

Verifica Semestrale

QUESTA PROCEDURA DEVE ESSERE EFFETTUATA OGNI SEI MESI A PARTIRE DAL MOMENTO DELL'INSTALLAZIONE O QUANDO VENGONO APPORTATE MODIFICHE AL SISTEMA, sia una nuova configurazione del sistema EZ-Screen (ODC 14 mm/30 mm) che cambiamenti alla macchina protetta come descritto alla Sezione 4.5 a pagina 39 del manuale.

☛ *I controlli devono essere effettuati da una Persona qualificata come specificato a pagina 7 del manuale (incaricata ed identificata per iscritto dal datore di lavoro) secondo quanto riportato nel manuale di istruzioni. Una copia dei risultati della verifica deve essere tenuta nei pressi della macchina o dell'impianto, come previsto dalla normativa di sicurezza europea IEC/EN 61496-1 (1997-08).*

AVVERTENZA!

PRIMA DI ALIMENTARE LA MACCHINA

VERIFICARE CHE NELL'AREA PROTETTA NON SIA PRESENTE PERSONALE O MATERIALI INDESIDERATI (ES. ATTREZZI), PRIMA DI METTERE LA MACCHINA SOTTO TENSIONE. IL MANCATO RISPETTO DI QUESTA PRESCRIZIONE PUÒ COMPORTARE LESIONI FISICHE O MORTE.

Questa procedura deve essere effettuata rigorosamente nell'ordine indicato:





- 1) Esaminare il tipo di macchina e verificare se è compatibile con il sistema EZ-Screen (ODC 14 mm/30 mm) (per un elenco delle applicazioni non adatte, vedere la Sezione 1.10 a pagina 6 del manuale). □
- 2) Verificare che il sistema EZ-Screen (ODC 14 mm/30 mm) sia configurato per l'applicazione in questione (vedere la Sezione 4.4.1 a pagina 32 del manuale). □
- 3) **Verificare che la distanza minima di sicurezza** tra il punto pericoloso della macchina protetta e la zona di rilevamento non sia inferiore alla distanza calcolata (vedere la Sezione 1.8 a pagina 3 del manuale). □
- 4) Effettuare i seguenti controlli:

- **L'accesso alle parti pericolose della macchina protetta** sia impedito da ogni direzione non coperta dal sistema EZ-Screen (ODC 14 mm/30 mm), oppure con ripari fissi o sistemi di protezione supplementari

- Non sia possibile per una persona sostare tra la zona di rilevamento e le parti pericolose della macchina

- Eventuali protezioni supplementari e ripari fissi siano funzionanti e in posizione per proteggere qualsiasi punto (lo spazio tra la zona di rilevamento e il punto pericoloso) sufficientemente ampio da permettere ad una persona di sostarvi senza essere rilevata dal sistema EZ-Screen (ODC 14 mm/30 mm) (vedere la Sezione 1.8.3 a pagina 5 e Sezione 1.9 a pagina 6 del manuale). □

- 5) Verificare che l'interruttore di **reset sia installato all'esterno dell'area protetta**, in una posizione non raggiungibile dall'interno di tale zona, e che siano state previste **chiavi o altre misure atte a prevenire l'attivazione accidentale del sistema** (Sezione 1.11.3 a pagina 8 del manuale). □


