

Revisiones semestrales

ESTA OPERACIÓN DE REVISIÓN DEBE REALIZARSE CADA SEIS MESES TRAS LA INSTALACIÓN DEL SISTEMA O SIEMPRE QUE SE INTRODUCAN CAMBIOS EN EL SISTEMA (una nueva configuración del Sistema EZ-SCREEN (14 mm/30 mm ODC) o cambios en la máquina) como se describe en Bloque 4.5 en la página 41 del Manual de instrucciones.

Las revisiones deben ser realizadas por un Persona cualificada tal como se especifica en la página 7 del Manual de instrucciones (nombrado e identificado por escrito por el empleador). Deberá conservarse una copia de los resultados de las revisiones en la máquina o en cerca del equipo en cumplimiento con la Normativa Europea de Seguridad IEC/EN 61496-1.



¡ADVERTENCIA!

ANTES DE ENCENDER LA MÁQUINA

VERIFIQUE QUE NO HAYA PERSONAL NI MATERIALES (COMO HERRAMIENTAS) NO DESEADOS EN EL ÁREA PROTEGIDA ANTES DE ACTIVAR LA MÁQUINA PROTEGIDA PARA EVITAR GRAVES DAÑOS FÍSICOS E INCLUSO LA MUERTE.

Esta operación debe realizarse en el siguiente orden estricto:

- 1) Examine la máquina protegida y verifique que sea de tipo y diseño compatibles con el Sistema EZ-SCREEN (14 mm/30 mm ODC) (consulte Bloque 1.10 en la página 6 del Manual de instrucciones para ver una lista de errores de aplicación). □
- 2) Verifique que el Sistema EZ-SCREEN (14 mm/30 mm ODC) esté configurado para la aplicación pertinente (ver Bloque 4.4.1 en la página 32 del Manual de instrucciones). □
- 3) **Verifique que la** Distancia de seguridad mínima desde el punto de peligro más cercano de la máquina protegida al área definida no sea inferior a la distancia calculada, como se especifica en Bloque 1.8 en la página 3 del Manual de instrucciones. □
- 4) **Verifique que:**
 - No pueda accederse desde ningún punto no protegido a piezas peligrosas de la máquina protegida por el Sistema EZ-SCREEN (14 mm/30 mm ODC), el escudo fijo o la protección suplementaria
 - Ninguna persona pueda transitar entre el área definida y las piezas peligrosas de la máquina
 - Esté montada protección suplementaria y escudos fijos y funcionando correctamente en cualquier espacio (entre el *área definida* y cualquier peligro) lo suficientemente grande para permitir la presencia de una persona sin ser detectada por el *Sistema EZ-Screen (14 mm/30 mm ODC)* (ver Bloque 1.8.3 en la página 5 y Bloque 1.9 en la página 6 del Manual de instrucciones) □
- 5) Verifique que los interruptores de reposición estén montados fuera del área protegida y con plena visibilidad, pero fuera del alcance de cualquiera que se encuentre en el área protegida y que esté montada la llave u otros medios para evitar el uso accidental (ver Bloque 1.11.3 en la página 8 del Manual de instrucciones). □
- 6) Examine las conexiones eléctricas entre las salidas del Sistema *EZ-Screen (14 mm/30 mm ODC) FSD* y los elementos de control de la máquina protegida para verificar que el cableado cumpla con los requisitos establecidos en Bloque 4.5 en la página 41 del Manual de instrucciones. □
- 7) Inspeccione la zona cercana al área definida (incluyendo las piezas de trabajo y la máquina protegida) para ver si hay superficies reflectantes (ver Bloque 4.1.4 en la página 26 del Manual de instrucciones). En caso afirmativo, retire las superficies reflectantes si se puede reubicándolas, pintándolas o raspándolas. Los problemas de reflexiones restantes son aparentes durante **Paso 13** (Prueba de disparo, tal como se detalla en el Bloque 4.4.6 del Manual de instrucciones). □
- 8) Conecte el Sistema **EZ-Screen (14 mm/30 mm ODC)**. Verifique que está desactivada la máquina protegida (OFF). Retire todas las obstrucciones del *área definida*. Si se ha configurado el sistema para modo de *enganche*, el indicador de estado amarillo emite un doble parpadeo . Realice una reposición manual cerrando el interruptor de reposición durante 1/4 de segundo a 2 segundos y abriéndolo después de nuevo (consulte Bloque 5.2.3 en la página 51 del Manual de instrucciones). Verifique que el interruptor de reposición esté encendido fijo . □
- 9) Observe la pantalla de diagnósticos del receptor para verificar que el sistema esté ajustado al modo de operación requerido Salida de (*Disparo*  o Salida de *Enganche* ). □

10) Observe los indicadores de estado y la pantalla de diagnósticos:

- **Bloqueo:** Indicador de estado intermitente rojo
Todos los demás DESACTIV



- **Bloqueado:** Indicador de estado encendido rojo
Uno o más indicadores de zona encendidos rojo
Reposición encendido amarillo



- **Sin obstáculos:** Indicador de estado encendido verde (indicador de estado verde intermitente  si está activada la resolución reducida o borrado flotante
Todos los indicadores de zona encendidos en verde
Reposición encendido amarillo



- **Enganche (área definida sin obstáculos):**
Indicador de estado encendido rojo
Todos los indicadores de zona encendidos en verde
Reposición intermitente amarillo



11) Si está en una condición verde/sin obstáculos, pase a **Paso 13**. **Si está en una condición de bloqueo, consulte** Bloque 6.2.1.1 en la página 61 del Manual de instrucciones. Una condición de bloqueo indica que uno o varios haces están desalineados o interrumpidos. Para corregir este problema:

- Compruebe cuidadosamente si hay alguna obstrucción en el haz de luz
- Compruebe la presencia de contaminación. Si fuera necesario, limpie las ventanas del emisor/receptor (consulte [Limpieza on Page 3](#))
- Si no hay ningún obstáculo en el área definida, vuelva a alinear el emisor/receptor (consulte Bloque 4.4.3 en la página 36 del Manual de instrucciones)

12) Si el sistema está en una condición de *enganche*, realice una reposición manual cerrando el interruptor de reposición durante 1/4 de segundo a 2 segundos y abriéndolo de nuevo (consulte Bloque 5.2.3 en la página 51 del Manual de instrucciones).

