entrée générale	Polarité PNPN PNP	C Ferme	Retard de la Sortie	ms	Figée C	Polsée	ms

Onglet Entrées/Sorties de la fenêtre de configuration système

E/S Pin #	I / O (1–6) et broches n° (9–14) 1 à 6 de la colonne E/S correspond aux broches 9 à 14 de la colonne Broche n°.
Fonction Entrée générale 💌	 Fonction (par défaut: Entrée générale) Choisir le type de E/S programmables pour chaque broches. Les choix sont les suivants: Entrée générale: Entrée du contrôleur Sortie générale: Sortie du contrôleur qui peut être sélectionnée dans un outil test. Bon: Actif quand toute l'inspection est bonne Mauvais: Actif quand l'inspection est mauvaise Prêt: Actif quand le détecteur est prêt à accepter un déclencheur externe. Erreur système: Actif quand se produit une erreur système

Polarité NPN PNP	Polarité (par défaut: NPN) Chaque E/S peut être configurée pour un fonctionnement suivant: - Entrée (PNP) - Entrée (NPN) - Sortie (NPN) - Sortie (PNP)
C Ouvert	 Normalement ouvert/fermé (par défaut, ouvert pour les sorties) Choisir l'état (ouvert ou fermé) que la sortie prend quand elle n'est pas active. Normalement ouvert: La sortie devient active quand la condition logique contrôlant la sortie est VRAI. Normalement fermé: La sortie devient inactive quand la condition logique contrôlant la sortie est VRAI.
Retard de la Sortie	 Retard de la sortie (par défaut: 0, plage: 0-10,000 millisecondes) Le retard de la sortie est le temps entre de départ d'une inspection par le déclencheur et le moment où le détecteur s'allume. Il n'est disponible que pour les sorties générales. NOTE: Si le temps de traitement est plus long que le retard de la sortie, la sortie est active immédiatement à la fin du traitement.
Durée de la sortie	Durée de la sortie (par défaut: Figée, plage: 0–10.000 millisecondes)Figée: Active jusqu'à ce que la condition change.Pulsée: Active pendant un certain laps de temps.NOTE: Cette option n'est disponible qu'avec les sorties générales ; avec les autres sorties (bon, mauvais, prêt, erreur système), figée seulement.



Retard et durée de la sortie

Système

Onglet appel de programmes

Utiliser cet écran pour configurer les entrées de l'appel de programmes en NPN ou PNP.

Pour plus d'informations sur l'appel de programmes, voir Onglet sélection de Run (en Section 8, Run) en page 147.

Décl	encheur	RAZ	RAZ Sélection du programme au démarrage		Langue
Sélection du contrôleur Communication		Communication	Entrées/Sorties	Appel de programmes	Eclairage
Pin #	Fonction	-			
15	Validation prog.				
Pin #	Fonction		Par défa	ut	
16	Entrée code binaire 3	1			
Pin #	Fonction	Polarité			
17	Entrée code binaire 2	C PNP			
Pin #	Fonction				
18	Entrée code binaire 1	0			
Pin #	Fonction				
19	Entrée code binaire (ĵ			

Onglet appel de programmes de la fenêtre de configuration système

Onglet éclairage

L'onglet éclairage de la fenêtre de configuration système est illustré ci-dessous. Utiliser l'onglet **éclairage** pour régler se signal d'éclairage (broche 4) d'une source lumineuse stroboscopique. Le signal d'éclairage est un signal TTL de +5 Vcc.

Déclencheur	RAZ	Sélection du program	nme au démarrage	Langue
Sélection du contrôleur	Communication	Entrées/Sorties	Appel de programmes	Eclairag
Activation de l'éclairage				
C 0#				
C 0n	Par défaut			
C True destado				
 Temps d'activation 				
C Durée				
1	<u>→</u> 100 ms			
Minere	Par défaut			
Actě bas				
it Hole bas				
C Actil haut				

Onglet éclairage de la fenêtre de configuration système

Activation de l'éclairage

Sélections d'activation de l'éclairage dans l'onglet éclairage de la fenêtre de configuration système

Sélection	Description
OFF	La sortie éclairage n'est jamais active.
ON	La sortie éclairage est active en permanence.
Temps d'activation	La sortie éclairage n'est active que pendant que la caméra acquière une image.
Durée	Règle la durée d'activation de la sortie éclairage à partir du déclenchement initial valide (la largeur d'impulsion minimale est correcte) jusqu'à la fin de la durée. La plage est de 0 à 1000 millisecondes.