- 6) **Controllare i collegamenti elettrici** tra le uscite FSD del sistema EZ-Screen (ODC 14 mm/30 mm) e gli organi di comando della macchina protetta e assicurarsi che rispondano ai requisiti di cablaggio previsti alla Sezione 4.5 a pagina 39 del manuale. □
- 7) **Ispezionare l'area di rilevamento** (compresi i pezzi da lavorare e la macchina protetta) per verificare l'eventuale presenza di superfici riflettenti (vedere la Sezione 4.1.4 a pagina 26 del manuale). Allontanare le superfici riflettenti, ove possibile, oppure verniciarle, coprirle o renderne ruvida la superficie. I restanti problemi di riflessione verranno evidenziati durante il **Punto 13**) (Prova di interruzione come descritto alla del Scheda di controllo giornaliera). □
- 8) **Applicare tensione al sistema EZ-Screen (ODC 14 mm/30 mm). Verificare che l'alimentazione alla macchina protetta sia scollegata.** Eliminare tutte le ostruzioni dalla zona di rilevamento. Se il sistema è configurato in modalità *Latch* l'indicatore di stato giallo lampeggerà con doppio impulso . Effettuare un *reset manuale* chiudendo l'interruttore di *reset* per 1/4 s-2 s, quindi aprendolo nuovamente (Sezione 5.2.3 a pagina 49 del manuale). Verificare che l'indicatore di *reset* sia acceso fisso . □
- 9) Controllare il display di diagnostica del ricevitore per verificare che il sistema sia impostato sulla modalità operativa corretta (*Trip*  o *Latch* ). □
- 10) Osservare gli indicatori di stato e il display di diagnostica:

- **Blocco di sistema:** Stato rosso lampeggiante
Tutti gli altri spenti




- **Interrotto:** Stato acceso rosso
Uno o più indicatori di zona accesi con luce rossa
Reset acceso giallo






- **Libero:** Stato acceso verde (indicatore di stato verde lampeggiante  se è abilitata la funzione risoluzione ridotta o floating blanking).
Tutti gli indicatori di zona accesi con luce verde
Reset acceso giallo



- **Latch (zona di rilevamento libera):**
Stato acceso rosso
Tutti gli indicatori di zona accesi con luce verde
Reset giallo lampeggiante 











- 11) Se gli indicatori segnalano una condizione di raggio libero (verde), andare al **Punto 13**). Se si è verificato un blocco di sistema, fare riferimento alla Sezione 6.2.1.1 a pagina 57 del manuale. La segnalazione raggio interrotto indica che uno o più raggi luminosi sono disallineati o interrotti. Per correggere questa situazione:
 - Verificare con attenzione l'eventuale presenza di ostacoli lungo il percorso ottico
 - Verificare l'eventuale presenza di sporco. Se necessario, pulire le finestre dell'emettitore e del ricevitore (Sezione a pagina 3)
 - Se la zona di rilevamento è priva di ostruzioni allineare nuovamente l'emettitore e il ricevitore (Sezione 4.4.3 a pagina 35 del manuale) 
- 12) Se il sistema è impostato in modalità *Latch*, effettuare un *reset* manuale chiudendo l'interruttore di *reset* per 1/4-2 s, quindi aprirlo nuovamente (Sezione 5.2.3 a pagina 49 del manuale). 
- 13) Quando gli indicatori di stato verde e di zona sono accesi, **effettuare una prova d'interruzione** (Prova di interruzione come descritto alla del Scheda di controllo giornaliera) e verificare che il sistema funzioni correttamente o l'eventuale presenza di cortocircuiti ottici e problemi di riflessione. 



Non proseguire se il sistema EZ-Screen (ODC 14 mm/30 mm) non supera la prova di interruzione.

Durante le verifiche descritte di seguito, fare attenzione a non esporre il personale ad alcun pericolo.