13) Cuando el indicador de estado y el indicador de zona verdes aparecen encendidos, **realice una prueba de disparo** (Prueba de disparo, tal como se detalla en el Bloque 6.1.4.1 del Manual de instrucciones) para verificar el funcionamiento correcto del sistema y detectar posibles cortocircuitos ópticos o problemas de reflexión.



No continúe hasta que el Sistema EZ-SCREEN (14 mm/30 mm ODC) pase la prueba de disparo.

Durante las siguientes revisiones, tenga cuidado de no exponer a nadie a ningún peligro.

14) Conecte la máquina protegida y verifique que no se ponga en marcha. Interrumpa (bloquee) el *área definida* con la pieza de prueba suministrada (ver Tabla 12 en la página 56 del Manual de instrucciones) y compruebe que no se pueda poner en movimiento la máquina protegida mientras están bloqueados los haces.

15) Inicie el movimiento de la máquina protegida y mientras está en movimiento, coloque la pieza de prueba suministrada de forma que bloquee el *área definida*. No intente insertar la pieza de prueba en las piezas peligrosas de la máquina. Cuando se bloquea algún haz, las piezas peligrosas de la máquina deben pararse sin demora aparente.

- 16) Retire la pieza de prueba del haz. Verifique que la **máquina no se reinicie automáticamente** y que estén conectados los dispositivos de iniciación para el reinicio de la máquina.
- 17) Desconecte el Sistema *EZ-Screen (14 mm/30 mm ODC)*. Compruebe que las dos salidas OSSD se disparen inmediatamente (interruptor DESACT) y verifique que la máquina no pueda arrancar hasta volver a conectar el Sistema *EZ-Screen (14 mm/30 mm ODC)*.
- 18) Sólo para modo de enganche, realice una reposición manual cerrando el interruptor de reposición durante 1/4 de segundo a 2 segundos y abriéndolo después de nuevo (consulte Bloque 5.2.3 en la página 51 del Manual de instrucciones).
- 19) Compruebe el tiempo de respuesta de parada de la máquina con un instrumento diseñado para este fin, para verificar que sea igual o inferior al tiempo de respuesta de todo el sistema especificado por el fabricante de la máquina (en la Información para el cliente en la página 109 del Manual de instrucciones de Banner puede recomendarse un instrumento adecuado).

No continúe la operación hasta completar el proceso de revisión y corregir todos los problemas.

- 20) Si se produce alguna reducción de la capacidad de frenado de la máquina, realice las reparaciones necesarias de freno y embrague, vuelva a ajustar la Distancia de seguridad mínima (*S*), registre el nuevo cálculo (*S*) en la tarjeta de revisiones diarias y/o en el manual, y vuelva a realizar una revisión diaria (consulte Bloque 6.1.4 en la página 55 del Manual de instrucciones).
- 21) Examine y compruebe los elementos primarios de control de la máquina (*MPCE*) y todos los mandos intermedios (como los módulos de interfaz) para ver si funcionan correctamente o necesitan alguna operación de mantenimiento o reemplazo.
- 22) Revise la máquina protegida para asegurarse de que no haya problemas mecánicos ni estructurales que impidan que la máquina se pare o asuma una condición de seguridad cuando el Sistema EZ-SCREEN (14 mm/30 mm ODC) le ordene que lo haga.
- 23) Examine y revise los mandos y las conexiones de la máquina al Sistema *EZ-Screen (14 mm/30 mm ODC)* para verificar que si se han realizado modificaciones que puedan afectar negativamente al sistema.



¡ADVERTENCIA!

NO UTILICE LA MÁQUINA HASTA QUE EL SISTEMA ESTÉ FUNCIONANDO CORRECTAMENTE

SI NO PUEDEN VERIFICARSE TODAS ESTAS COMPROBACIONES, NO INTENTE UTILIZAR EL *EZ-SCREEN (14 mm/30 mm ODC) SYSTEM*/MÁQUINA PROTEGIDA HASTA HABER CORREGIDO EL DEFECTO O EL PROBLEMA (VER CAPÍTULO 6 DEL MANUAL DE INSTRUCCIONES). SI SE INTENTA UTILIZAR LA MÁQUINA PROTEGIDA EN ESTAS CONDICIONES, PUEDEN PRODUCIRSE GRAVES DAÑOS FÍSICOS E INCLUSO LA MUERTE.

Limpieza

Los emisores y receptores de los Sistemas EZ-SCREEN (14 mm/30 mm ODC) son de aluminio con un acabado amarillo y están homologados según *IP65*.

Las tapas de las lentes son acrílicas.

Los emisores y receptores se limpian con un detergente suave o un limpiacristales y un paño suave que no suelte pelusa. No utilice limpiadores con alcohol, ya que pueden dañar las tapas de las lentes.

Página dejada intencionalmente en blanco