Niveau

Sélection du niveau dans l'onglet éclairage de la fenêtre de configuration système

Sélection	Description
Actif haut	Une sortie active produit un signal de +5 Vcc.
Actif bas	Une sortie active produit un signal de 0 Vcc.

Banner Engineering Corp. • Minneapolis, MN $\,$ USA $\,$

Onglet déclencheur

L'onglet **Déclencheur** de la fenêtre de configuration système est illustré ci-dessous. Le déclencheur peut être configuré sur (PNP) ou (NPN). Sélectionner **PNP** ou **NPN**.

Langue

Onglet déclencheur de la fenêtre configuration système

NOTE: L'échantillonnage, le retard et la largeur sont réglés dans l'onglet **déclencheur** de la fenêtre configuration système. Voir Réglage des paramètres du déclencheur (en Section 3, Configuration) en page 30.

Onglet RAZ

Utiliser l'onglet RAZ pour effacer les erreurs système et rétablir les communications de la caméra.

Sélection du co	ntrôleur	Communication	Entrées/Sorties	Appel de programmes	Eclairage
Déclenche	ur	RAZ	Sélection du program	mme au démarrage	Langue
	RAZ icône e	neur			
	RAZ liste err	eurs			
[RAZ systèr	me			
	Liste des en	eurs			

Onglet RAZ de la fenêtre de configuration système

Sélections (de l'onalet	RA7 de	la fenêtre	de confi	nuration s	vstème
Selections	ue i oligiet	NAL UE	ia ielielie	ue com	yuralion s	ysieme

Sélection	Description
RAZ icône erreur	Cliquer pour éteindre la LED erreur du contrôleur.
RAZ liste erreurs	Cliquer pour effacer la liste des erreurs.
Réarmement du système	Cliquer pour réarmer le système. NOTE: Il s'agit d'un réarmement système qui peut prendre plusieurs secondes.
Liste des erreurs	Cliquer pour afficher l'icône erreur dans la fenêtre de navigation/résultats. La liste des erreurs enregistre les informations concernant toutes les défaillances système comme les erreurs de communication entre la caméra et le contrôleur.

Sélection du programme au démarrage

Sélection du contrôleur	Communication	Entrées/Sorties	Appel de programmes	Eclairag
Oéclencheur Nom du programme Appel de programme	RAZ 11 Communication.inp 1 Blob.inp 2 CE.inp 3 Banner.inp 4 33.inp 5 Outl.inp 6 2.inp 7 Matériet.inp 9 Béceiret.inp	Sélection du progr	amme au démarrage	Langue
	9 Avertissement.inp 10 Avertissement2.inp 11 Communication.inp 12 Porte.inp			

Onglet de sélection du programme au démarrage de la configuration système

Choisir le **nom du programme**, puis cliquer sur la flèche **bas** pour dérouler la liste des 12 inspections sauvegardées dans le contrôleur.

C'est l'inspection qui démarrera si le détecteur est mis en marche pendant qu'une inspection est en cours avec sélection contrôleur comme sélection d'inspection.

Langue

	Communication	Entrées/Sorties	Appel de programmes	Eclarage
Déclencheur	RAZ	Sélection du program	nme au démarrage	Langue
électionner la langue French English French German Italian Portuguese	K.			

Onglet de sélection de la langue dans la fenêtre de configuration système

Cliquer sur la flèche **bas** pour dérouler la liste des langues disponibles sur le CD de logiciel de PresencePLUS Pro. PresencePLUS Pro démarrera dans la langue choisie à la prochaine utilisation.

Pour sortir de la fenêtre de configuration système, cliquer sur **OK** ou sur **IX**.

10. Sauvegarde des inspections

Cette section explique comment sauvegarder les fichiers d'inspection sur le contrôleur ou le PC.

fenêtre de sauvegarde	165
Fichiers d'inspection (.inp)	166

fenêtre de sauvegarde

Utiliser la fenêtre de sauvegarde pour sauvegarder une inspection dans le contrôleur ou dans le dossier inspections du PC.



