

**À effectuer à chaque mise en route, changement d'équipe et réglage de la machine :**

Les vérifications quotidiennes et celles effectuées après un changement d'outillage ou une modification de la machine doivent être effectuées par une personne désignée (nommée et identifiée par écrit par l'employeur). Lorsque la machine fonctionne sans interruption, ce contrôle doit être effectué à intervalles réguliers. Une copie des résultats doit être conservée à proximité de la machine conformément à la norme OSHA 1910.217(e)(1).

✓ La personne désignée doit :

1.  Vérifier les points suivants :

- Il est impossible d'accéder à la zone protégée depuis une zone non protégée par le système EZ-SCREEN LP. Le cas échéant, des protections fixes ou des dispositifs de détection de présence supplémentaires doivent être installés pour empêcher quiconque de pénétrer dans la zone dangereuse en contournant la zone de détection.
- Toutes les dispositifs de protection et les protections fixes sont en place et fonctionnent correctement.

2.  Vérifier que la distance de séparation minimale entre le point dangereux le plus proche de la machine protégée et la zone de détection n'est pas inférieure à la distance de séparation calculée dans la section 3.1.1 du manuel d'instructions et indiquée ici : \_\_\_\_\_.

3.  Vérifier les points suivants :

- Il n'est pas possible qu'une personne se tienne à l'intérieur de la zone protégée (dangereuse) sans être détectée par le système EZ-SCREEN LP ou par une autre protection supplémentaire (telle que décrite dans la norme ANSI/RIA R15.06 ou toute autre norme applicable).

4.  Vérifier les points suivants :

- L'interrupteur de réarmement est monté à l'extérieur de la zone protégée, hors de portée d'une personne située dans la zone protégée.
- Un dispositif est en place pour éviter son utilisation accidentelle (par exemple des joints toriques ou des protections).

**REMARQUE :** Pour les systèmes EZ-SCREEN LP installés en cascade, référez-vous à la fiche de vérification journalière réf. 150931.

5.  Dès que toutes les LED de zone s'affichent en vert continu, testez l'efficacité du système EZ-SCREEN LP sous tension, à l'aide du test de fonctionnement. Sélectionnez la pièce appropriée :

	Rés. réd. désactivée	Rés. réd. activée
Modèles 14 mm :	STP-13	STP-17
Modèles 25 mm :	STP-16	STP-18

**5a Test de fonctionnement (système EZ-SCREEN LP autonome)**

Quand il est sous tension, vérifiez que le système EZ-SCREEN LP est en mode RUN (marche) et que les LED d'état du récepteur indiquent ce qui suit :

LED d'état	ON verte ou clignotante
Toutes les LED de zone	ON vertes
LED de réarmement	ON jaune
Indicateur de diagnostic	"-" (mode de sortie à réarmement automatique) ou "L" (mode de sortie à réarmement manuel)

Un réarmement manuel est parfois nécessaire en mode de sortie à réarmement manuel (voir les sections 4.2 et 4.3 du manuel)

**5b Lorsque la machine surveillée est à l'arrêt, faites passer la pièce de test vers le bas dans la zone de détection à trois endroits :** à proximité du récepteur, à proximité de l'émetteur et à mi-distance entre les deux (figure 1).

- Si l'émetteur et le récepteur sont très éloignés l'un de l'autre, vous pouvez avoir besoin d'une seconde personne pour surveiller les indicateurs pendant que vous faites passer la pièce de test près de l'émetteur ou entre l'émetteur et le récepteur.
- En cas d'utilisation de miroirs d'angle, il est nécessaire de tester les faisceaux en trois endroits de chaque branche du faisceau (entre l'émetteur et le miroir et entre le miroir et le récepteur) (figure 2).

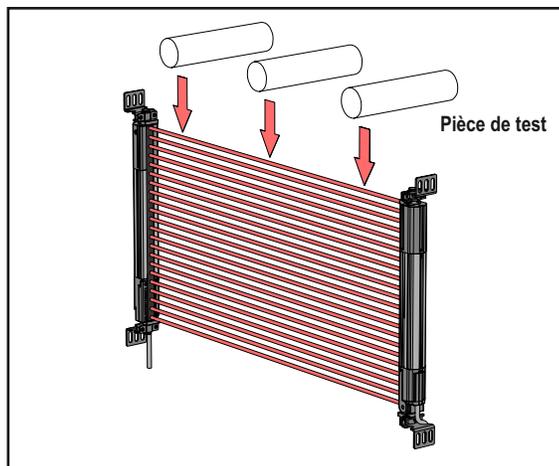


Figure 1. Test de fonctionnement du système EZ-SCREEN LP

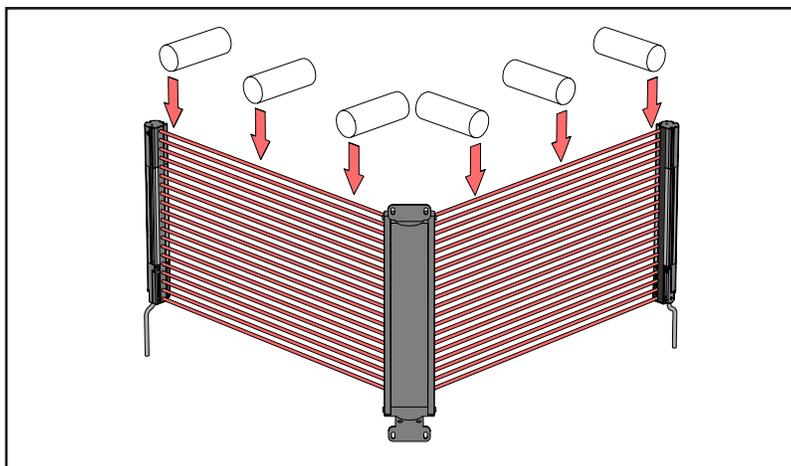


Figure 2. Test de fonctionnement du système EZ-SCREEN LP pour les installations avec miroirs d'angle

# Vérification journalière de la barrière immatérielle EZ-SCREEN® LP (autonome)

## 5c Vérifiez chaque fois que la pièce de test est introduite dans la zone de détection :

Au moins une LED de zone doit rester continuellement rouge. D'autres LED de zone seront allumées selon la position de la pièce de test.