- 14) **Applicare tensione alla macchina protetta e verificare che la macchina non si avvii.** Interrompere la *zona di rilevamento* con il cilindro di prova fornito (vedere la Tabella 11 a pagina 52 del manuale) e verificare che macchina protetta non sia avvii se un raggio è interrotto. 
 - 15) **Avviare il movimento della macchina protetta, e durante il movimento, introdurre il cilindro di prova nella zona di rilevamento.** Non tentare di introdurre il cilindro di prova nei punti pericolosi della macchina. Non appena un raggio viene interrotto, le parti pericolose della macchina dovranno arrestarsi senza alcun ritardo apparente. 
 - 16) Togliere il cilindro di prova dalla zona del raggio. Verificare che la **macchina non si riavvii automaticamente** e che sia necessario azionare i dispositivi di avviamento per poter riavviare la macchina. 
 - 17) **Disalimentare il sistema EZ-Screen (ODC 14 mm/30 mm).** Verificare che entrambe le uscite OSSD si portino immediatamente allo stato OFF e assicurarsi che la macchina non si riavvii fino a quando non viene applicata nuovamente tensione al *sistema EZ-Screen (ODC 14 mm/30 mm)*. 
 - 18) **Se il sistema è impostato in modalità Latch**, effettuare un *reset* manuale chiudendo l'interruttore di *reset* per 1/4-2 s, quindi aprendolo nuovamente (Sezione 5.2.3 a pagina 49 del manuale). 
 - 19) **Controllare il tempo di arresto della macchina** utilizzando uno strumento specifico. Lo scopo è quello di verificare se il tempo di arresto è uguale o minore al tempo di arresto complessivo del sistema dichiarato dal costruttore della macchina. (Banner Informazioni relative all'assistenza clienti a pagina 83 del manuale può consigliare un strumento adeguato). 
- Non continuare fino a quando tutta la procedura di verifica non sia stata completata e gli eventuali problemi evidenziati non siano stati eliminati.**
- 20) **Se le prestazioni di frenatura della macchina si sono ridotte**, effettuare le necessarie riparazioni del gruppo freno/frizione e regolare di conseguenza la *distanza minima di sicurezza (S)*, registrando il nuovo valore (*S*) nella scheda di controllo giornaliera e/o nel manuale, quindi effettuare una nuova procedura di verifica giornaliera (alla del Scheda di controllo giornaliera). 
 - 21) **Controllare e testare gli organi di comando primari della macchina (MPCE)** ed eventuali organi intermedi, come moduli interfaccia, per verificare che tutti i componenti funzionino correttamente e non richiedano interventi di manutenzione o sostituzione. 
 - 22) **Ispezionare la macchina per assicurarsi che non vi siano altri problemi meccanici o strutturali che possano impedire alla macchina di arrestarsi** (o di portarsi in eventuali altre condizioni di sicurezza) al ricevimento dell'apposito

segnale da parte del *sistema EZ-Screen (ODC 14 mm/30 mm)*. □

- 23) **Esaminare ed ispezionare i comandi della macchina e il collegamento al sistema EZ-Screen (ODC 14 mm/30 mm)** per assicurarsi che non siano state apportate modifiche che possano pregiudicare il funzionamento del sistema. □

 **AVVERTENZA!**

NON UTILIZZARE LA MACCHINA FINO A QUANDO IL SISTEMA NON FUNZIONA CORRETTAMENTE

SE TUTTI I CONTROLLI SOPRA DESCRITTI NON SONO STATI SUPERATI CON ESITO POSITIVO, NON UTILIZZARE IL SISTEMA EZ-SCREEN (ODC 14 MM/30 MM) E/O LA MACCHINA PROTETTA FINO A QUANDO IL PROBLEMA NON È STATO IDENTIFICATO E RISOLTO (SEZIONE 6 DEL MANUALE). QUALSIASI TENTATIVO DI USARE LA MACCHINA PROTETTA IN TALI CONDIZIONI POTREBBE COMPORTARE GRAVI LESIONI FISICHE O MORTE.

Pulizia

Le unità emettitore e ricevitore del sistema EZ-Screen (ODC 14 mm/30 mm) sono costruite in alluminio, verniciate in giallo e hanno un grado di protezione *IP65*.

Le coperture delle lenti sono in materiale acrilico.

Pulire gli emettitori e i ricevitori utilizzando un panno privo di sfilacci, inumidito con un detergente neutro o per vetri. Non utilizzare detergenti contenenti alcol, in quanto potrebbero danneggiare il rivestimento acrilico della lente.

Pagina lasciata intenzionalmente vuota