Fenêtre de sauvegarde

Pour afficher la fenêtre de sauvegarde:

Cliquer sur le bouton **sauvegarde** de la barre du menu principal. Les options sont expliquées dans le tableau suivant. **NOTE:** La fenêtre de sauvegarde s'affiche aussi quand le détecteur invite l'utilisateur à sauvegarder quelque chose.

Banner Engineering Corp. • Minneapolis, MN USA www.bannerengineering.com • Tel: 763.544.3164

Option	Description
Sauvegarder dans le contrôleur	Le détecteur invite l'utilisateur à sélectionner un des 12 emplacements du contrôleur.
Sauvegarder dans le dossier d'inspections	Si un emplacement déjà utilisé est sélectionné, le nom sélectionné apparaît dans le champ Nom de fichier . Le fichier sauvegardé écrase le fichier sélectionné.
	Pour libérer un emplacement, supprimer le fichier dans l'onglet Camera . Voir Sélectionner ou effacer des inspections du contrôleur (en Section 4, Écran outils) en page 44.
	Sauvegarder le fichier dans un dossier du PC ou créer des sous-dossiers.
Sauvegarder en .inp	Sauvegarder en .inp sauvegarde toute l'inspection
Sauvegarder en .bmp	Sauvegarder en .bmp ne sauvegarde que l'image en cours. Ceci n'est disponible que si l'on sauvegarde sur le PC.

Options de la fenêtre de sauvegarde

Fichiers d'inspection (.inp)

On peut sauvegarder les fichiers d'inspection sur le contrôleur ou sur le PC. Sauvegarder sur le contrôleur est nécessaire pour effectuer une inspection.

On peut aussi sauvegarder une copie de l'inspection sur le PC à titre de sécurité.

Un fichier d'inspection (.inp) contient l'image de référence, les paramètres de l'image et ceux de l'inspection.

- L'image de référence est celle qui a été sélectionnée dans l'écran de configuration.
- Les paramètres de l'image sont les valeurs programmées qui sont utilisées par la caméra pour acquérir l'image à inspecter. Ces valeurs sont le gain, le temps d'exposition et la configuration du déclencheur.
- Les paramètres d'inspection sont les outils de localisation, de vision et d'analyse et leurs paramètres.

<u>Glossaire</u>

Α

Acquisition:

Façon dont des informations externes sont introduites dans un système d'analyse, comme l'acquisition d'images. En général, cela implique une conversion analogique/digitale.

algorithme

Jeu de règles ou de procédures bien définies pour résoudre un problème en un nombre fini d'étapes ou pour fournir une sortie à partir d'un jeu spécifique d'entrées. Mis en œuvre normalement sous forme de programme informatique.

angle de vue

1) Angle formé entre deux lignes tirées entre les deux points les plus éloignés dans le plan de l'objet jusqu'au centre de la lentille. 2) Angle entre l'axe d'observation et la perpendiculaire au plan.

angle d'incidence

Angle entre l'axe d'un rayon lumineux incident et l'axe perpendiculaire à la surface de l'échantillon.

ASCII

Acronyme pour « American Standard Code for Information Interchange ». caractère codé sur 8 bits (octet) utilisé pour représenter des caractères alphanumériques, la ponctuation et certains caractères spéciaux de contrôle.

В

Bande passante

Plage particulière de fréquences ou de longueurs d'onde, passant à travers un dispositif. Mesurée normalement entre des points, égale à 50% de l'amplitude maximale.

bi modal

histogramme de distribution des valeurs avec deux crêtes

Binarisation

Procédé de segmentation d'une scène basée sur la conversion d'une image en échelle de gris en une image binaire en réassignant les niveaux de gris des pixels à deux valeurs uniquement. Les régions d'une image binaire sont séparées sur la base des niveaux de gris des pixels situés au-dessus ou en dessous d'un niveau d'intensité donné.

BLOB

Acronyme pour « Binary Large Object ». région connectée d'une image binaire. Voir Outil BLOB (en Section 5, Outils) en page 55.

Bord

Changement de valeur des pixels dépassant un seuil entre deux régions adjacentes de valeurs relativement uniformes. Les bords correspondent aux changement de brillance correspondant à une discontinuité de l'orientation, du pouvoir réfléchissant ou de l'illumination de la surface.

bruit

Données non pertinentes ou sans sens provenant de différentes causes non liées à la source de données mesurée ou inspectée ; signaux vidéo aléatoires non désirables.