REMARQUE : Si le faisceau 1 est bloqué, la LED de zone 1 sera rouge et toutes les autres LED de zone seront éteintes puisque c'est le faisceau 1 qui émet le signal de synchronisation de tous les faisceaux. L'indicateur de diagnostic affichera « CH1 » par intermittence.

- **Sortie à réarmement automatique** – La LED d'état doit s'allumer en rouge et le rester tant que la pièce se trouve dans la zone de détection. Si ce n'est pas le cas, le test de fonctionnement a échoué.
- **Sortie à réarmement manuel** – La LED d'état doit s'allumer en rouge et le rester tant que la pièce se trouve dans la zone de détection. La LED de réarmement jaune doit également rester allumée tant que la pièce de test reste dans la zone de détection. Si la LED de réarmement commence à clignoter alors que la pièce de test bloque la zone de détection, le test de fonctionnement a échoué.

**Si toutes les LED de zone sont vertes ou ne correspondent pas à la position de la pièce de test ou si la LED d'état passe au vert pendant que la pièce de test est présente dans la zone de détection, l'installation a échoué au test de fonctionnement.**

Vérifiez que les détecteurs sont correctement orientés ou que le problème n'est pas dû à la présence de surfaces réfléchissantes (voir ci-dessous) ou de zones non protégées résultant de l'utilisation de l'inhibition.

**Ne poursuivez pas cette procédure de vérification et ne mettez pas la machine protégée en marche tant que la situation n'est pas corrigée et que les indicateurs réagissent de la façon décrite plus haut.**

## 5d Vérifiez que la pièce de test est retirée de la zone de détection :

- Toutes les LED de zone redeviennent vertes (en continu).
- Si le système est configuré pour le mode de sortie à réarmement manuel, la LED de réarmement jaune doit clignoter. Effectuez un réarmement manuel.
- Vérifiez que la LED d'état du récepteur s'allume en vert continu (ou vert clignotant si la résolution réduite est activée)

## Élimination des problèmes dus aux surfaces réfléchissantes

- **Si possible, déplacez l'émetteur et/ou le récepteur** afin d'éloigner la zone de détection des surfaces réfléchissantes tout en veillant à conserver une distance de séparation suffisante (voir étape 2).
- **Sinon, peignez, masquez ou dépolissez la surface** pour atténuer la réflexion.
- **Lorsque ce n'est pas possible (dans le cas d'une pièce à usiner brillante par exemple), faites en sorte de limiter le champ de vision du récepteur ou l'ouverture de l'émetteur** lors du montage des barrières.
- **Effectuez un nouveau test de fonctionnement** pour vérifier si ces modifications ont résolu le problème. Si la pièce à usiner est particulièrement réfléchissante et se trouve à proximité de la zone de détection, réalisez le test avec la pièce dans la machine.



## AVERTISSEMENT. . . Si le test de fonctionnement révèle un problème

**Si le système EZ-SCREEN LP ne réagit pas correctement au test de fonctionnement, ne tentez pas d'utiliser la machine.** Si le test ne donne pas les résultats escomptés, le système EZ-SCREEN LP ne pourra assurer l'arrêt de la machine si une personne ou un objet pénètre dans la zone de détection.

**Des dommages corporels graves ou mortels ne sont pas à exclure.**



## AVERTISSEMENT. . . Avant de mettre la machine sous tension

**Vérifiez qu'aucune personne ne se trouve dans la zone protégée et que le matériel inutile (les outils, par exemple) ont été enlevés avant de mettre la machine protégée sous tension.**

**Le non-respect de cette consigne peut entraîner des blessures graves, voire mortelles.**

- Mettez la machine protégée en marche puis insérez la pièce de test dans la zone de détection. La pièce de test ne doit jamais être introduite dans les zones dangereuses de la machine.**  
**Vérifiez que, lorsque la pièce de test se trouve dans la zone de détection :**
  - Les parties dangereuses de la machine s'arrêtent immédiatement.**Retirez la pièce de test de la zone de détection et vérifiez les points suivants :**
  - La machine ne redémarre pas automatiquement.
  - Les dispositifs de mise en marche de la machine doivent être enclenchés pour qu'elle redémarre.
- Lorsque la machine surveillée est à l'arrêt, insérez la pièce de test dans la zone de détection et vérifiez les points suivants :**
  - La machine surveillée ne peut être mise en marche tant que la pièce de test reste dans la zone de détection.
- Vérifiez soigneusement** que le système EZ-SCREEN LP, la machine surveillée et les fils électriques n'ont pas été modifiés ou endommagés. Tout dommage ou altération doit être immédiatement signalé à la direction.

**Interrompez le fonctionnement jusqu'à ce que la procédure de vérification soit terminée et que tous les problèmes aient été corrigés.**



## AVERTISSEMENT. . . Ne pas utiliser la machine tant que le système ne fonctionne pas correctement

Si toutes les vérifications ne sont pas satisfaites, n'utilisez ni le système EZ-SCREEN LP, ni la machine surveillée avant d'avoir résolu le problème ou le défaut (voir la section 5 du manuel).

**Dans le cas contraire, des dommages corporels graves ou mortels ne sont pas exclus.**