С

calibrage

Relation entre la sortie d'un instrument de mesure et une marque centrée sur le cliché. Standard de mesure accepté ou autre donnée de référence qui permet de comparer les résultats futurs à la référence.

caractéristique

Toute caractéristique descriptive d'une image ou d'une région d'une image.

Centre de gravité

Les coordonnées X et Y du pixel au centre de gravité d'un BLOB à deux dimensions.

champ de vision

Surface de l'espace objet imagé sur le plan focal de la caméra.

Champ sombre

Technique d'éclairage à angle d'incidence très restreint sur la surface d'une pièce. Normalement, seule une partie négligeable de la lumière est réfléchie vers la caméra. Des réflexions spéculaires se produisent si la surface présente des irrégularités, ce qui les rend détectables sur l'image.

Collimaté

Faisceau de lumière où tous les rayons optiques sont parallèles.

Contraste

Plage de différence entre les valeurs claires et sombres d'un image.

Convertisseur A/D

Acronyme pour convertisseur analogique – digital ; dispositif électronique qui convertit des données de forme analogique en représentation digitale.

corrélation

Procédé qui compare deux segments d'image pour déterminer leur similitude ou trouver la meilleure position entre deux similitudes existantes.

D

Débit

Capacité totale de l'équipement de traiter ou de transmettre des données pendant une période spécifiée de temps.

Diffus

Procédure pour rediriger la lumière incidente dans un grand nombre d'angles éparpillés lors de la réflexion ou de la transmission de la lumière vers un matériau.

Distance focale

Distance entre le point principal d'une lentille et le point de mise au point correspondant. Appelé aussi distance focale équivalente ou distance focale effective.

distorsion

Changement non désiré de la forme d'une image ou forme ondulée de l'objet ou du signal initial.

Distorsion en barillet

Image apparaissant bombée sur tous les côtés, comme un barillet. Ceci est du à une baisse de grossissement effectif pour les points de l'image qui s'éloignent du centre de l'image.

Distorsion en coussin

Effet visuel dans lequel les côtés d'une image apparaissent creusés de tous les côtés comme un coussin. Du à une augmentation de l'agrandissement au fur et à mesure que l'image s'éloigne de son centre.

Ε

Échelle de gris

Variations standard de valeurs de blanc au noir en passant par des tons de gris dans une image numérisée dans laquelle la valeur attribuée au noir est zéro et 255 pour le blanc.

Éclairage avant

Monté de tel façon où l'objet est éclairé et vu du même côté.

Extraction de caractéristique

Procédure consistant à générer un ensemble de descripteurs ou caractéristiques d'une image.

F

f/stop (or nombre de f/)

Rapport entre la distance focale d'une lentille et son diamètre d'ouverture. L'augmentation de l'exposition d'un nombre de f/ double la quantité de lumière passant dans la lentille. La réduction d'un nombre de f/ divise par deux la quantité de lumière.

Filtre bande haute

Opération de traitement qui favorise les hautes fréquences (et atténue les basses fréquences)

Filtre d'élimination de bande

Filtre qui supprime une certaine plage de fréquences, ne transmettant que les fréquences supérieures et inférieures à la bande.

Flou d'image

"Maculage" de régions de l'image où la brillance détectée est trop forte pour l'élément récepteur du à l'influence électronique des pixels blancs voisins.

Η

halogène

Gaz, comme l'iode, placé à l'intérieur d'une lampe à incandescence pour récupérer sur l'ampoule l'évaporation du filament et la reposer sur le filament.

histogramme

Comptage des fréquences des pixels de chaque intensité (niveau de gris) ou autre caractéristique d'une image.

I

Importance du gradient

Taux de variation d'intensité des pixels sur un voisinage étroit.

incandescent

Production thermique de lumière, normalement par des filaments radiants dans une ampoule.

Incidence lumineuse

Lumière tombant directement sur un objet.

iris

Ouverture réglable d'une lentille de caméra permettant le contrôle de la quantité de lumière traversant la lentille.

Lampe fluorescente

Lampe qui produit de la lumière par excitation d'un phosphore dans un plasma et dont le phosphore ré-émet l'énergie sous forme de lumière.

LED

Acronyme de diode électroluminescente.

Loi de l'inverse du carré de la distance

Relation exponentielle entre l'accroissement de la distance et le décroissement de l'intensité lumineuse

Lumière polarisée

Utilisation de filtres polarisants pour enlever les réflexions spéculaires d'une image vue. Normalement, un filtre polarisant est placé devant la source lumineuse et un second filtre est placé sur le récepteur pour que leurs directions de polarisation soit de 90 degrés.

Lumière stroboscopique

Source d'éclairage pulsé qui génère des éclairs courts de lumière de forte intensité.

Luminosité ambiante

Lumière qui est présente dans l'environnement mais pas fournie par le système de détection.

Μ

marquage de référence

Marque définissant un point ou standard de position de référence utilisé comme base de calcul ou de mesure.

Masque

Forme servant à éliminer des parties d'une autre forme. Les régions d'une image ayant une valeur constante, normalement blanche ou noire, forment le masque.

Montage en C

Montage fileté de lentille développé dans le cinéma 16 mm, utilisé uniquement en télévision en circuit fermé. Les filets ont un diamètre de 1" pour un pas de 32 filets par pouce. La distance focale de la bride est de 0,69".

0

OCR

Acronyme de reconnaissance optique de caractères. Reconnaissance de chaque caractère dans une chaîne par un système de vision.

ouverture

Dimension de l'ouverture de la lentille.

Ρ

parallaxe

Différence d'apparence ou de position d'un objet quand il est vu de deux emplacements différents.

photon

Particule de lumière. Quantum d'énergie électromagnétique se déplaçant à la vitesse de la lumière.

Pixel

Acronyme d'élément d'image.

polarisation

Restriction des vibrations de la lumière ou des vecteurs d'un champ magnétique dans un plan.

Pré-traitement

Renforcement, transformation ou filtrage d'une image avant son traitement

Profondeur de champ

Plage de mise au point d'un système d'imagerie. Mesuré comme la distance entre le point derrière l'objet et celui devant l'objet dans laquelle tous les objets sont nets.

Profondeur de focus

Plage de la distance entre le plan de formation de l'image et la lentille dans laquelle l'image est nette.

R

Rapport signal - bruit

Rapport entre la valeur maximale d'un signal de sortie à l'amplitude de l'écart type du bruit sur le signal.

reconnaissance

Correspondance entre une description dérivée d'une image et la description d'un modèle enregistré ou d'un jeu de caractéristiques.

Région d'intérêt (ROI)

Zone intérieure de limites définies à analyser.

Registre à décalage

Circuit électronique consistant en une série d'emplacement de stockage (registres). Pendant chaque cycle d'horloge, les informations de chaque emplacement se déplacent (décalent) vers l'emplacement adjacent.

Répétitivité

Degré auquel des mesures répétées de la même quantité varient autour de leur moyenne.

Résolution

1) Plus petite changement détectable de position ou de dimension d'un objet. 2) plus petite distance entre deux objets (points) d'une image, identifiables comme deux objets séparés plutôt que comme un seul objet.

Résolution sub-pixel

Technique permettant une mesure avec une résolution (position interpolée d'un changement) inférieure à un pixel.

Rétro-éclairage

Condition où la lumière atteignant le détecteur d'image n'est pas réfléchie par la surface de l'objet, mais arrive par derrière les objets ou la zone d'intérêt. Le rétro-éclairage produit une silhouette de la pièce.

S

séparateur de faisceau

Dispositif qui divise un faisceau lumineux en deux ou plusieurs faisceaux.

Seuil adaptable

Méthode de contrôle dans laquelle un seuil est modifié par le contenu de la scène.

Seuil de Commutation

Intensité (valeur spécifique du pixel) en dessous de laquelle une excitation ne produit pas d'effet ni de réponse. Souvent utilisé pour convertir une échelle de gris ou une image analogique en image binaire.

Similitude par rapport à un exemple

Comparaison d'un exemple avec un objet dans une image. Normalement effectué au niveau du pixel, avec une corrélation à l'exemple.

Système binaire

Système de vision qui crée une image digitalisée d'un objet dans laquelle chaque pixel ne peut avoir que l'une de deux valeurs, comme blanc/noir ou zéro/un.

Т

tolérance

Plage établie sur laquelle se base la différentiation entre les bons produits et les mauvais.

translation

Mouvement vers la gauche ou la droite, vers le haut ou le bas, mais pas en tournant. Opération géométrique qui déplace la position d'une image de la position d'origine.

Ζ

zoom

Augmenter ou réduire électroniquement ou optiquement la taille d'une image.

12/04

<u>Index</u>

Α

adresse IP par défaut 153 apprendre une inspection 138 Apprentissage 133 Apprentissage rapide 43

В

Barre d'outil du menu principal 9 bornier 6 bornier du contrôleur 6 Bouton loupe 41

С

Câble Ethernet 5 câble série 5 câbles 5 champ de vision (CDV) 28 Communication tool data results table 120 composants 4 Configuration 23 Configuration système appel de programmes 158 Communication 152 Déclencheur 160 Éclairage 159 Entrées/Sorties 156 Réarmement 161 contrôleur 6

D

déclencheur créneau 31 NPN et PNP 32, 160 paramètres 30 polarité 30 temporisation 31 types 25 démarrer le programme 7 durée de la sortie 157

Ę

Écran apprentissage 136 écran du menu principal 8 Écran outils 33 écran Run 142 exposition gain 26 réglage 26 temps 28

F

Fenêtre d'état13Fenêtre de configuration12Fenêtre de configuration système.152Fenêtre de l'image10Fenêtre de navigation/résultats10fenêtre de sauvegarde165

Н

HyperTerminal 129

I

image de référence 10, 25, 26 inspections apprentissage 133, 138 création 21, 35 effacement 44 modification 35 165 sauvegarde sélection 44 IP configuration de l'adresse 18

L

lentille mise au point 29 netteté 21 valeur de netteté 25, 29 vis de blocage de l'ouverture 21 vis de blocage de netteté 21 logiciel, démarrage 17

Μ

masque, ROI 38 matériel diagramme 4 raccordement 16 réglage des paramètres 20 mise au point de la lentille 29 moniteur vidéo 4, 5

Ν

NPN 157, 160 NPN et PNP 20, 32, 157

0

Onglet de sélection Run 147 options de temporisation 31 Outil BLOB résultats 60 type de BLOB 56

Banner Engineering Corp. • Minneapolis, MN USA www.bannerengineering.com • Tel: 763.544.3164

outil BLOB configuration 56 55 vue générale outil Bord 61 Outil Comptage d'image 89 Outil de communication configuration 113 126 connexion Ethernet connexion série 127 dépannage 131 en tant qu'entrée d'un outil Test 112 et HyperTerminal 130 multiple 112 options de configuration 128 résultats 119 test de la connexion 129 outil de communication vue générale 111 Outil Mesure 101 Outil Niveau de gris 53 Outil Objet 80 outil Recherche d'images 94 outil Recherche de bord 70 Outil Test 105 outils absolus 10 ajouter 37 Analyse 51 BLOB 55 Bord 61 changement de nom 38 choisir 36 Communication 125 Comptage d'image 89 enlever 37 Mesure 101 Niveau de gris 53 Obiet 80 Recherche d'images 94 Recherche de bord 70 relatifs 10 Repositionnement 49 Test 105 types 48 Vision 49 outils absolus 10

Outils de communication ajout 112 Outils de repositionnement 49 Outils de vision 49 outils relatifs 10

Ρ

PNP 157, 160 PNP et NPN 20, 32, 157 propriétés TCP/IP 18

Q

qualité de couleur54qualité de l'image25qualité de la similitude92, 97

R

Région d'intérêt (ROI) 38 résultats fenêtre 10 vérification 140.145 résultats d'inspection 11 retard de la sortie 157 ROI création 41 Linéaire 39 Recherche de formes 39 Surface 39 types 39 ROI masque 38 141 Run

S

sélection COM 153 sortir du programme 7 Système 151

Т

TCP/IP properties 18 Telnet 129

U

utilisation caractéristique 3 utilisation, caractéristique 3

Outils d'analyse

51



more sensors, more solutions

GARANTIE : Banner Engineering Corp. déclare que ses produits sont exempts de défauts et les garantit pendant une année. Banner Engineering Corp. procédera gratuitement à la réparation ou au remplacement des produits de sa fabrication qui s'avèrent être défectueux au moment où ils sont renvoyés à l'usine pendant la période de garantie. Cette garantie ne couvre pas les dommages ou la responsabilité concernant les applications inappropriées des produits Banner. Cette garantie annule et remplace toute autre garantie expresse ou implicite.

Banner Engineering Corp.

9714 Tenth Avenue North Minneapolis, MN 55441 Phone: 763.544.3164 www.bannerengineering.com Email: sensors@bannerengineering.com